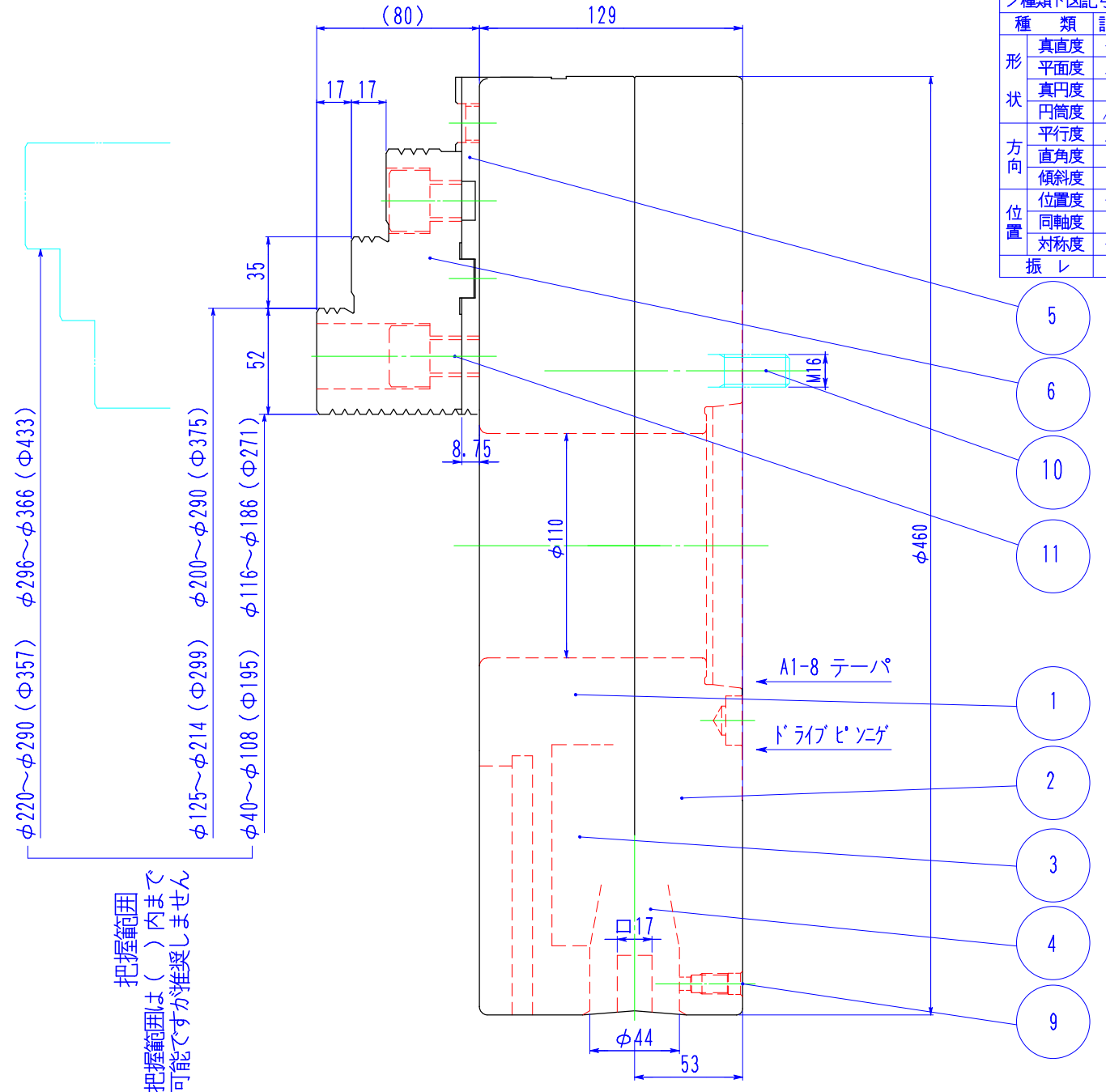
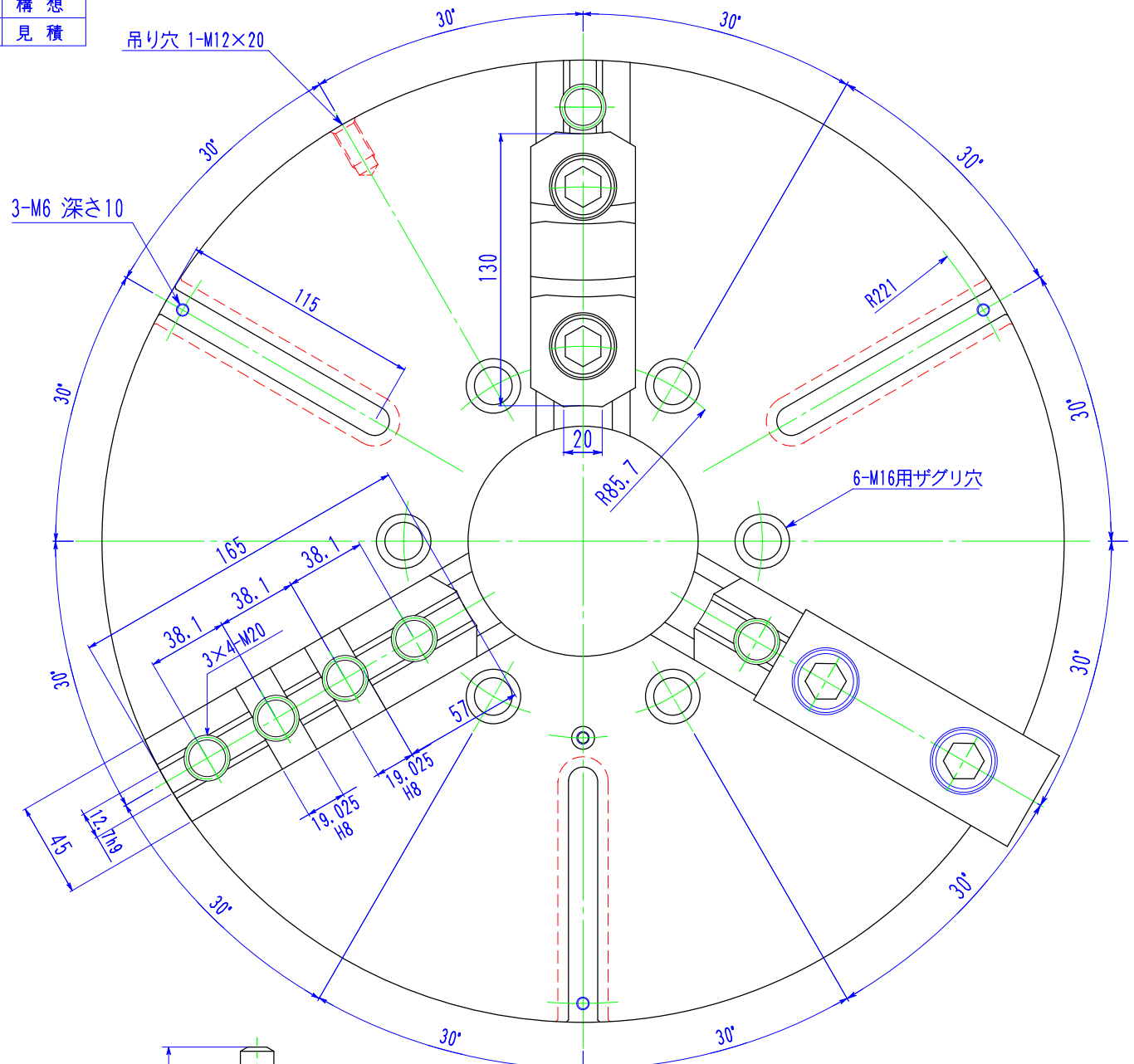


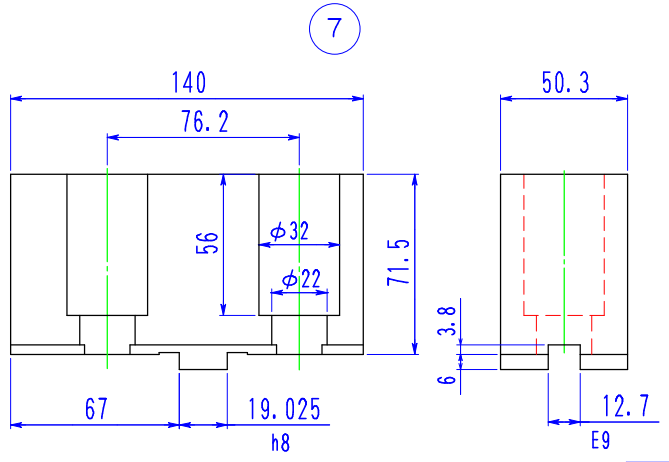
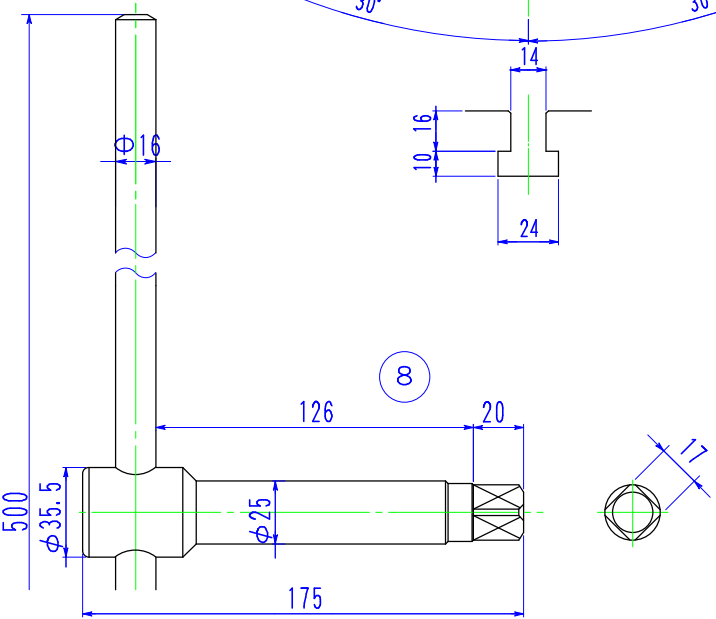
標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類/区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	/



把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸公差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



11	トップジョー組付ケボルト	SCM-435 M20×45	6	JIS規格		
10	チャック取付ケボルト	SCM-435 M16×135	6	JIS規格		
9	コッターピン	S10C	3			
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1			
7	ソフトトップジョー	S45C	3			
6	トップジョー	SCM-415	3			
5	マスタージョー	SCM-415	3			
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3			
3	スクロールギヤ	SCM-435	1			
2	バックボディー	FC-300	1			
1	フロントボディー	FC-300	1			
品番	品名	材質	個数	処理・加工	図番	
品名	型番	スクロールチャック		適用		
		サイズ		記事		
調質	硬サ	三	1/3	設計	Y. M	
浸炭	硬サ	HrC	法	製	Y. T	
	深サ	法	尺	図		
作成日	2017年 09月 27日		Cobayasi		図番	TA8F460 外観図
付号	年月日	変更記事		記印		
小林鉄工 (株)						
実施 年 月 ~ 年 月						