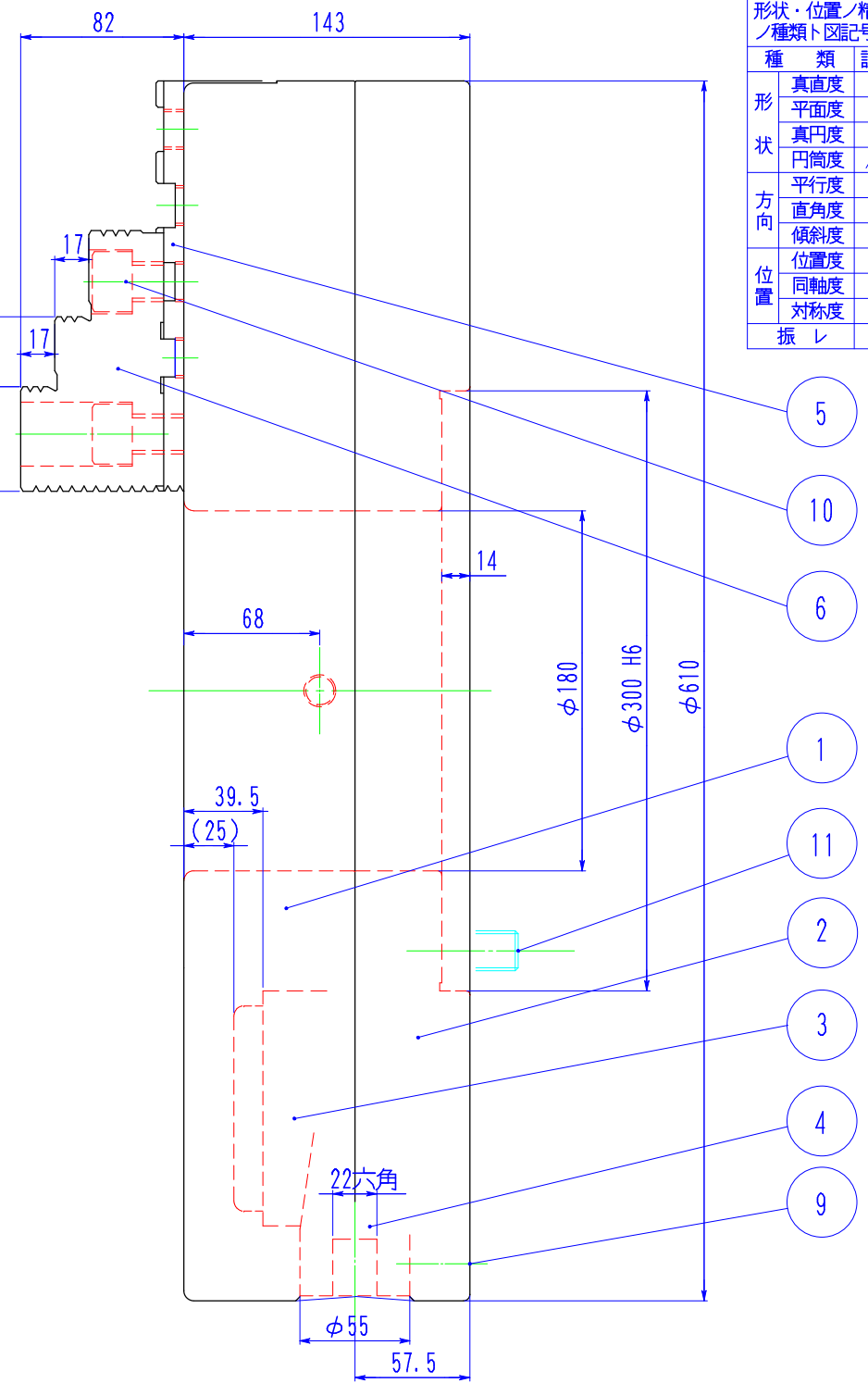
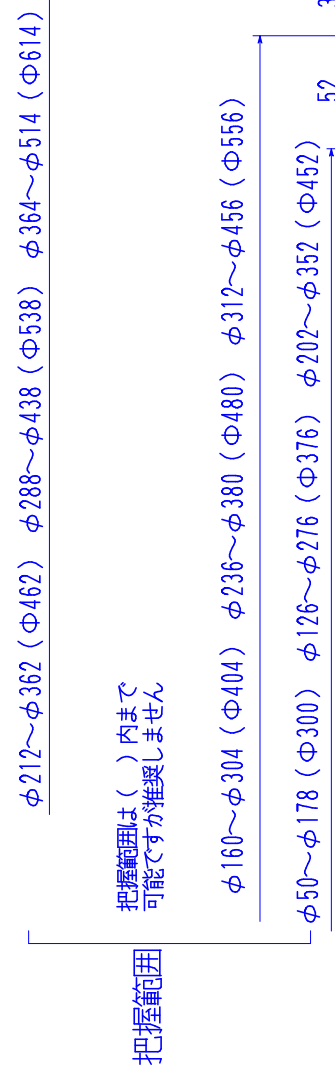
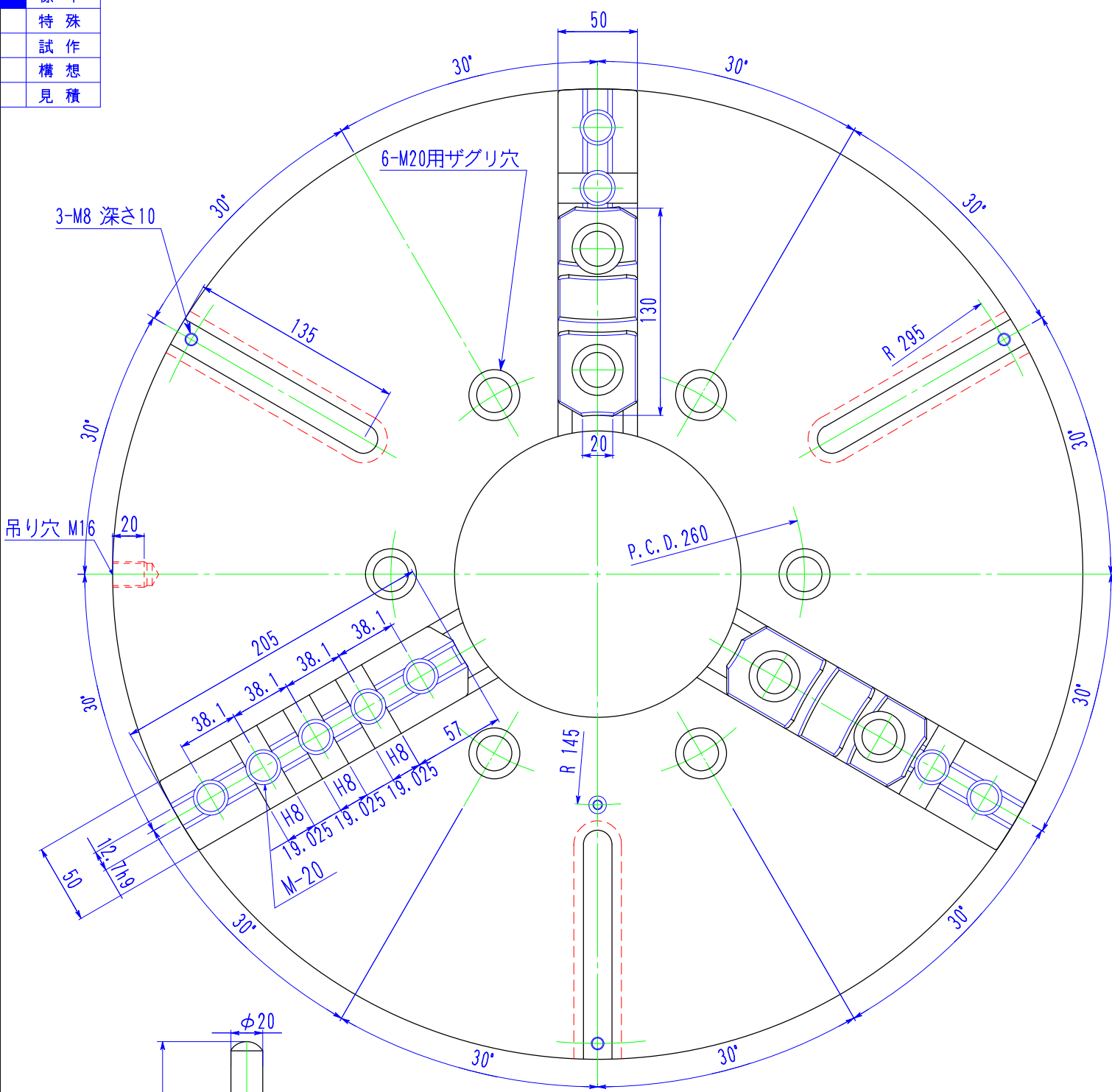
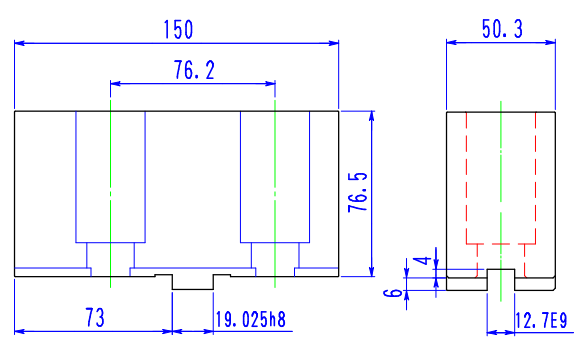
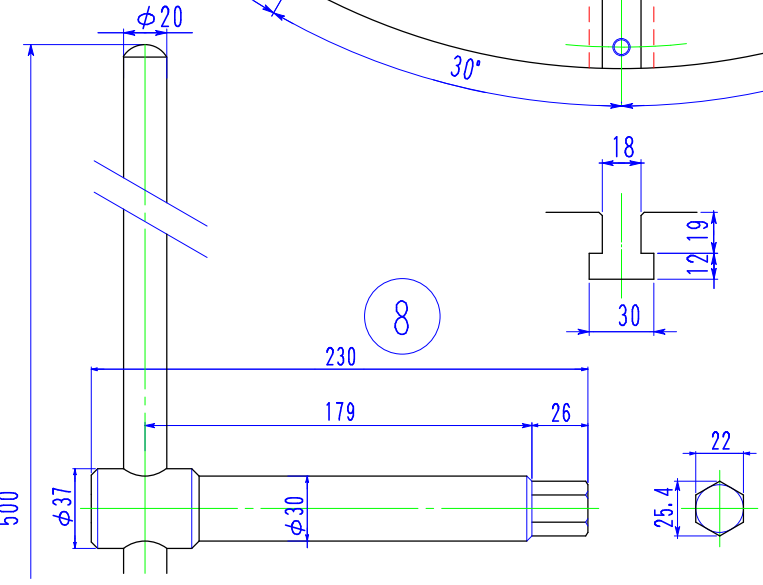


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ精度 種類ト図記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	∇	
真円度	○	
円筒度	∩	
平行度	//	
直角度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振	レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11	チャック取付ボルト	SCM-435 M20×140	6	JIS規格	
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M20×45	6	JIS規格	
9	コッターピン	S 10C	3		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
7	ソフトトップジョー	S 45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディ	FC-300	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		

表面処理		品名		適用	
調質	硬サ	TS30F610		サイズ	
浸炭	硬サ HRC	スクロールチャック		記事	
深サ		2/7	設計 Y.M	製図 Y.T	検図
		法	尺度	Cobaupasi	
作成日	2017年09月27日		小林鉄工(株)		図番
			実施		年月~年月

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----