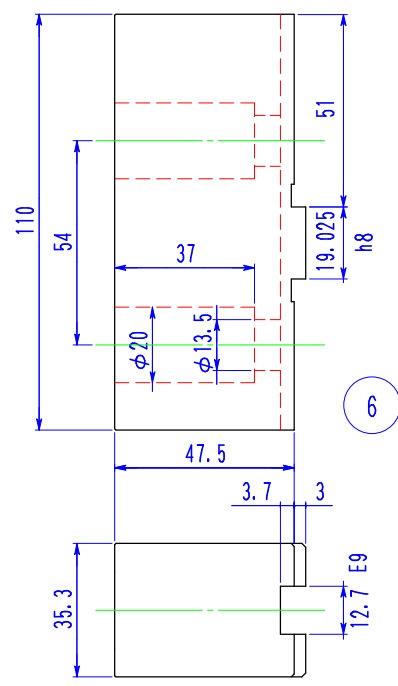
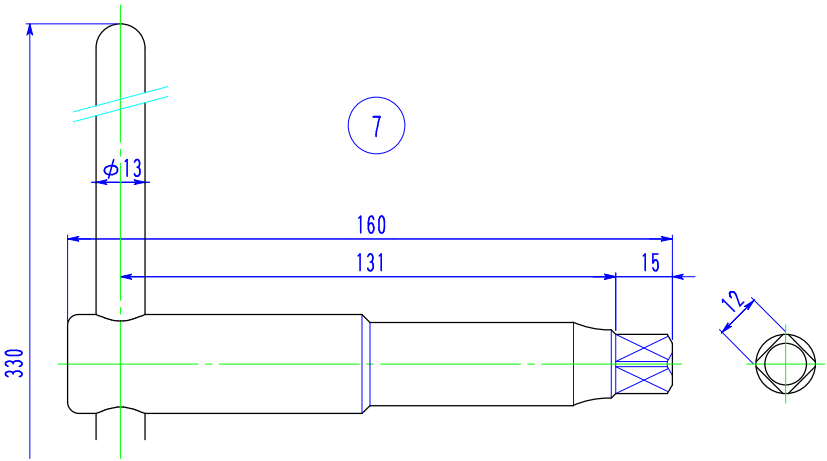
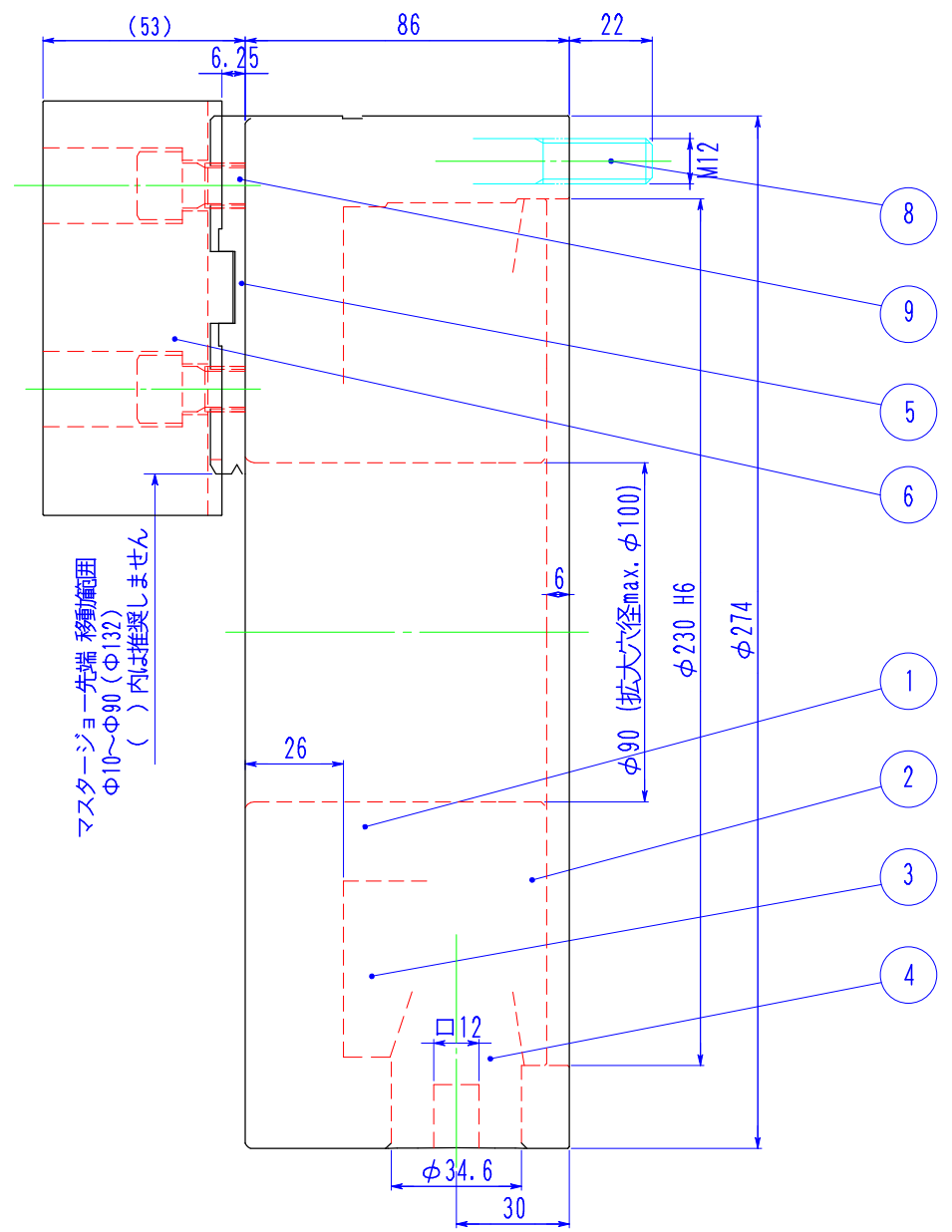
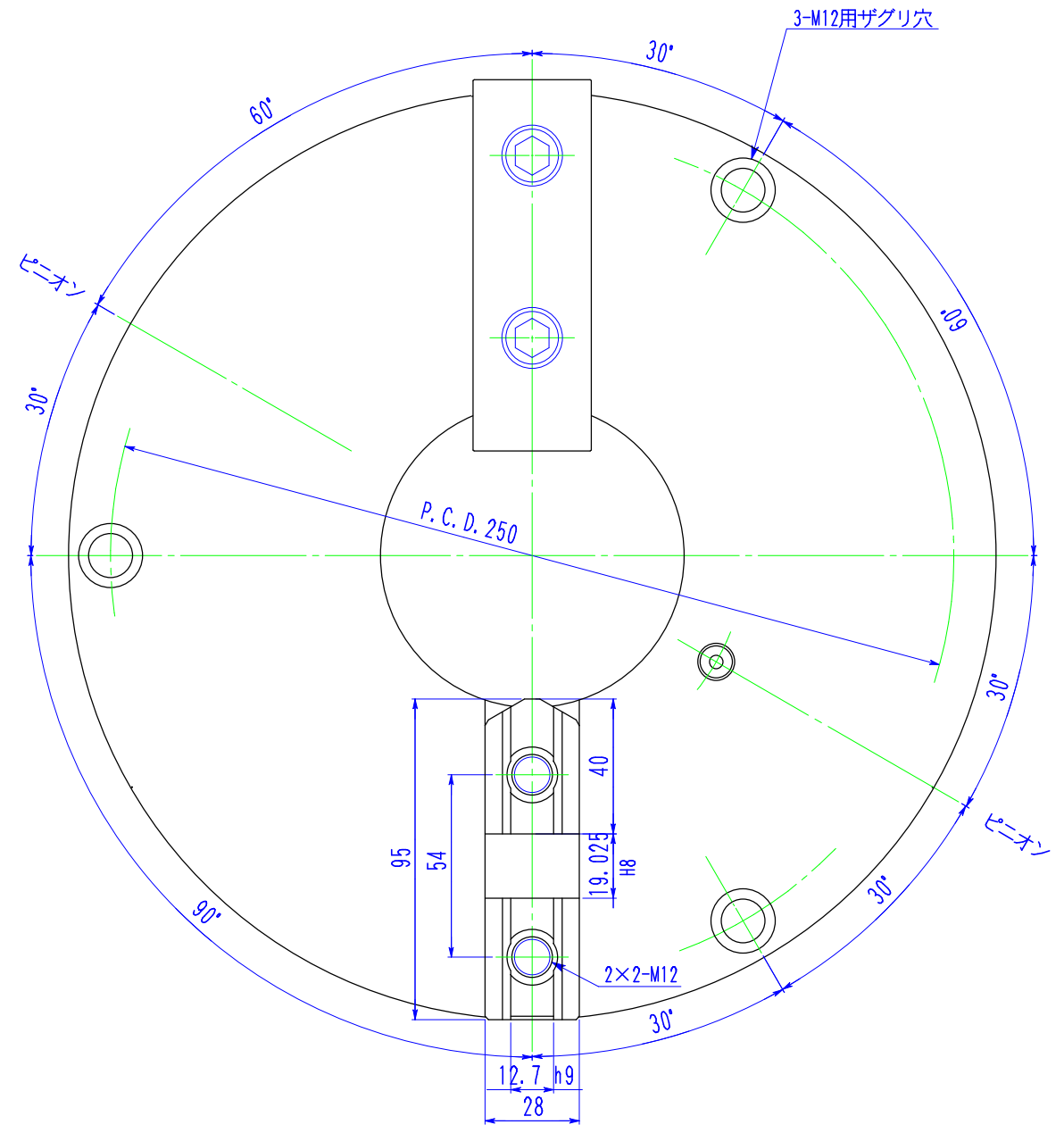


指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号	種類	記号
真直度	—	—
平面度	∇	∇
真円度	○	○
円筒度	⊘	⊘
平行度	//	//
直角度	⊥	⊥
傾斜度	∠	∠
位置度	⊕	⊕
同軸度	◎	◎
対称度	≡	≡
振レ	/	/

標準
特殊
試作
構想
見積



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
9	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M12×25	4	JIS 市販品	
8	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×95	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	ソフトトップジョー	S45C	2		
5	マスタージョー	SCM-415	2	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディ	FC-300	1		

表面処理	品名	TC273F2		適用
調質 硬サ	型番	ニツ爪スクロールチャック		サイズ
浸炭 硬サ HRC	三	1/2	設計 Y.M	製 図 Y.T
深サ	法	尺 度	Cobayasi	
作成日	2017年09月13日		小林鉄工(株)	図番 TC273F2 外観図
			実施	年月~年月

△			
△			
符号	年月日	変更記事	記印