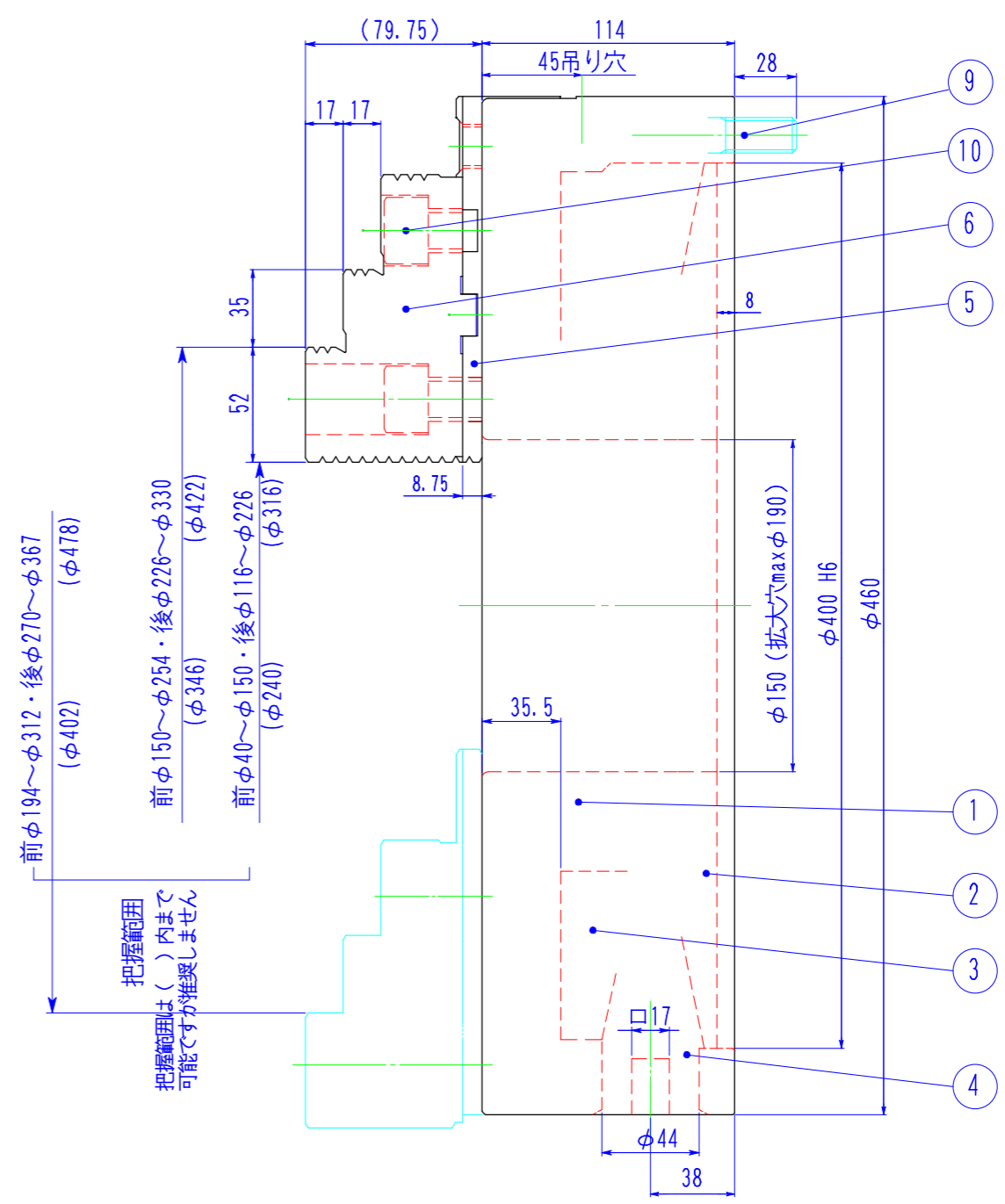
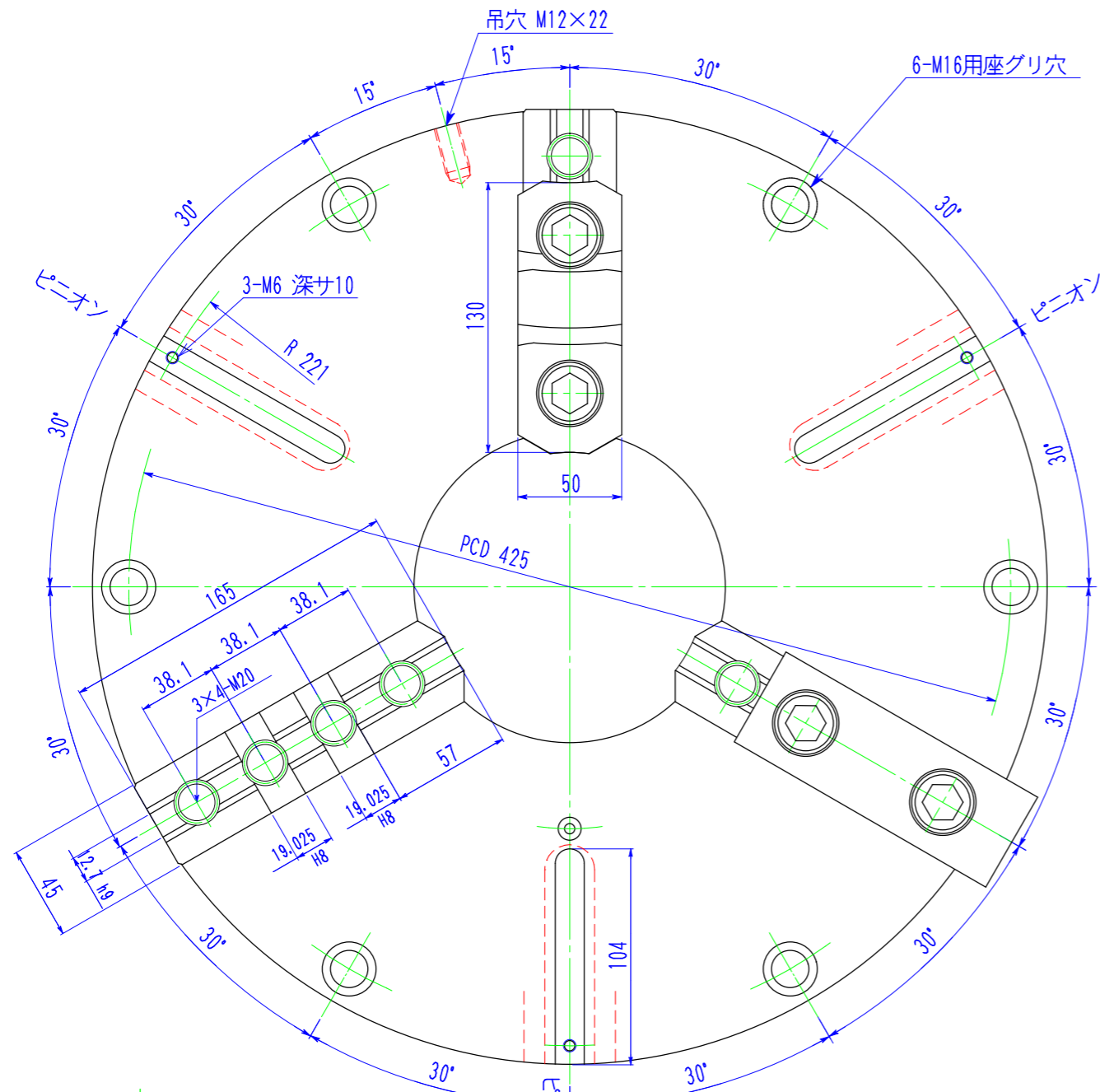
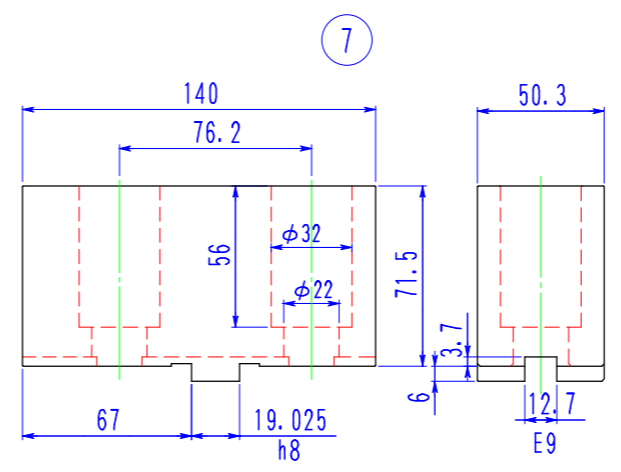
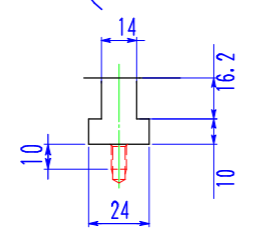
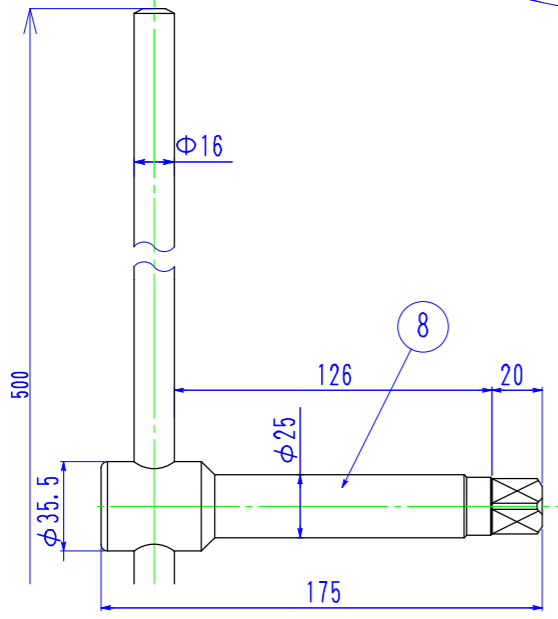


標準
特殊
試作
構想
見積



形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	∥	
真円度	○	
円筒度	∩	
平行度	//	
直角度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	∟	

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	品名	材質	個数	処理・加工	図番
10	トップジョー組付ケボルト	SCM-435 M20×45	6	JIS規格	
9	チャック取付ケボルト	SCM-435 M16×125	6	JIS規格	
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	トップジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディ	FC-300	1		

品番	品名	材質	個数	処理・加工	図番
	スロールチャック				
	TC460F				
適用	サイズ				

表面処理		三角	1/3	設計	Y. M	製	Y. T	検		記事	
調質	硬サ			尺	度	Kobayashi				図番	TC460F 外観図
浸炭	硬サ	HRC		法						図番	TC460F 外観図
	深サ			作成日	2022年 02月 22日					実施	年月~年月

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----