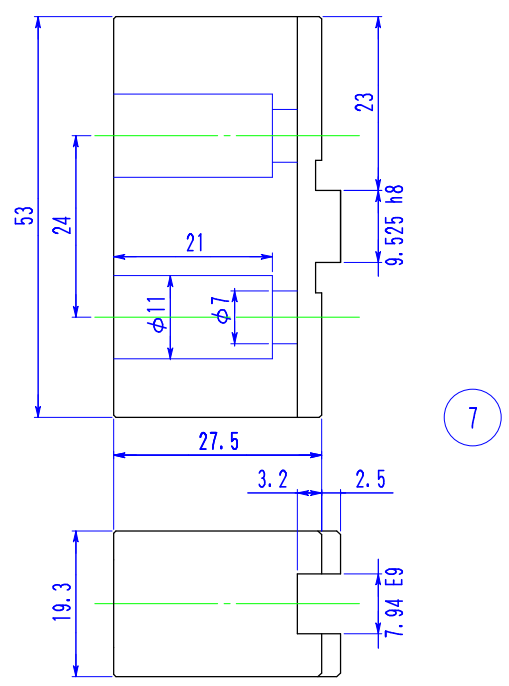
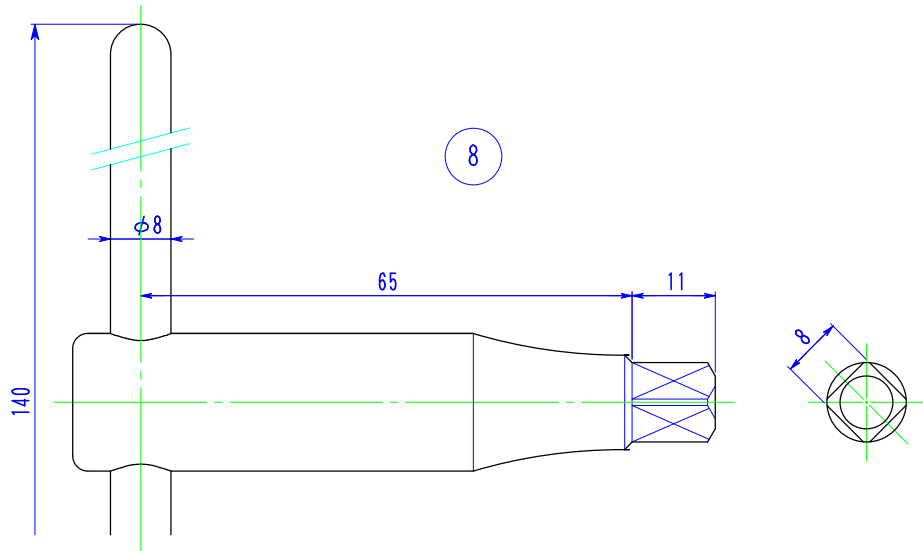
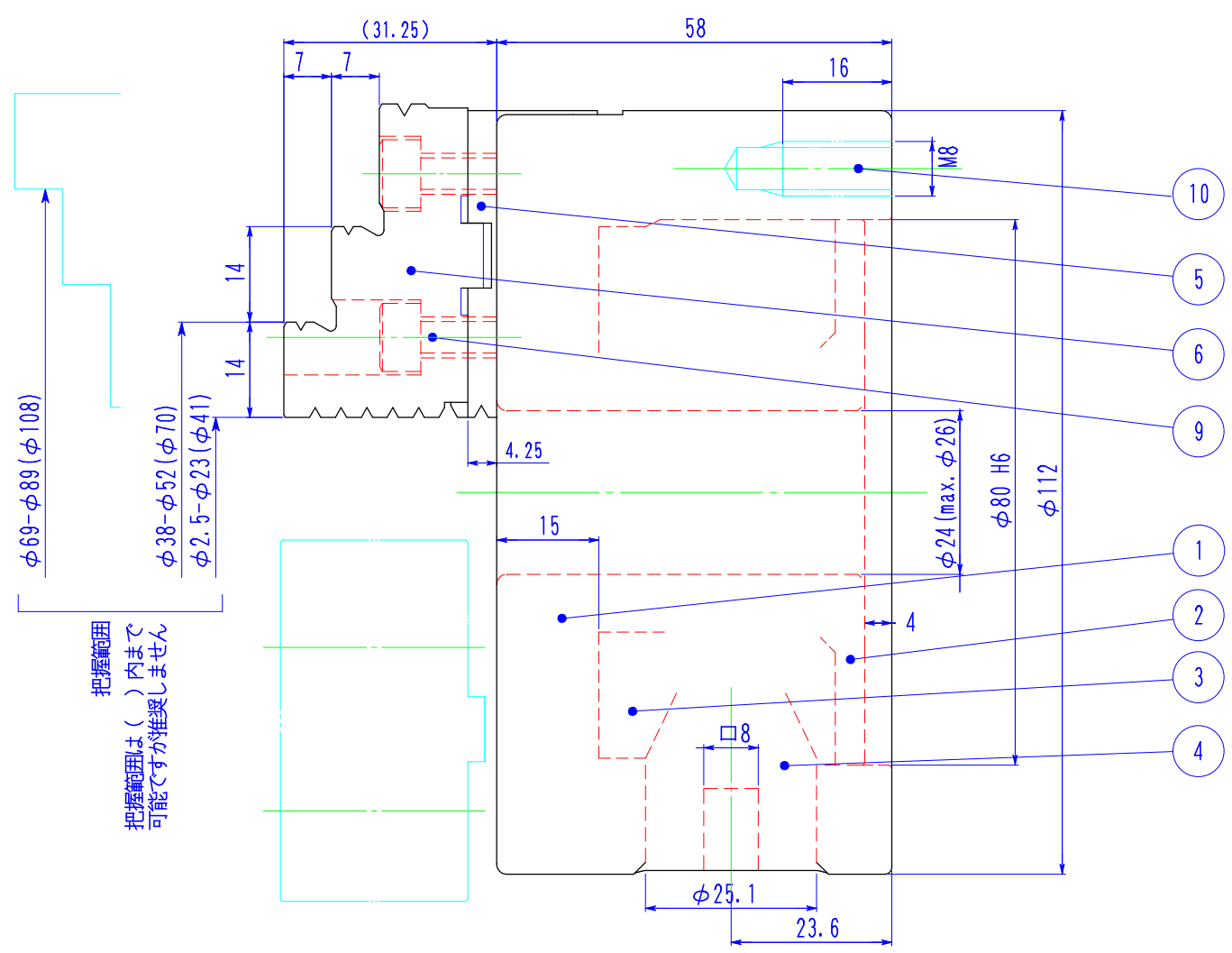
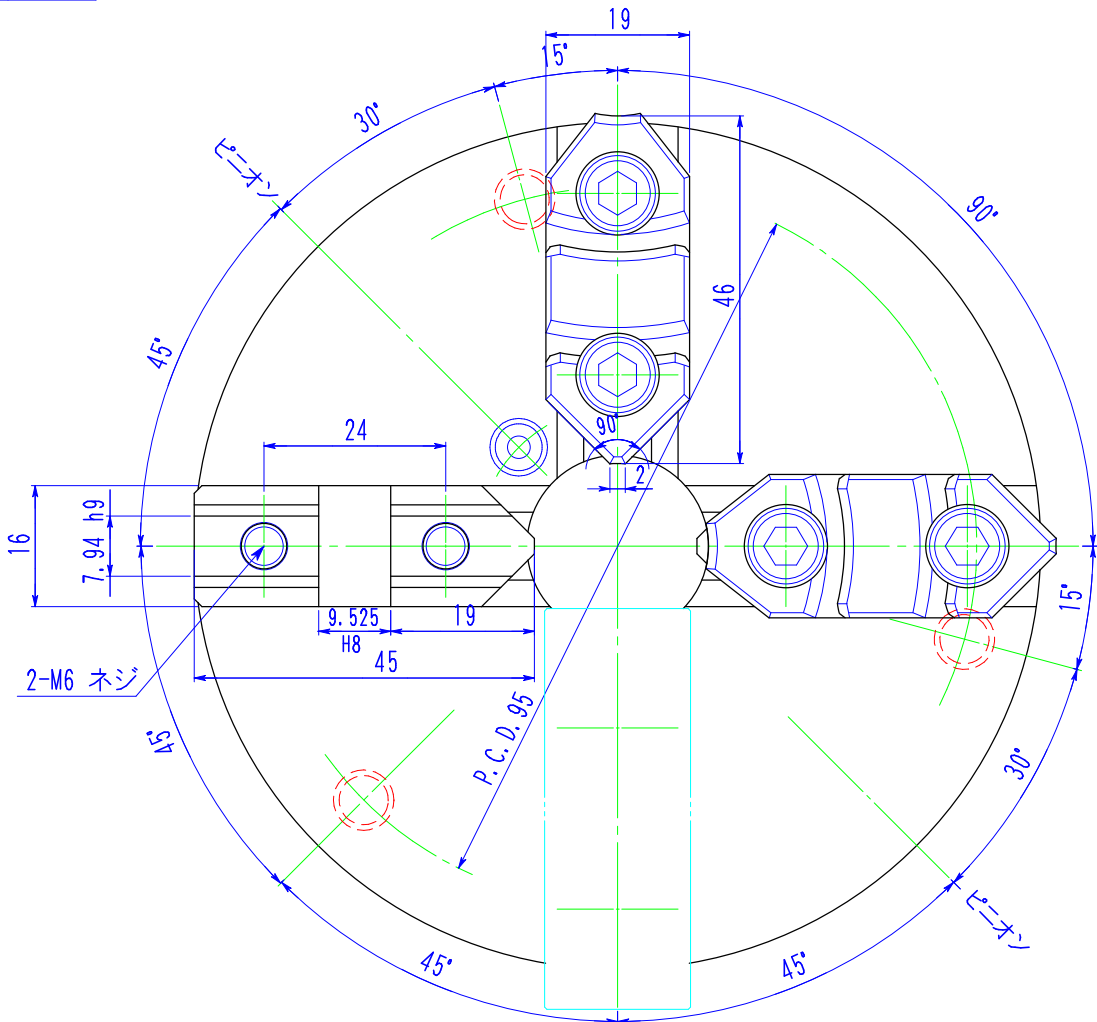


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種	類	記号
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	∥
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	↗



10	チャック取付ボルト	SCM-435 M8×60	3	JIS 市販品	
9	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M6×15	8	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C	4		
6	ハードトップジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△				
△				
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印	

表面処理		品名	TC110F4				適用		
調質 硬サ		三	四爪爪スクロールチャック				サイズ		
浸炭 硬サ HRC		角	1/1	設	Y. M	製	Y. T	検	記事
深サ		法	尺 度	Kobayashi				図番	TC110F4外觀図
作 成 日		2017年09月14日		小林鉄工 (株)				図番	年 月~ 年 月