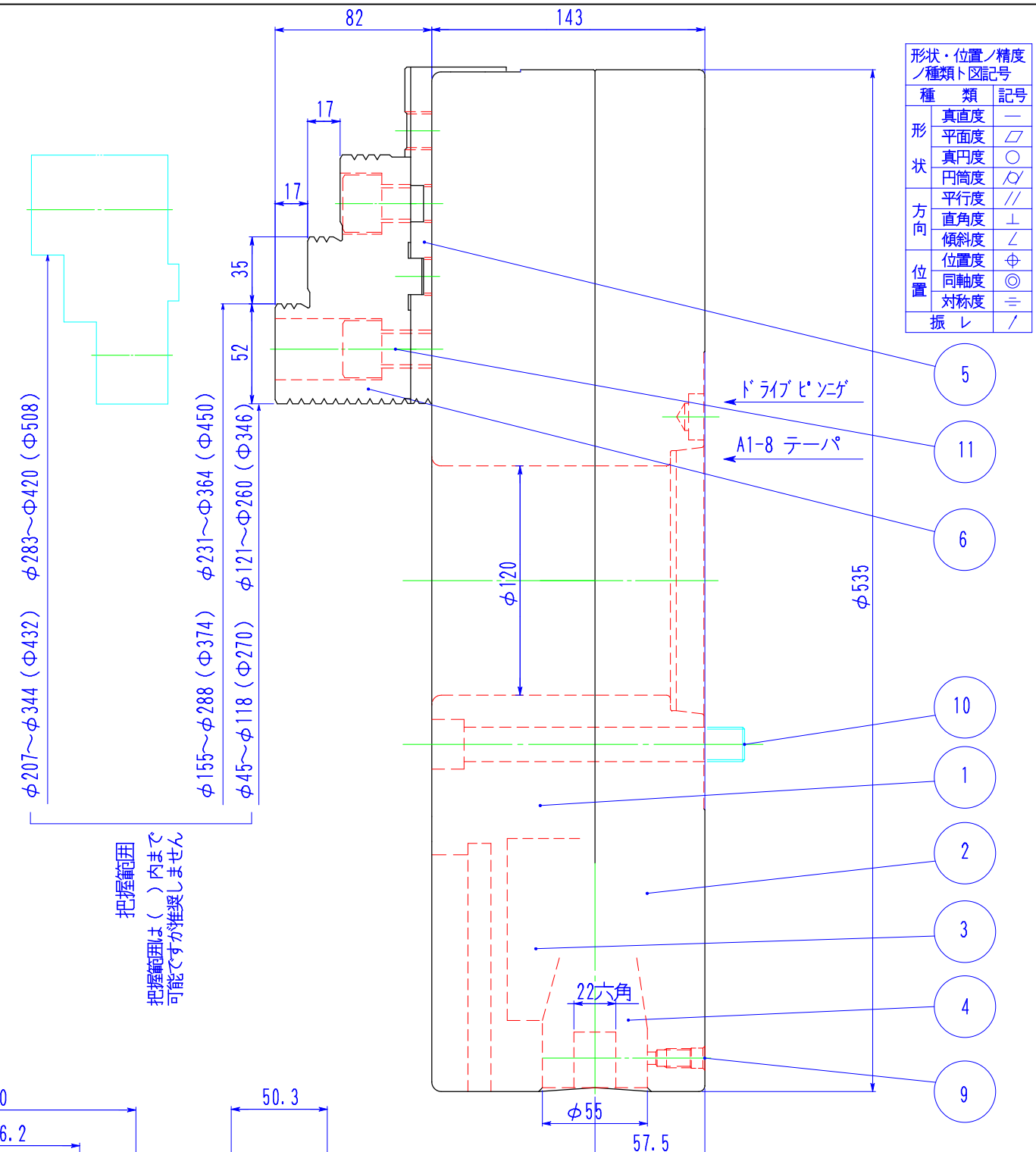
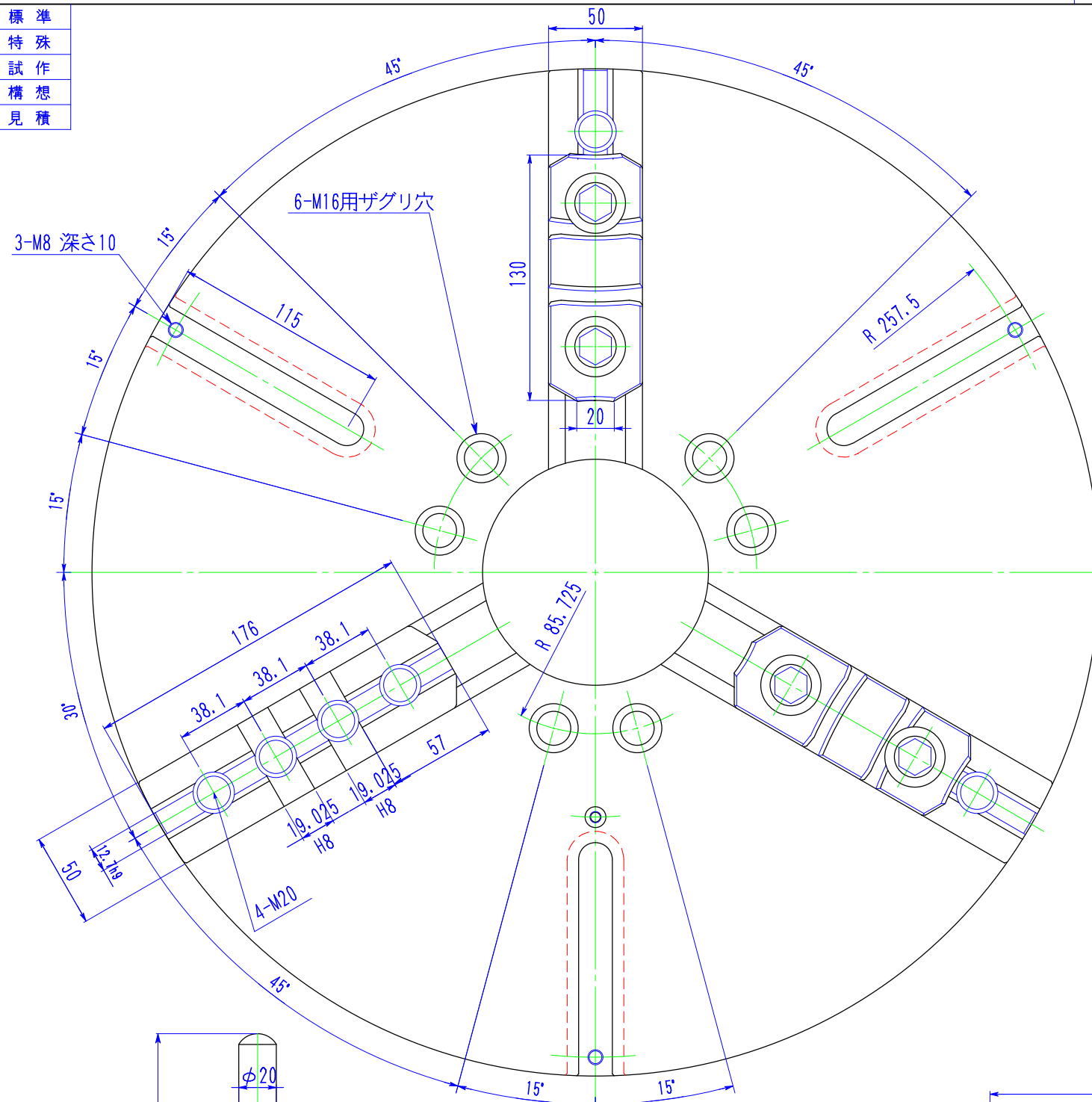
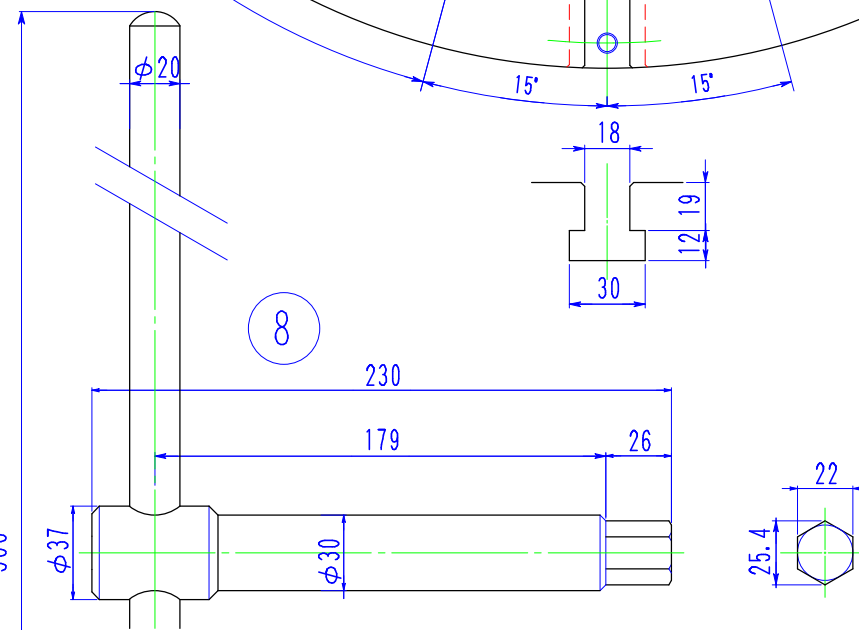
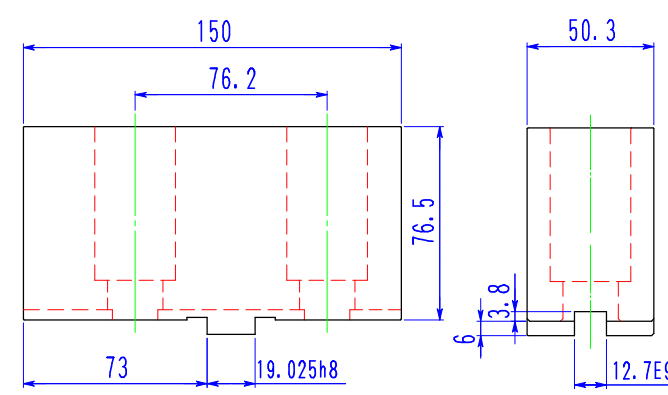


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差(削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

11	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M20×45	6	JIS規格
10	チャック取付ボルト	SCM-435 M16×150	6	JIS規格
9	コッターピン	S10C	3	
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1	
7	ソフトトップジョー	S45C	3	
6	トップジョー	SCM-415	3	
5	マスタージョー	SCM-415	3	
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	
2	バックボディ	FC-300	1	
1	フロントボディ	FC-300	1	

品番	品名	材質	個数	処理・加工	図番
品名	スクロールチャック		適用		
型番	TA8F535		サイズ		
調質	硬サ	製	検	記事	
調質	硬サ	Y.M	Y.T		
調質	硬サ	HrC			
調質	深サ				
調質	深サ				
作成日	2017年 09月 27日		図番	TA8F535 外観図	

付号	年月日	変更記事	記印

小林鉄工(株)