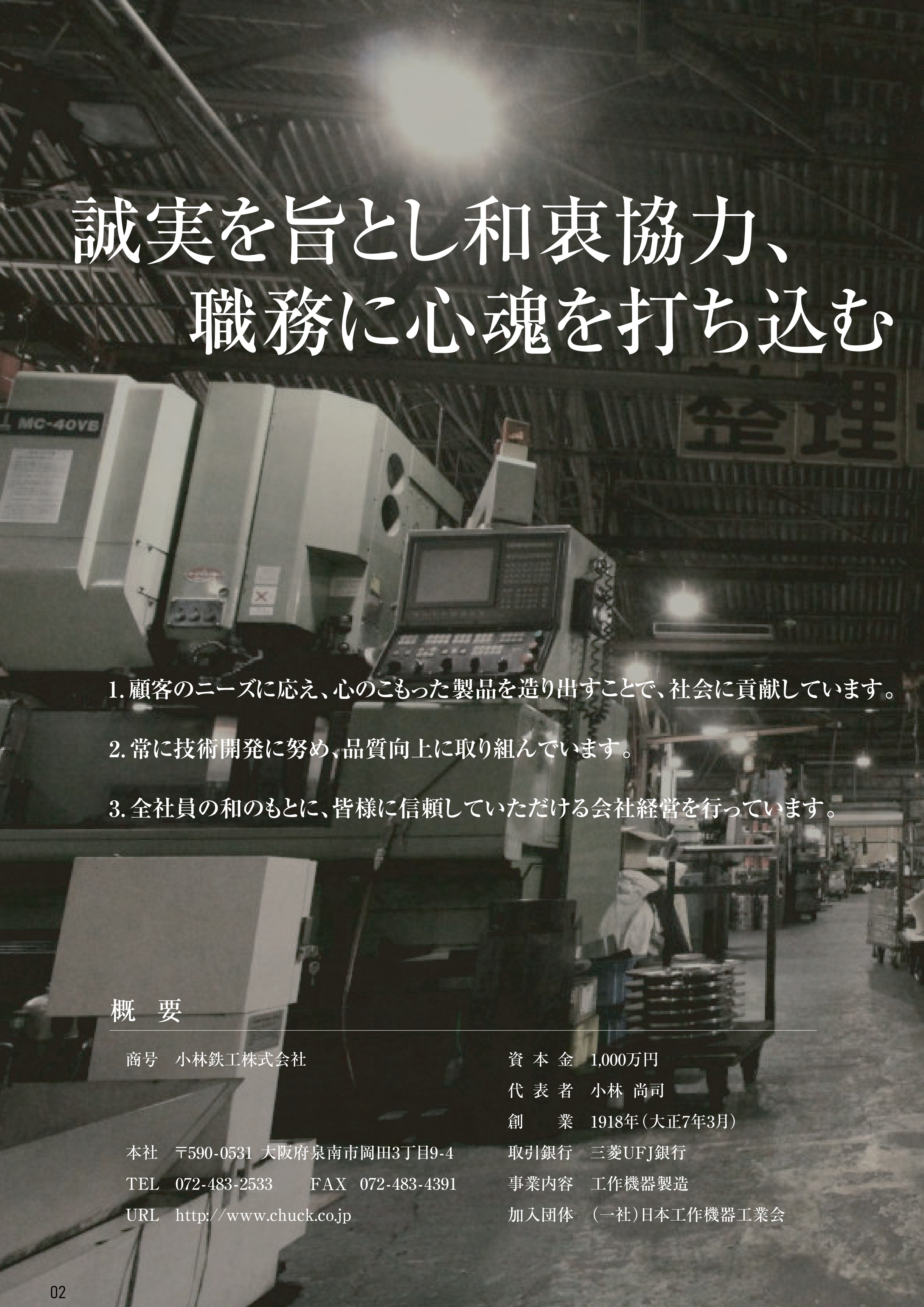
Victor

ビクターチャック総合カタログ

VICTOR CHUCK

Kobayasi



誠実を旨とし和衷協力、職務に心魂を打ち込む

1. 顧客のニーズに応え、心のこもった製品を造り出すことで、社会に貢献しています。

2. 常に技術開発に努め、品質向上に取り組んでいます。

3. 全社員の和のもとに、皆様に信頼していただける会社経営を行っています。

概　要

商号	小林鉄工株式会社	資本金	1,000万円
		代表者	小林 尚司
		創業	1918年（大正7年3月）
本社	〒590-0531 大阪府泉南市岡田3丁目9-4	取引銀行	三菱UFJ銀行
TEL	072-483-2533　　FAX　072-483-4391	事業内容	工作機器製造
URL	http://www.chuck.co.jp	加入団体	（一社）日本工作機器工業会

今日、ビクターブランドはNCおよびマシニングセンター周辺機器の代名詞として、
国内はもとより海外においても多くの企業様よりご愛顧いただいております。

今後も益々多様化するユーザーニーズに自信を持ってお応えするため、
最新設備の導入や専用機の自社開発を積極的に進め、
常に品質の向上を目指し研鑽を重ねてまいります。

沿　革

2030

2020

2019　第9次計画　生産設備の増強

2014　第8次計画　生産設備の増強

2012　第7次計画　生産設備の増強

コンビネーションチャック販売開始　2011

2006　第6次計画　工場拡張、生産設備の増強

チャックAD・AR販売開始　2005

ライブグリッパー販売開始　2003

エアジグチャック販売開始　2001

1999　第5次計画　生産設備の増強
Webサイト開設

フライスチャック販売開始　1997

ジグチャック販売開始　1994

1985　第4次計画　生産設備の増強

エアチャック販売開始　1984

ジョーロック販売開始　1983

1978　第3次計画　生産設備の大規模な増設・刷新

1968　第2次計画　食堂兼事務棟が完成

1967　第1次計画　本社工場を新築

1965　東京営業所を開設

1956　JIS表示許可工場に

1955　台湾に代理店を設置
東南アジアやアメリカ等への輸出に注力する。

1954　小林鉄工株式会社を設立

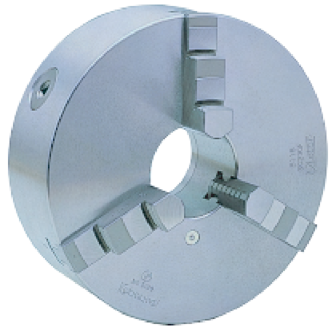
1940　軍需省監督指定工場となり、工作機械用チャックの製造を始める。

1933　醸造用機械の特許を取得し、製造販売をする。

1918　小林鉄工所を創業
創業者 小林亀治郎が、紡織機の製造を始める。

INDEX
ビクターチャック総合カタログ

SC 3JAW TYPE
SELF-CENTERING CHUCKS

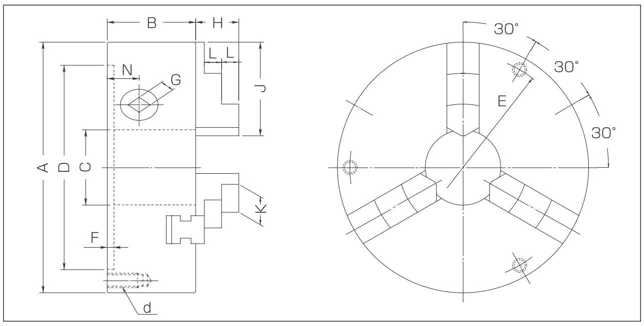


普通型スクロールチャック　3ツ爪・一体爪タイプ

多品種、小ロット生産に最適。
ワーク形状や作業内容に応じて内爪と外爪を入替えます。
耐久性がありコストパフォーマンス抜群です。

前面にボルト穴がなく手入れが容易な後面取付。

インロー形状：ストレート
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。



本体付属品

内爪・外爪　　T型ハンドル　　取付ボルト

寸　法

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト
SC85F	3	87	46	16	$60^{+0.019}_{0}$	73	3	15	38	11	6	18.3	7	3-M6×35
SC110F	4	112	58	24 (26)	$80^{+0.019}_{0}$	95	4	18	43	14	7	23.6	8	3-M8×35
SC130F	5	132	60	32 (34)	$100^{+0.022}_{0}$	115	4	20	53	16	8	24.0	8	3-M8×35
SC165F	6	167	66	44 (46)	$130^{+0.025}_{0}$	147	5	25	65	19	10	24.6	10	3-M10×40
SC190F	7	192	75	54 (58)	$155^{+0.025}_{0}$	172	5	30	75	21	12	27.2	11	3-M10×40
SC230F	9	233	82	70 (75)	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	35	87	24	14	29.5	12	3-M12×45
SC273F	10	274	86	90 (100)	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	40	98	28	16	30.0	12	3-M12×50
SC310F	12	310	92	110 (120)	$260^{+0.032}_{0}$	285	7	45	110	30	17	32.2	14	3-M12×55

JIS規格適合品
C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD^2 $N{\cdot}m^2$ ($kgf{\cdot}m^2$)	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
SC85F	24.5 (2.5)	10 (1,020)	2～71 (86)	22～59 (74)	SSJ-85	1.7	0.069 (0.007)	4050
SC110F	44.1 (4.5)	17 (1,750)	2～90 (105)	30～80 (95)	SSJ-110	3.3	0.196 (0.02)	3700
SC130F	63.8 (6.5)	24 (2,450)	2～105 (132)	33～94 (120)	SSJ-130	4.7	0.490 (0.05)	3200
SC165F	107.9 (11)	31 (3,170)	3～134 (163)	43～122 (151)	SSJ-165	8.0	1.28 (0.13)	2500
SC190F	117.7 (12)	31 (3,200)	3～152 (195)	48～150 (183)	SSJ-190	12	2.45 (0.25)	2100
SC230F	137.3 (14)	37 (3,800)	4～187 (234)	56～175 (222)	SSJ-230	19	5.69 (0.58)	1900
SC273F	176.5 (18)	46 (4,700)	5～220 (274)	63～208 (262)	SSJ-273	27	11.2 (1.14)	1600
SC310F	196.2 (20)	55 (5,600)	5～252 (318)	68～238 (302)	SSJ-310	37	19.6 (2.00)	1400

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

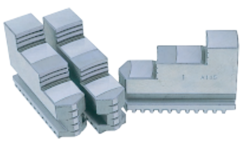
SC対応の爪

標準付属品

内爪(IJ)　　-INTERNAL JAW-

シャフト材の外径把握や
パイプなどの内径把握に
使用

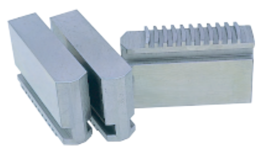
外爪(OJ)　　-EXTERNAL JAW-



フランジ等の外径把握に
使用

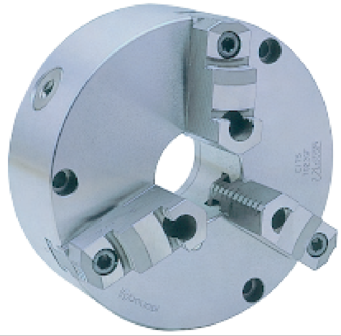
オプション

一体型生爪(SSJ)
-SOFT BLANK JAW-



生爪成型により高精度を
実現し、把握による傷が
つきにくい

TC 3JAW TYPE
SELF-CENTERING CHUCKS



普通型スクロールチャック　3ツ爪・分割爪タイプ

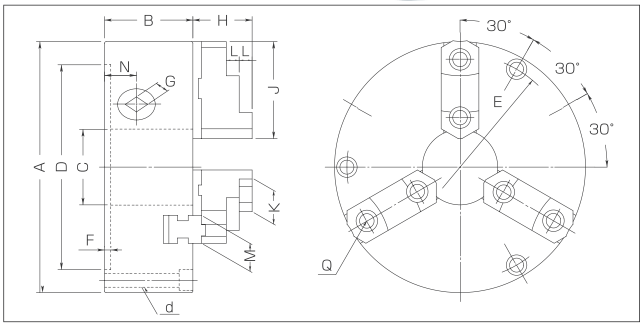
硬爪と生爪を交換することで荒加工から精密仕上げまで
幅広い用途に対応します。

割出台や円テーブル等への取付が容易な前面取付。

インロー形状：ストレート
旅盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。

本体付属品

硬爪・生爪　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト
アイボルト（※型式385以上）



寸　法

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q爪ボルト	d取付ボルト
TC110F	4	112	58	24（26）	$80^{+0.019}_{0}$	95	4	31	45	19	7	16	23.6	8	6-M6×15	3-M8×60
TC130F	5	132	60	32（34）	$100^{+0.022}_{0}$	115	4	37	56	23	8	19	24.0	8	6-M8×20	3-M8×65
TC165F	6	167	66	44（46）	$130^{+0.025}_{0}$	147	5	44	68	30	9.5	22	24.6	10	6-M10×20	3-M10×70
TC190F	7	192	75	54（58）	$155^{+0.025}_{0}$	172	5	46	80	30	9.5	25	27.2	11	6-M10×22	3-M10×80
TC230F	9	233	82	70（75）	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	55	90	35	12	28	29.5	12	6-M12×25	3-M12×90
TC273F	10	274	86	90（100）	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	53	95	35	12	28	30.0	12	6-M12×25	3-M12×95
TC310F	12	310	92	110（120）	$260^{+0.032}_{0}$	285	7	59	110	40	14	30	32.2	14	6-M12×30	3-M12×100
TC356F	14	356	100	130（135）	$300^{+0.032}_{0}$	328	7	70	127	43	15	35	34.2	14	6-M16×35	6-M12×110
TC385F	15	385	100	130（150）	$330^{+0.036}_{0}$	355	7	71	127	43	15	35	32.8	15	6-M16×35	6-M12×110
TC400F	16	400	102	130（152）	$330^{+0.036}_{0}$	362	8	70	127	43	15	35	33.8	17	6-M16×35	3-M16×110
TC460F	18	460	114	150（190）	$400^{+0.036}_{0}$	425	8	80	130〈165〉	50	17	45	38.0	17	6-M20×45	6-M16×125
TS27F535	21	535	143	160	$270^{+0.032}_{0}$	235	12	82	130〈176〉	50	17	50	57.5	22（六角）	6-M20×45	6-M20×140
TS30F610	24	610	143	180	$300^{+0.032}_{0}$	260	14	82	130〈205〉	50	17	50	57.5	22（六角）	6-M20×45	6-M20×140

JIS規格適合品　型式385以上はT溝付　C寸法（　）内は追加工可能最大穴径　J寸法〈　〉内は下爪（マスタージョウ）の寸法

仕　様

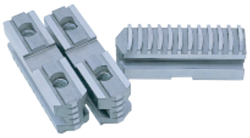
型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲 外径Φ mm	把握範囲 内径Φ mm	適合生爪	質量（使用時） kg	GD^2 $N \cdot m^2$ ($kgf \cdot m^2$)	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
TC110F	44.1（4.5）	17（1,750）	2～89（108）	36～78（97）	STJ-110	3.4	0.196（0.02）	3000
TC130F	63.8（6.5）	24（2,450）	3～104（134）	42～92（122）	STJ-130	5.1	0.490（0.05）	2600
TC165F	107.9（11）	31（3,170）	3～135（170）	52～119（152）	STJ-165	10	1.28（0.13）	2100
TC190F	117.7（12）	31（3,200）	3～153（206）	56～134（188）	STJ-190	14	2.45（0.25）	1800
TC230F	137.3（14）	37（3,800）	4～190（242）	64～169（222）	STJ-230	21	5.69（0.58）	1600
TC273F	176.5（18）	46（4,700）	10～229（277）	72～208（256）	STJ-273	28	11.18（1.14）	1360
TC310F	196.2（20）	55（5,600）	10～258（322）	82～238（302）	STJ-310	38	19.6（2.00）	1200
TC356F	196.2（20）	55（5,600）	15～300（373）	95～274（347）	STJ-385	46	38.3（3.91）	1100
TC385F	215.8（22）	57（5,800）	20～329（394）	100～302（367）	STJ-385	65	53.2（5.42）	980
TC400F	215.8（22）	57（5,800）	30～329（397）	110～318（367）	STJ-385	72	63.6（6.48）	980
TC460F	255.0（26）	65（6,650）	40～388（478）	150～400（490）	STJ-460	106	124（12.6）	870
TS27F535	313.9（32）	73（7,400）	45～422（508）	155～434（520）	STJ-535	182	287（29.3）	950
TS30F610	372.7（38）	80（8,200）	50～514（614）	160～526（626）	STJ-535	238	488（49.8）	850

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

TC対応の爪

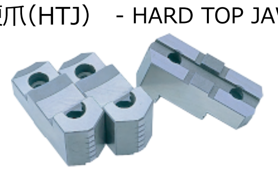
標準付属品

下爪(MJ)　- MASTER JAW -



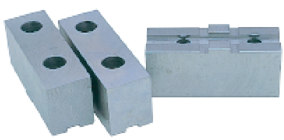
硬爪、生爪はボルトで容易に
脱着可能

硬爪(HTJ)　- HARD TOP JAW -



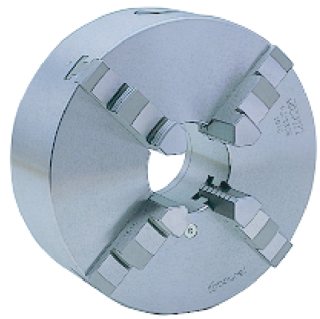
取付の方向を入れ替えることで
内爪、外爪どちらにも使用可能

生爪(STJ)　- SOFT TOP JAW -



生爪成形により高精度を実現し、
把握による傷がつきにくい

SC 4JAW TYPE
SELF-CENTERING CHUCKS



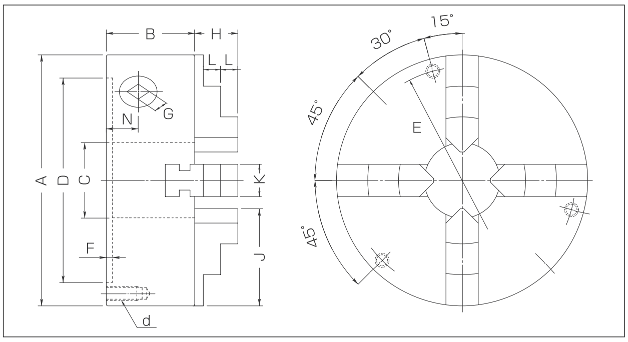
普通型スクロールチャック　4ツ爪・一体爪タイプ

多品種、小ロット生産に最適。
ワーク形状や作業内容に応じて内爪と外爪を入替えます。
耐久性がありコストパフォーマンス抜群です。

正方形（角もの）や円筒状のワークが把握できます。

前面にボルト穴がなく手入れが容易な後面取付。

インロー形状：ストレート
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。



本体付属品

内爪・外爪　　T型ハンドル　　取付ボルト

寸　法

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト
SC110F4	4	112	58	24 (26)	80 $^{+0.019}_{0}$	95	4	18	43	14	7	23.6	8	3-M8×35
SC130F4	5	132	60	32 (34)	100 $^{+0.022}_{0}$	115	4	20	53	16	8	24	8	3-M8×35
SC165F4	6	167	66	44 (46)	130 $^{+0.025}_{0}$	147	5	25	65	19	10	24.6	10	3-M10×40
SC190F4	7	192	75	54 (58)	155 $^{+0.025}_{0}$	172	5	30	75	21	12	27.2	11	3-M10×40
SC230F4	9	233	82	70 (75)	190 $^{+0.029}_{0}$	210	6	35	87	24	14	29.5	12	3-M12×45
SC273F4	10	274	86	90 (100)	230 $^{+0.029}_{0}$	250	6	40	98	28	16	30	12	3-M12×50
SC310F4	12	310	92	110 (120)	260 $^{+0.032}_{0}$	285	7	45	110	30	17	32.2	14	3-M12×55

C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD^2 $N·m^2$ ($kgf·m^2$)	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
SC110F4	44.1 (4.5)	16 (1,660)	2.5～90 (105)	31～80 (95)	SSJ-110F4	3.4	0.196 (0.02)	3300
SC130F4	63.8 (6.5)	23 (2,320)	2.5～105 (132)	37～94 (120)	SSJ-130F4	4.8	0.49 (0.05)	2850
SC165F4	107.9 (11)	30 (3,010)	3.5～134 (163)	45～122 (151)	SSJ-165F4	8	1.28 (0.13)	2250
SC190F4	117.7 (12)	30 (3,040)	4～152 (195)	50～150 (183)	SSJ-190F4	12	2.45 (0.25)	1850
SC230F4	137.3 (14)	35 (3,610)	5～187 (234)	63～175 (222)	SSJ-230F4	20	5.98 (0.61)	1700
SC273F4	176.5 (18)	44 (4,460)	6～220 (274)	77～208 (262)	SSJ-273F4	28	11.6 (1.18)	1400
SC310F4	196.2 (20)	52 (5,320)	6.5～252 (318)	97～238 (302)	SSJ-310F4	37	19.6 (2.00)	1250

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

TC 4JAW TYPE

SELF-CENTERING CHUCKS

普通型スクロールチャック　4ツ爪・分割爪タイプ

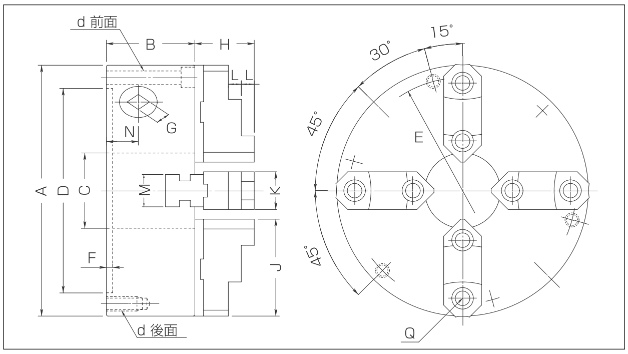
硬爪と生爪を交換することで荒加工から精密仕上げまで
幅広い用途に対応します。

硬爪では正方形（角もの）や円筒状のワークが、
生爪を成形することで長方形のワークも把握できます。

割出台や円テーブル等への取付が容易な前面取付。
（TC110F4〜TC230F4）

前面にボルト穴がなく手入れが容易な後面取付。
（TC273F4〜TC460F4）

インロー形状：ストレート
旅盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38〜40をご覧ください。



本体付属品

硬爪・生爪　　T型ハンドル・レンチ　　取付ボルト

アイボルト（※型式385以上）

寸　法

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q 爪ボルト	d 取付ボルト	
TC110F4	4	112	58	24（26）	$80^{+0.019}_{0}$	95	4	31	45	19	7	16	23.6	8	8-M6×15	後面取付	3-M8×35
TC130F4	5	132	60	32（34）	$100^{+0.022}_{0}$	115	4	37	56	23	8	19	24	8	8-M8×20		3-M8×35
TC165F4	6	167	66	44（46）	$130^{+0.025}_{0}$	147	5	44	68	30	9.5	22	24.6	10	8-M10×20		3-M10×40
TC190F4	7	192	75	54（58）	$155^{+0.025}_{0}$	172	5	46	80	30	9.5	25	27.2	11	8-M10×22		3-M10×40
TC230F4	9	233	82	70（75）	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	55	90	35	12	28	29.5	12	8-M12×25		3-M12×45
TC273F4	10	274	86	90（100）	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	53	95	35	12	28	30	12	8-M12×25	前面取付	3-M12×95
TC310F4	12	310	92	110（120）	$260^{+0.032}_{0}$	285	7	59	110	40	14	30	32.2	14	8-M12×30		3-M12×100
TC385F4	15	385	100	130（150）	$330^{+0.036}_{0}$	355	7	71	127	43	15	35	32.8	15	8-M16×35		6-M12×110
TC460F4	18	460	114	150（190）	$400^{+0.036}_{0}$	425	8	80	130	50	17	45	38	17	8-M20×45		6-M16×125

C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD² N·m² (kgf·m²)	許容最高回転数 min⁻¹ (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
TC110F4	44.1（4.5）	16（1,660）	2.5〜89（108）	38〜78（97）	STJ-110F4	3.4	0.294（0.03）	2700
TC130F4	63.8（6.5）	23（2,320）	3〜104（134）	43〜92（122）	STJ-130F4	5.1	0.490（0.05）	2300
TC165F4	107.9（11）	30（3,010）	3.5〜135（170）	52〜119（152）	STJ-165F4	10	1.57（0.16）	1850
TC190F4	117.7（12）	30（3,040）	4〜153（206）	57〜134（188）	STJ-190F4	14	2.84（0.29）	1600
TC230F4	137.3（14）	35（3,610）	5〜190（242）	64〜169（220）	STJ-230F4	21	6.27（0.64）	1400
TC273F4	176.5（18）	44（4,460）	10〜229（277）	75〜208（256）	STJ-273F4	28	12.0（1.22）	1200
TC310F4	196.2（20）	52（5,320）	10〜258（322）	113〜238（302）	STJ-310F4	38	21.2（2.16）	1050
TC385F4	215.8（22）	54（5,510）	20〜329（394）	131〜302（367）	STJ-385F4	65	50.7（5.17）	850
TC460F4	255.0（26）	62（6,310）	40〜367（478）	136〜379（490）	STJ-460F4	106	125（12.7）	750

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

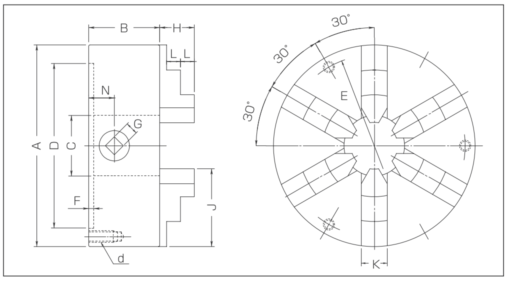
SC 6JAW TYPE
SELF-CENTERING CHUCKS

普通型スクロールチャック　6ツ爪・一体爪タイプ

パイプ状ワークのヒズミを最小限に把握できます。

前面にボルト穴がなく手入れが容易な後面取付。

インロー形状：ストレート
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38〜40をご覧ください。



本体付属品

内爪・外爪　　T型ハンドル　　取付ボルト

寸　法

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト
SC165F6	6	167	66	44（46）	$130^{+0.025}_{0}$	147	5	25	65	19	10	24.6	10	3-M10×40
SC190F6	7	192	75	54（58）	$155^{+0.025}_{0}$	172	5	30	75	21	12	27.2	11	3-M10×40
SC230F6	9	233	82	70（75）	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	35	87	24	14	29.5	12	3-M12×45
SC273F6	10	274	86	90（100）	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	40	98	28	16	30.0	12	3-M12×50
SC310F6	12	310	92	110（120）	$260^{+0.032}_{0}$	285	7	45	110	30	17	32.2	14	3-M12×55

C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

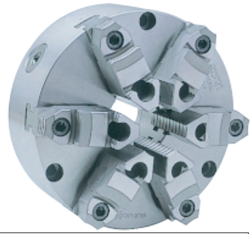
仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD^2 $N\cdot m^2$ $(kgf\cdot m^2)$	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
SC165F6	107.9（11）	28（2,850）	6〜134（163）	45〜122（151）	SSJ-165F6	9.0	1.37（0.14）	2250
SC190F6	117.7（12）	28（2,880）	6〜152（195）	50〜150（183）	SSJ-190F6	13	2.65（0.27）	1850
SC230F6	137.3（14）	34（3,420）	7.5〜187（234）	66〜175（222）	SSJ-230F6	20	5.98（0.61）	1700
SC273F6	176.5（18）	41（4,230）	8.5〜220（274）	80〜208（262）	SSJ-273F6	32	13.2（1.35）	1400
SC310F6	196.2（20）	49（5,040）	10〜252（318）	99〜238（302）	SSJ-310F6	38	20.6（2.10）	1250

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

TC 6JAW TYPE

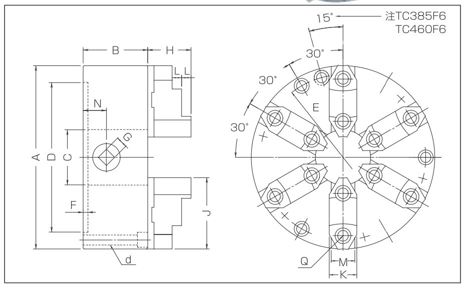
SELF-CENTERING　CHUCKS



普通型スクロールチャック　6ツ爪・分割爪タイプ

パイプ状ワークのヒズミを最小限に把握できます。

インロー形状：ストレート　取付タイプ：前面取付
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。



本体付属品

硬爪・生爪　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト　アイボルト（※型式385以上）

寸 法・仕 様

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q爪ボルト	d取付ボルト
TC230F6	9	233	82	70（75）	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	55	90	35	12	28	29.5	12	12-M12×25	3-M12×90
TC273F6	10	274	86	90（100）	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	53	95	35	12	28	30.0	12	12-M12×25	3-M12×95
TC310F6	12	310	92	110（120）	$260^{+0.032}_{0}$	285	7	59	110	40	14	30	32.2	14	12-M12×30	3-M12×100
TC385F6	15	385	100	130（150）	$330^{+0.036}_{0}$	355	7	71	127	43	15	35	32.8	15	12-M16×35	6-M12×110
TC460F6	18	460	114	150（190）	$400^{+0.036}_{0}$	425	8	80	130	50	17	45	38.0	17	12-M20×45	6-M16×125

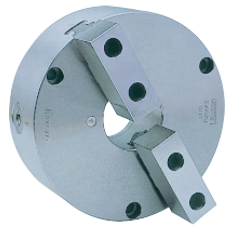
C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD² N·m² (kgf·m²)	許容最高回転数 min⁻¹ (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
TC230F6	137.3（14）	34（3,420）	25～190（242）	90～169（222）	STJ-230F6	23	6.87（0.70）	1400
TC273F6	176.5（18）	41（4,230）	25～229（277）	95～208（256）	STJ-273F6	31	12.9（1.31）	1200
TC310F6	196.2（20）	49（5,040）	32～276（322）	100～258（302）	STJ-310F6	43	22.8（2.32）	1050
TC385F6	215.8（22）	51（5,220）	32～329（394）	110～302（367）	STJ-385F6	70	57.3（5.84）	850
TC460F6	255.0（26）	59（5,980）	50～388（478）	160～400（490）	STJ-460F6	113	131（13.4）	750

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

TC 2JAW TYPE

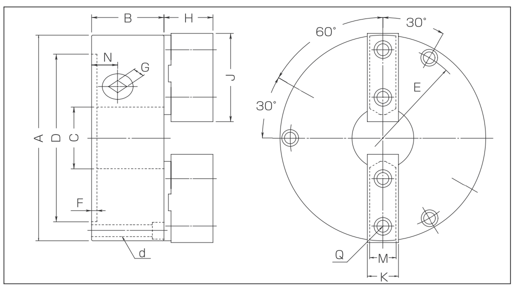
SELF-CENTERING　CHUCKS



普通型スクロールチャック　2ツ爪・分割爪タイプ

バルブなど異形ワークの把握に適しています。

インロー形状：ストレート　取付タイプ：前面取付
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。



本体付属品

生爪　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト

寸 法・仕 様

型　式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q爪ボルト	d取付ボルト
TC165F2	6	167	66	44（46）	$130^{+0.025}_{0}$	147	5	44	75	30	9.5	22	24.6	10	4-M10×20	3-M10×70
TC190F2	7	192	75	54（58）	$155^{+0.025}_{0}$	172	5	46	88	30	9.5	25	27.2	11	4-M10×22	3-M10×80
TC230F2	9	233	82	70（75）	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	55	100	35	12	28	29.5	12	4-M12×25	3-M12×90
TC273F2	10	274	86	90（100）	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	53	110	35	12	28	30.0	12	4-M12×25	3-M12×95

C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲※		適合生爪	質量（使用時） kg	GD² N·m² (kgf·m²)	許容最高回転数 min⁻¹ (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
TC165F2	73.6（7.5）	21（2,110）	3～156	52～148	STJ-165F2	8	1.28（0.13）	1850
TC190F2	78.5（8.0）	21（2,130）	3～184	57～174	STJ-190F2	12	2.45（0.25）	1600
TC230F2	93.2（9.5）	25（2,530）	4～214	64～202	STJ-230F2	19	5.69（0.58）	1400
TC273F2	117.7（12）	37（3,730）	10～246	72～230	STJ-273F2	27	11.2（1.14）	1200

※把握範囲は生爪成形して把握できる範囲の目安です。1種類の爪で全て把握できるわけではありません。

SA

SELF-CENTERING　CHUCKS

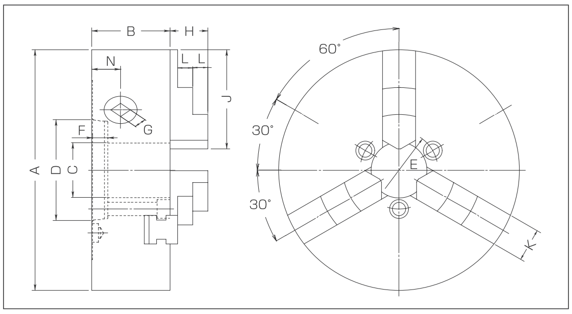
直装型スクロールチャック　3ツ爪・一体爪タイプ

ボックスボディーの耐久構造とバランス修正により、
高速・重切削加工に適しています。

インロー形状：ショートテーパー
JIS及びASA-A1・A2主軸旋盤に旋盤用プレートを
必要とせず直接取付できます。
詳細はカタログP.39〜40をご覧ください。

本体付属品

内爪・外爪　　T型ハンドル・レンチ　　取付ボルト



寸　法

型　式	適合主軸端	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト
SA5F165	A1-5	165	70	40	82.558	61.9	14.29	28	66	22	11	28	10	3-M10X60
SA5F200		210	82	40				33	80	25	12	35	11	3-M10X75
SA6F200	A1-6	210	82	56	106.370	82.6	15.88	33	80	25	12	35	11	3-M12X70
SA6F230		230	88	58				36	90	28	14	35	12	3-M12X75

JIS規格相当品　　d 取付ボルト：旋盤主軸端がUNCネジの場合はお申し出ください。
※構造上、内径拡大に対応できません。

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD² N·m² (kgf·m²)	許容最高回転数 min⁻¹ (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
SA5F165	107.9 (11)	31 (3,170)	3〜124 (169)	46〜115 (160)	SSJ-165A	10	1.47 (0.15)	3500
SA5F200	127.5 (13)	37 (3,800)	3〜163 (214)	54〜149 (200)	SSJ-200A	18	4.41 (0.45)	2700
SA6F200	127.5 (13)	37 (3,800)	3〜163 (214)	54〜149 (200)	SSJ-200A	17	4.12 (0.42)	2700
SA6F230	137.3 (14)	37 (3,800)	4〜175 (232)	62〜163 (220)	SSJ-273	22	6.38 (0.65)	2500

把握範囲は(　)内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

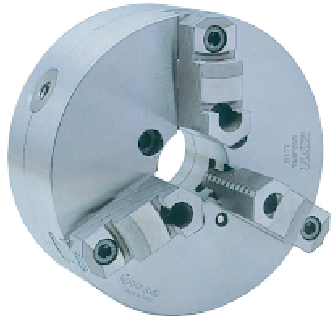
TA

SELF-CENTERING　CHUCKS

直装型スクロールチャック　3ツ爪・分割爪タイプ

ボックスボディーの耐久構造とバランス修正により、
高速・重切削加工に適しています。

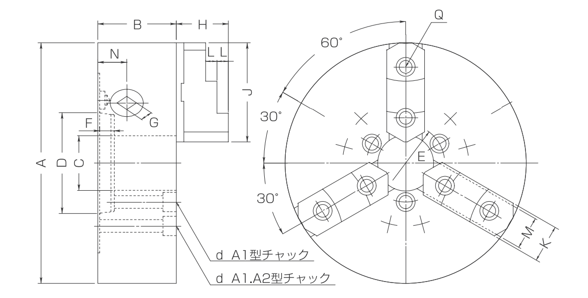
インロー形状：ショートテーパー
JIS及びASA-A1・A2主軸旋盤に旋盤用プレートを
必要とせず直接取付できます。
詳細はカタログP.39～40をご覧ください。



本体付属品

硬爪・生爪　　T型ハンドル・レンチ　　取付ボルト

アイボルト（※型式385以上）



寸　法

型　式	適合主軸端	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q 爪ボルト	d 取付ボルト
TA5F165	A1-5	165	70	40	82.558	61.9	14.29	44	68	30	9.5	22	28	10	6-M10×20	3-M10×60
TA5F200		210	82	40				47	80	30	9.5	25	35	11	6-M10×22	3-M10×75
TA6F200	A1-6	210	82	56	106.370	82.6	15.88	47	80	30	9.5	25	35	11	6-M10×22	3-M12×70
TA6F230		230	88	58				55	90	35	12	28	35	12	6-M12×25	3-M12×75
TA6F250		255	92	58				53	95	35	12	30	35	12	6-M12×25	3-M12×80
TA6F310	A1.A2-6	310	105	78		133.4	16	60	110	40	14	35	40.5	14	6-M12×30	6-M12×110
TA6F385		385	111	100				71	127	43	15	35	44.5	15	6-M16×35	6-M12×115
TA8F250	A1-8	255	92	78	139.714	111.1	17.46	53	95	35	12	30	35	12	6-M12×25	3-M16×80
TA8F310		310	105	78				60	110	40	14	35	40.5	14	6-M12×30	3-M16×95
TA8F385	A1.A2-8	385	111	100		171.5	17.5	71	127	43	15	35	44.5	15	6-M16×35	6-M16×120
TA8F460		460	129	110				80	130〈165〉	50	17	45	53	17	6-M20×45	6-M16×135
TA8F535		535	143	120				82	130〈176〉	50	17	50	57.5	22（六角）	6-M20×45	6-M16×150
TA8F610		610	143	120				82	130〈205〉	50	17	50	57.5	22（六角）	6-M20×45	6-M16×150
TA11F385	A1-11	385	111	120	196.864	165.1	19.05	71	127	43	15	35	44.5	15	6-M16×35	3-M20×100
TA11F460		460	129	120				80	130〈165〉	50	17	45	53	17	6-M20×45	6-M20×120
TA11F535	A1.A2-11	535	143	160		235.0	19.5	82	130〈176〉	50	17	50	57.5	22（六角）	6-M20×45	6-M20×150
TA11F610		610	143	180				82	130〈205〉	50	17	50	57.5	22（六角）	6-M20×45	6-M20×150

JIS規格相当品　　型式385以上はT溝付　　J寸法〈　〉内は下爪（マスタージョウ）の寸法　　d 取付ボルト：旋盤主軸端がUNCネジの場合はお申し出ください。
※構造上、内径拡大に対応できません。

仕　様

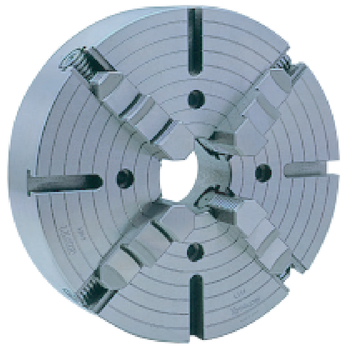
型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD² N·m² (kgf·m²)	許容最高回転数 min⁻¹ (r.p.m)
			外径Φ mm	内径Φ mm				
TA5F165	107.9（11）	31（3,170）	3～132（179）	52～117（163）	STJ-165	10	1.47（0.15）	3100
TA5F200	127.5（13）	37（3,800）	3～170（220）	56～152（202）	STJ-190	19	4.61（0.47）	2500
TA6F200	127.5（13）	37（3,800）	3～170（220）	56～152（202）	STJ-190	18	4.32（0.44）	2500
TA6F230	137.3（14）	37（3,800）	4～187（243）	64～165（222）	STJ-230	23	6.47（0.66）	2400
TA6F250	176.5（18）	46（4,700）	4～210（266）	75～188（244）	STJ-273	30	10.8（1.10）	2000
TA6F310	196.2（20）	55（5,600）	5～256（322）	78～238（302）	STJ-310	48	25.4（2.59）	1700
TA6F385	215.8（22）	57（5,800）	20～327（393）	120～301（367）	STJ-385	79	64.6（6.59）	1350
TA8F250	176.5（18）	46（4,700）	4～210（276）	75～188（254）	STJ-273	29	10.4（1.06）	2000
TA8F310	196.2（20）	55（5,600）	5～257（322）	78～237（302）	STJ-310	48	25.4（2.59）	1700
TA8F385	215.8（22）	57（5,800）	40～327（393）	120～301（367）	STJ-385	78	63.8（6.50）	1350
TA8F460	255.0（26）	65（6,650）	40～366（433）	125～378（445）	STJ-460	136	159（16.2）	1100
TA8F535	313.9（32）	73（7,400）	45～420（508）	155～433（520）	STJ-535	189	298（30.4）	950
TA8F610	372.7（38）	80（8,200）	50～514（614）	160～526（626）	STJ-535	254	522（53.2）	850
TA11F385	215.8（22）	57（5,800）	40～327（393）	120～301（367）	STJ-385	77	63.0（6.42）	1350
TA11F460	255.0（26）	65（6,650）	40～366（433）	125～378（445）	STJ-460	132	154（15.7）	1100
TA11F535	313.9（32）	73（7,400）	45～420（508）	155～433（520）	STJ-535	182	287（29.3）	950
TA11F610	372.7（38）	80（8,200）	50～514（614）	160～526（626）	STJ-535	238	488（49.8）	850

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

Victor

LI

4JAW INDEPENDENT CHUCKS



普通型インデペンデントチャック　4ツ爪・単動

特殊鋼製の爪やネジ棒を使用し、バックラッシュを
抑えた設計です。

丸ものや異形ワークの把握に適しています。

インロー形状：ストレート
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。

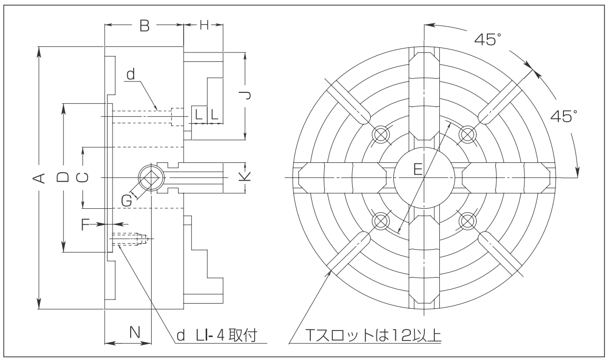
インデペンデントチャック

本体付属品

内外両用硬爪　　T型ハンドル・レンチ　　取付ボルト
アイボルト（※型式12以上）

受注生産

インデペンデントチャック用生爪
※生爪用の台爪も製作する必要があります。
製作可能サイズ：LI-8～LI-32



寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト	
LI-4	100	50	30	$85^{+0.035}_{0}$	70	5	20	35	20	8	31	7	後面取付	4-M8×35
LI-6	150	60	40	$130^{+0.040}_{0}$	115	5	25	55	25	10	35	8		4-M10×60
LI-8	200	75	50	$175^{+0.040}_{0}$	155	6	30	75	30	12	44	10		4-M12×75
LI-10	250	80	60	$150^{+0.040}_{0}$	125	6	35	90	30	14	49	10		4-M12×75
LI-12	300	90	70	$170^{+0.040}_{0}$	140	6	45	110	35	18	53	12		4-M12×85
LI-14	350	90	80	$190^{+0.046}_{0}$	160	8	45	110	35	18	53	12		4-M12×85
LI-16	400	100	90	$210^{+0.046}_{0}$	180	8	55	130	40	22	58	14	前面取付	4-M16×100
LI-18	450	105	100	$230^{+0.046}_{0}$	200	8	55	130	40	22	63	14		4-M16×100
LI-20	500	110	110	$250^{+0.046}_{0}$	220	8	65	150	45	26	63	14		4-M16×110
LI-24	600	120	130	$300^{+0.052}_{0}$	260	10	70	160	50	28	68	15		4-M20×120
LI-28	700	140	150	$300^{+0.052}_{0}$	260	12	85	200	55	32	83	17		8-M20×140
LI-32	800	140	170	$300^{+0.052}_{0}$	260	12	85	200	55	32	85	17		8-M20×140

JIS規格相当品　型式12以上はT溝付
※構造上、内径拡大に対応できません。

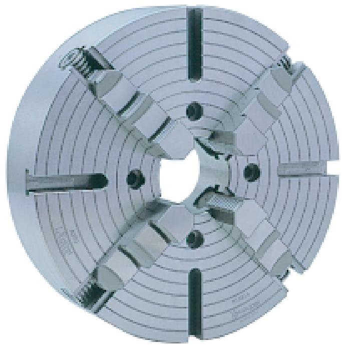
仕　様

型　式	最大静的把握力		把握範囲		質量（使用時） kg	GD^2 N·m^2 (kgf·m^2)	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
	ハンドルトルク N·m (kgf·m)	爪1個の締付力 kN (kgf)	外径Φ mm	内径Φ mm			
LI-4	34 (3.5)	5 (500)	10～84 (96)	35～73 (86)	2.5	0.10 (0.01)	2800
LI-6	49 (5)	6 (600)	12～120 (140)	50～109 (130)	6	0.69 (0.07)	2300
LI-8	88 (9)	11 (1,100)	15～158 (184)	68～146 (166)	13	2.55 (0.26)	2000
LI-10	118 (12)	15 (1,500)	15～198 (225)	78～185 (212)	25	7.75 (0.79)	1700
LI-12	147 (15)	17 (1,700)	18～232 (265)	92～220 (252)	31	13.8 (1.41)	1400
LI-14	147 (15)	17 (1,700)	18～286 (310)	92～270 (294)	38	23.0 (2.35)	1200
LI-16	196 (20)	20 (2,000)	20～326 (356)	102～305 (335)	58	45.9 (4.68)	1000
LI-18	196 (20)	20 (2,000)	20～376 (406)	105～356 (385)	69	69.0 (7.04)	950
LI-20	245 (25)	23 (2,300)	22～410 (450)	125～390 (430)	95	118 (12.0)	860
LI-24	275 (28)	25 (2,500)	25～504 (550)	130～486 (530)	152	271 (27.6)	700
LI-28	294 (30)	26 (2,600)	40～591 (660)	150～556 (620)	233	518 (52.8)	600
LI-32	294 (30)	26 (2,600)	50～693 (760)	160～656 (720)	282	819 (83.5)	550

把握範囲は(　)内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

MI

4JAW INDEPENDENT CHUCKS



直装型インデペンデントチャック　4ツ爪・単動

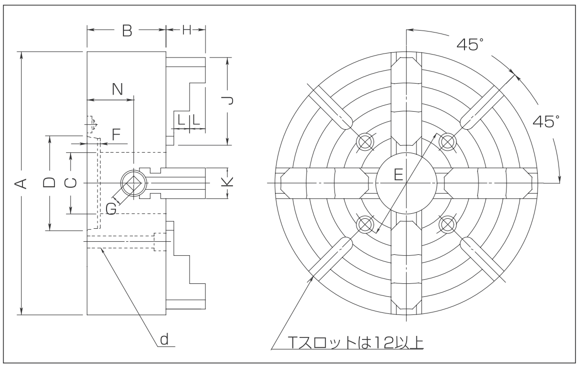
特殊鋼製の爪やネジ棒を使用し、バックラッシュを
抑えた設計です。

丸ものや異形ワークの把握に適しています。

インロー形状：ショートテーパー
JIS及びASA-A1・A2主軸旋盤に旋盤用プレートを
必要とせず直接取付できます。
詳細はカタログP.39～40をご覧ください。

本体付属品

内外両用硬爪　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト
アイボルト（※型式12以上）



受注生産

インデペンデントチャック用生爪
※生爪用の台爪も製作する必要があります。
製作可能サイズ：MI-A5-8～MI-A11-32

寸　法

型　式	適合主軸端	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト
MI-A5-8	A1.A2-5	210	75	60	82.558	104.8	14.5	30	75	30	12	44	10	4-M10×80
MI-A5-10		255	80	65				35	90	30	14	49	10	4-M10×85
MI-A6-10	A1.A2-6	255	80	65	106.37	133.4	16	35	90	30	14	49	10	4-M12×85
MI-A6-12		300	90	70				45	110	35	18	53	12	4-M12×95
MI-A6-14		350	90	80				45	110	35	18	53	12	4-M12×95
MI-A6-16		400	100	90				55	130	40	22	58	14	8-M12×105
MI-A8-16	A1.A2-8	400	100	90	139.714	171.4	18	55	130	40	22	58	14	4-M16×105
MI-A8-18		450	100	100				55	130	40	22	58	14	4-M16×105
MI-A8-20		500	110	110				65	150	45	26	63	14	4-M16×115
MI-A8-24		600	120	120				70	160	50	28	68	15	8-M16×125
MI-A11-20	A1.A2-11	500	110	120	196.864	235	20	65	150	45	26	63	14	4-M20×120
MI-A11-24		600	120	150				70	160	50	28	68	15	4-M20×130
MI-A11-28		700	140	150				85	200	55	32	83	17	8-M20×150
MI-A11-32		800	140	170				85	200	55	32	85	17	8-M20×150

JIS規格相当品　型式12以上はT溝付　d 取付ボルト：旋盤主軸端がUNCネジの場合はお申し出ください。
※構造上、内径拡大に対応できません。

仕　様

型　式	最大静的把握力		把握範囲		質量（使用時）	GD²	許容最高回転数
	ハンドルトルク N·m (kgf·m)	爪1個の締付力 kN (kgf)	外径Φ mm	内径Φ mm	kg	N·m² (kgf·m²)	min⁻¹ (r.p.m)
MI-A5-8	88 (9)	11 (1,100)	15～164 (184)	68～154 (168)	15	3.04 (0.31)	2500
MI-A5-10	118 (12)	15 (1,500)	15～200 (225)	76～190 (215)	20	5.69 (0.58)	2000
MI-A6-10	118 (12)	15 (1,500)	15～200 (225)	76～190 (215)	23	6.77 (0.69)	2000
MI-A6-12	147 (15)	17 (1,700)	18～232 (265)	92～220 (252)	30	12.2 (1.24)	1800
MI-A6-14	147 (15)	17 (1,700)	18～286 (310)	92～270 (294)	39	21.6 (2.20)	1500
MI-A6-16	196 (20)	20 (2,000)	20～326 (356)	102～305 (335)	58	42.2 (4.30)	1300
MI-A8-16	196 (20)	20 (2,000)	20～326 (356)	102～305 (335)	62	45.0 (4.59)	1300
MI-A8-18	196 (20)	20 (2,000)	20～376 (406)	105～356 (385)	73	67.1 (6.84)	1100
MI-A8-20	245 (25)	23 (2,300)	22～410 (450)	125～390 (430)	96	109 (11.1)	1000
MI-A8-24	275 (28)	25 (2,500)	25～504 (550)	130～486 (530)	139	227 (23.1)	850
MI-A11-20	245 (25)	23 (2,300)	22～410 (450)	125～390 (430)	104	118 (12.0)	1000
MI-A11-24	275 (28)	25 (2,500)	25～504 (550)	130～486 (530)	142	231 (23.6)	850
MI-A11-28	294 (30)	26 (2,600)	40～591 (660)	150～556 (620)	233	518 (52.8)	750
MI-A11-32	294 (30)	26 (2,600)	50～693 (760)	160～656 (720)	282	819 (83.5)	650

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

CiS
4JAW COMBINATION CHUCKS

コンビネーションチャック

インデペンデント（爪単動）とスクロール（爪連動）の
機能を備えます。

スクロールでチャッキング後インデペンデントで微調整し
精密な加工が可能です。

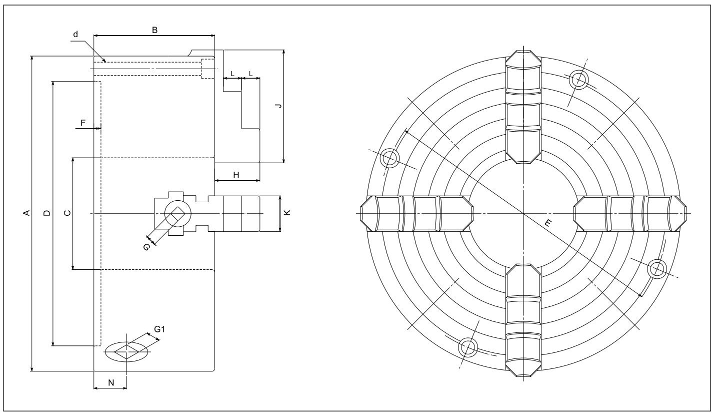
異形ワークの連続加工では、インデペンデントで微調整し
スクロールで着脱することで、2個目からのチャッキング
時間を大幅に短縮できます。

インロー形状：ストレート
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。

取付部の寸法は同サイズのスクロールチャックと
同じなので「旋盤用プレート」を共用できます。
（タップ穴の追加工は必要です。）

本体付属品

内外両用硬爪　T型ハンドル（2種）　取付ボルト
アイボルト（※型式230以上）



寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	G1	d 取付ボルト
CiS165	167	88.5	44	$130^{+0.025}_{0}$	147	5	27	73	25	11	24.6	8	10	4-M10×95
CiS190	192	94.5	54	$155^{+0.025}_{0}$	172	5	27	73	25	11	27.2	8	11	4-M10×100
CiS230	233	108	70	$190^{+0.029}_{0}$	210	6	40	100	28	15	29.5	10	12	4-M12×115
CiS273	274	110	90	$230^{+0.029}_{0}$	250	6	40	100	28	15	30	10	12	4-M12×115
CiS310	310	119	110	$260^{+0.032}_{0}$	285	7	44.5	110	35	18	32.2	10	14	4-M12×125
CiS400	400	135	130	$330^{+0.036}_{0}$	362	8	55	130	40	22	33.8	14	17	8-M16×140
CiS460	460	144	150	$400^{+0.036}_{0}$	425	8	55	130	40	22	38	14	17	8-M16×150

※構造上、内径拡大に対応できません。

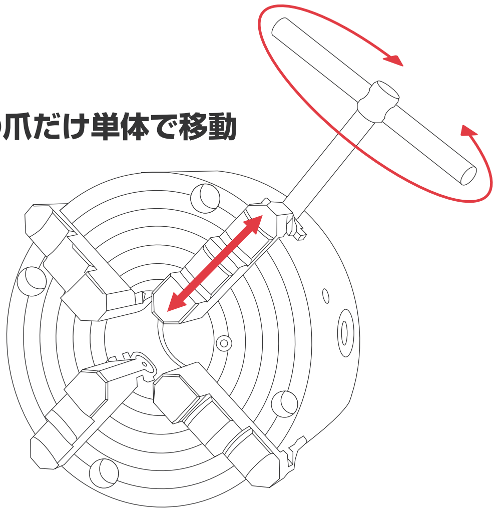
仕　様

型　式	最大静的把握力 ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 爪1個の締付力 kN (kgf)	把握範囲 外径Φ mm	把握範囲 内径Φ mm	質量（使用時） kg	GD² N·m² (kgf·m²)	許容最高回転数 min⁻¹ (r.p.m)
CiS165	74 (7.5)	9 (900)	20～146	68～142	11.35	1.66 (0.17)	1800
CiS190	74 (7.5)	9 (900)	20～159	68～152	15.4	3.03 (0.3)	1600
CiS230	98 (10)	14 (1,400)	15～190	80～175	27	7.84 (0.8)	1400
CiS273	98 (10)	14 (1,400)	25～238	90～220	35	14.26 (1.45)	1200
CiS310	147 (15)	17 (1,700)	20～267	94～250	50	26.53 (2.7)	1050
CiS400	196 (20)	20 (2,000)	50～326	130～305	95	82.4 (8.4)	850
CiS460	196 (20)	20 (2,000)	80～380	160～364	125	143 (14.6)	750

最大静的把握力はインデペンデント機構で把握した場合です。
把握範囲は上爪ニュートラル位置でスクロール機構により動作した場合です。

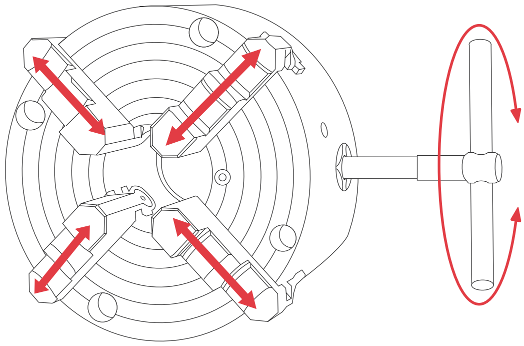
コンビネーションチャック動作イメージ

この爪だけ単体で移動



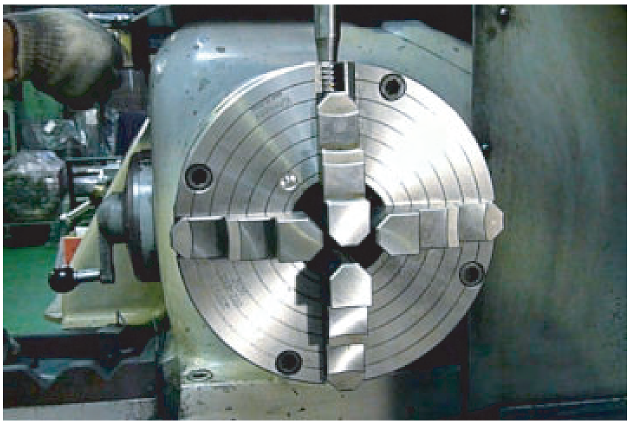
・爪の下にあるネジ棒（スクリューネジ）の角穴にハンドルを差込み開閉すると爪が単体で移動します。

全ての爪が連動します。

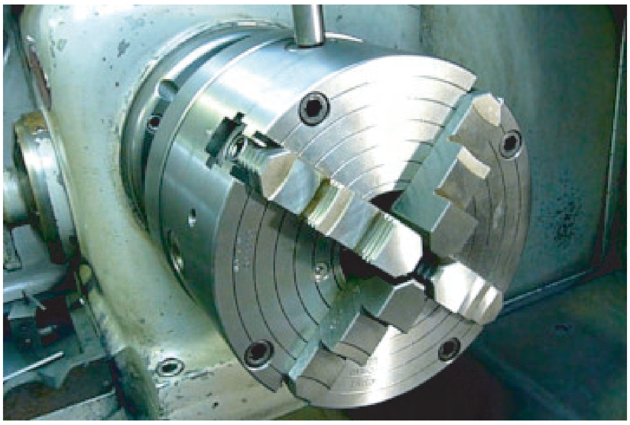


・爪と爪の中心部にあるピニオンギアの角穴にハンドルを差込み開閉すると全ての爪が同時に移動します。

コンビネーションチャック使用イメージ



インデペンデントでの操作



スクロールでの操作

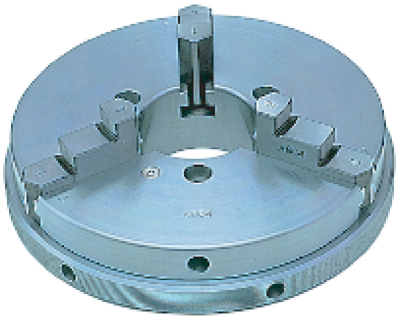
ワークの着脱

こちらから動画でご確認いただけます。

インデペンデントと
スクロールでの動作

ワーク着脱の様子

LC
LEVER CHUCKS



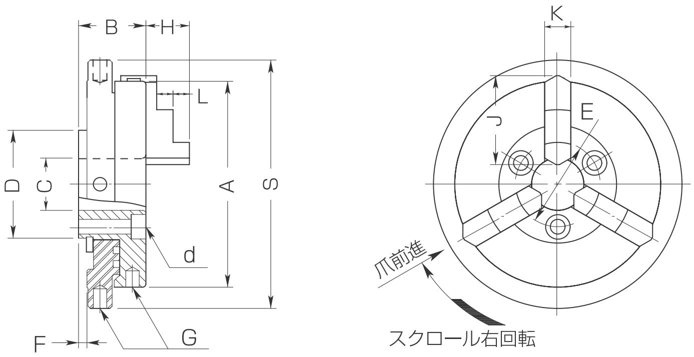
汎用レバーチャック

ギア機構を省略することで小型・軽量化したチャックです。
軽負荷での使用に適しています。

卓上旋盤からボール盤、小型フライス盤、測定機まで
幅広く使用できる汎用性の高いタイプです。

本体付属品

内外両用爪　操作用レバー　取付ボルト



防錆力UP

標準のスチール製に加え、防錆力を高めた
ステンレス製もご用意しております。

寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	S	G(Φ)	H	J	K	L	d 取付ボルト
LC-050 (SUS)	50	21	12	$26^{0}_{-0.013}$	21	2.5	63	4.1	11	21	8	4	3-M3×22
LC-063 (SUS)	63	20.6	16	$33^{0}_{-0.016}$	26	2.4	76	4.1	13	27	8	5	3-M4×22
LC-080 (SUS)	80	28	20	$42^{0}_{-0.016}$	33	3	93	5.1	14	36	11	5.5	3-M5×30
LC-100 (SUS)	100	29	32	$55^{0}_{-0.019}$	45	3	117	6.1	16	38	11	6	3-M5×30
LC-125 (SUS)	125	34	38	$65^{0}_{-0.019}$	54	4	138	7.1	19	43	14	7	3-M6×35
LC-160 (SUS)	157	38	45	$80^{0}_{-0.019}$	65	4	167	8.1	21	53	16	8	3-M8×40
LC-200 (SUS)	196	44	61	$100^{0}_{-0.022}$	85	5	207	10.1	26	65	19	10	3-M8×50

ステンレス製の型式は末尾にSUSが付きます。

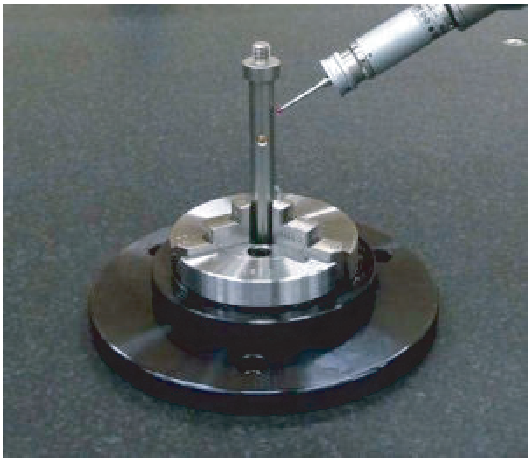
仕　様

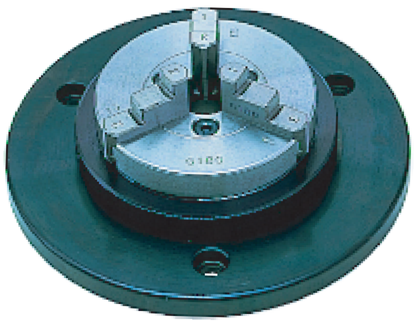
型　式	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg
	外径Φ mm	内径Φ mm		
LC-050 (SUS)	1～42 (50)	16～38 (48)	SSJ-050LC	0.35
LC-063 (SUS)	1～56 (68)	18～50 (62)	SSJ-063LC	0.5
LC-080 (SUS)	1～75 (96)	21～65 (86)	SSJ-080LC	1.1
LC-100 (SUS)	12～97 (112)	32～89 (104)	SSJ-080LC	1.7
LC-125 (SUS)	24～114 (128)	48～106 (120)	SSJ-125LC	3.0
LC-160 (SUS)	34～139 (159)	62～129 (150)	SSJ-160LC	5.0
LC-200 (SUS)	45～172 (197)	80～160 (185)	SSJ-200LC	9.0

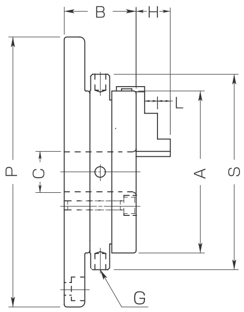
把握範囲は(　)内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

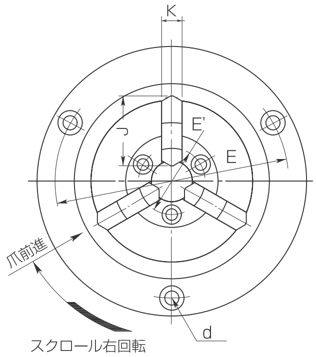
精密測定機用レバーチャック

真円度測定機や三次元測定機などの精密測定機での
使用に使い易く設計されたプレート付きタイプです。









本体付属品

内外両用爪

寸 法・仕 様

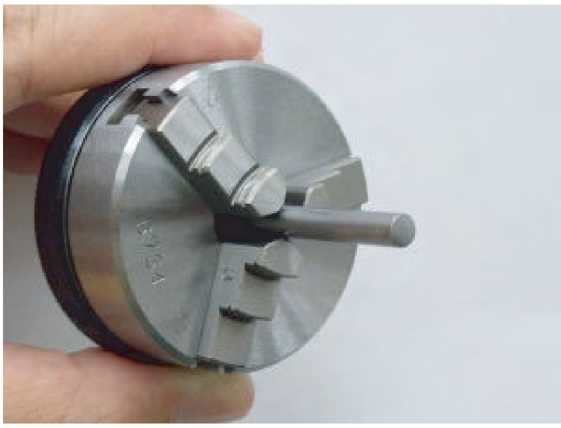
型　式	A	B	C	P	E	E'	S	G(Φ)	H	J	K	L	d 取付穴	把握範囲 外径Φ mm	把握範囲 内径Φ mm	質量 kg
LC-063M	63	28	16	118	91	26	76	4.1	13	27	8	5	3-M5用	0.8～50（63）	16～42（58）	1.3
LC-080SE	82	31.5	20	155	140	33	125	4.1	13.5	36	11	5.5	4-M5用	0.8～64（80）	21～54（75）	2.5

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

工作機械用レバーチャック

スチール製で高精度のレバーチャックです。
小型精密旋盤や小型研磨機にご使用ください。

YCタイプにはツガミ用アダプター
（微調整機構付き）が付属します。

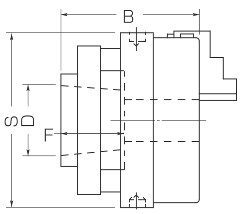


LC-2
内爪・外爪付

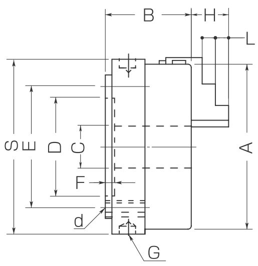
YC101A
内爪付

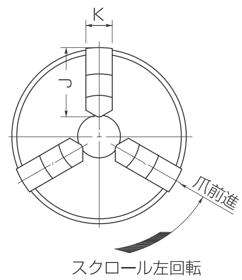
YC201A
外爪付

YC寸法図



LC-2寸法図





本体付属品

LC-2（内爪・外爪　操作用レバー）

YC101A（内爪）　　YC201A（外爪）

寸 法・仕 様

型　式	A	B	C	D	E	F	S	G(Φ)	H	J	K	L	d	把握範囲 外径Φ mm	把握範囲 内径Φ mm	質量 kg
LC-2	50	25	12	$30^{+0.013}_{0}$	37	3	51	5	11.3	21	8	4	3-M5	1～38（50）	15～34（40）	0.45
YC101A	50	42	12	ϕ21.6 1/10テーパー	—	19	51	5	11.3	21	8	4	—	1～8（22）	15～34（40）	0.5
YC201A	50	42	12	ϕ21.6 1/10テーパー	—	19	51	5	11.3	21	8	上段 4 下段 7	—	18～38（50）	—	0.5

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

特殊チャック

A TYPE

ADJUSTABLE SELF-CENTERING CHUCKS

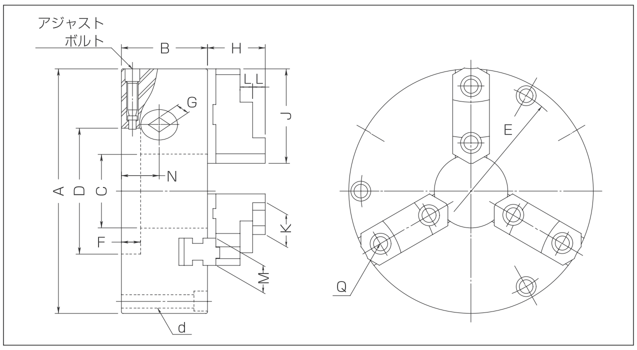
芯振れ調整スクロールチャック　3ツ爪

高精度を要する場合や、チャックの把握精度が低下した場合に簡単に芯振れの修正を行うことができます。

割出台での使用が最も適していますが、使用条件により旋盤・研削盤などでも広範囲にその機能を活用できます。

インロー形状：ストレート
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。

ユーザー様にてプレートを製作される場合は、「芯振れ調整型チャック用プレート加工要領」をご確認ください。

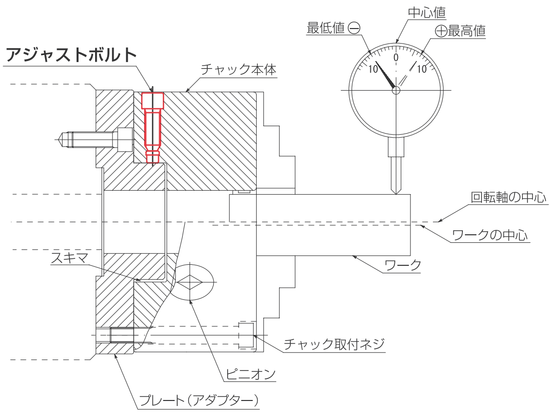


本体付属品

内爪・外爪(型式SC)　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト
硬爪(型式TC)

〈調整方法〉

振れの中心値をゼロに合わせマイナス側を示す位置にある【アジャストボルト】を締め込み中心値に合わせます。



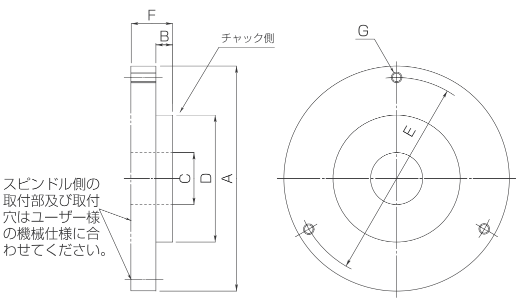
寸法・仕様

型　式	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q 爪ボルト	d 取付ボルト
SC-4A	102	46	32	$54.1^{+0.03}_{0}$	89.7	16	16	38	11	6	—	18.5	7	一体爪	6-M5×50
SC-5A	132	62	32	$60^{+0.03}_{0}$	115	16	20	53	16	8	—	26.7	8	一体爪	3-M8×65
TC-6A	167	68	44	$80^{+0.03}_{0}$	147	16	45	68	30	9.5	22	27.8	10	6-M10×20	3-M10×70
TC-8A	210	75	63	$119.8^{+0.035}_{0}$	190.5	16	47	80	30	9.5	25	29.4	12	6-M10×22	3-M10×80
TC-10A	274	91	90	$160^{+0.04}_{0}$	250	20	54	95	35	12	28	36.8	12	6-M12×25	3-M12×95
TC-12A	310	96	110	$180^{+0.04}_{0}$	285	20	60	110	40	14	30	39	14	6-M12×30	3-M12×105

型　式	アジャストボルト	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量 (使用時) kg	GD^2 $N·m^2$ ($kgf·m^2$)
				外径Φ mm	内径Φ mm			
SC-4A	4本	24.5(2.5)	10(1,020)	2～84(106)	26～72(94)	SSJ-4A	2.2	0.128(0.013)
SC-5A	3本	63.8(6.5)	24(2,450)	2～105(132)	33～94(120)	SSJ-130	4.5	0.432(0.044)
TC-6A	3本	107.8(11)	31(3,170)	3～135(170)	52～119(154)	STJ-165	8.5	1.28(0.13)
TC-8A	3本	127.5(13)	37(3,800)	3～171(221)	56～152(203)	STJ-190	15	3.63(0.37)
TC-10A	3本	176.4(18)	46(4,700)	10～229(277)	72～208(256)	STJ-273	28	11.6(1.18)
TC-12A	4本	196.2(20)	55(5,600)	10～258(322)	82～238(302)	STJ-310	39	20.7(2.11)

把握範囲は(　)内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

芯振れ調整型チャック用プレート加工要領



寸　法

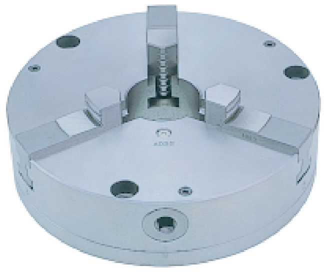
型　式	A	B	C	D	E	F	G
SC-4A用	102	$15.8^{0}_{-0.3}$	32	$53.9^{0}_{-0.1}$	89.7	28以上	6-M5
SC-5A用	134	$15.8^{0}_{-0.3}$	32	$59.8^{0}_{-0.1}$	115	35以上	3-M8
TC-6A用	169	$15.8^{0}_{-0.3}$	34	$79.8^{0}_{-0.1}$	147	37以上	3-M10
TC-8A用	212	$15.8^{0}_{-0.3}$	49	$119.6^{0}_{-0.1}$	190.5	39以上	3-M10
TC-10A用	276	$19.8^{0}_{-0.3}$	79	$159.8^{0}_{-0.1}$	250	47以上	3-M12
TC-12A用	312	$19.8^{0}_{-0.3}$	99	$179.8^{0}_{-0.1}$	285	50以上	3-M12

MC

EXTRA THIN BODIES SELF-CENTERING CHUCKS

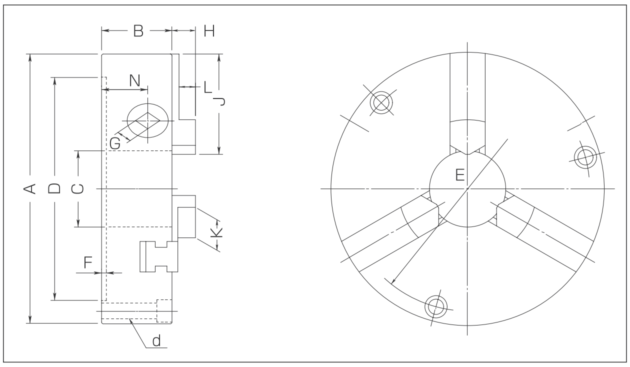
薄型スクロールチャック　3ツ爪

本体が軽量で薄く、切削工具への干渉が少なくなります。
ボール盤・割出台・フライス盤などにご使用ください。

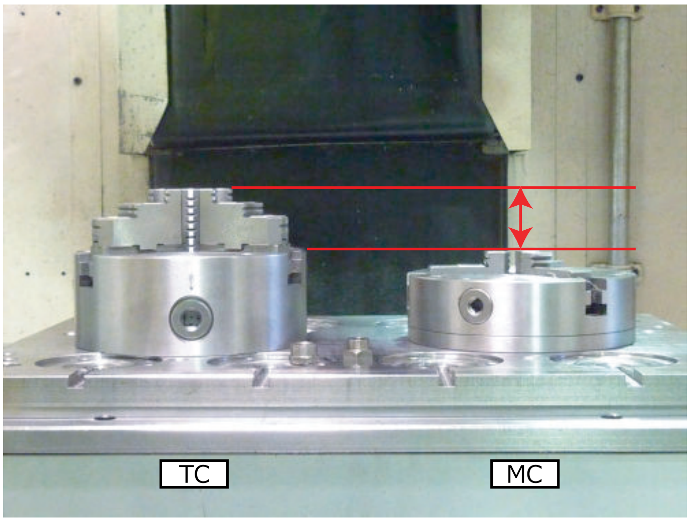


本体付属品

内爪・外爪（型式MC）　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト
硬爪・生爪（型式MCT）



同径のTCとの比較



この厚み（高さ）の差によって
切削の自由度が上がります。

寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	爪ボルト	d 取付ボルト
MC-5	134	45	28	$100^{+0.022}_{0}$	118	3.5	14	50	16	8	29	8	一体爪	3-M8×50
MC-6	165	48	36	$130^{+0.025}_{0}$	147	3.5	16	60	19	10	30.7	8		3-M8×55
MC-7	190	54	48	$155^{+0.025}_{0}$	170	4	18	70	21	12	35.5	10		3-M10×60
MC-9	230	60	55	$190^{+0.029}_{0}$	208	4	20	80	24	14	39.3	11		3-M12×65
MC-12	302	68	95	$100^{+0.022}_{0}$	280	7	35	110	30	14	44.8	12		4-M10×75
MCT-12	302	68	95	$100^{+0.022}_{0}$	280	7	57	110	40〈30〉	14	44.8	12	6-M12×30	4-M10×75

K寸法＜　＞内は下爪（マスタージョウ）の寸法

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N･m (kgf･m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	GD² N･m² (kgf･m²)
			外径Φ mm	内径Φ mm			
MC-5	63.8（6.5）	24（2,450）	2～74（90）	37～66（82）	SSJ-5MC	4.5	0.441（0.045）
MC-6	107.8（11）	31（3,170）	3～103（118）	44～83（98）	SSJ-6MC	7.0	1.08（0.11）
MC-7	107.8（12）	31（3,200）	3～120（145）	48～92（117）	SSJ-7MC	10	1.96（0.20）
MC-9	137.3（14）	37（3,800）	3～160（180）	56～118（138）	SSJ-9MC	17	5.00（0.51）
MC-12	196.2（20）	55（5,600）	5～250（298）	65～220（268）	SSJ-12MC	31	15.6（1.59）
MCT-12	196.2（20）	55（5,600）	5～250（298）	77～230（278）	STJ-310	32	16.1（1.64）

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

SRH

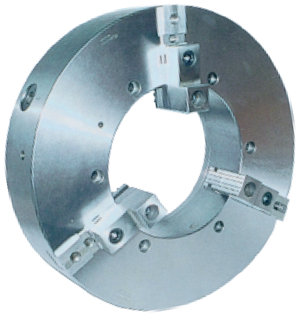
BIG BORE SELF-CENTERING CHUCKS

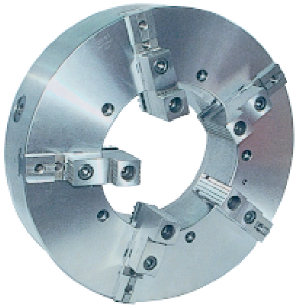
内径大穴スクロールチャック　3ツ爪，5ツ爪，6ツ爪

チャック本体の内径が大きいので長尺大物ワークも
把握することが可能です。

5ツ爪タイプ、さらに6ツ爪タイプはパイプ状の
薄物ワークも歪み少なく確実に把握できます。

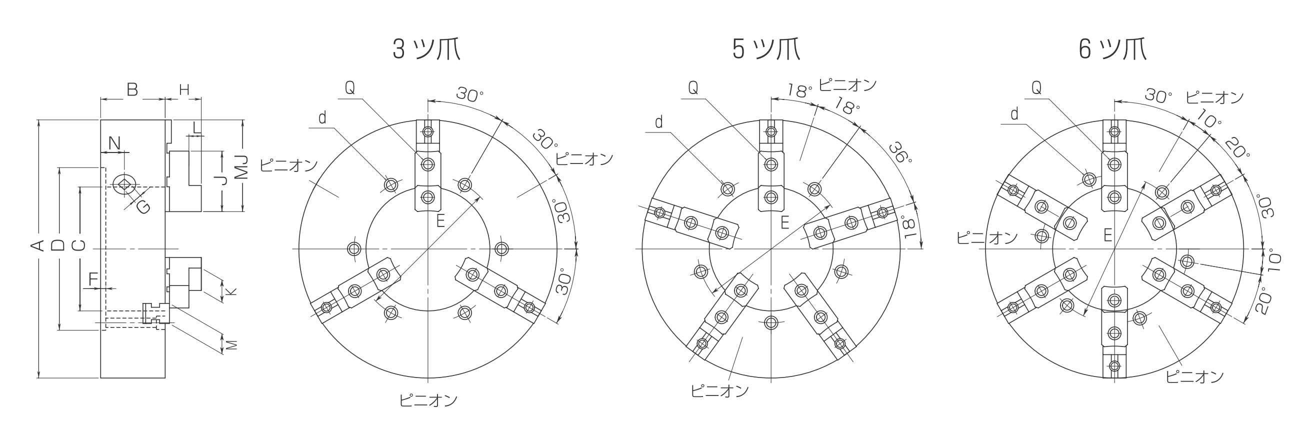
インロー形状：ストレート　取付タイプ：前面取付
旋盤への取付には、別途「旋盤用プレート」が必要です。
詳細はカタログP.38～40をご覧ください。





本体付属品

硬爪・生爪　T型ハンドル・レンチ　取付ボルト
アイボルト



寸　法

型　式	タイプ	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q 爪ボルト	d 取付ボルト
SRH-500	3ツ爪	500	125	240	$315^{+0.036}_{0}$	286	7	70	114〈176〉	50	24	45	46.5	17	6-M16×45	6-M16×130
SRH-630		630	145	320	$400^{+0.036}_{0}$	370	8	79	127〈205〉	50	25	50	53.5	22（六角）	6-M20×50	6-M16×150
SRH-500-5J	5ツ爪	500	125	240	$315^{+0.036}_{0}$	286	7	70	114〈176〉	50	24	45	46.5	17	10-M16×45	5-M16×130
SRH-630-5J		630	145	320	$400^{+0.036}_{0}$	370	8	79	127〈205〉	50	25	50	53.5	22（六角）	10-M20×50	5-M16×150
SRH-500-6J	6ツ爪	500	125	240	$315^{+0.036}_{0}$	286	7	70	114〈176〉	50	24	45	46.5	17	12-M16×45	6-M16×130
SRH-630-6J		630	145	320	$400^{+0.036}_{0}$	370	8	79	127〈205〉	50	25	50	53.5	22（六角）	12-M20×50	6-M16×150

J寸法〈　〉内は下爪（マスタージョウ）の寸法
※構造上、内径拡大に対応できません。

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲 外径Φ mm	把握範囲 内径Φ mm	適合生爪	質量（使用時） kg	GD^2 $N·m^2$ $(kgf·m^2)$	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
SRH-500	313.9（32）	73（7,400）	88～409（571）	190～371（533）	STJ-500	120	181（18.5）	800
SRH-630	372.7（38）	80（8,200）	155～525（706）	260～472（652）	STJ-630	200	489（50）	700
SRH-500-5J	313.9（32）	73（7,400）	88～409（571）	190～371（533）	STJ-500-5J	125	188（19.2）	750
SRH-630-5J	372.7（38）	80（8,200）	155～525（706）	260～472（652）	STJ-630-5J	206	504（51.4）	650
SRH-500-6J	313.9（32）	73（7,400）	88～409（571）	190～371（533）	STJ-500-6J	127	192（19.6）	700
SRH-630-6J	372.7（38）	80（8,200）	155～525（706）	260～472（652）	STJ-630-6J	218	511（52.2）	600

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

USE IN GRINDING DRILLS

6JAW SELF CENTERING CHUCKS

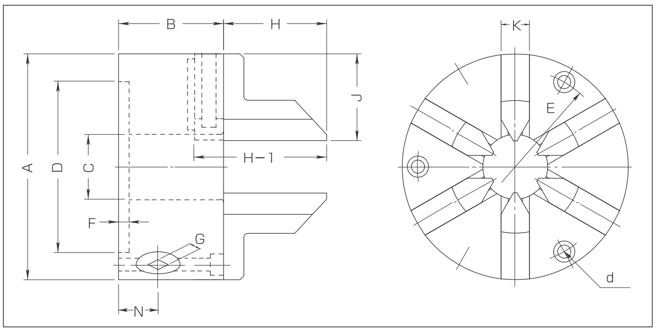
ドリル研磨用スクロールチャック　6ツ爪

ドリル研磨時のチャッキング用に特化した設計で、
確実な把握と高精度を有しております。

より厳密に精度を求める場合は、アジャスタブルタイプを
お勧めいたします。

本体付属品

爪　T型ハンドル　取付ボルト



寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	H	H-1	J	K	N	G	d 取付ボルト
MS-6J-4A	102	46	32	$54.1^{+0.030}_{0}$	90	16	31	44	38	11	18.5	7	6-M5✕50
DC-6J-4	112	52	32	$85.0^{+0.022}_{0}$	97	3.5	51	65.5	43	14	19.7	7	3-M6✕55

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲 外径Φ mm	質量（使用時） kg	GD^2 $N·m^2$ $(kgf·m^2)$	許容最高回転数 min^{-1} (r.p.m)
MS-6J-4A	24.5 (2.5)	9 (920)	1.5～26 (31)	2.3	0.128 (0.013)	1000
DC-6J-4	44.1 (4.5)	15 (1,575)	4～26 (31)	3.3	0.196 (0.02)	1000

把握範囲は(　)内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

DLC

DRILL LEVER CHUCKS

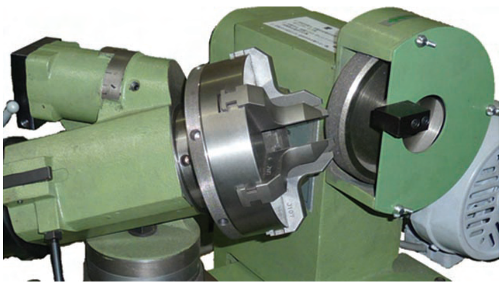
ドリル研磨用レバーチャック　6ツ爪

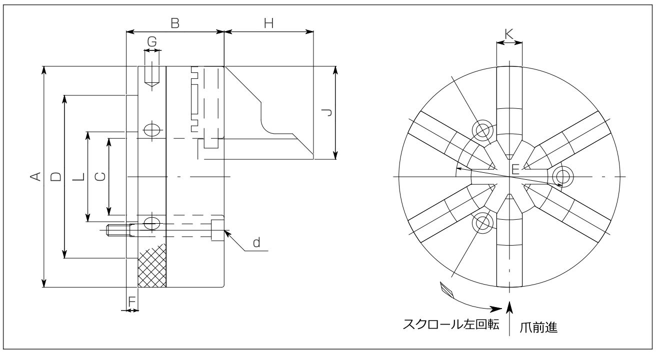
ドリル研磨及びエンドミルの研磨加工に最適です。

6爪で把握部が長いのでドリルの刃部を完全に把握できます。

本体付属品

爪　操作用レバー　取付ボルト



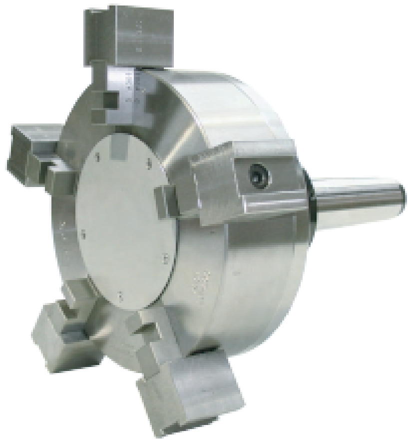


寸 法・仕 様

型　式	A	B	C	D	E	F	G(Φ)	H	J	K	L	d 取付ボルト	把握範囲 外径Φ mm	質量 kg
DLC-095F6	95	42	33	$70^{\ 0}_{-0.03}$	46	5	6.1	38	40	11	—	3-M5✕45	3～32	2
DLC-135F6	137	53	54	92.5	67	8	8.1	45	54	16	$80^{+0.02}_{0}$	3-M6✕50	10～50	4.5

Victor

LG
LIVE GRIPPER



ライブグリッパー（回転仕様）

旋盤の芯押台に装着、長尺パイプを内径から支持し、パイプ外径・端面・内径口元の加工、ネジ加工が可能です。

煩わしい振れ止め装置は不要です。

後面から簡単にハンドル操作ができ、爪は連動で開閉します。

強力把握により加工ビビリを防止します。

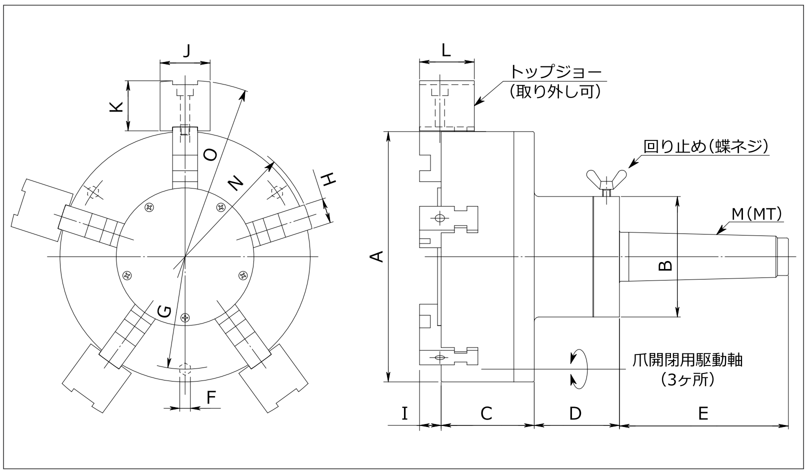
トップジョーの着脱によって広い把握範囲をカバーします。

モールステーパーについてはご相談ください。（例　LG-200　MT-6）

本体付属品

トップジョー	トップジョー取付ボルト
六角レンチ	ボールポイントビット（※型式125以下）

特殊チャック



寸　法

型　式	A(Φ)	B(Φ)	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
LG-80 MT-4	80	51	43	46	138	5	34	11	10	19	12	25
LG-100 MT-4	100	59	45	51	138	6	43	11	10	19	16	25
LG-125 MT-3	125	67	52	53	90	6	53	14	12.8	25	22	32
LG-125 MT-4	125	67	52	53	115	6	53	14	12.8	25	22	32
LG-160 MT-4	161	82	58	59	115	8	70	16	17	32	30	38
LG-160 MT-5	161	82	58	59	145	8	70	16	17	32	30	38
LG-200 MT-4	200	94	64	62	115	8	88	19	19	38	37	42
LG-200 MT-5	200	94	64	62	145	8	88	19	19	38	37	42
LG-250 MT-5	250	110	75	70	145	10	111	24	20	44	50	50
LG-250 MT-6	250	110	75	70	201	10	111	24	20	44	50	50

仕　様

型　式	把握範囲Φ(トップジョーの有無)		ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大把握力 kN (kgf)	最大支持荷重 kN (kgf)	最高回転数 min^{-1} (r.p.m)	GD^2 $N \cdot m^2$ ($kgf \cdot m^2$)	質量（使用時） kg
	N(未装着)	O(装着)						
LG-80 MT-4	81～106	103～126	5.39(0.55)	3.5(360)	1.2(130)	2,400	0.069(0.007)	3.8
LG-100 MT-4	101～134	131～162	9.8(1.0)	6.1(630)	1.5(160)	2,200	0.196(0.02)	4.8
LG-125 MT-3	127～172	171～210	11.47(1.5)	7.8(800)	1.9(200)	2,000	0.392(0.04)	7.0
LG-125 MT-4	127～172	171～210	11.47(1.5)	7.8(800)	1.9(200)	2,000	0.392(0.04)	7.2
LG-160 MT-4	162～220	221～274	24.5(2.5)	11.7(1,200)	2.9(300)	1,800	1.568(0.16)	10.8
LG-160 MT-5	162～220	221～274	24.5(2.5)	11.7(1,200)	2.9(300)	1,800	1.568(0.16)	11.0
LG-200 MT-4	202～280	276～348	39.2(4.0)	17.6(1,800)	2.9(300)	1,500	3.038(0.31)	19.0
LG-200 MT-5	202～280	276～348	39.2(4.0)	17.6(1,800)	2.9(300)	1,500	3.038(0.31)	20.6
LG-250 MT-5	252～354	352～448	58.8(6.0)	26.4(2,700)	4.4(450)	1,200	5.88(0.60)	35.0
LG-250 MT-6	252～354	352～448	58.8(6.0)	26.4(2,700)	4.4(450)	1,200	5.88(0.60)	37.0

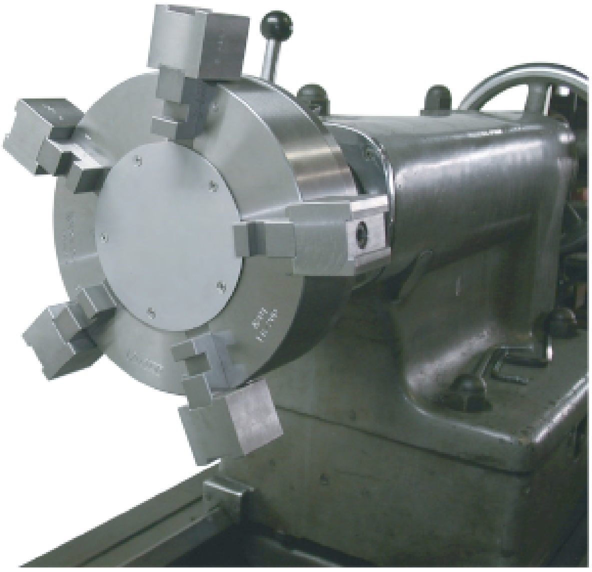
ライブグリッパー（回転仕様）を使った加工

パイプの内径に挿入しチャック後部から把握操作を行う
新しいタイプのチャックです。

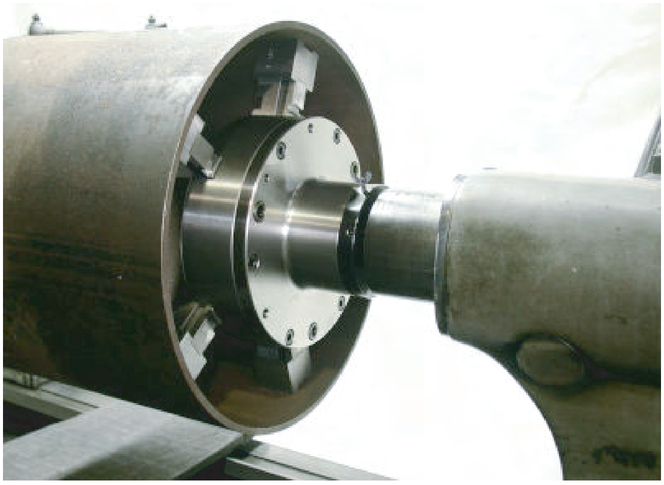
パイプを主軸側チャックと芯押台側のライブグリッパーで
ガッチリと把握します。

外径の連続切削、パイプ端面、内径口元の切削、ネジ加工
まで可能となります。

ベアリングを内蔵しておりスムーズに回転します。



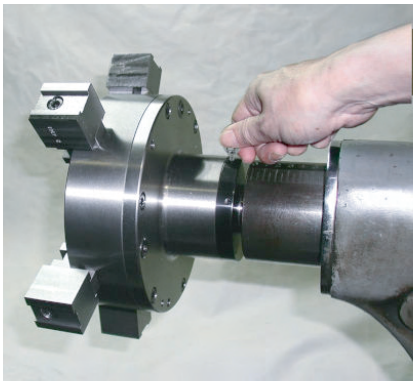
芯押台に装着



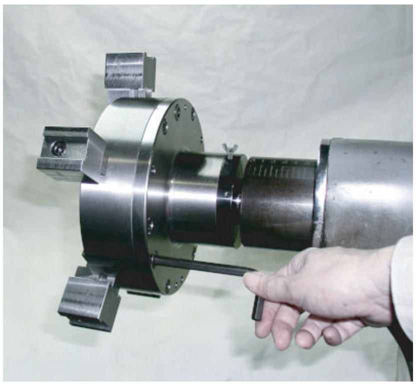
パイプの内径を把握

ライブグリッパーの使用例

爪の開閉操作を容易にするため、
回り止め（蝶ネジ）でロックする。

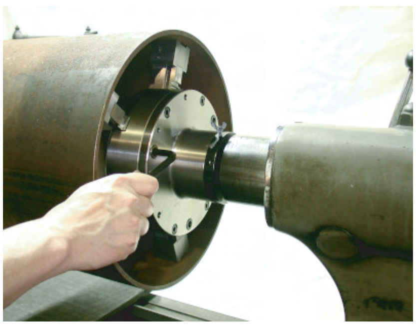


レンチで爪の開閉、右回しで全ての
爪が閉まり、左回しで開く。



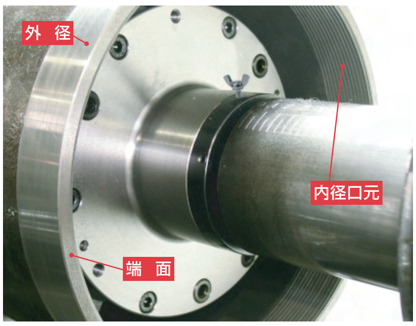
ドリルドライバーで爪開閉も可能。

パイプの肉厚を考慮し歪まないように
把握し、ロックを外す。



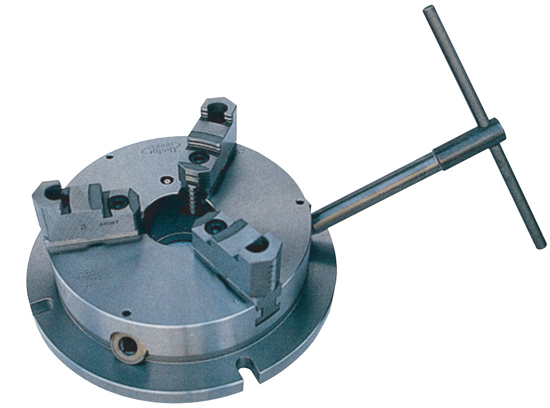
旋盤にてパイプ全長を1工程で
加工可能。

外径・端面・内径口元・ネジ加工が
可能。



FCT

MILLING　CHUCKS



フライスチャック　3ツ爪

マシニング・フライス盤・ボール盤・スロッター・歯切り盤
割出台に最適です。

❶ 操作性アップ

ハンドルの差し込み角度が30°なので差し替えることなくテーブル上でハンドル操作でき、作業をスムーズに行うことができます。

❷ 薄型ボディー

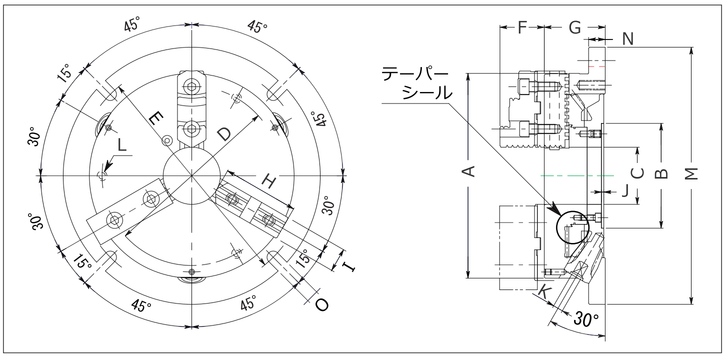
本体を薄型にし従来取り付け不可能だった高さのワークが加工できます。また、薄型にしたことでテーブルに対しワークの重心が低い位置で固定され、より安定した加工ができます。

❸ 取付け簡単

本体フランジ部にU穴を備えており、テーブルのTスロットを利用してTナットとボルトで簡単に固定できます。

❹ 防塵（テーパーシール）構造

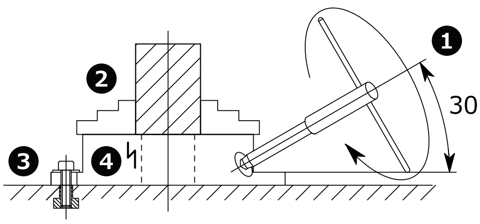
本体とスクロールのかん合部に独特の防塵（テーパーシール）構造を採用しているので粉塵の侵入による焼き付きをなくすとともに給油頻度を抑えることができます。



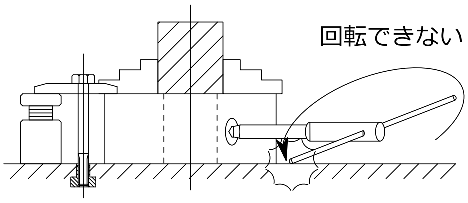
本体付属品

硬爪・生爪　　T型ハンドル・レンチ　　取付ボルト
Tナット・ワッシャー

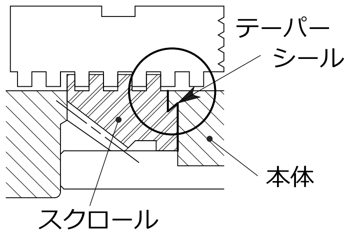
フライスチャック



普通旋盤用チャック



❹ 防塵（テーパーシール）構造



寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
FCT-6	170	$80^{+0.019}_{0}$	45（50）	147	194	44.2	57	65	22	4	10	M10	220	16	13
FCT-8	215	$110^{+0.022}_{0}$	60（75）	190.5	240	46.2	64	80	25	4	11	M10	266	17	13
FCT-10	255	$125^{+0.025}_{0}$	76（85）	230	286	54.3	72	98	28	4.5	12	M12	315	20	15
FCT-12	305	$160^{+0.025}_{0}$	100（118）	280	340	60.3	76	110	30	5	14	M12	370	22	17
FCT-14	356	$200^{+0.029}_{0}$	130（150）	330	385	60.3	80	110	30	5	14	M12	420	23	17
FCT-16	400	$230^{+0.029}_{0}$	160（190）	365	427	70.3	92	127	35	6	15	M16	470	24	17
FCT-20	500	$300^{+0.032}_{0}$	220（250）	465	527	71.3	105	176	45	7	17	M16	570	26	17

C寸法（　）内は追加工可能最大穴径

仕　様

型　式	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪	質量（使用時） kg	付属Tナット	取付ボルト
			外径Φ mm	内径Φ mm				
FCT-6	107.9（11）	31（3,170）	4～137（171）	54～122（144）	STJ-165	10.6	4-1612	4-M12×45
FCT-8	117.7（13）	37（3,800）	4～176（223）	58～157（204）	STJ-190	17.6	4-1612	4-M12×45
FCT-10	176.5（18）	46（4,700）	4～210（264）	68～189（242）	STJ-273	27.7	4-1614	4-M14×50
FCT-12	196.2（20）	55（5,600）	5～253（318）	80～233（298）	STJ-310	40.0	4-1816	4-M16×55
FCT-14	196.2（20）	55（5,600）	45～304（358）	115～284（338）	STJ-310	48.0	4-1816	4-M16×55
FCT-16	215.8（22）	57（5,800）	80～344（428）	174～318（402）	STJ-385	77.0	4-1816	4-M16×55
FCT-20	313.9（32）	73（7,400）	90～409（561）	212～371（523）	STJ-500	126.0	4-1816	4-M16×60

把握範囲は（　）内まで把握は可能ですが推奨しておりません。

RAC
ROTARY AIR CHUCKS

ロータリーエアチャック　3ツ爪・エア内蔵密封型

ワークはシリンダーに密封されたエアにより締め付けます。
インデックスに無負荷となり、やさしく回転できます。

長年の実績により、信頼性が大！

多数のインデックスメーカー様・工機メーカー様が採用！

NC円テーブル・インデックス用

薄型で軽量なコンパクトタイプ

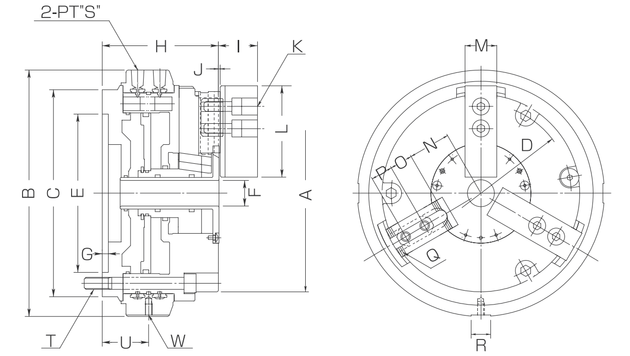
エアシリンダー内蔵でフロント取付

チェックバルブ内蔵でエア中断時にも安心。

※3ポジションエキゾーストセンター型
エアバルブをご使用ください。

低把握力

アルミ材質・薄肉ワークの把握に
低把握力仕様もご相談ください。



※RAC-12のみTスロットがあります。

本体付属品

生爪　Tナット・レンチ　取付ボルト

寸　法

型　式	A	B	C	D	EΦ	F	G	H	I	J	K	L
RAC-5	128	165	132	115	$100^{+0.022}_{0}$	14	4	82	27.4	3	6-M6	60
RAC-6	162	203	170	147	$130^{+0.025}_{0}$	21	5	95	32	2.5	6-M8	75
RAC-8	203	252	214	190.5	$172^{+0.025}_{0}$	30	5	104	37	3	6-M10	96
RAC-10	254	315	275	250	$230^{+0.029}_{0}$	43	6	115	43	3	6-M12	110
RAC-12	300	360	310	285	$260^{+0.032}_{0}$	55	7	133	45	2.5	6-M12	130

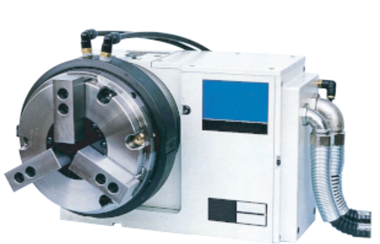
型　式	M	N		O		P	Q	R	S	T	U	W
		max	min	max	min							
RAC-5	22	26.0	24.1	17.5	5.5	14			1／8	3-M8	32.5	M5
RAC-6	26	34.8	32.5	22.5	7.4	18		16		3-M10	38	M6
RAC-8	30	45.0	42.3	26.5	8.5	22	P1.5-60°		1／4	3-M10	39	M6
RAC-10	35	55.0	51.6	29.5	10.5	25		25		3-M12	45	M8
RAC-12	40	67.2	63.6	43.5	10.5	30				3-M12	45	M8

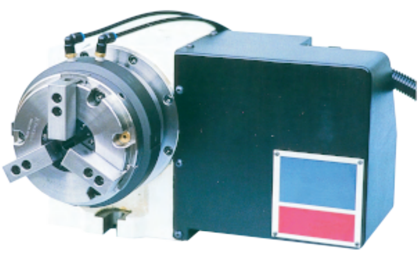
仕　様

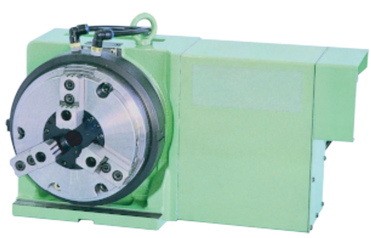
型　式	爪作動量(直径) Φmm	※1 把握範囲(生爪) Φmm	適合生爪	※2 把握力 kN(kgf)	最高エア圧力 MPa(kgf/cm²)	最高使用回転数 min^{-1} (r.p.m)	GD^2 $N·m^2(kgf·m^2)$	エア消費量 ℓ	質量(使用時) kg
RAC-5	3.8	5～145	STJ-5AC	12 (1,300)		48	0.9 (0.09)	1.3	8
RAC-6	4.6	7～180	STJ-6AC	24 (2,400)		38	2.7 (0.28)	1.8	16
RAC-8	5.4	10～220	STJ-8AC	36 (3,700)	0.8 (8)	30	7.7 (0.78)	3.9	25
RAC-10	6.8	12～275	STJ-10AC	55 (5,600)		23	20 (2.0)	6.1	40
RAC-12	7.2	15～330	STJ-12AC	69 (7,000)		20	47 (4.8)	8.9	60

※1 生爪成形して把握できる範囲の目安です。1種類の爪で全て把握できるわけではありません。
※2 エア圧0.6MPa(6kgf/cm^2)

取付例





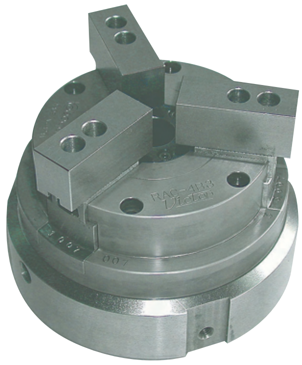


※硬爪（HTJ）はオプションです。

マシニング周辺機器

RAC-B

ROTARY AIR CHUCKS



ロータリーエアチャック　3ツ爪，2ツ爪・エア常時供給型

ワークは常に供給されるエアにより締め付けます。
流体圧力シール（特許）の採用により低トルクで回転できます。

中空穴が大きくなり、低価格で登場！

インデックスに最適です。
手動チャックをエアチャックに取り替えませんか！

NC円テーブル・インデックス用

小型インデックスにも取付可能なコンパクトタイプ

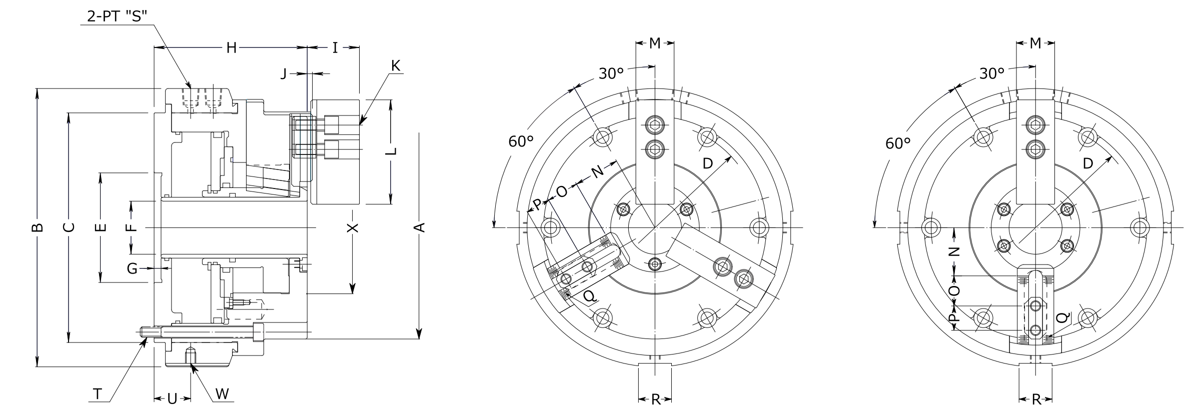
エアシリンダー内蔵でフロント取付

チェックバルブ付の専用バルブ（オプション）も
ご用意しております。

※2～3ポジション・クローズドセンター型
　エアバルブをご使用ください。

本体付属品

生爪　Tナット・レンチ　取付ボルト



3ツ爪タイプ
RAC-4B3・5B3・6B3

2ツ爪タイプ
RAC-4B2・5B2・6B3

寸　法

型　式	A	B	C	D	EΦ	F	G	H	I	J	K	L
RAC-4B3・4B2	101	132	100	90	$60^{+0.03}_{0}$	18.4	3	80	24.5	3	M5	50
RAC-5B3・5B2	128	162	132	120	$63^{+0.03}_{0}$	30.5	4	88	27		M6	60
RAC-6B3・6B2	162	205	170	156	$80^{+0.03}_{0}$	42.5	5	100	33		M8	75

型　式	M	N（B3タイプ）		N（B2タイプ）		O		P	Q	R	S	T	U	W
		max	min	max	min	max	min							
RAC-4B3・4B2	19	19	17	19	15.9	15	4.5	12	P1.5-60°	19	1／8	6-M5	19	M6
RAC-5B3・5B2	22	26.3	24	27.5	24	18	6	14		19		6-M6	20.5	M6
RAC-6B3・6B2	26	34	31.5	35	31.2	22.5	7.5	18		25		6-M8	25	M8

仕　様

型　式	タイプ	爪作動量（直径）Φmm	※1 把握範囲（生爪）Φmm	適合生爪	※2 把握力 kN(kgf)	最高エア圧力 MPa (kgf/cm²)	最高使用回転数 min⁻¹ (r.p.m)	※3 リング回転トルク N·m(kgf·m)	X 追加工不可領域	質量（使用時）kg
RAC-4B3	3ツ爪	4	3～125	STJ-4AC	8（800）	0.8（8）	50	14.7（1.5）	ϕ58以内	5.7
RAC-5B3		4.6	5～145	STJ-5AC	12（1,300）		48	19.6（2）	ϕ75以内	8
RAC-6B3		5	7～180	STJ-6AC	24（2,400）		38	29.4（3）	ϕ99以内	16
RAC-4B2	2ツ爪	6.2	3～125	STJ-4AC-2	5.3（530）		50	14.7（1.5）	ϕ58以内	5.7
RAC-5B2		7	5～145	STJ-5AC-2	8.5（860）		48	19.6（2）	ϕ75以内	7.7
RAC-6B2		7.6	7～180	STJ-6AC-2	15.7（1,600）		38	29.4（3）	ϕ99以内	15.4

※1 生爪成形して把握できる範囲の目安です。1種類の爪で全て把握できるわけではありません。
※2 エア圧0.6MPa($6kgf/cm^2$)
※3 長期間使用しない場合シールが密着し、初期回転時に高トルクが必要な場合があります。

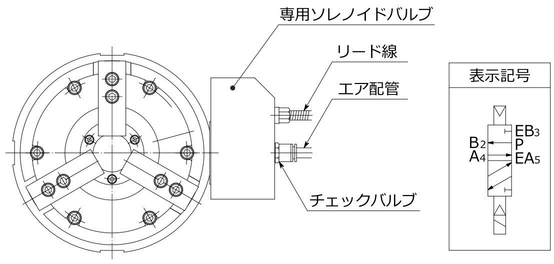
■オプション仕様（RAC-Bタイプ用）

専用ソレノイドバルブとハンドバルブをご用意しております。

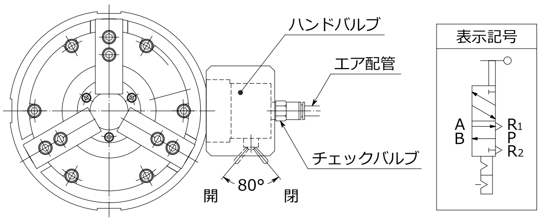
①2次側配管が不要になり配管が簡単にできます。
②チェックバルブにより停電・エア配管事故の際も安心です。
③ハンドバルブはチャックに直装されるので、ワークの着脱に有利です。

※オプションを選択されない場合は市販バルブで直接配管にて本チャックをご使用ください。
ただし、配管が破損した場合は把握力が減少しますのでご注意ください。

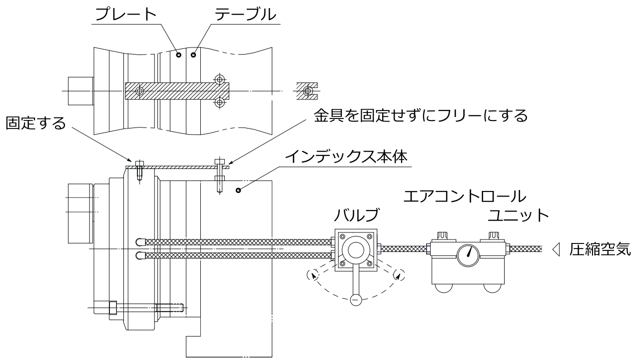
専用ソレノイドバルブ取付図



ハンドバルブ取付図



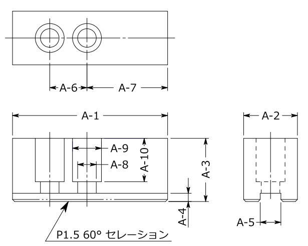
■エアチャック取付概要図



❶回り止め
スピンドルの回転中にエア供給リングが回転しないよう、回り止め金具を制作し、取り付けてください。

❷機種別使用バルブ
●RACタイプ（エア内蔵密封型）
3ポジション・エキゾーストセンター型をご使用ください。
※回転中のエア供給は過負荷になるので、ワーク把握後は、バルブは中立位置に戻してください。
●RAC-Bタイプ（エア常時供給型）
2～3ポジション・クローズドセンター型をご使用ください。
※エアを常時供給してください。
テーブルの回転トルクにご注意ください。

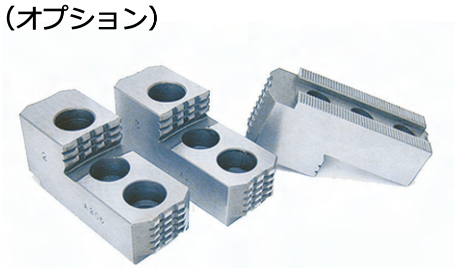
■生　爪（標準付属）

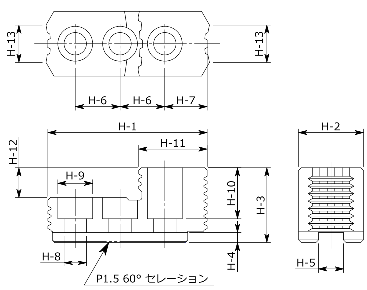


寸　法

型　式	適合チャック	A-1	A-2	A-3	A-4	A-5	A-6	A-7	A-8	A-9	A-10	質量 kg/set
STJ-4AC	RAC-4,4B,SAC-4B	50	19	22	3.5	6.35	12	25.5	5.5	9	15	0.4
STJ-5AC	RAC-5,5B,SAC-5B	60	22	25	3.5	8	14	31.5	7	11	17	0.6
STJ-6AC	RAC-6,6B,SAC-6B	75	26	30.6	4	10	18	39	9	14	21	1.2
STJ-8AC	RAC-8	96	30	35.6	4.7	12	22	50	11	17	25	2
STJ-10AC	RAC-10	110	35	41.6	4.7	14	25	58	13	19	29.4	2.9
STJ-12AC	RAC-12	130	40	43.6	4.7	16	30	70	13	19	31.2	4.5

■硬　爪（オプション）

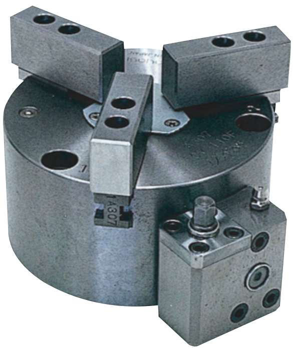




寸　法

型　式	適合チャック	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	質量 kg/set
HTJ-4AC	RAC-4,4B,SAC-4B	43	18	21	3.3	6.35	12	11	5.5	9	14	18	8	5	0.3
HTJ-5AC	RAC-5,5B,SAC-5B	50	20	25	3.5	8	14	13	7	11	17	22	10	6	0.48
HTJ-6AC	RAC-6,6B,SAC-6B	64	26	30	4	10	18	17	9	14	21	27.5	12	15	0.96
HTJ-8AC	RAC-8	78	30	35	4.7	12	22	21	11	17	25	34	14	15	1.6
HTJ-10AC	RAC-10	92	35	41	4.7	14	25	26	13	19	29	41	16	18	2.32
HTJ-12AC	RAC-12	105	40	43	4.7	16	30	30	13	19	31	46	18	18	3.6

TV
JIG CHUCKS



ジグチャック　3ツ爪

マシニング加工の効率化を実現
マシニングセンタのクランプ治具に最適
上からラクラク操作！油圧空圧が不要！

操作性

ハンドル位置が上方にあり、テーブルとの干渉がありません。
数個のチャックを並列に並べて使用。

防塵性

防塵カバーで切削粉が入りません。

高精度

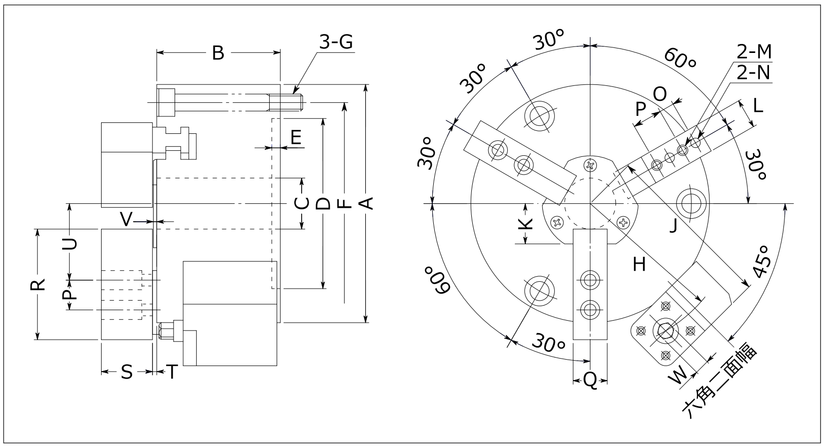
生爪を成形して把握するため、0.03mm以内の精度がでます。
※生爪成形には成形治具（ジョーロック）をご利用ください。

多種類の加工

カバーを取り外し、内径を利用して長尺物の把握が可能です。
多連装着OK
8連、10連あるいは18連と多連の設計が可能。

簡単

充電式ドリルドライバー（9.6V～12V程度でトルク調整付）などを用いると、最適な締付が可能。
（インパクトレンチは使用しないでください。）



本体付属品

生爪　　レンチ　　取付ボルト
（手動ハンドル：4連または4台から付属）

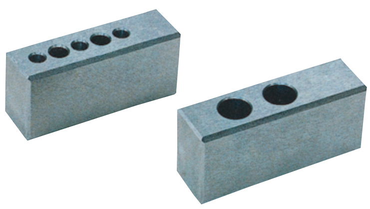

手動ハンドル
（4連または4台から付属）

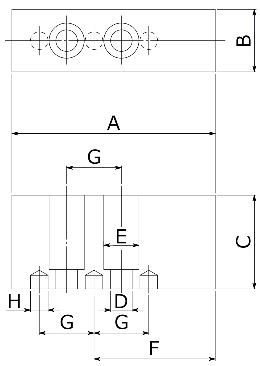
寸　法・仕　様

型　式	A	B	C	D	E	F	3-G	H	W	J	K	L	2-M	2-N	O	P	Q	R
TV-03	87	46	16	$60^{+0.019}_{0}$	3	73	M6	54.9	6	63.8	14.2	11	M4	4	6	12	12	43
TV-04	112	58	24	$80^{+0.019}_{0}$	4	95	M8	69.6	7	80.4	18.5	14	M5	4.5	7	14	16	52
TV-05	132	60	32	$100^{+0.022}_{0}$	4	115	M8	79.4	7	90.5	22.0	16	M6	5	8	16	19	61
TV-06	167	66	44	$130^{+0.025}_{0}$	5	147	M10	99.0	8	112	27.0	19	M8	6.5	10	20	22	74

型　式	S	T	U		V（ダストカバー厚）	爪ストローク（直径）	最大把握径（生爪）	最大ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大把握力 kN (kgf)	質量（使用時） kg
			max	min						
TV-03	22	2	29.2	18.2	1.6	22	96	4.4 (0.45)	9.8 (1,000)	2.0
TV-04	25	2	37.5	23.5	1.6	28	120	7.8 (0.8)	15.6 (1,600)	4.0
TV-05	32	2.5	45.0	28.0	2.0	34	144	9.3 (0.95)	22.5 (2,300)	5.7
TV-06	32	2.5	55.0	34.0	2.0	42	176	18.3 (1.87)	29.3 (3,000)	8.5

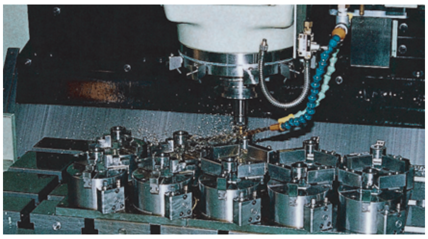
■生　爪（標準付属）

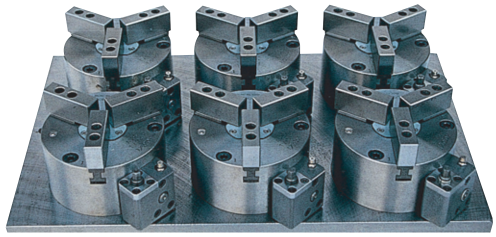




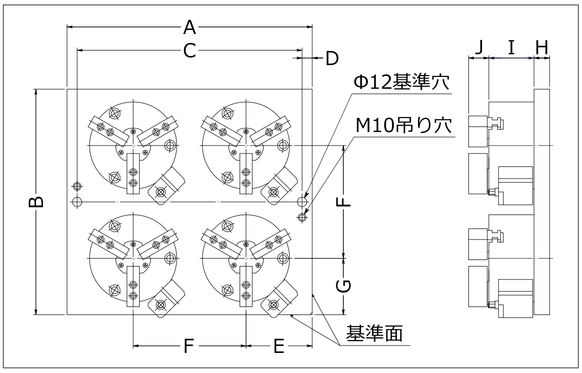
寸　法

型　式	適合チャック	A	B	C	D	E	F	G	H
STJ-03TV	TV-03	43	12	22	4.5	8	25	12	4
STJ-04TV	TV-04	52	16	25	5.5	9	31	14	4.5
STJ-05TV	TV-05	62	19	32	6.5	10.5	36.5	16	5
STJ-06TV	TV-06	74	22	32	8.5	13.5	45	20	6.5

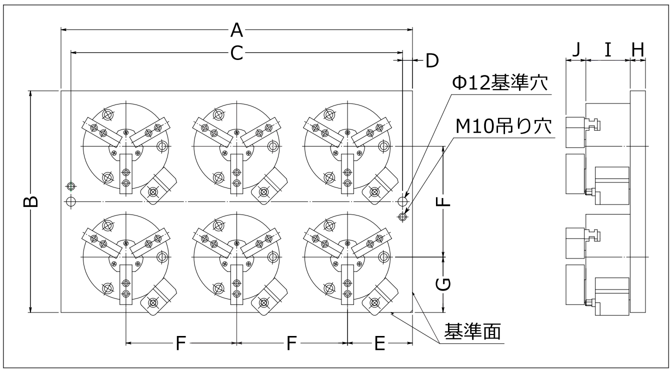




4連



6連



寸　法（4連）

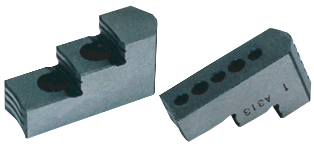
型　式	適合チャック	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量 kg
TV-03-4P	TV-03	245	210	223	11	70	105	52.5	13	46	24	12.5
TV-04-4P	TV-04	305	270	279	13	85	135	67.5	16	58	27	25.5
TV-05-4P	TV-05	350	310	324	13	95	160	75	20	60	34.5	39.0
TV-06-4P	TV-06	440	400	410	15	115	210	95	25	66	34.5	66.0

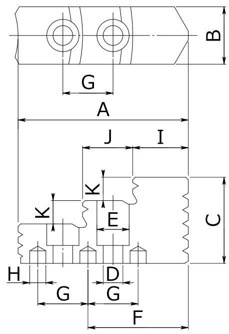
寸　法（6連）

型　式	適合チャック	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量 kg
TV-03-6P	TV-03	350	210	328	11	70	105	52.5	13	46	24	18.3
TV-04-6P	TV-04	440	270	414	13	85	135	67.5	16	58	27	37.6
TV-05-6P	TV-05	510	310	484	13	95	160	75	20	60	34.5	57.2
TV-06-6P	TV-06	650	400	620	15	115	210	95	25	66	34.5	101

■硬　爪（オプション）

特殊形状の爪も製作いたしますので
お気軽にご相談ください。



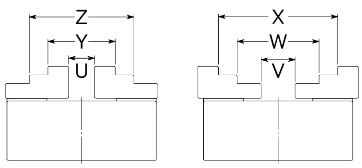


寸　法

型　式	適合チャック	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
HTJ-03TV	TV-03	39	12	20	4.5	8	22	12	4	11.5	11	5.5
HTJ-04TV	TV-04	47.5	16	24	5.5	9	28	14	4.5	15.5	14	6.5
HTJ-05TV	TV-05	55.5	18	28	6.5	10.5	33	16	5	18.5	16.5	7.5
HTJ-06TV	TV-06	68.5	22	32	8.5	13.5	40.5	20	6.5	21.5	20	8

硬爪把握範囲

型　式	外径把握（min-max）				内径把握（min-max）	
	U	V	W	X	Y	Z
HTJ-03TV	5-27	15-37	48-70	70-92	30-51	52-73
HTJ-04TV	6-34	22-50	58-86	86-114	39-66	67-94
HTJ-05TV	7-41	27-50	68-102	101-135	47-81	79-112
HTJ-06TV	8-50	32-74	86-128	126-168	55-96	94-134



■参考資料

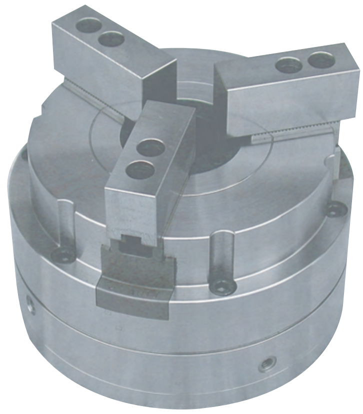
チャックの操作は手動でも可能ですが、着脱時間の短縮や把握力を均一にするためにもパワーレンチでのご使用を推奨いたします。
1例としてA社の充電式ドリルドライバー（9.6V・5段トルク調整付・回転数1000r.p.m）を用いた時の把握力と着脱回数を下図にまとめておりますので、ご参考になさってください。
※電動工具メーカーによりクラッチ作動トルクの設定は異なりますのでご注意ください

	TV-03		TV-04		TV-05		TV-06	
クラッチ作動トルク　N･cm（kgf･cm）	147（15）	294（30）	294（30）	392（40）	392（40）	490（50）	392（40）	490（50）
（1）把　握　力　　kN（kgf）	4.9（500）	9.3（950）	8.8（900）	14.2（1,450）	12.7（1,300）	21.1（2,150）	16.7（1,700）	25.4（2,600）
（2）着脱回数	255	220	220	205	205	150	205	150

※（1）標準生爪を用い締め付け時のラチェッティング時間を約1秒として操作したときの値です。
※（2）ワーク着脱時の爪のストロークは直径で約1mm、バッテリーはフル充電で連続して操作したときの回数です。

SAC-B

AIR JIG CHUCKS



エアジグチャック　3ツ爪，2ツ爪・定置型

マシニング加工に！
中空穴が大きくなり、ワーク把握の幅が広くなりました。
マシニングセンタ・フライス盤・ボール盤に最適です。

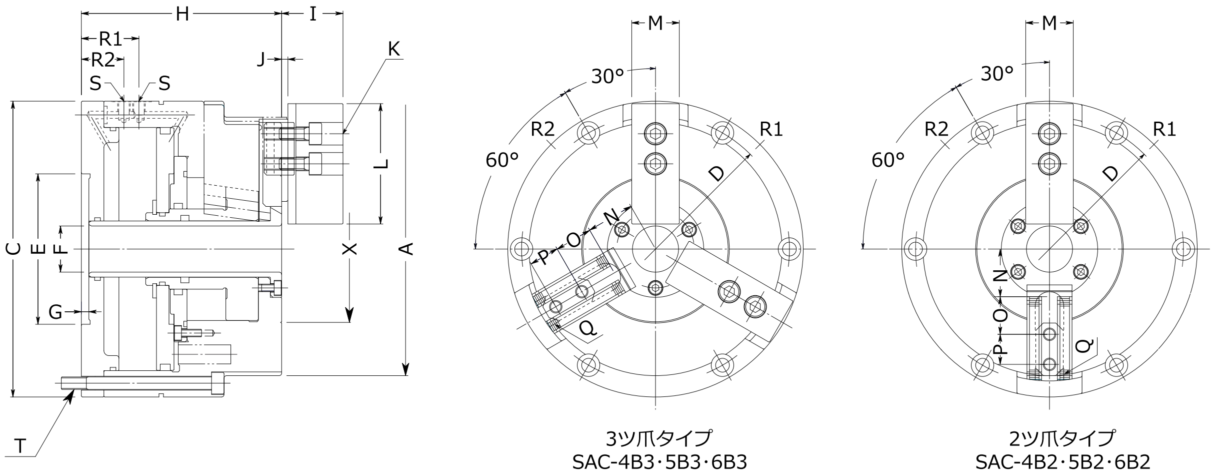
軽量・コンパクト
小型機への搭載も可能な軽量設計

簡単取り付け
エアシリンダーを内蔵し、フロント取付式です。
エア配管後、すぐ使用できます。

※2～3ポジション・クローズドセンター型
エアバルブをご使用ください。

本体付属品

生爪　Tナット・レンチ　取付ボルト



3ツ爪タイプ
SAC-4B3·5B3·6B3

2ツ爪タイプ
SAC-4B2·5B2·6B2

寸　法

型　式	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
SAC-4B3･4B2	101	118	107	$\phi 60^{+0.03}_{0}$	18.4	3	80	24.5	3	M5	50	19
SAC-5B3･5B2	128	147	133	$\phi 63^{+0.03}_{0}$	30.5	4	88	27	3	M6	60	22
SAC-6B3･6B2	162	186	170	$\phi 80^{+0.03}_{0}$	42.5	5	100	33	3	M8	75	26

型　式	N(B3タイプ)		N(B2タイプ)		O		P	Q	R1	R2	S	T
	max	min	max	min	max	min						
SAC-4B3･4B2	19	17	19	15.9	15	4.5	12	P1.5-60°	23	17	M6	6-M5
SAC-5B3･5B2	26.3	24	27.5	24	18	6	14	P1.5-60°	25	18	M6	6-M6
SAC-6B3･6B2	34	31.5	35	31.2	22.5	7.5	18	P1.5-60°	32	23	1/8	6-M8

※構造上、内径拡大に対応できません。

仕　様

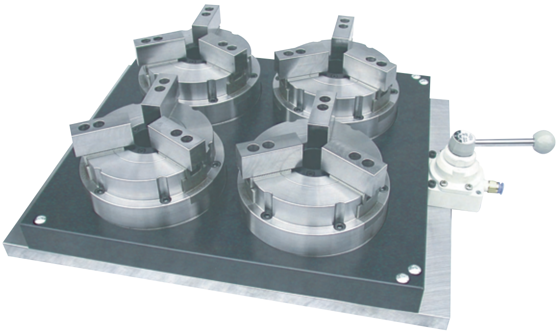
型　式	タイプ	爪作動量(直径) Φmm	※1 把握範囲(生爪) Φmm	適合生爪	※2 把握力 kN(kgf)	最高エア圧力 MPa(kgf/cm²)	X 追加工不可領域	質量(使用時) kg
SAC-4B3	3ツ爪	4	3～125	STJ-4AC	8(800)	0.8(8)	ϕ58以内	5
SAC-5B3		4.6	5～145	STJ-5AC	12(1,300)		ϕ75以内	7
SAC-6B3		5	7～180	STJ-6AC	24(2,400)		ϕ99以内	14
SAC-4B2	2ツ爪	6.2	3～125	STJ-4AC-2	5.3(530)		ϕ58以内	4.9
SAC-5B2		7	5～145	STJ-5AC-2	8.5(860)		ϕ75以内	6.9
SAC-6B2		7.6	7～180	STJ-6AC-2	15.7(1,600)		ϕ99以内	13.7

※1 生爪成形して把握できる範囲の目安です。1種類の爪で全て把握できるわけではありません。
※2 エア圧0.6MPa(6kgf/cm²)

マシニング周辺機器

■4連・6連マルチプレート仕様

マシニング加工の効率化に最適
多数個の加工で、時間を有効利用！



手動バルブを標準装備

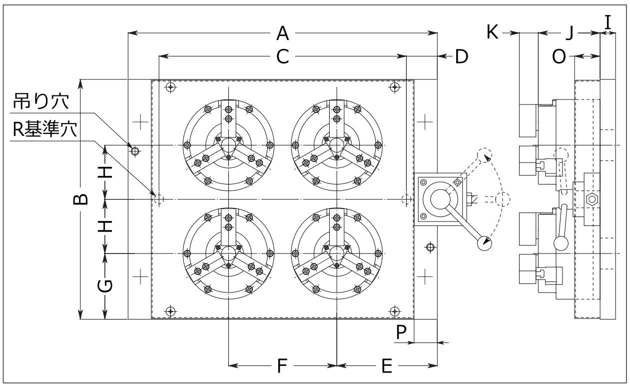
エア配管後、すぐに使用できます。

エア中断時も安心

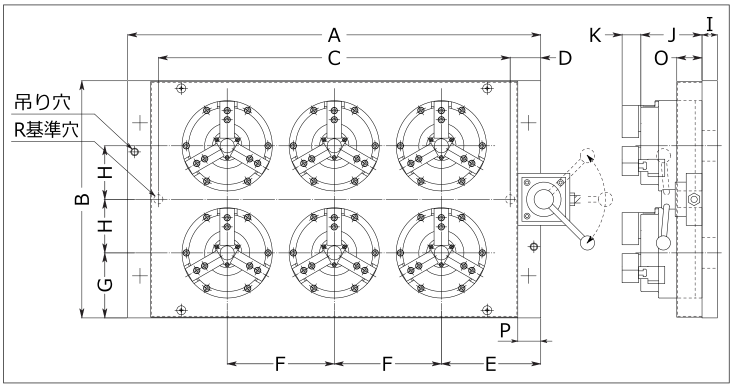
チェックバルブ付のエア供給口（オプション）も
ご用意しております。
停電・エア配管事故にも安心です。

※ 個別操作や、パレットチェンジャーでのご使用に
ついてはご相談ください

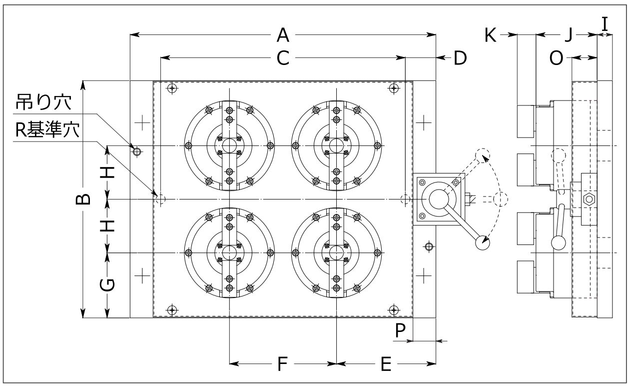
B3タイプ4連



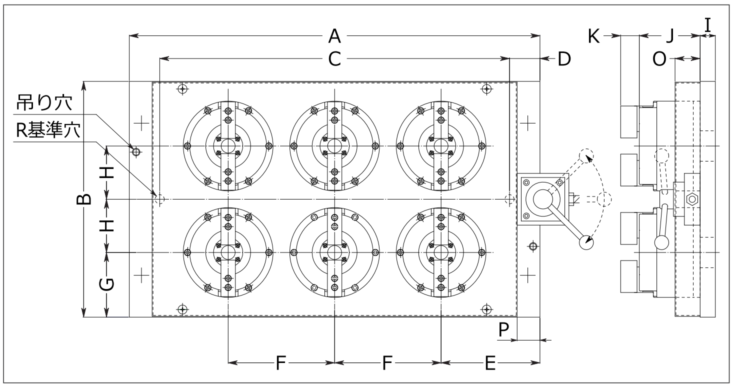
B3タイプ6連



B2タイプ4連



B2タイプ6連

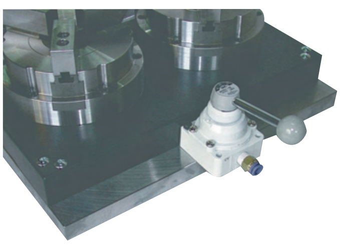


寸 法（4連） ※□内は3ツ爪＝3，2ツ爪＝2

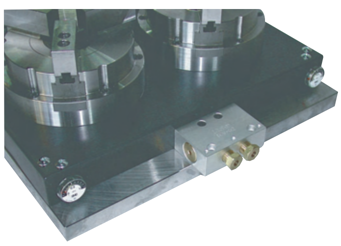
型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	O	P	R	質量 kg
SAC-4B□-4P	400	310	320	40	130	140	85	70	20	80	24.5	33	30	ϕ12	39
SAC-5B□-4P	460	370	380	40	145	170	100	85	22	88	27	35	30	ϕ12	57
SAC-6B□-4P	540	450	460	40	165	210	120	105	25	100	33	47	30	ϕ12	102

寸 法（6連） ※□内は3ツ爪＝3，2ツ爪＝2

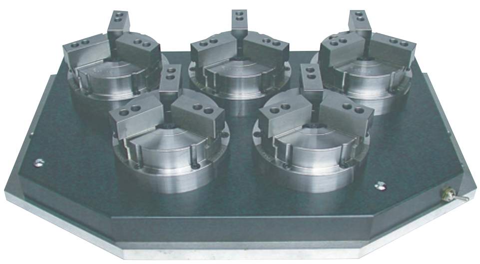
型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	O	P	R	質量 kg
SAC-4B□-6P	540	310	460	40	130	140	85	70	20	80	24.5	33	30	ϕ12	56
SAC-5B□-6P	630	370	550	40	145	170	100	85	22	88	27	35	30	ϕ12	81
SAC-6B□-6P	750	450	670	40	165	210	120	105	25	100	33	47	30	ϕ12	148



手動バルブ付エア供給口（標準仕様）

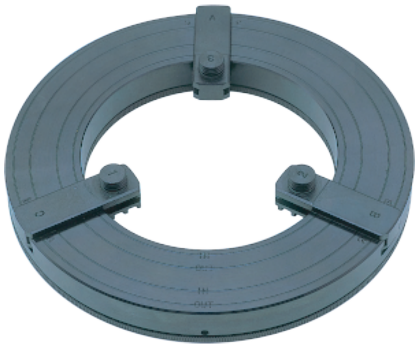


チェックバルブ付エア供給口（オプション）



特殊仕様（パレットチェンジャー用）

JL
JAW LOCK　生爪成形治具

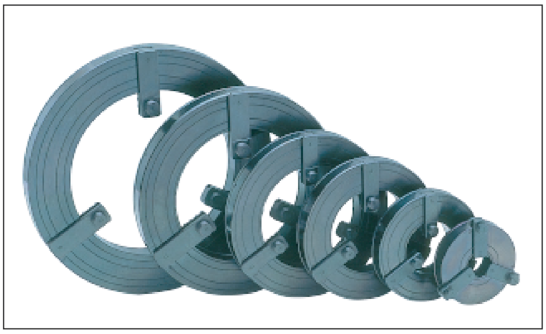


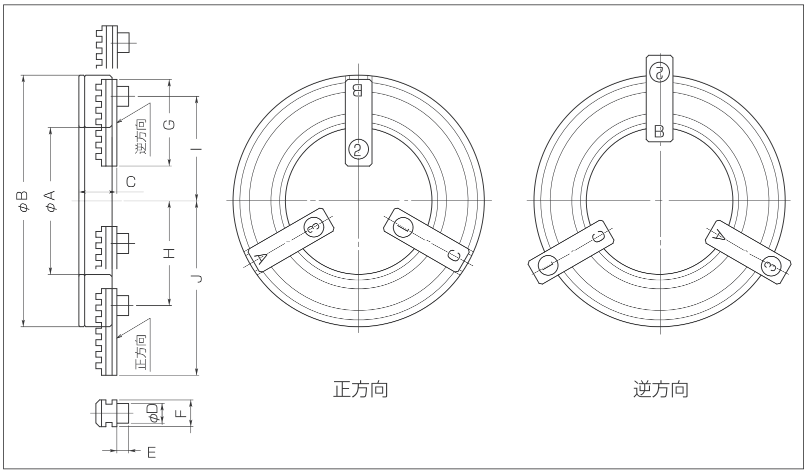
3ツ爪チャック用生爪成形治具　ジョーロック

油圧・空圧チャック、スクロールチャックに使用可能です。
無段階微調整により生爪消耗を最小限に抑えます。
小径把握の生爪成形に非常に便利です。
生爪の通り抜け加工に威力を発揮します。
爪の取付方向を逆にすることで加工範囲が拡大されます。

本体付属品

調整リング　爪





寸　法

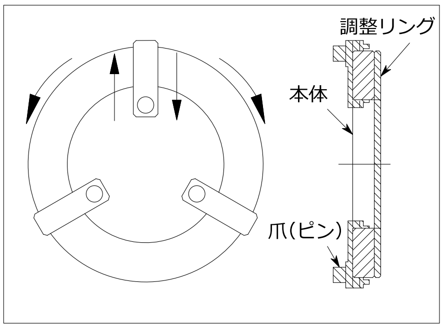
型　式	A	B	C	D	E	F	G	H(外締)	H(内張)	I(外締)	I(内張)	J
JL-50L	50	99	19	7.5	5	11.3	38	17～37	12～32	43～63	38～58	70
JL-75L	75	128	19	7.5	5	11.3	38	29～51	24～46	55～77	50～72	84
JL-032	32	98	25	12	7	16	46	12～34	12～27	40～62	40～55	71
JL-063	63	132	26	12	7	16	53	21～52	14～45	52～83	45～76	95
JL-100	100	170	26	13	7	19	61	32～70	25～63	70～108	63～101	120
JL-125	125	200	26	13	7	19	61	46～85	38～77	84～123	76～115	135
JL-160	160	248	31	14	8.5	24	80	51～106	43～97	105～160	97～151	173
JL-200	200	300	31	16	8.5	24	80	74～130	66～122	128～184	120～175	197

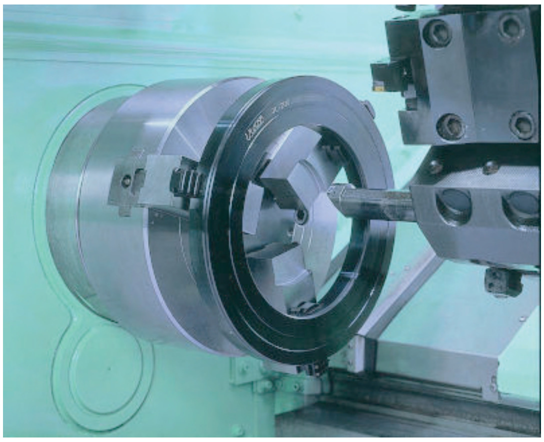
仕　様

型　式	爪のストローク(1回転) mm	爪1個の負荷能力 kN (kgf)	最高回転数 min^{-1} (r.p.m)	質量（使用時） kg	適合チャックサイズ
JL-50L	5.08	5（500）	1,000	0.66	3～5
JL-75L	5.08	5（500）	1,000	0.95	4～6
JL-032	7.26	13（1,300）	1,000	1.00	JL125～200補完
JL-063	7.26	14（1,400）	900	1.74	5～6
JL-100	7.26	15（1,500）	800	2.46	6～8
JL-125	7.26	15（1,500）	700	3.13	6～10
JL-160	8.47	17（1,750）	600	5.36	8～12
JL-200	8.47	23（2,300）	500	7.40	10～15

ジョーロックを使った生爪成形

ジョーロックは「本体」「調整リング」「爪」の3種類のパーツで構成されており、
リングを回すことにより爪(ピン)の位置調整ができます。
爪を正方向または逆方向に入れ替えると調整範囲が拡がります。



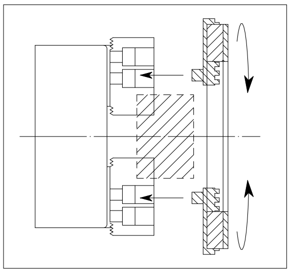


◆手順

❶
爪のストロークとワーク径を考慮し生爪の位置を決め取り付けます。

❷
調整リングを回し、生爪のボルト穴にピンが合うように調整してはめ込みます。
この時ワークの把握代を考慮してください。

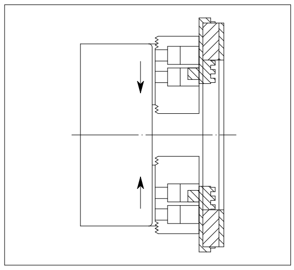
位置決め・調整



❸
ジョーロックをチャックで把握し、確実に把握できているか確認してください。

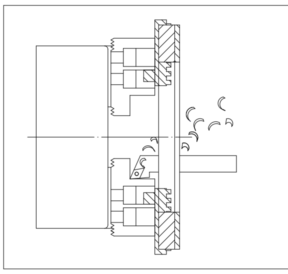
〈油圧チャックの場合〉
油圧チャックの把握力がジョーロックの負荷能力を超えないように油圧設定をして把握してください。

ジョーロック把握

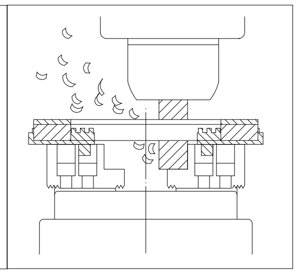


❹
ジョーロックをチャッキングした状態で生爪把握部の成形加工を行います。

旋盤での加工

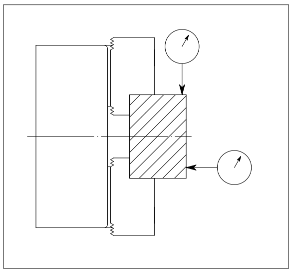


マシニングでの加工



❺
成形後ジョーロックを取外しワークサンプルを把握して精度の確認をしてください。

完成・精度検査



◆ジョーロック使用例（油圧チャックΦ250）

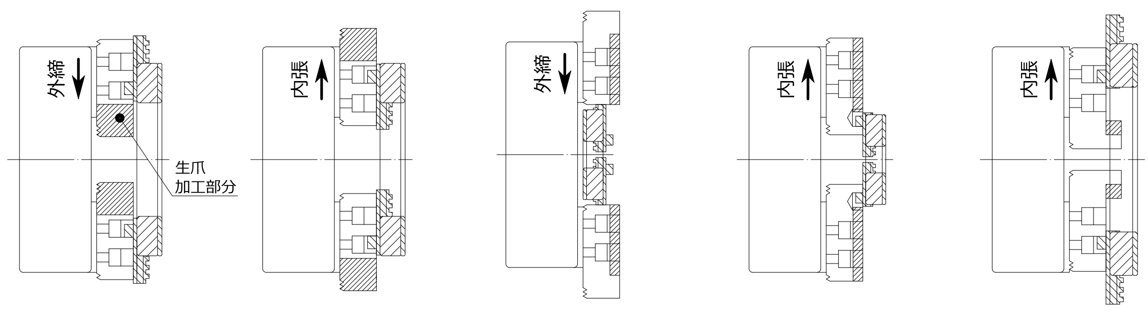
JL-125使用
通り抜け・外径把握

JL-125使用
内径把握加工

JL-032使用
外径把握段加工

JL-032使用
内径把握加工

JL-160使用
内径把握加工



AD

CHUCK ADJUSTABLE DUMMY

生爪成形治具　チャックAD

適当なダミーを探す手間がかかりません。

無段階調整が可能で生爪の消耗を最小限に抑えます。

爪の成形精度が格段に向上します。

段付生爪成形に最適です。

本体付属品

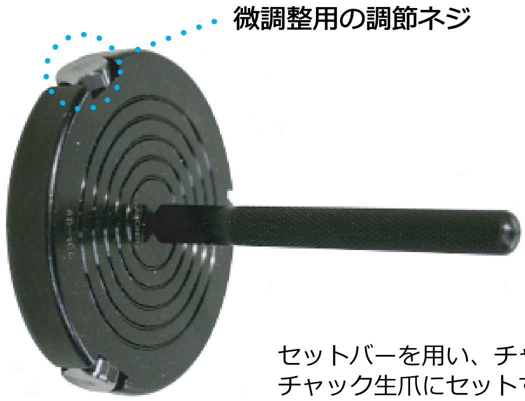
セットバー

チャックAD必要な理由

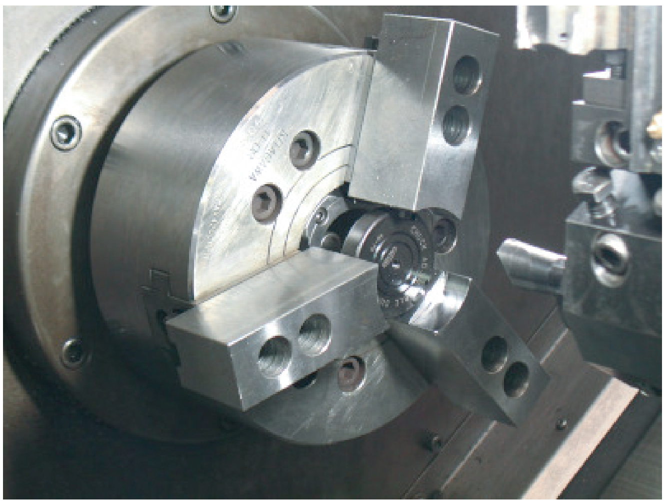
生爪を加工して使用した後、一度チャックから生爪を取り外して、再度その生爪を使用する際、そのまま取り付けただけでは精度が出ないため、再研削を行う必要があります。

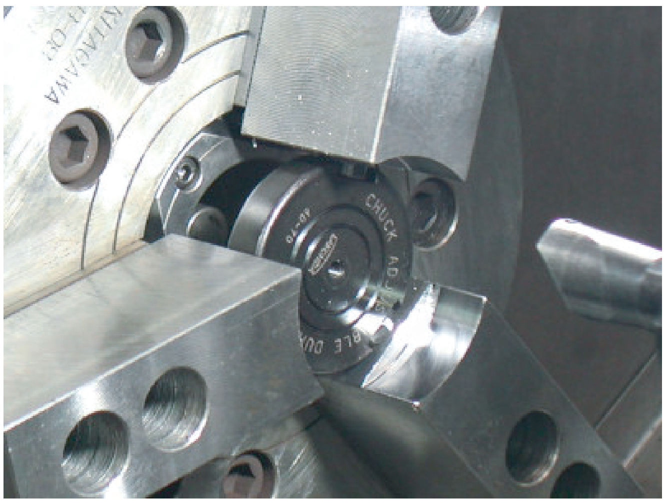
再研削のためのダミーは、前回使用したものより小さいものでなければ生爪を追加工できません。
よって、再研削の度にサイズの異なるダミーを何種類も用意する必要が出てきます。

そのような場合にサイズ調節機能付きのチャックADの威力が発揮されます。
ネジをサイズに合わせて調節することで、一定の範囲を1つのダミーでカバーできます。



セットバーを用い、チャックADをチャック生爪にセットする。





仕　様

型　式	調整径(Φmm)	厚み(mm)	タイプ
AD30	30〜35	13	AD30-AD45　4個セット小径タイプ
AD35	35〜40	13	
AD40	40〜45	13	
AD45	45〜50	13	
AD50	50〜60	13	AD50-AD90　5個セット大径タイプ
AD60	60〜70	13	
AD70	70〜80	13	
AD80	80〜90	13	
AD90	90〜100	13	

※チャックADはセット販売のみです。

AR
CHUCK ASSIST RING

生爪成形治具　チャックAR

内張り把握の生爪成形に。

把握面及び端面を容易に成形できます。

爪の成形精度が格段に向上します。

ワークダミーの径が任意に無段階調整可能。

内張り把握を有効に使えば加工工程を削減できます。

爪に針金を巻くなどの不安定な成形をなくせます。

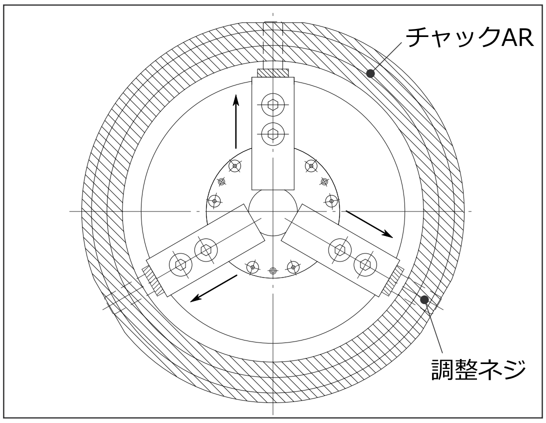
本体付属品

調整ネジ

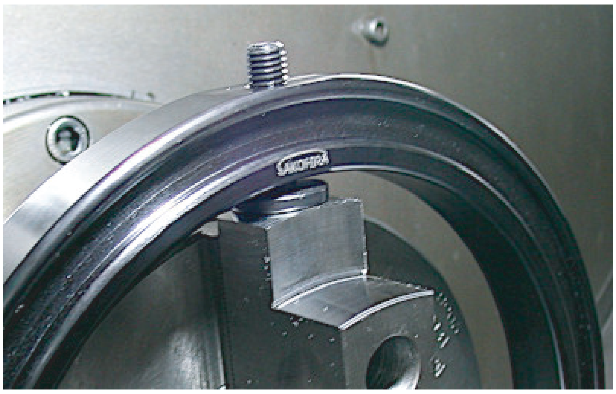
チャックARの使用方法

チャックARは、内張り爪(生爪)を成形切削するための調整機能付きダミーリングです。

1. チャック本体に生爪を装着し、爪を閉じた状態にします。
2. 成形する生爪の外側、または下爪(マスタージョー)の外側の径に合わせてネジの出代が大体均等になるように調整し、少し余裕(隙間)を残して取り付けます。
3. 爪を開いてチャックARを固定します。
4. チャックARは、チャック外径より突出しますので、内径加工用ツールなどとの干渉に注意し、生爪を成形してください。



生爪の外端面にセットします。



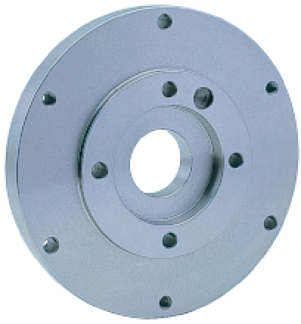
マスタージョーの位置でもセットできます。

仕　様

型　式	調整径 Φmm	厚み mm	サイズ
AR-6	140～170	26	6インチ用
AR-8	170～215	28	8インチ用
AR-10	215～270	30	10インチ用

Victor

BP
MOUNTING PLATES

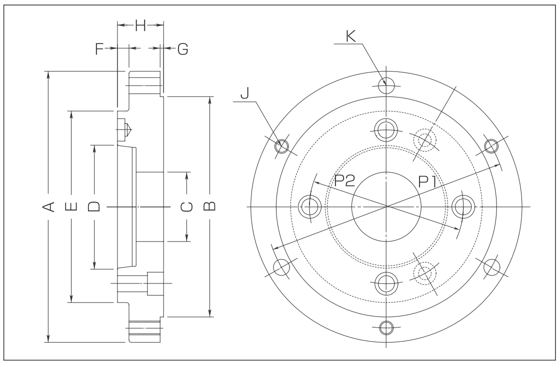


旋盤用プレート
JIS及びASA-A1・A2主軸端用

普通型チャックを旋盤に装着するために必要です。

P39・40の旋盤主軸端形状表で主軸の形状をご確認ください。

本体付属品
取付ボルト



■スクロールチャック用

寸　法

型　式	適合主軸端	適合チャック	A	※B	C	D	E	F	G	H	P1	P2	J	K	質量kg
BP-A5-6S	A1.A2-5	165タイプ	170	131	44	82.558	135	13	3	35	147	104.8	3-M10	3-ϕ11	4
BP-A5-7S		190タイプ	195	156	48		136	11	3		172		3-M10	3-ϕ11	8
BP-A5-9S		230タイプ	235	191				7	3		210		3-M12	3-ϕ13	10
BP-A6-7S	A1.A2-6	190タイプ	195	156	60	106.37	166	12	3	40	172	133.4	3-M10	3-ϕ11	8
BP-A6-9S		230タイプ	235	191				10	3.5		210		3-M12	3-ϕ13	11
BP-A6-10S		273タイプ	277	231				9	3.5		250		3-M12	3-ϕ13	15
BP-A6-12S		310タイプ	313	261				8	4		285		3-M12	3-ϕ13	19
BP-A6-14S		356タイプ	359	301				4	4		328		6-M12	—	24
BP-A6-15S		385タイプ	388	331				4	4		355		6-M12	—	35
BP-A6-16S		400タイプ	403	331				4	4		362		3-M16	—	31
BP-A6-18S		460タイプ	463	401				4	5		425		6-M16	—	41
BP-A8-10S	A1.A2-8	273タイプ	277	231	84	139.714	212	14	3.5	45	250	171.4	3-M12	3-ϕ13	17
BP-A8-12S		310タイプ	313	261				13	4		285		3-M12	3-ϕ13	22
BP-A8-14S		356タイプ	359	301				9	4		328		6-M12	—	24
BP-A8-15S		385タイプ	388	331				9	4		355		6-M12	—	33
BP-A8-16S		400タイプ	403	331				6	5		362		3-M16	—	32
BP-A8-18S		460タイプ	463	401				6	5		425		6-M16	—	44
BP-A11-12S	A1.A2-11	310タイプ	313	261	110	196.864	282	10	5	54	285	235	3-M12	3-ϕ13	26
BP-A11-14S		356タイプ	359	301	136			18	4		328		6-M12	—	25
BP-A11-15S		385タイプ	388	331				18	4		355		6-M12	—	40
BP-A11-16S		400タイプ	403	331				15	4		362		3-M16	—	32
BP-A11-18S		460タイプ	463	401				15	5		425		6-M16	—	43
BP-A11-21S		535タイプ	290	271			290	—	15		235		6-M20	—	15
BP-A11-24S		610タイプ	320	301			320	—	15		260		6-M20	—	21

※B寸法は1mm削り代があります。プレートを旋盤の主軸端に取り付け後、セルフターニングにより、インロー部及び面を仕上げてください。

■インデペンデントチャック用

スクロールチャック用プレートからの追加工品

寸　法

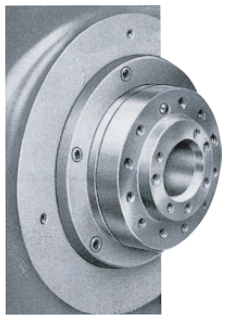
型　式	適合主軸端	適合チャック	※1 A	※2 B(h7)	C	D	E	※1 F	G	H	P1	P2	J	K
BP-A6-8C	A1.A2-6	LI-8	195	175	60	106.37	166	10	6.5	40	125	133.4	4-M12	—
BP-A6-10C		LI-10	166	150				—	6.5		155		4-M12	—
BP-A6-12C		LI-12	195	170				10	7		140		4-M12	—
BP-A6-14C		LI-14	210	190				10	9		160		4-M12	—
BP-A6-16C		LI-16	235	210				10	9		180		4-M16	—
BP-A6-18C		LI-18	235	230				10	9		200		4-M16	—
BP-A6-20C		LI-20	277	250				9	9		220		4-M16	—
BP-A8-12C	A1.A2-8	LI-12	235	170	84	139.714	212	14	7	45	140	171.4	4-M12	—
BP-A8-14C		LI-14	210	190				—	9		160		4-M12	—
BP-A8-16C		LI-16	235	210				13	9		180		4-M16	—
BP-A8-18C		LI-18	254	230				14	9		200		4-M16	—
BP-A8-20C		LI-20	277	250				14	9		220		4-M16	—
BP-A8-24C		LI-24	313	300				13	11		260		4-M20	—
BP-A8-28C		LI-28	313	300				13	13		260		8-M20	—
BP-A8-32C		LI-32	313	300				13	13		260		8-M20	—
BP-A11-20C	A1.A2-11	LI-20	331	250	136	196.864	282	18	9	54	220	235	4-M16	—
BP-A11-24C		LI-24	331	300				18	11		260		4-M20	—
BP-A11-28C		LI-28	320	300				—	13		260		8-M20	—
BP-A11-32C		LI-32	320	300				—	13		260		8-M20	—

※1 A寸法、F寸法は使用素材により変わる可能性があります。

※2 B寸法インロー部は仕上げてあります。

旋盤主軸端とチャック取付

旋盤主軸端にはA1型とA2型があり、それぞれ適合するチャックが異なります。
A1型主軸端は小端面・大端面のどちらにもタップ穴があり、A1主軸端用・A2主軸端用のチャックともに取付可能。
A2型主軸端は大端面にのみタップ穴があり、A2主軸端用チャックのみ取付可能です。



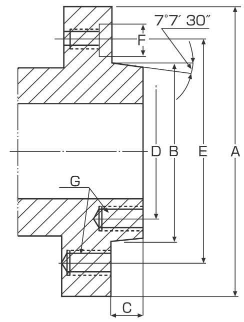
A1型 主軸端

A1 主軸端用チャック

A2 主軸端用チャック

■主軸端主要寸法表

主軸端番号	A	B	C	D	E	F	G	
							UNC	MM
A-5	133	82.563 (+0.01)	14.288(-0.025)	61.9	104.8	15.88(+0.027)	$^{7}/_{16}$″-14	M10
A-6	165	106.375 (+0.01)	15.875(-0.025)	82.6	133.4	19.05(+0.033)	$^{1}/_{2}$″-13	M12
A-8	210	139.719 (+0.012)	17.462(-0.025)	111.1	171.4	23.81(+0.033)	$^{5}/_{8}$″-11	M16
A-11	280	196.869 (+0.014)	19.050(-0.025)	165.1	235.0	28.58(+0.033)	$^{3}/_{4}$″-10	M20
A-15	380	285.775 (+0.016)	20.638(-0.025)	247.6	330.2	34.93(+0.039)	$^{7}/_{8}$″-9	M22



チャック選定時の注意

チャックやプレートの選定には、**まずご使用の旋盤の主軸規格を確認する必要があります。**
旋盤の取扱説明書に主軸規格の記載がありますが、不明な場合は上記の主軸端主要寸法表を参考に実測していただくか、次ページの機種別主軸端形状一覧でご確認ください。
※**A1主軸端用チャックはA2型規格の主軸には取付できません**のでご注意ください。

直装型チャックの取付

直装型チャックは旋盤主軸に直付けできるよう設計されています。
弊社の直装型インデペンデントチャック(MI)はすべてA2主軸端用ですので、どちらの主軸端にも取付可能です。
直装型スクロールチャック(SA・TA)は**型式によって異なりますので必ずご確認ください。**

普通型チャックの取付

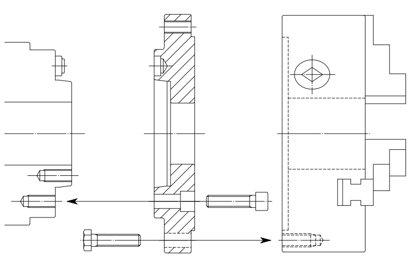
普通型チャックを旋盤主軸に取り付けるためには旋盤用プレートが必要です。
プレートを主軸に取り付け、そこにチャックを取り付けます。
弊社の旋盤用プレートはすべてA2主軸端用ですので、A1型・A2型のどちらの主軸端にも取付可能です。

取付時の注意

チャックを旋盤に取り付ける際は、主軸・プレート・チャックそれぞれの合わせ面を点検し、**傷や錆、付着物があれば取り除いてください。**小さな傷が精度に大きく影響しますので、日頃のメンテナンスが大切です。

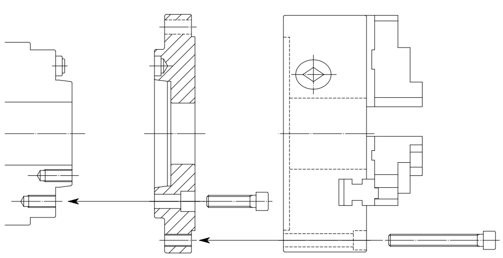
後面取付タイプのチャック

後面取付タイプのチャックは本体底部にタップ穴がありプレート裏側から六角ボルトを挿入しチャックを固定します。



前面取付タイプのチャック

前面取付タイプのチャックは本体前面からキャップスクリューを挿入しプレートのタップ穴に固定します。



■旋盤メーカー機種別主軸端形状一覧

ご注文の際には旋盤メーカー・機種を必ずご連絡ください。

A1型スピンドルには全ての直装型チャックが取り付けられます。
A2型スピンドルにはA2主軸端用チャックのみが取り付けられます。

旋盤機種	主軸端形状
オークマ(株)	
LK,LP,LR	A1-5
LS450.540	A1-6
LB-12.15,LR15,LT-15M,LB-15Ⅱ	A2-6
LT700	A1-8
LR25.35,LC-40,LS-30N,LH-35N,LB-25	A2-8
LM,LDA,LEB	A1-11
LC-50,LH-55N,LR45	A2-11
大隈豊和機械(株)	
STRONG 650.860.1000,NC900	A1-6
STRONG1500.2000,ACT2SP3,ACT3,ACT3X,2SP35H,ACT2SP-V2	A2-6
ACT-4.4X,ACT-2SP-V3.V5,ACT-U3RX	A2-8
VTC-3	A2-11
大阪機工(株)	
T-37	A1-5
T-45マークⅡ,T-57	A1-6
桐生機械(株)	
LE型	A1-5
LS-3,AS-3	A1-6
京葉精機(株)	
KF750.850,KNC850.1000	A1-6
KSL1000.1500	A1-8
(株)滝沢鉄工所	
TSL-DS,SR360	A1-5
TAL430.460.510,LE,TAL1000N.1500N	A1-6
TX-1.-2,TS-20A.-20H.-25,TC-2,TC-20,TF-2,TK-2,TS-25	A2-6
TAL560.600.TAF730	A1-8
TAL810,TS-20B,TC-3.-4,TP-3,TC30,TAC460,510,560,650	A2-8
TX-3L20B,TS-40.-50A	A1-11
TAL-850.-950	A2-11
大日金属工業(株)	
F-15	A2-5
DLG-SH,DLG-6.-8.-10,F-25	A1-6
F-20	A2-6
DH8～16,DL53	A1-8
F-30.-35	A2-8
DHK,DHM,DM,DLG-SHB,SH-8,M95,M105	A1-11
DMⅢ,B70,DLX65/75	A2-11
中部工機(株)	
LL	ストレート
LLA	A2-8
CLL,LF	A2-11
(株)津田製作所	
TSL500～1300,PROSシリーズ,MILERⅠ型,TUNUC180×180F	A1-6
MILERⅡ型,APOCシリーズ,TUNUC-520×1000F.1000M	A1-8
JUMBO	A1-11
(株)ツガミ	
NL-1H	A1-5
NL-1	A1-6
(株)ミヤノ	
CNC-6BC,FNC-200,LB-41	A2-6
CNC-7BC,FNC-300	A2-8
FNC400.500	A2-11
北川工業(株)	
MT4-120.120G,miniACE	A2-5
MT4-170.250S,VT1-200,TM1-52,TG1-52,V-5Ⅱ,V-Turn,VT4-200	A2-6
VT1-400,VT4-350.450.550	A2-8

旋盤機種	主軸端形状
(株)テクノワシノ	
LR55A,LPT35C	A1-5
LG-70F,LG-70,LG-71	A2-5
LG-80.81.83,L3J2.J3,LEO200A,LEO(G)80A～150A,LE(G)19K.19J	A1-6
LG-7F,LG-8,LJ-3B.5B,TH-10,SL-10,LN50A2	A2-6
LEM(G)200A.250A.300A.400A,L12C,L15C	A1-8
L5-J2.J3,LJ-52.62,LJ-6,LJ-10,SL-12	A2-8
L6-J	A1-11
L7-J	A2-11
(株)森精機製作所	
ML620.850	A1-5
SL-00A.00B.00H.15,AL-22A,ZL-15	A2-5
MS-650.850.1250.850G.1250G MR-1000.1500.2000.1000G.1500G.2000G NCL-1000.1500.1000T,TL-1B,SL-2A.3A.3H,AL-22B	A1-6
SL-2B.3B,ZL-20.25A.25B,SL-25A.25B	A2-6
MH1000.1500.2000.1000G.1500G.2000G	A1-8
SL5A.5B,TL2B.3A.3B.4.5A.5B,ZL35A.35B.45A.45B	A2-8
NCFL1500L.2000L、SL6A.7A,LL6A.7A,ZL45B.65A.75A.45A	A1-11
SL6B.7B,ZL45C	A2-11
(株)難波鉄工所	
KS-550A,KF-700,KNC-850.1000,VALET型,ND型	A1-6
FNC600S,LK-400	A2-6
KSL-1000.1500,DL型,FD-1000	A1-8
FL,FLH	A1-11
ヤマザキマザック(株)	
ダイナターン1L	A1-5
QT-8,QSH-10,MP-610.410,SGT-10,マイクロスラント15	A2-5
ダイナターン2L	A1-6
MAZAK-ACE640.1000,MAZAK-JUNIOR A.B,MAZAK1000～3000 A.B QT-10N,QT-15,QS-20N,MP-620.420,T-25 ST15.20.28,SQT-15A15.18,MP415.615.425.625	A2-6
MAZAK-JUNIOR C.D,MAZAK-1000～3000 C.D,MAZAK－SUPER1500～4000、M4	A2-8
MAZAK-REX1500～4000	A1-11
M5	A2-11
(株)池貝	
A-20,D-25,FX-20N,LX-20N	A1-6
TU-15,TUR-15,TC-15,TCR-15,FT-20,FX-20Ⅱ,AN-20N,TM25YSサブ	A2-6
A-25,DA-25,ANC-25.36	A1-8
FX-25N.25Ⅱ,AX-30N,30Ⅱ	A2-8
三菱重工業(株)	
MALC-8A.8S.8B.L8B	A2-6
MALC-10A.12A.10B.L10B.L12B	A2-8
MALC-15A.L15B	A2-11
村田機械(株)	
1SC/10M5000	A2-6
1SC/12M5020,MSC-22	A2-8
2SC/15M5060,2SC/18M5090	A1-11
日立精機(株)	
4NE-600,4NE-C	A1-8
NK-25S.25D.25M,NR-23,4NF-600,5NF-800,NF20ST	A2-8
NK-40S.40D	A2-11
ブルーライン工業	
AL-6A,510S,510STR,AL-8A	A1-6
BL1000S	A1-8
AL-6A-85,AL-8A-85	A2-6

旋盤用プレート

HDK-50C

HANDY DIGITAL PRESSURE GAUGES

ハンディデジタル荷重計

チャックや治具・マシンバイスでの
荷重・クランプ力の確認に！

センサーとデジタル表示部が一体で測定の邪魔をしません。

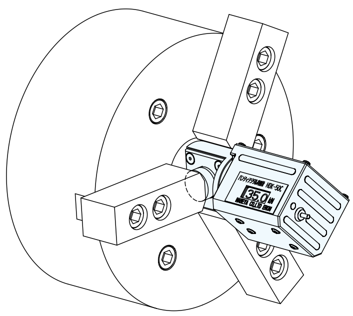
小型軽量で持ち運び自由。

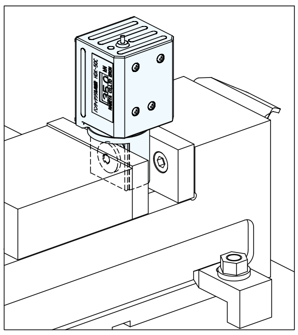
乾電池駆動なのですぐに使えます。

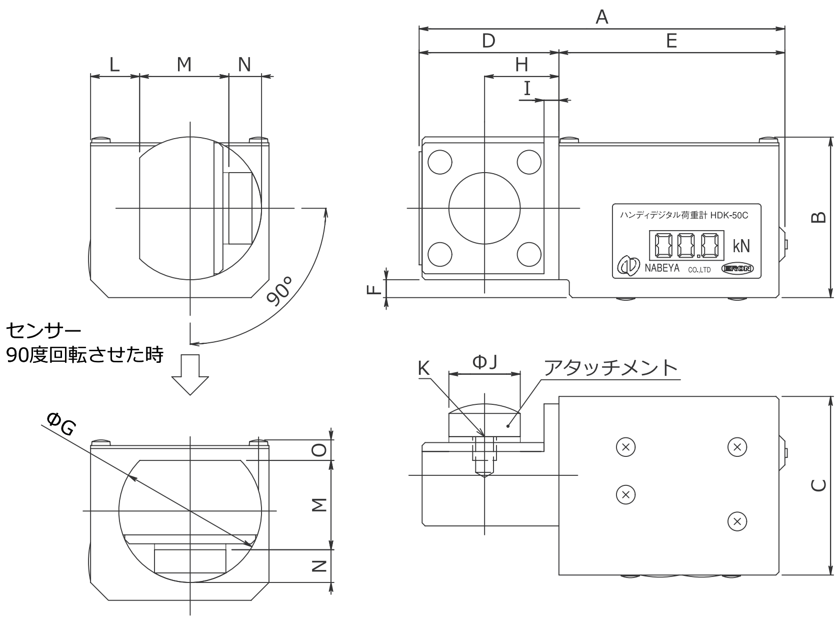
センサーと表示部は90度回転し表示方向を調整できます。

表示は1分でオートパワーオフする節電タイプです。

チャック・油圧クランプ・バイスの締付力チェックが1台で可能です。







周辺機器

寸　法

型　式	A	B	C	D	E	F	※ΦG	H	I	ΦJ	K	L	M	N	O
HDK-50C	123	53.9	60	46	76	6	48	25	5	24	M8 深さ 8	16.5	30	11	6.9

※スクロールチャックの把握力測定時の寸法

仕　様

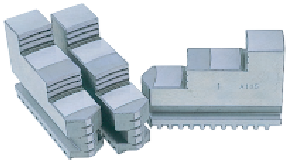
型　式	※測定範囲 kN	外径寸法 mm	材質		質量（使用時） g
			表示部	センサー部	
HDK-50C	0.5～50.0	123×53.9×60	硬質アルミ	鋼材	800

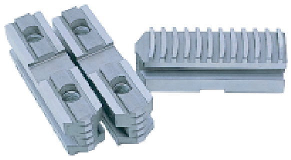
※最小表示単位：0.1kN

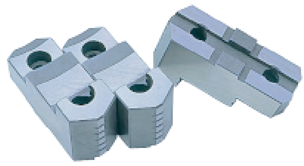
Victor

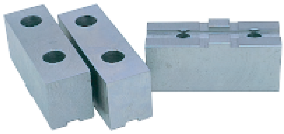
スクロールチャック用部品
PARTS FOR SELF-CENTERING CHUCKS

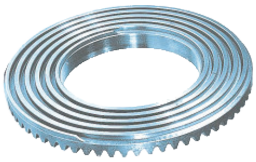

内爪（IJ）
INTERNAL JAW


外爪（OJ）
EXTERNAL JAW

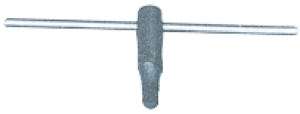

下爪（MJ）
MASTER JAW


硬爪（HTJ）
REVERSIBLE TOP JAW


生爪（STJ）
SOFT BLANK TOP JAW


スクロールギア（SG）
SCROLL


ピニオンギア（PG）
PINION


ハンドル（H）
WRENCH

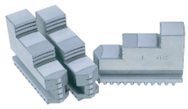
部品交換についての注意

部品交換の際、主に硬爪・スクロールギア等は、精度を出すために**摺り合わせ・現合芯出し研磨が必要**です。
研磨が必要な部品の交換をご希望の場合、**修理品としてチャック本体ごと弊社までお送りください。**
ユーザー様にて以下の作業が可能であれば、部品のみのご注文も承ります。

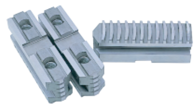
内爪（IJ）・外爪（OJ）・硬爪（HTJ）・下爪（MJ）を交換する場合

爪を本体アリ溝部に現合して、芯出し研磨・段研磨をします。
硬爪は下爪にボルト締めして、芯出し研磨・段研磨をします。


内爪（IJ）

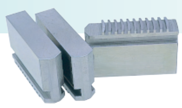

外爪（OJ）


硬爪（HTJ）


下爪（MJ）

一体型生爪（SSJ）を装着する場合

爪を本体アリ溝部と現合して、摺り合わせをしなければならない場合があります。


一体型生爪（SSJ）

生爪（STJ）を使用する場合

下爪にボルト締めします。摺り合わせ作業は不要です。


生爪（STJ）

スクロールギア（SG）を交換する場合

爪もチャック本体に装着して、芯出し研磨・段研磨をします。


スクロールギア（SG）

ピニオンギア（PG）・ハンドル（H）を交換する場合

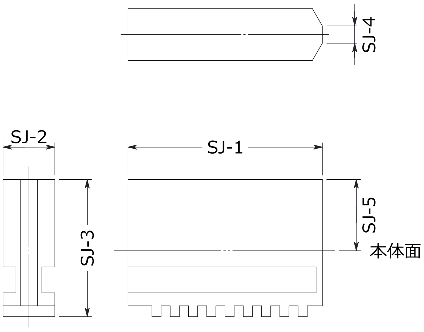
摺り合わせ作業は不要です。


ピニオンギア（PG）


ハンドル（H）

■SCタイプ用の生爪

一体型生爪（SSJ）

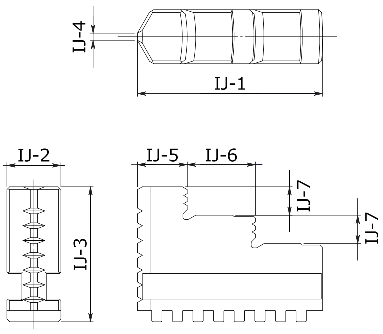


寸　法

型　式	適合チャックタイプ	SJ-1	SJ-2	SJ-3	SJ-4	SJ-5	質量kg/セット
SSJ- 85	SC 85	38	11	30	3	15	0.25
SSJ- 4A	SC 4A	38	11	30	3	15	0.25
SSJ-110	SC110	45	14	36	4	18	0.43
SSJ-130	SC130	56	16	39	5	20	0.68
SSJ-165	SC165	70	19	47.5	6	25	1.24
SSJ-190	SC190	80	21	56.5	7	30	1.9
SSJ-230	SC230	90	24	63.5	8	35	2.7
SSJ-273	SC273	105	28	70.5	9	40	4.3
SSJ-310	SC310	120	30	76.5	10	45	5.8
SSJ-5MC	MC-5	56	16	39	5	16.5	0.68
SSJ-6MC	MC-6	70	19	47.5	6	23	1.24
SSJ-7MC	MC-7	80	21	56.5	7	30	1.9
SSJ-9MC	MC-9	90	24	63.5	8	34	2.7

■SCタイプ用の硬爪

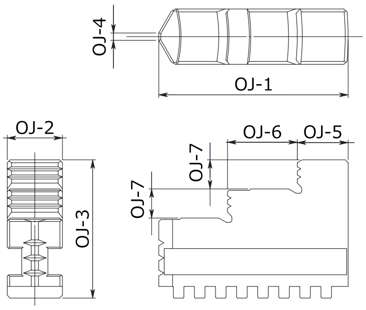
内爪（IJ）



寸　法

型　式	適合チャックタイプ	IJ-1	IJ-2	IJ-3	IJ-4	IJ-5	IJ-6	IJ-7
IJ-85	SC 85	38	11	30	1.5	10	13	6
IJ-4A	SC 4A	38	11	30	1.5	10	13	6
IJ-110	SC 110	43	14	36	1.5	12	15	7
IJ-130	SC 130	53	16	39	2	14.3	20	8
IJ-165	SC 165	65	19	47.5	2.5	17.5	24	10
IJ-190	SC 190	75	21	56.5	3	20	29	12
IJ-230	SC 230	87	24	63.5	3.5	23	35	14
IJ-273	SC 273	98	28	70.5	4	27.3	38	16
IJ-310	SC 310	110	30	76.5	4.5	29.3	45	17

外爪（OJ）

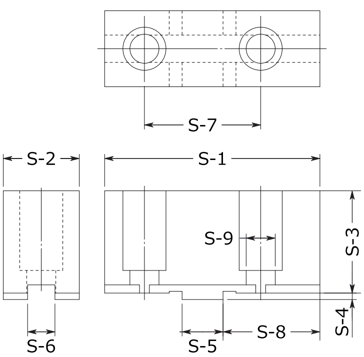


寸　法

型　式	適合チャックタイプ	OJ-1	OJ-2	OJ-3	OJ-4	OJ-5	OJ-6	OJ-7
OJ-85	SC 85	38	11	30	1.5	9	13	6
OJ-4A	SC 4A	38	11	30	1.5	9	13	6
OJ-110	SC 110	43	14	36	1.5	11	16	7
OJ-130	SC 130	53	16	39	2	13	20	8
OJ-165	SC 165	65	19	47.5	2.5	17.5	24	10
OJ-190	SC 190	75	21	56.5	3	20	29	12
OJ-230	SC 230	87	24	63.5	4	23	35	14
OJ-273	SC 273	98	28	70.5	4	26	38	16
OJ-310	SC 310	110	30	76.5	4.5	28	45	17

■TCタイプ用の生爪

生爪（STJ）

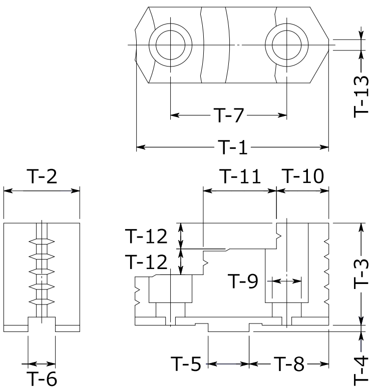


寸　法

型　式	適合チャックタイプ			S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	取付ボルト
STJ-110	TC110			53	19	27.5	2.5	9.525	7.94	24	23	7	M6X15
STJ-130	TC130			62	23	32.5	3	12.675	7.94	32	27	9	M8X20
STJ-165	TC165	TA165	TC6A,FCT6	75	30	39.5	3	12.675	7.94	38	35	11	M10X20
STJ-190	TC190	TA200	TC8A,FCT8	88	30	39.5	3	12.675	7.94	44.4	42	11	M10X22
STJ-230	TC230	TA230		100	35	47.5	3	19.025	12.7	54	45	13.5	M12X25
STJ-273	TC273	TA250	TC10A,FCT10	110	35	47.5	3	19.025	12.7	54	51	13.5	M12X25
STJ-310	TC310	TA310	TC12A,FCT12･14	120	40	52.5	3	19.025	12.7	63.5	56	13.5	M12X30
STJ-385	TC356,385,400	TA385	FCT16	140	43	59.5	6	19.025	12.7	76.2	67	18	M16X35
STJ-460	TC460	TA460		140	50	71.5	6	19.025	12.7	76.2	67	22	M20X45
STJ-500	SRH500		FCT20	135	50	62.0	6	19.025	12.7	63.5	65	18	M16X45
STJ-535	TS535,610	TA535,610		150	50	76.5	6	19.025	12.7	76.2	73	22	M20X45
STJ-630	SRH630			145	50	71.5	6	19.025	12.7	76.2	67	22	M20X50

■TCタイプ用の硬爪

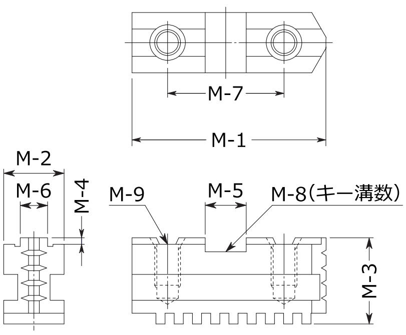
硬爪（HTJ）



寸　法

型　式	適合チャックタイプ			T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	T-12	T-13	取付ボルト
HTJ-110	TC110			46	19	27	2.5	9.525	7.94	24	19	7	14	14	7	2	M6X15
HTJ-130	TC130			56	23	32	3	12.675	7.94	32	22.5	9	16.5	18	8	2.5	M8X20
HTJ-165	TC165	TA165	TC6A,FCT6	68	30	39	3	12.675	7.94	38	28.6	11	19	24	9.5	3	M10X20
HTJ-190	TC190	TA200	TC8A,FCT8	80	30	39	3	12.675	7.94	44.4	35	11	22	29.5	9.5	3	M10X22
HTJ-230	TC230	TA230		90	35	47	3	19.025	12.7	54	37	13.5	24	34	12	4	M12X25
HTJ-273	TC273	TA250	TC10A,FCT10	95	35	47	3	19.025	12.7	54	40	13.5	26	36	12	4	M12X25
HTJ-310	TC310	TA310	TC12A,FCT12･14	110	40	52	3	19.025	12.7	63.5	47.7	13.5	30	44	14	5	M12X30
HTJ-385	TC356,385,400	TA385	FCT16	127	43	59	6	19.025	12.7	76.2	57.2	18	34	52	15	6	M16X35
HTJ-460	TC460	TA460		130	50	71	6	19.025	12.7	76.2	57.2	22	52	35	17	19	M20X45
HTJ-500	SRH500		FCT20	114	50	62	6	19.025	12.7	63.5	48.2	18	48	66	24	38	M16X45
HTJ-535	TS535	TA535,TA8F610		130	50	71	6	19.025	12.7	76.2	57	22	52	35	17	19	M20X45
HTJ-610	TS610	TA11F610		130	50	71	6	19.025	12.7	76.2	57	22	52	35	17	19	M20X45
HTJ-630	SRH630			127	50	68	6	19.025	12.7	76.2	54	22	50	77	25	40	M20X50

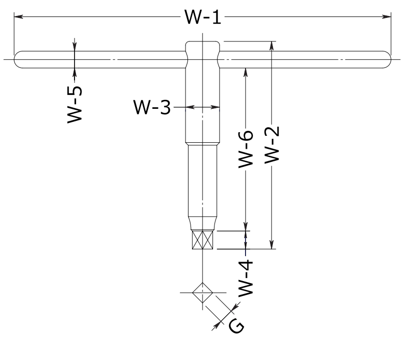
下爪（MJ）



寸　法

型　式	適合チャックタイプ			M-1	M-2	M-3	M-4	M-5(H8)	M-6(h9)	M-7	M-8	M-9
MJ-110	TC110			45	16	25	2.5	9.525	7.94	24	1	2-M6
MJ-130	TC130			55	19	27.5	3	12.675	7.94	32	1	2-M8
MJ-165	TC165	TA165	TC6A,FCT6	67	22	31	3	12.675	7.94	38	1	2-M10
MJ-190	TC190	TA200	TC8A,FCT8	80	25	36	3	12.675	7.94	44.4	1	2-M10
MJ-230	TC230	TA230		90	28	40	3	19.025	12.7	54	1	2-M12
MJ-273	TC273		TC10A,FCT10	95	28	40	3	19.025	12.7	54	1	2-M12
MJ-250A		TA250		95	30	40	3	19.025	12.7	54	1	2-M12
MJ-310	TC310		TC12A,FCT12･14	110	30	42	3	19.025	12.7	63.5	1	2-M12
MJ-310A		TA310		110	35	47	3	19.025	12.7	63.5	1	2-M12
MJ-385	TC356,385,400	TA385	FCT 16	127	35	51	3	19.025	12.7	76.2	1	2-M16
MJ-460	TC460	TA460		165	45	54	3	19.025	12.7	3-38.1	2	4-M20
MJ-500	SRH500		FCT 20	176	45	54	3	19.025	12.7	63.5	2	3-M16
MJ-535	TS535	TA535		176	50	60	3	19.025	12.7	3-38.1	2	4-M20
MJ-610A8		TA8F610		205	50	60	3	19.025	12.7	4-38.1	3	5-M20
MJ-610A11	TS610	TA11F610		205	50	60	3	19.025	12.7	4-38.1	3	5-M20
MJ-630	SRH630			205	50	60	3	19.025	12.7	4-38.1	3	5-M20

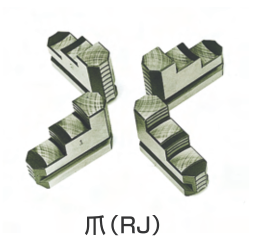
■操作用ハンドル（スクロールチャック用）



寸　法

型　式	適合チャックタイプ			W-1	W-2	W-3	W-4	W-5	W-6	G	質量kg
H- 85	SC 85		SC4A	110	70	15	10	8	48	7	0.12
H-110	SC,TC110			140	85	18	11	8	61	8	0.16
H-130	SC,TC130		SC5A	170	100	18	11	9	74.5	8	0.24
H-165	SC,TC165	TA165	TC6A	210	120	22	13	10	91	10	0.4
H-190	SC,TC190	TA200		240	140	22	14	11	108.5	11	0.5
H-200			TC8A	270	140	22	15	12	107	12	0.5
H-230	SC,TC230	TA230		290	160	26.2	15	13	124.5	12	0.8
H-273	SC,TC273	TA250	TC10A	330	160	26.2	15	13	124.5	12	0.84
H-310	SC,TC310	TA310	TC12A	390	160	30	17	16	119	14	1.26
H-356	TC356			430	160	30	17	16	119	14	1.3
H-385	TC385	TA385		450	175	30	18	16	133	15	1.44
H-460	TC400,460	TA460	SRH500	500	175	33.5	20	16	126	17	1.48
H-535	TS535,610	TA535,610	SRH630	500	230	37	26	20	169	22(六角)	2.62
H-6FC	FCT-6			210	160	22	13	10	131	10	0.49
H-8FC	FCT-8			240	200	22	14	11	168.5	11	0.63
H-10FC	FCT-10			290	240	26	15	13	204.5	12	1.02
H-12FC	FCT-12,FCT-14			330	260	30	17	16	219	14	1.51
H-16FC	FCT-16			400	300	30	18	16	258	15	1.85
H-20FC	FCT-20			500	375	33.5	20	16	326	17	2.51

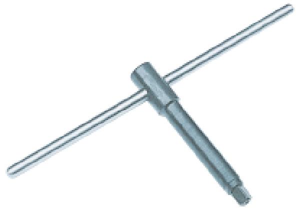
インデペンデントチャック用部品
PARTS *FOR INDEPENDENT CHUCKS*



爪（RJ）
SOLID REVERSIBLE JAW

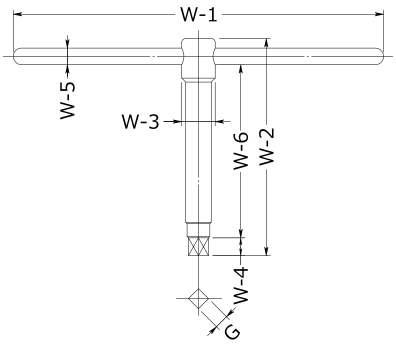
ネジ棒（OS）
OPERATING SCREW

コッター（C）
THRUST BEARING



ハンドル（H）
WRENCH

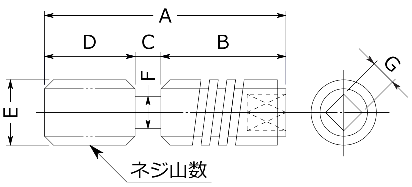
■操作用ハンドル（インデペンデントチャック用）



寸　法

型　式	適合チャックタイプ		W-1	W-2	W-3	W-4	W-5	W-6	G	質量kg
H-4	LI-4		140	75	16	8	8	55	7	0.12
H-5		MC-5	160	100	18	11	8	76	8	0.15
H-6	LI-6	MC-6	180	100	18	11	8	76	8	0.18
H-8	LI-8,MI-8	MC-7	200	130	19	13	10	102	10	0.34
H-9		MC-9	240	150	22	14	11	118.5	11	0.38
H-10	LI-10,MI-10		250	150	25	13	13	117.5	10	0.42
H-12	LI-12·14,MI-12·14	MC-12	300	170	25	15	13	134.5	12	0.68
H-16	LI-16·18,MI-16·18		400	220	30	17	16	177	14	1.45
H-20	LI-20,MI-20		450	220	30	17	16	177	14	1.47
H-24	LI-24,MI-24		450	230	34	18	16	185	15	1.64
H-28	LI-28·32,MI-28·32		600	270	37	25	18	211	17	2.64

■ネジ棒



寸　法（LI用）

型　式	適合チャックタイプ	A	B	C	D	E	F	G	ネジ山/in
OS-4	LI-4	33	16	6	11	18	9	7	8
OS-6	LI-6	53	30	8	15	22	11	8	6
OS-8	LI-8	73	27	10	36	26	13	10	5
OS-10	LI-10	93	64	10	19	26	13	10	5
OS-12	LI-12	112	78	12	22	30	15	12	5
OS-14	LI-14	132	98	12	22	30	15	12	5
OS-16	LI-16	152	112	14	26	34	17	14	4
OS-18	LI-18	172	127	14	31	34	17	14	4
OS-20	LI-20	191	140	16	35	36	19	14	4
OS-24	LI-24	231	169	18	44	38	21	15	4
OS-28	LI-28	240	87	20	133	40	22	17	4
OS-32	LI-32	280	87	20	173	40	22	17	4

寸　法（MI用）

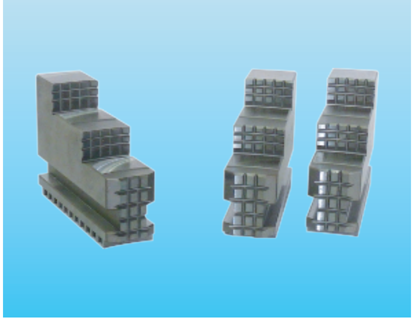
型　式	適合チャックタイプ	A	B	C	D	E	F	G	ネジ山/in
OS-8-A5	A5-8	73	27	10	36	26	13	10	5
OS10-A5.A6	A5-10,A6-10	93	30.5	10	52.5	26	13	10	5
OS-12-A6	A6-12	112	48	12	52	30	15	12	5
OS-12-A8	A8-12	112	38	12	62	30	15	12	5
OS-14-A6	A6-14	132	73	12	47	30	15	12	5
OS-14-A8	A8-14	127	55.5	12	59.5	30	15	12	5
OS-16-A6.A8	A6-16,A8-16	152	72	14	66	34	17	14	4
OS-18-A8	A8-18	172	97	14	61	34	17	14	4
OS-20-A8.A11	A8-20,A11-20	170	75	16	79	36	19	14	4
OS-24-A8	A8-24	235	129	18	88	38	21	15	4
OS-24-A11	A11-24	220	129	18	73	38	21	15	4
OS-28	A11-28	240	87	20	133	40	22	17	4
OS-32	A11-32	280	87	20	173	40	22	17	4

受注生産・追加工対応

弊社ではユーザー様のご要望に応じて、以下のように特殊な改造や追加工等も承っております。
まずはお気軽にお問い合わせください。

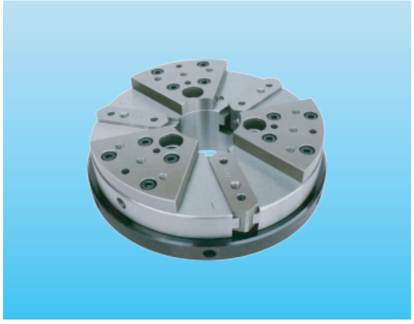
把握部の形状でお困りの場合は、次ページの［別作爪お問い合わせフォーム］もご利用ください。

生爪成形

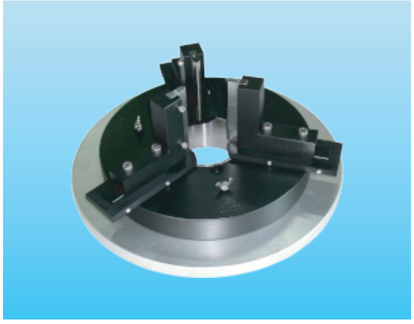


硬爪加工（特殊形状）

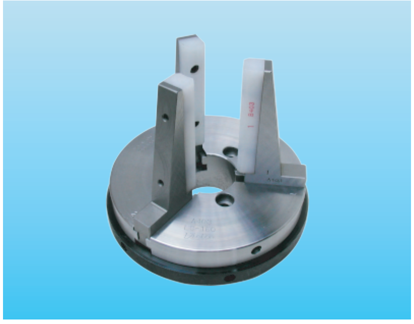
特殊加工（レバーチャック）



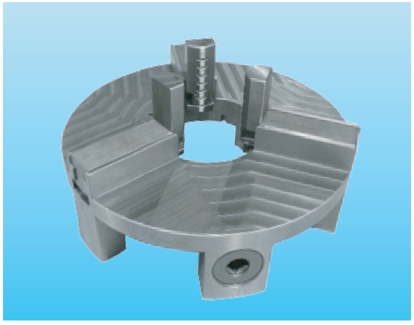
特殊加工（レバーチャック）



特殊加工（レバーチャック）

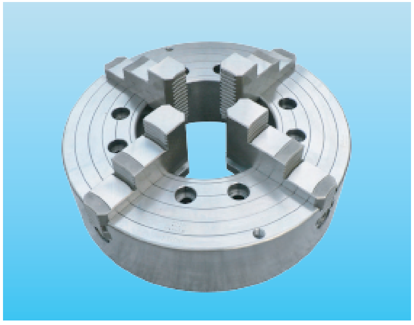


把握部に樹脂を使用
ワークに傷をつけない

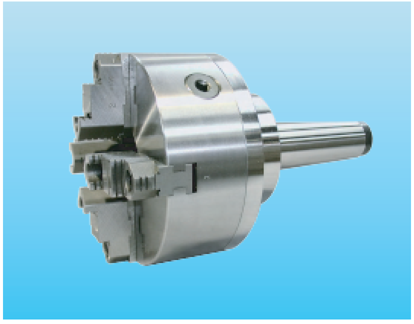


軽量化加工（SC230F）
標準品と比較し約60%の軽量化

軽量化加工（SC165F）
標準品と比較し約50%の軽量化

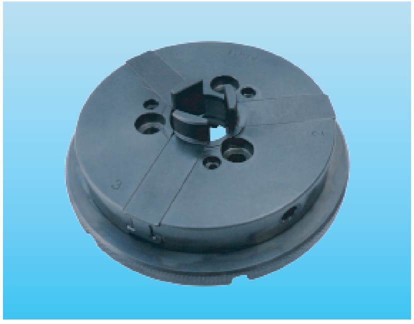


別作インデペンデント 内径大穴仕様
※ 標準品からの追加工では製作できません



MTアーバーを装着

ハンドル変更
ノブハンドルを装着



表面処理
表面処理加工を施し防錆効果を付加

別作爪お問い合わせフォーム

御　社　名

御担当者名

御　住　所

ＴＥＬ　　　　　　　　　ＦＡＸ

□にチェックを入れてください

1. 材質について

□ 硬爪（浸炭焼入れ研磨仕上げ）　　□ 生爪（把握部の高周波焼入れ　□ 必要　□ 不要）

□ その他（　　　　　　　　）

2. ワークについて

ワークサイズ（外径φ　　　内径φ　　　全長L　　　）

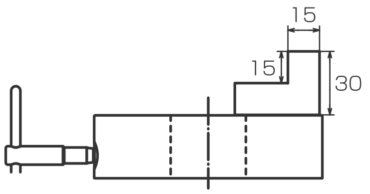
3. 把握について

□ 外径把握　□ 内径把握

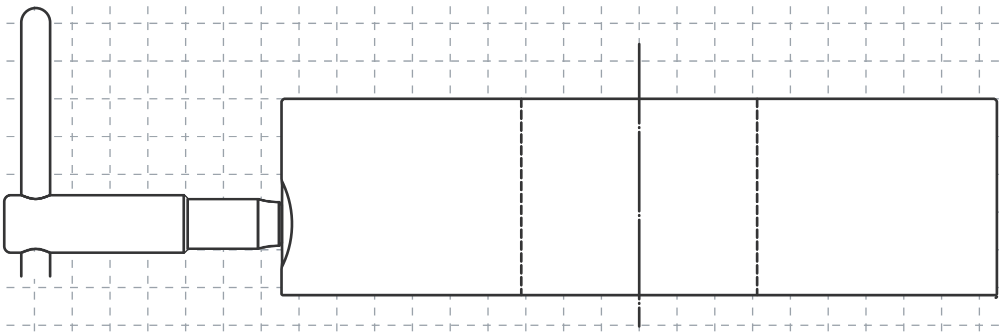
4. 形状について

チャック型式（　　　　　　）※1,※2,※3

作図例



お客様がお持ちのイメージをご記入ください



※1　別作爪の製作は弊社製品に取り付ける爪に限ります。　※2　LI・MIに生爪を取り付ける場合、別作下爪も必要になります。
※3　形状によってはご希望に添えない場合もございますので、あらかじめご了承ください。

5. その他ご要望があればご記入ください

FAX 072-483-4391

小林鉄工株式会社　営業部
TEL 072-483-2533

特約店を通じてお見積り致します。標準納期はご注文後50日程度ですが、爪の形状などによりお時間をいただく事がございます。

VICTOR CHUCK

ビクターチャック総合カタログ 2024

小林鉄工株式会社

Victor

小林鉄工株式会社

本社.工場
〒590-0531 大阪府泉南市岡田3-9-4
TEL 072-483-2533 FAX 072-483-4391
E-MAIL mailinfo1a-z9@chuck.co.jp
http://www.chuck.co.jp

KOBAYASHI IRON WORKS CO.,LTD
3-9-4 Okada, Sennan-shi, Osaka, JAPAN 590-0531
Phone +81-72-483-2533 Facsimile +81-72-483-4391
E-MAIL mailinfo1a-z9@chuck.co.jp
http://www.chuck.co.jp

・製品の寸法については、製造上一定の交差を含みます。
・表示の寸法および仕様については予告なく変更することがあります。
・記載内容は2024年10月現在のものです。