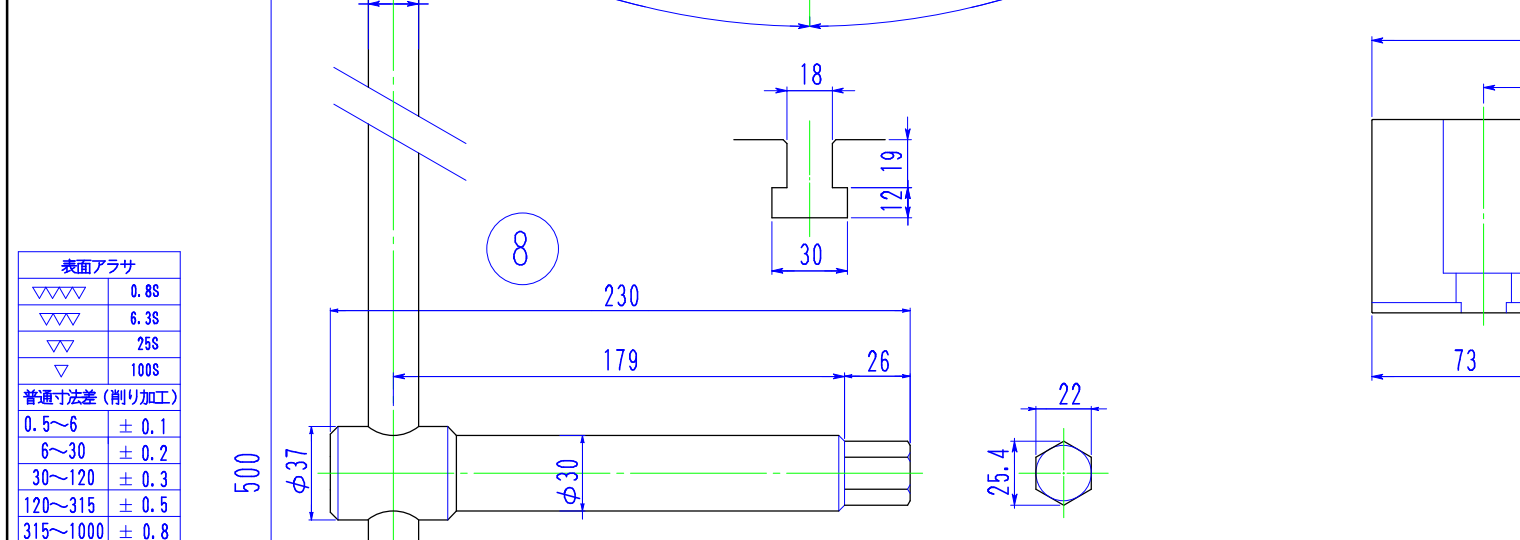
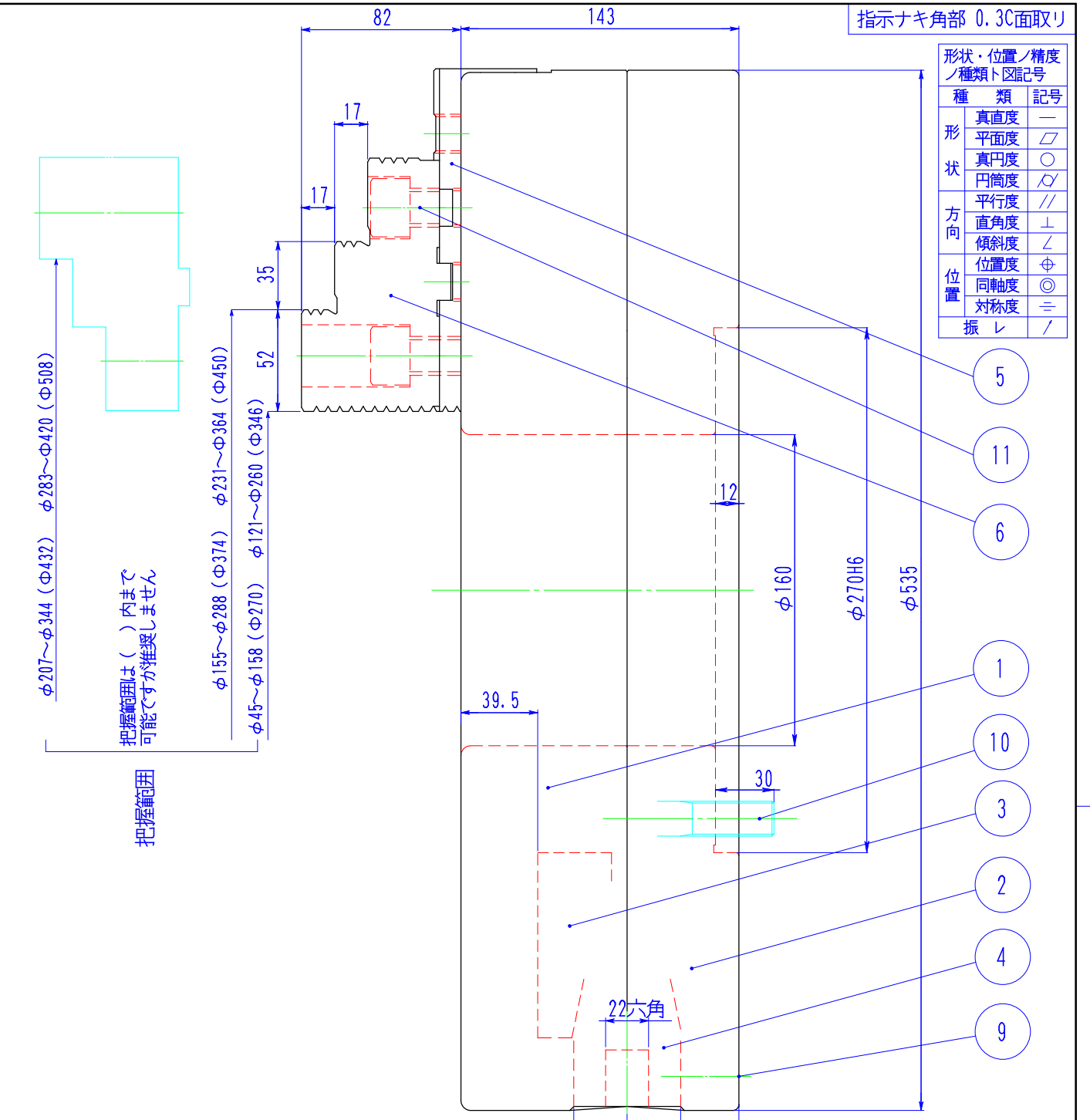
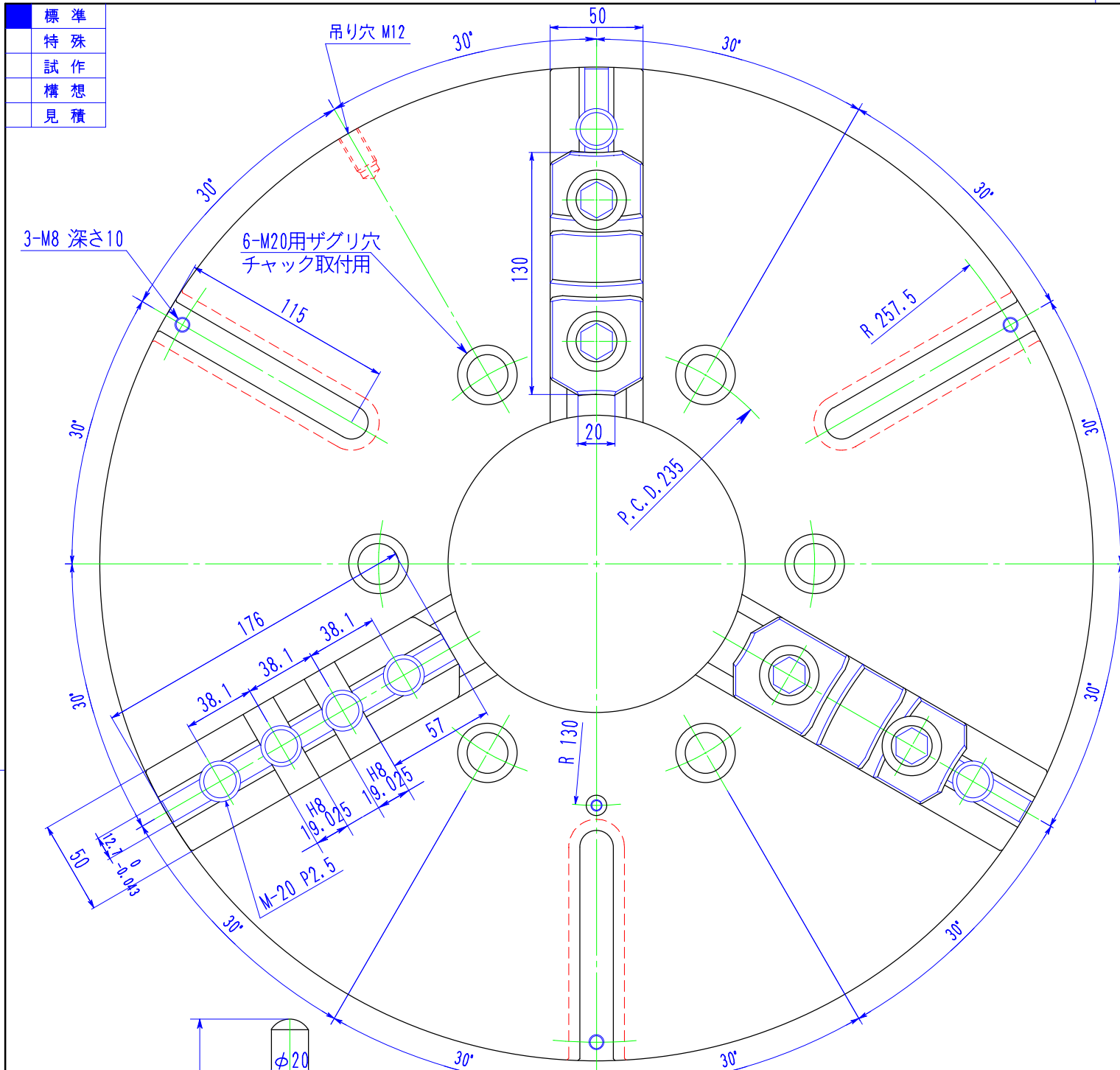


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類 区記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S

普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

品番	品名	材質	個数	処理・加工	図番
11	トップジョー組付ケボルト	SCM-435 M20×45	6	JIS規格	
10	チャック取付ケボルト	SCM-435 M20×140	6	JIS規格	
9	コッターピン	S10C	3		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	調質	
2	バックボデー	FC-300	1		
1	フロントボデー	FC-300	1		

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理	
調質	硬サ
浸炭	硬サ HRC
	深サ
作成日	2017年 09月 27日

三	1/3	設計	Y. M	製	Y. T	検	
角		法	尺	度			
品名 型番 TS27F535 スクロールチャック 適用サイズ							記事
小林鉄工 (株)							図番 TS27F535 外観図
実施							年月~年月