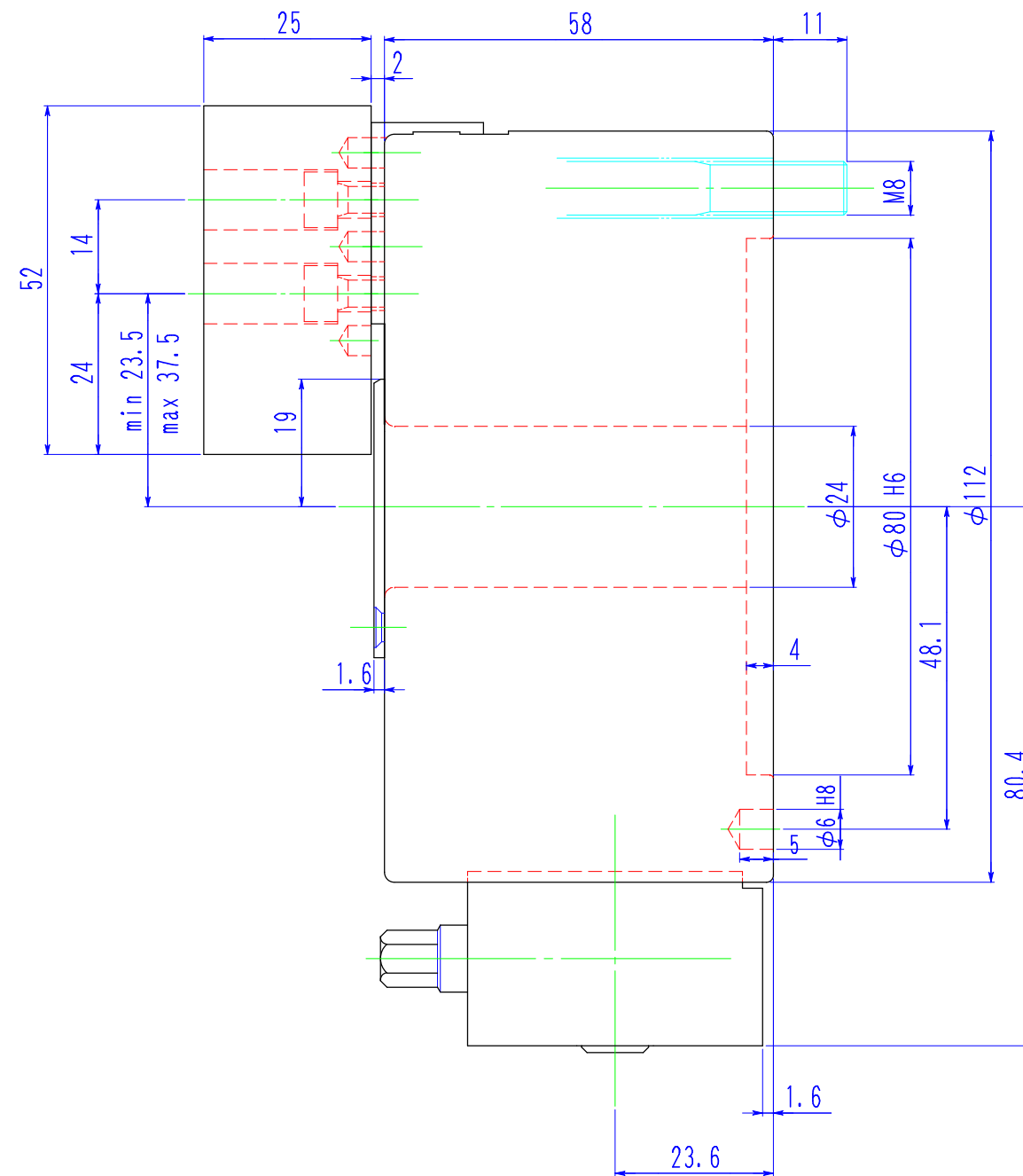
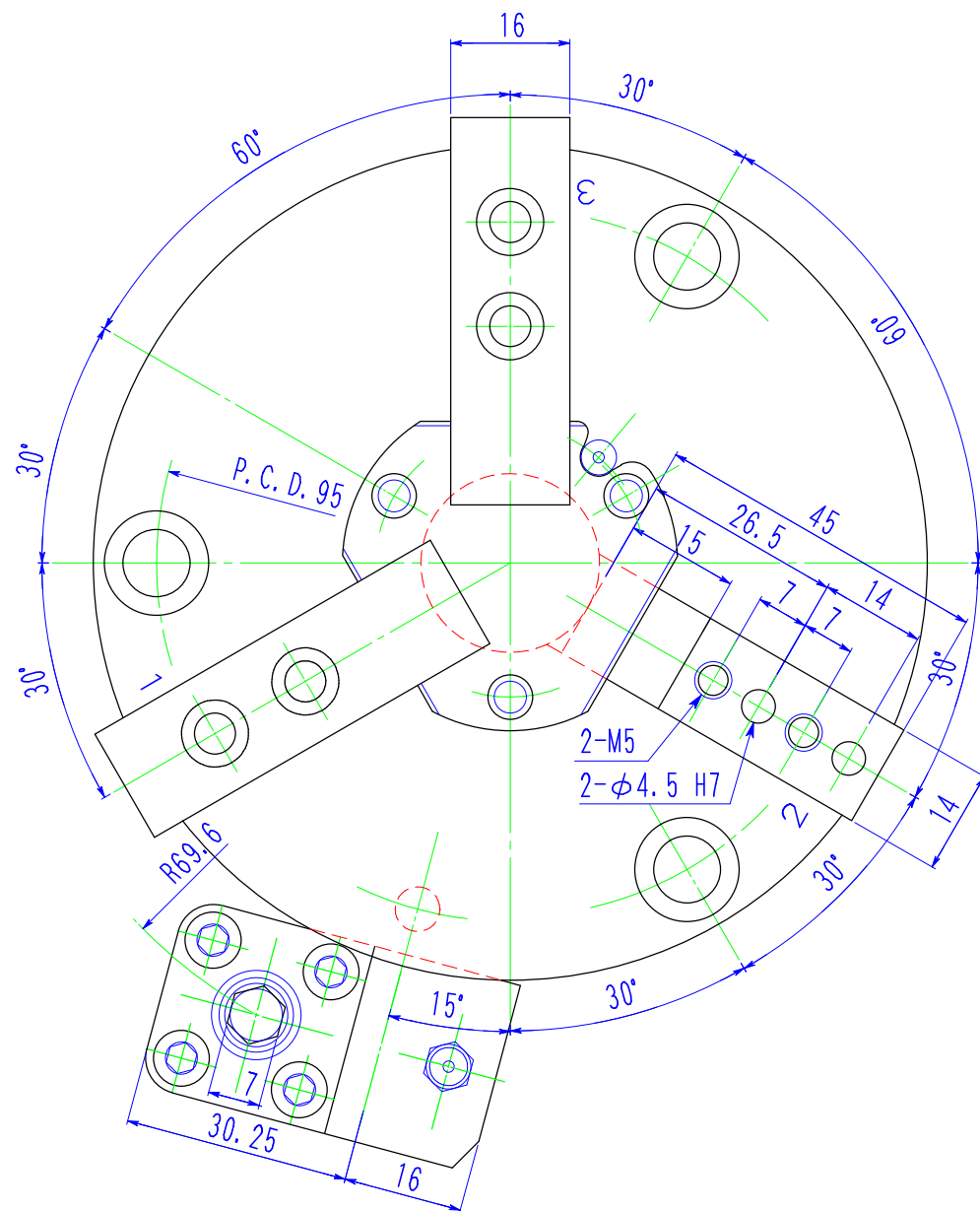


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナギ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類 記号		
形状	真直度	—
	平面度	∥
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
	位置	位置度
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量	記事			
品名	TV-04 ジグチャック			適用					
型番	サイズ								
調質	硬サ	HrC	設計	Y.M	製	Y.T	検		記事
浸炭	硬サ	深サ	尺	法	Cobayasi	図番	TV-04 外観図		
作成日	2015年 05月 08日			小林鉄工(株)	実施	年月~	年月		