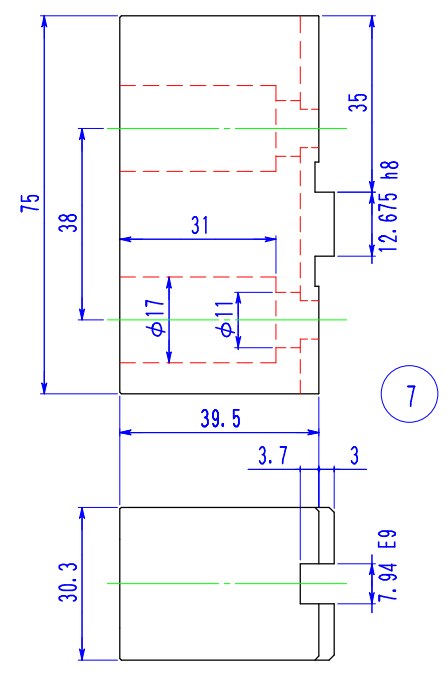
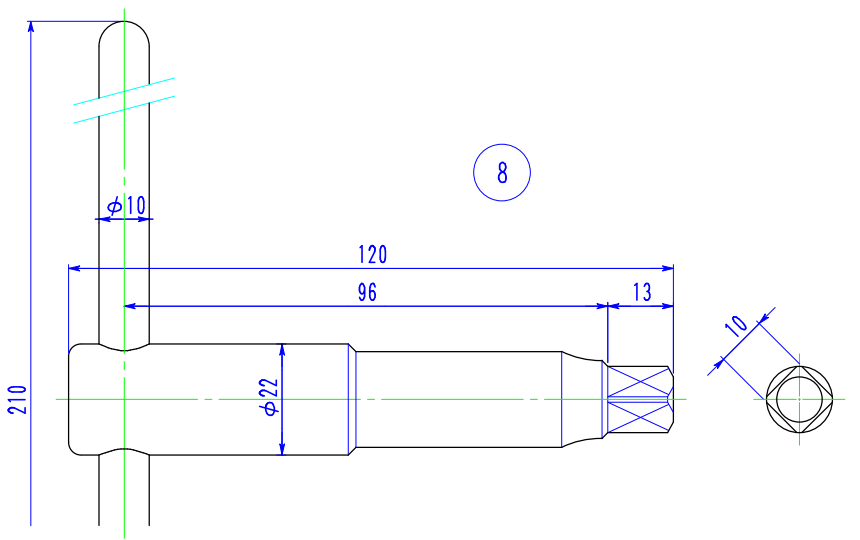
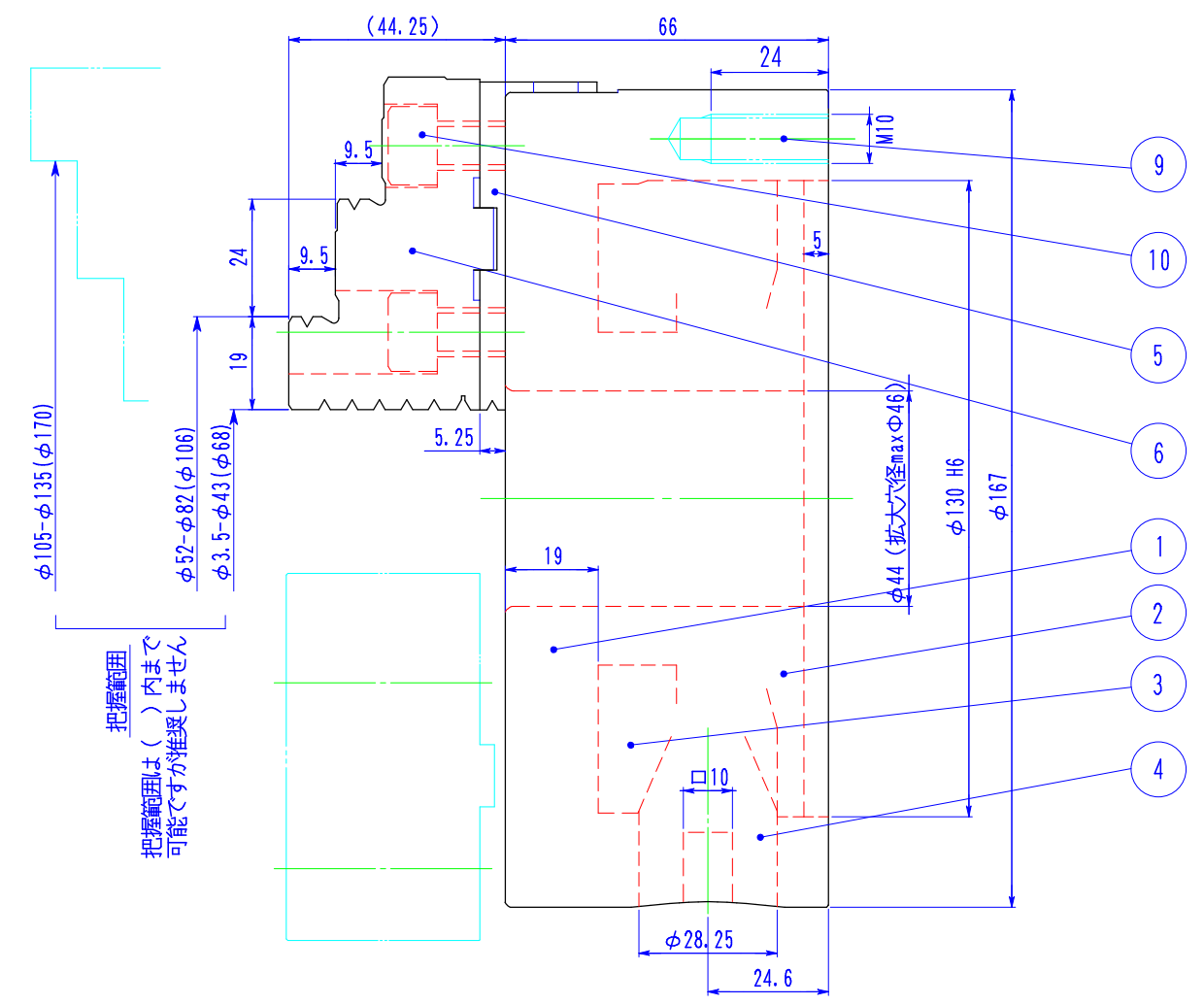
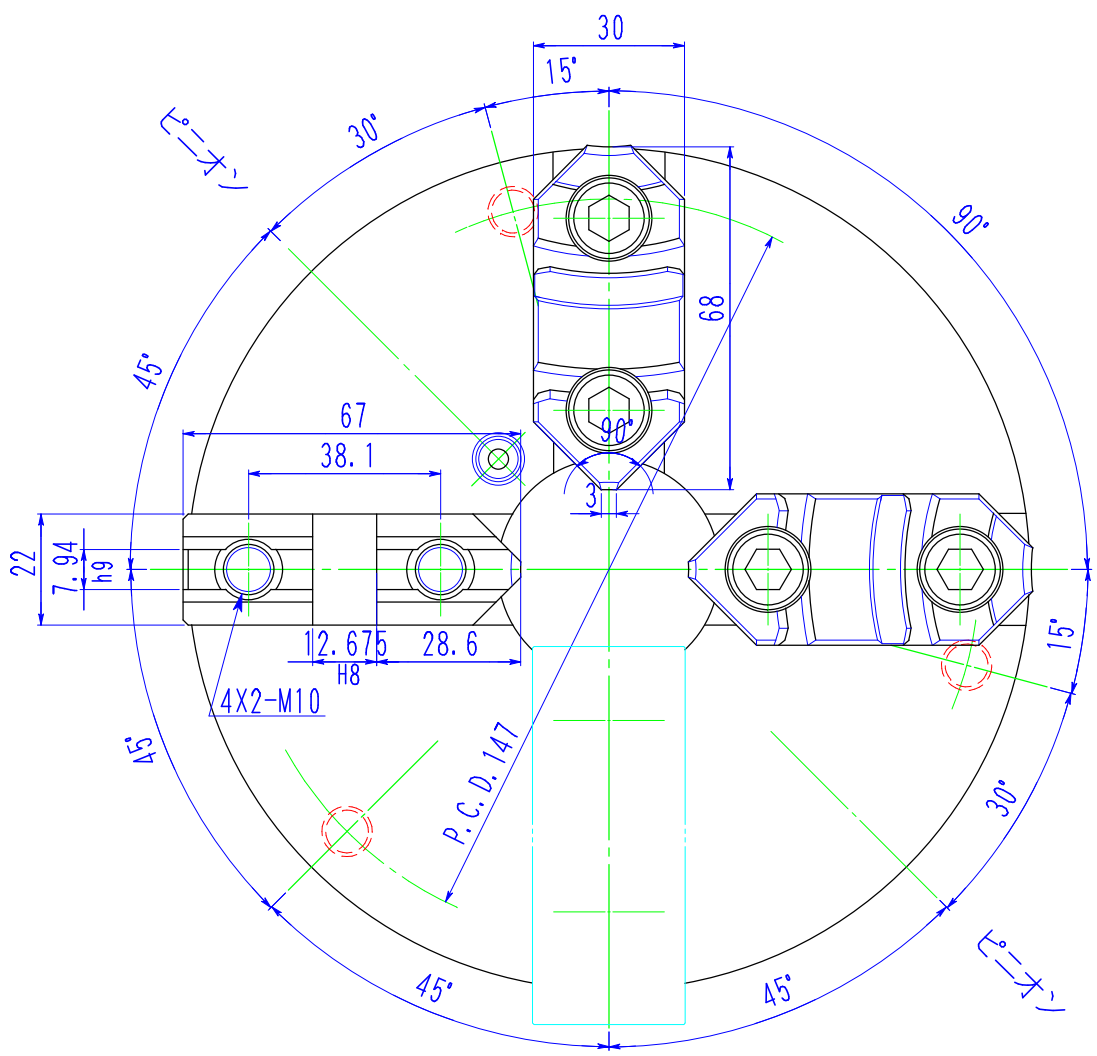


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類/区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	∅
	平行度	//
方向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M10×20	8	JIS 市販品	
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×40	3	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C	4		
6	ハードトップジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	TC165F4				適用	
調質	硬サ	型番	四爪爪スクロールチャック				サイズ	
浸炭	硬サ	三	2/3	設	製	検	記事	
	深サ	角	尺	計	図	図		
		法	度	法	法	法	図番	
作成日	2017年09月14日						TC165F4外觀図	
							実施	
							年月~年月	

△							
△							
符号	年月日		変更	記事		記印	