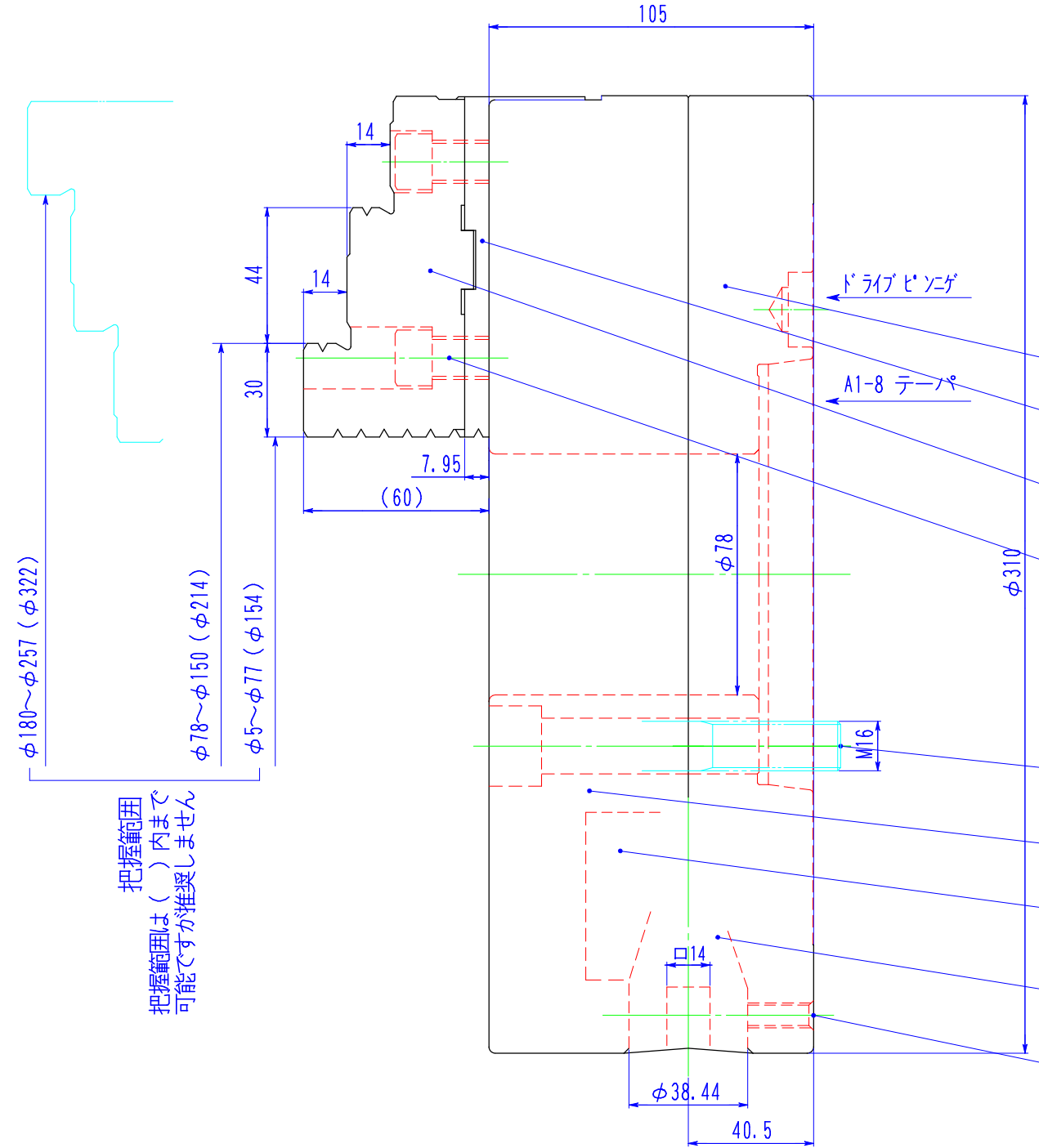
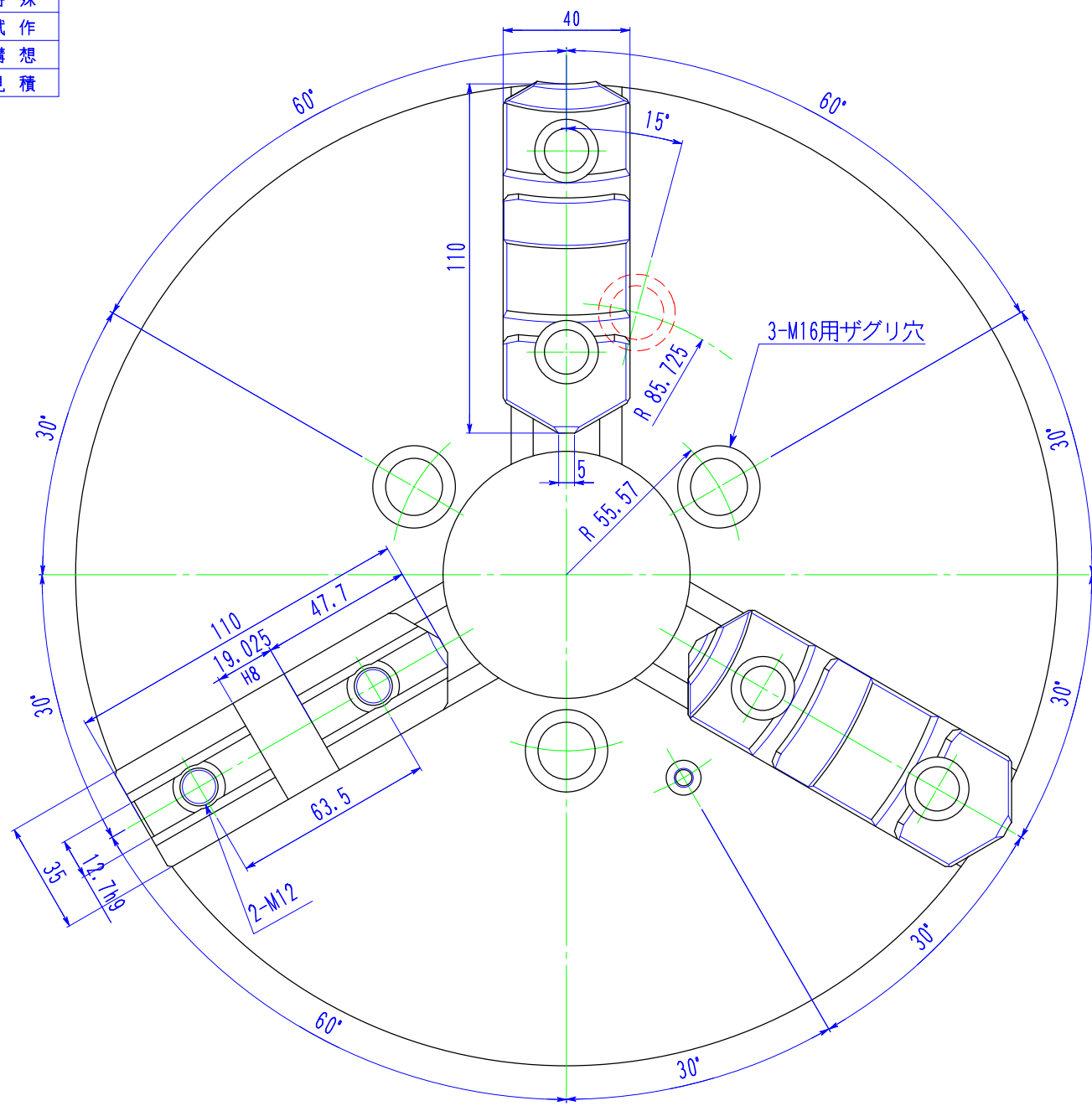


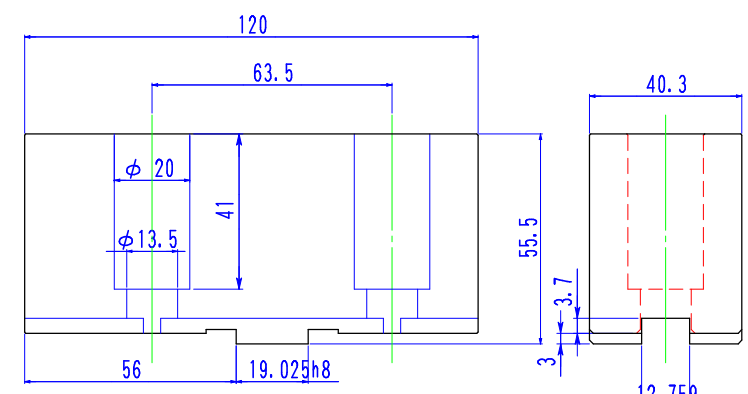
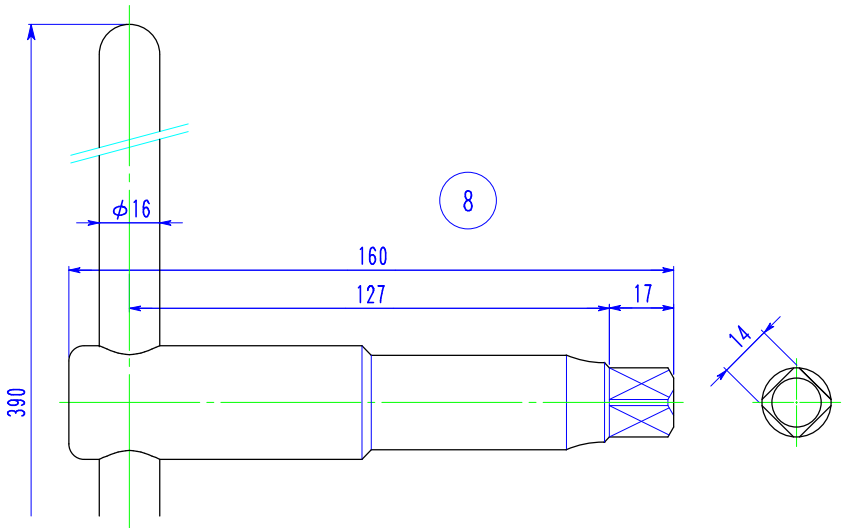
標準
特殊
試作
構想
見積



把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∩
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/

- 2
- 5
- 6
- 10
- 11
- 1
- 3
- 4
- 9



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S

普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11	チャック取付ボルト	SCM-435 M16×95	3		JIS規格
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M12×30	6		JIS規格
9	コッターピン	S 10C	3		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
7	ソフトトップジョー	S 45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディー	FC-300	1		
1	フロントボディー	FC-300	1		

表面処理		品名		適用	
調質	硬サ	TA8F310		サイズ	
浸炭	硬サ HRC	スクロールチャック		記事	
	深サ	三	1/2	設	計
		角	法	尺	度
		Y.M		製	図
		Y.T		検	図
		Kobayashi		図番	
		小林鉄工(株)		TA8F310 外観図	
作成日	2017年 09月 27日	実施		年 月~ 年 月	