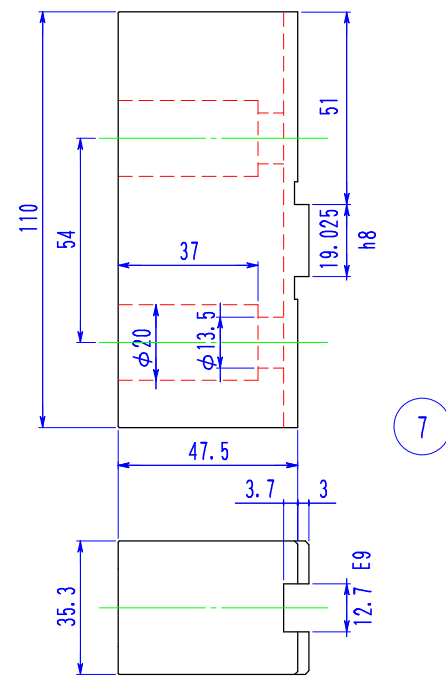
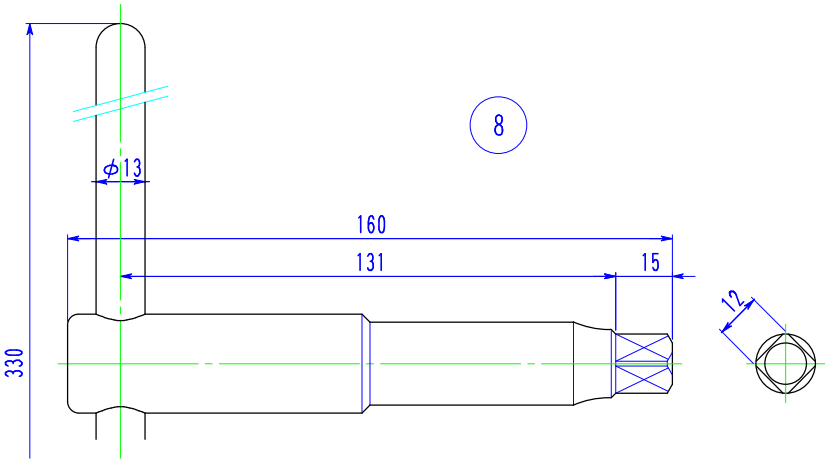
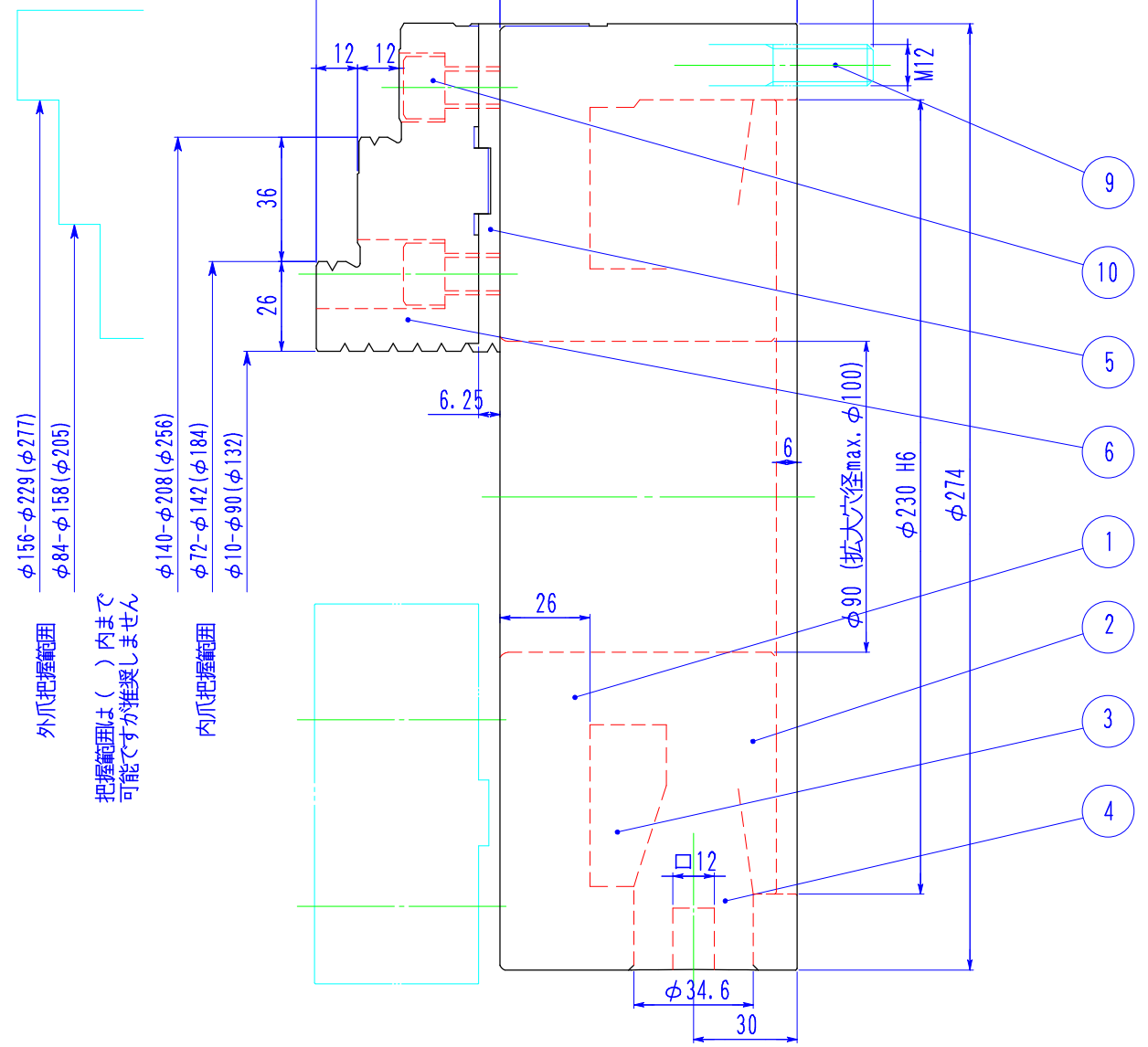
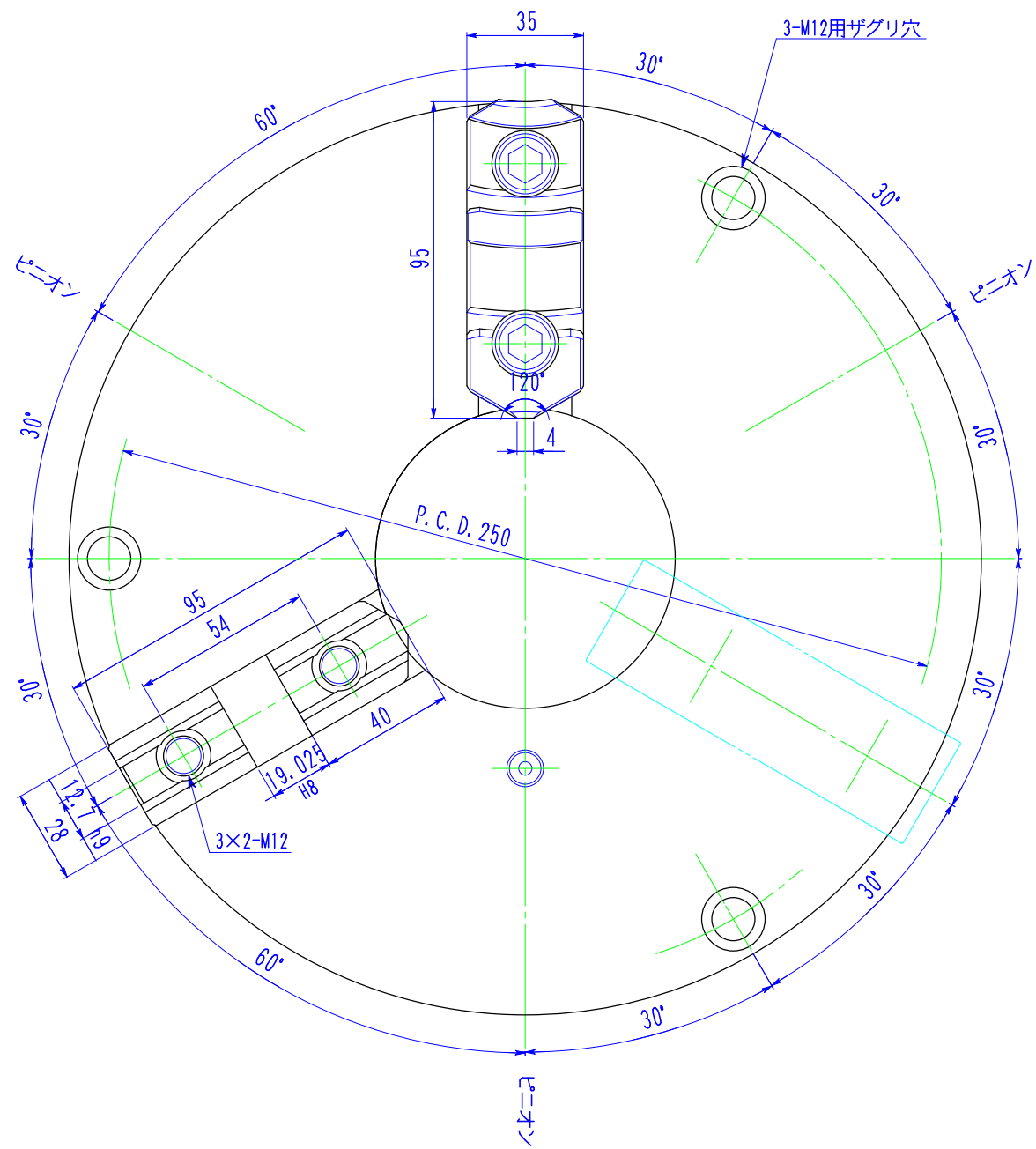


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号	
種類	記号
形状	真直度 一
	平面度 〓
	真円度 〇
	円筒度 〓
方向	平行度 //
	直角度 ⊥
	傾斜度 ∟
位置	位置度 ⊕
	同軸度 ◎
	対称度 ≡
	振レ /



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M12×25	6	JIS 市販品	
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×95	3	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	TC273F		適用	
調質	硬サ	型番	三爪スクロールチャック		サイズ	
浸炭	硬サ HRC	三角	1/2	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 図
	深サ	法 尺 度	Cobayasi		図番	TC273F 外観図
作成日	2017年09月12日		小林鉄工(株)		実施	年月~年月

△					
△					
符号	年月日	変更記事			記印