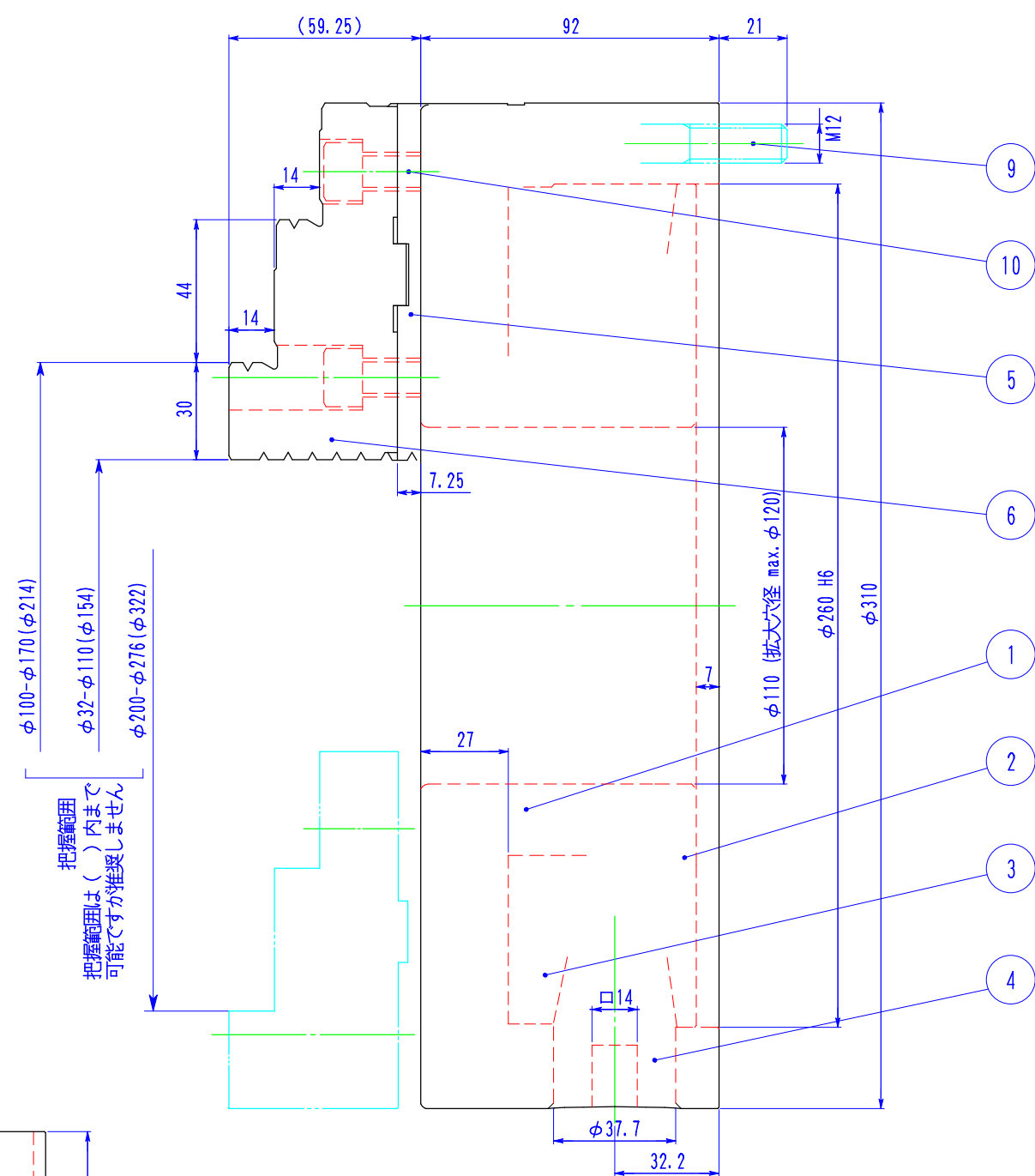
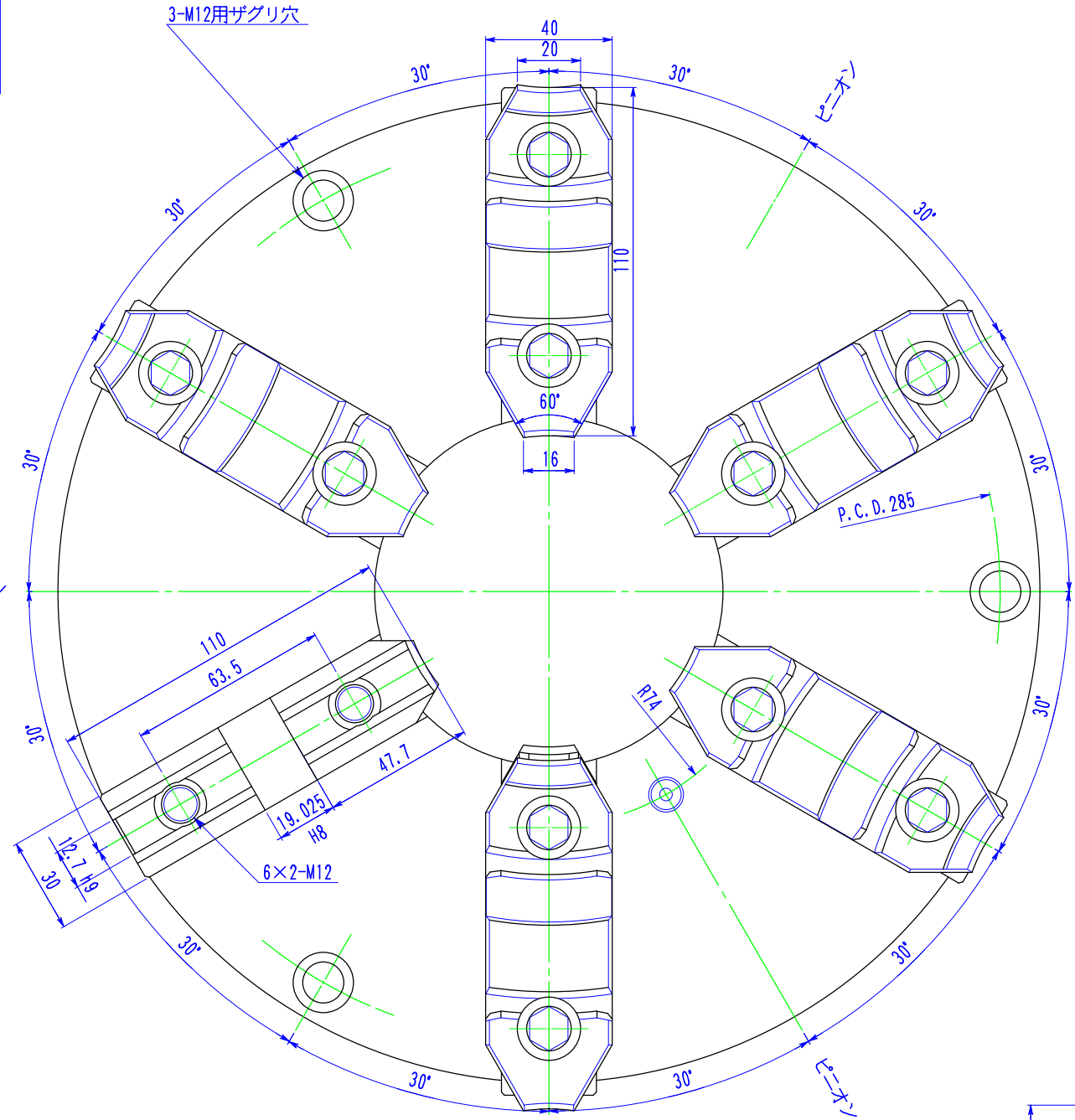


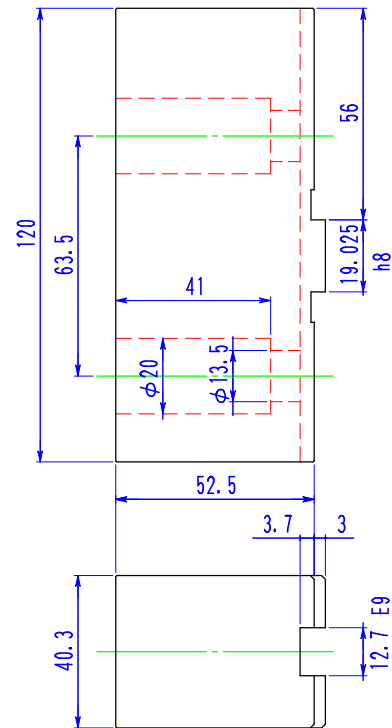
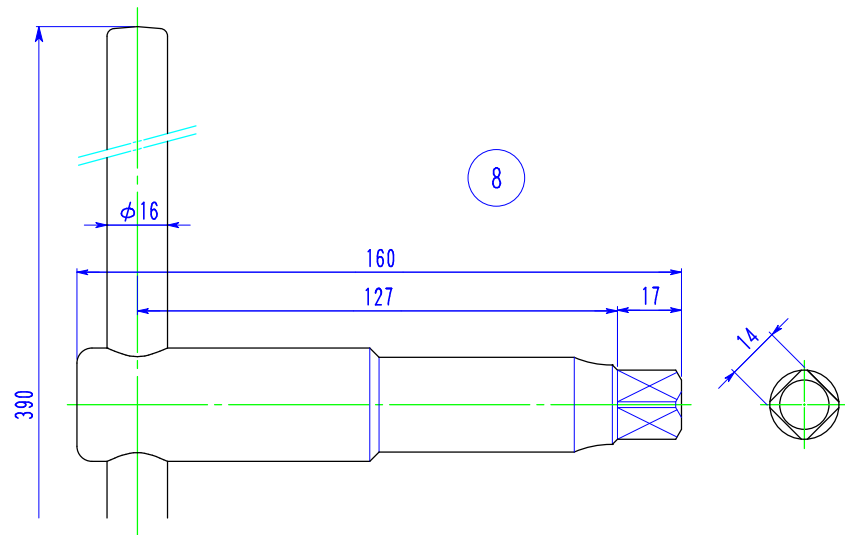
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度 種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



10	トップジョー組付ボルト	SCM-435	M12×30	12	JIS 市販品	
9	チャック取付ボルト	SCM-435	M12×100	3	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415		1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C		6		
6	ハードトップジョー	SCM-415		6	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415		6	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415		3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435		1	調質	
2	カバー	FC-250		1		
1	ボディー	FC-300		1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番	

表面処理		品名	TC310F6			適用		
調質 硬サ		型番	六爪スクロールチャック			サイズ		
浸炭	硬サ	HRC	三角	1/2	設計	Y.M	製図	Y.T
	深サ		法	尺度	検図	Y.T	記事	
作成日		2022年 09月 09日		図番		TC310F6 外観図		
小林鉄工(株)		実施		年 月~ 年 月				

△					
△					
符号	年.月.日	変	更	記	事
					記印