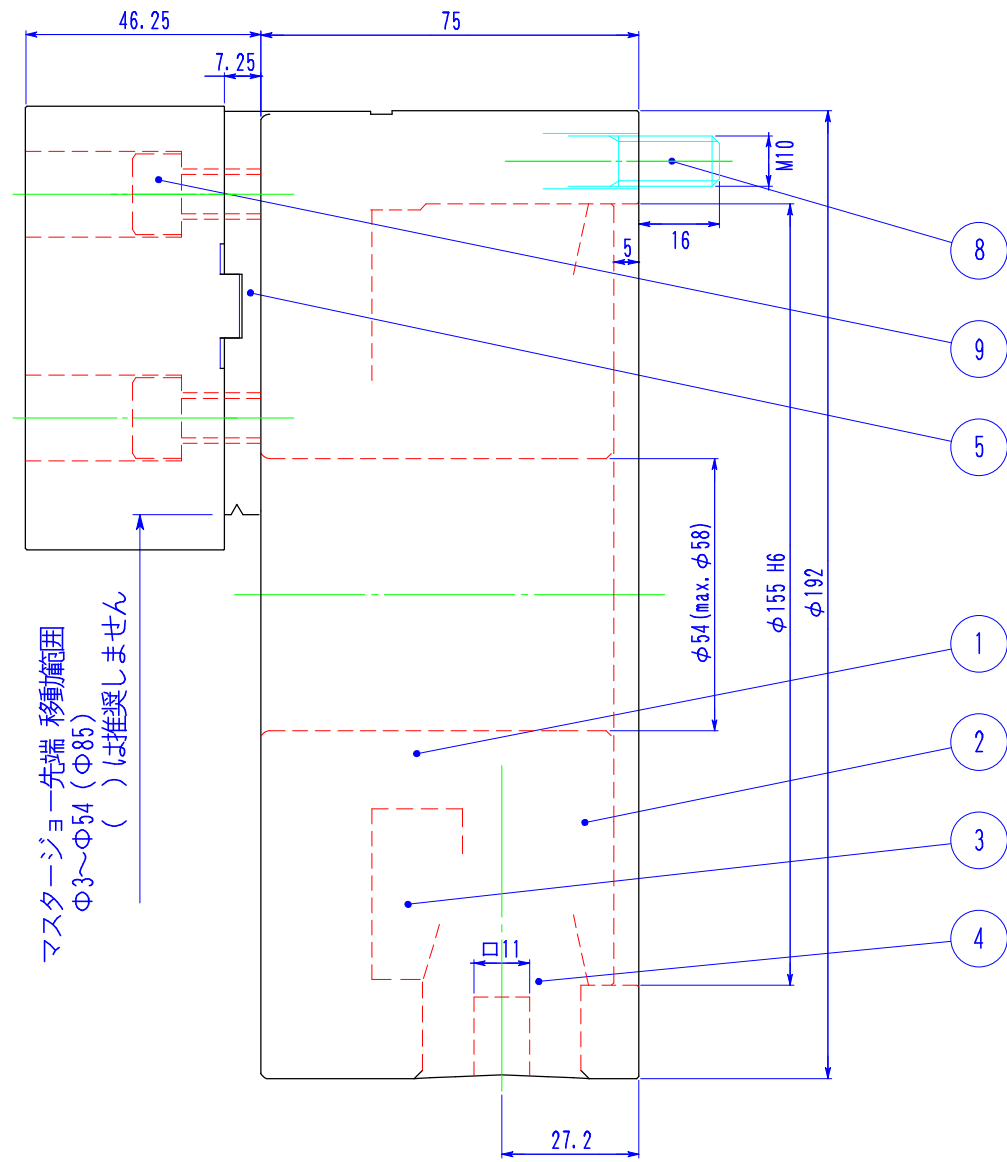
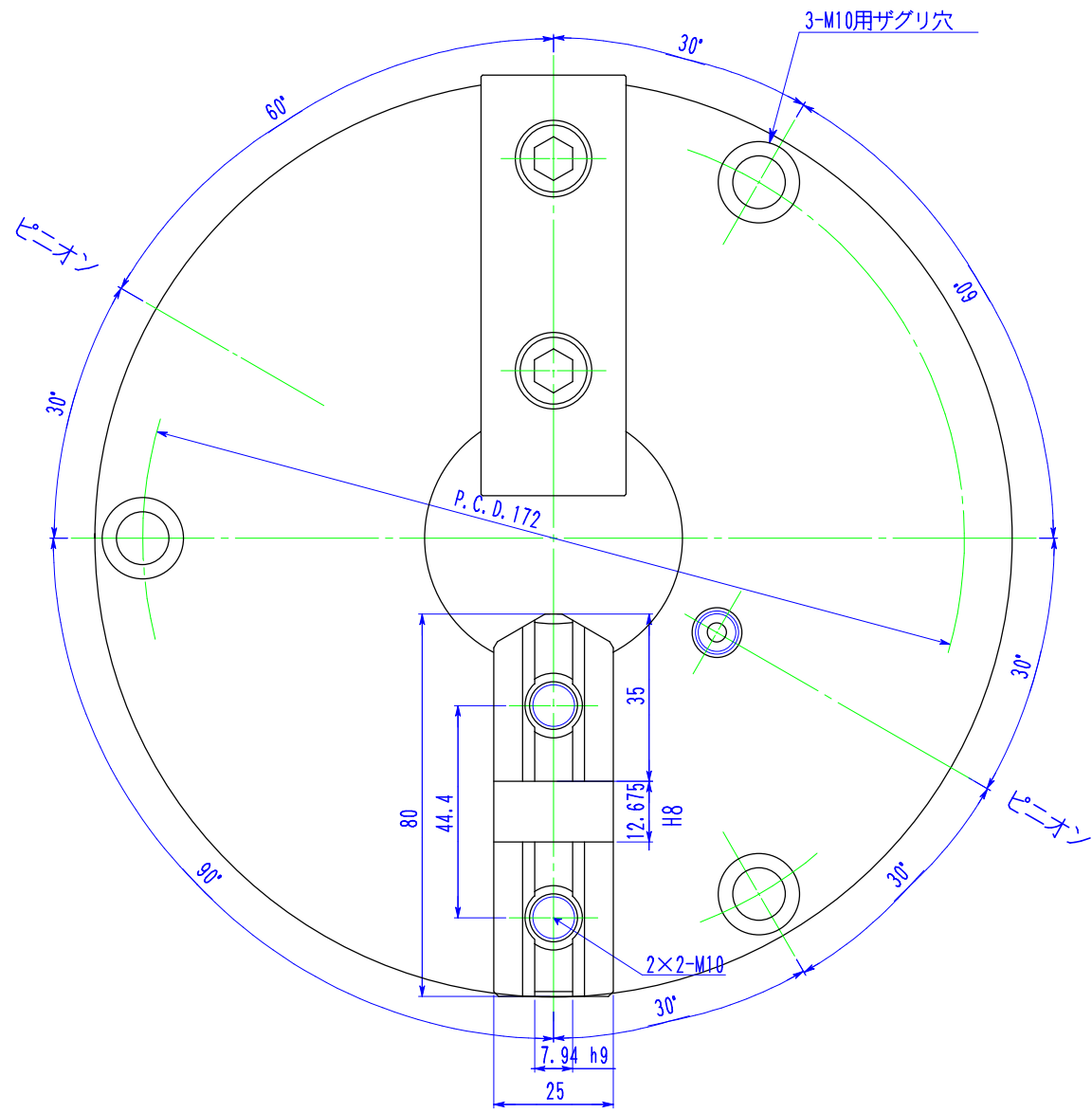
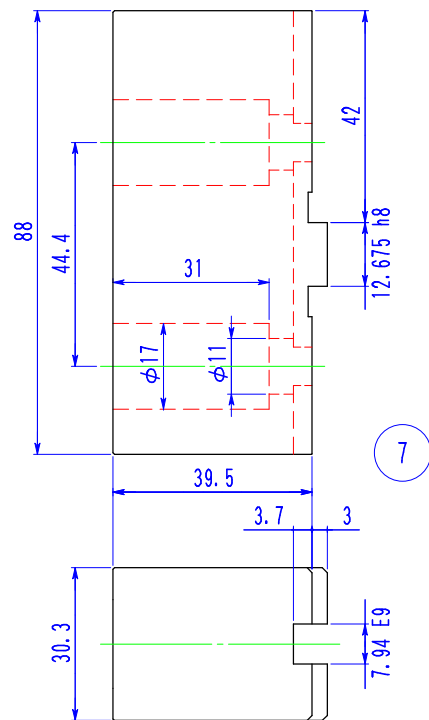
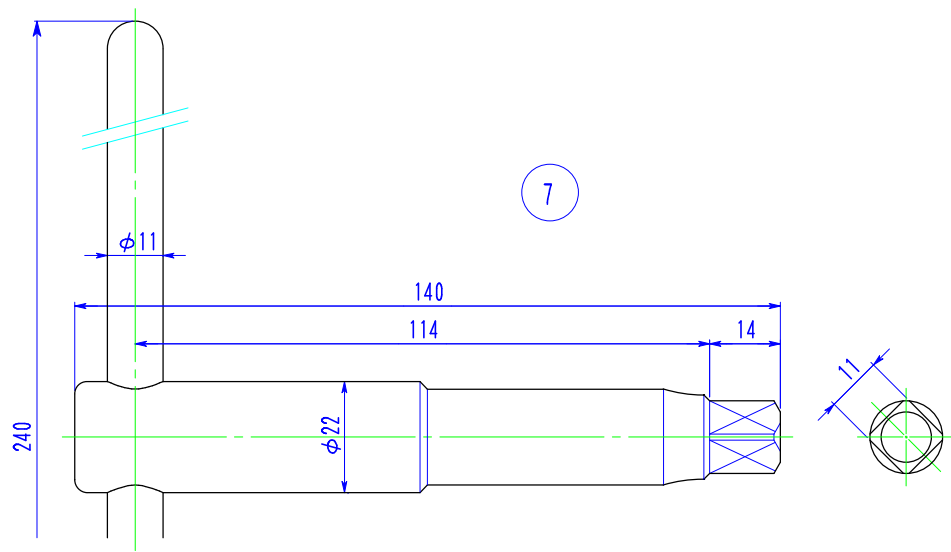


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類/区記号		
種類		記号
形状	真直度	—
	平面度	∥
	真円度	○
	円筒度	∩
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	∟



マスタージョー先端 移動範囲
φ3~φ54 (φ85)
() は推奨しません



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
9	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M10×22	4	JIS 市販品	
8	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×80	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	ソフトトップジョー	S45C	2		
5	マスタージョー	SCM-415	2	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	TC190F2				適用				
調質	硬サ	型番	ニツ爪スクロールチャック				サイズ				
浸炭	硬サ HRC	三	1/1.5	設	Y.M	製	Y.T	検		記事	
	深サ	角	尺	法	Kobayasi	図	図			図番	TC190F2 外観図
作成日	2017年09月13日		小林鉄工(株)				実施	年月~年月			

△											
△											
符号	年月日		変更	記事						記印	