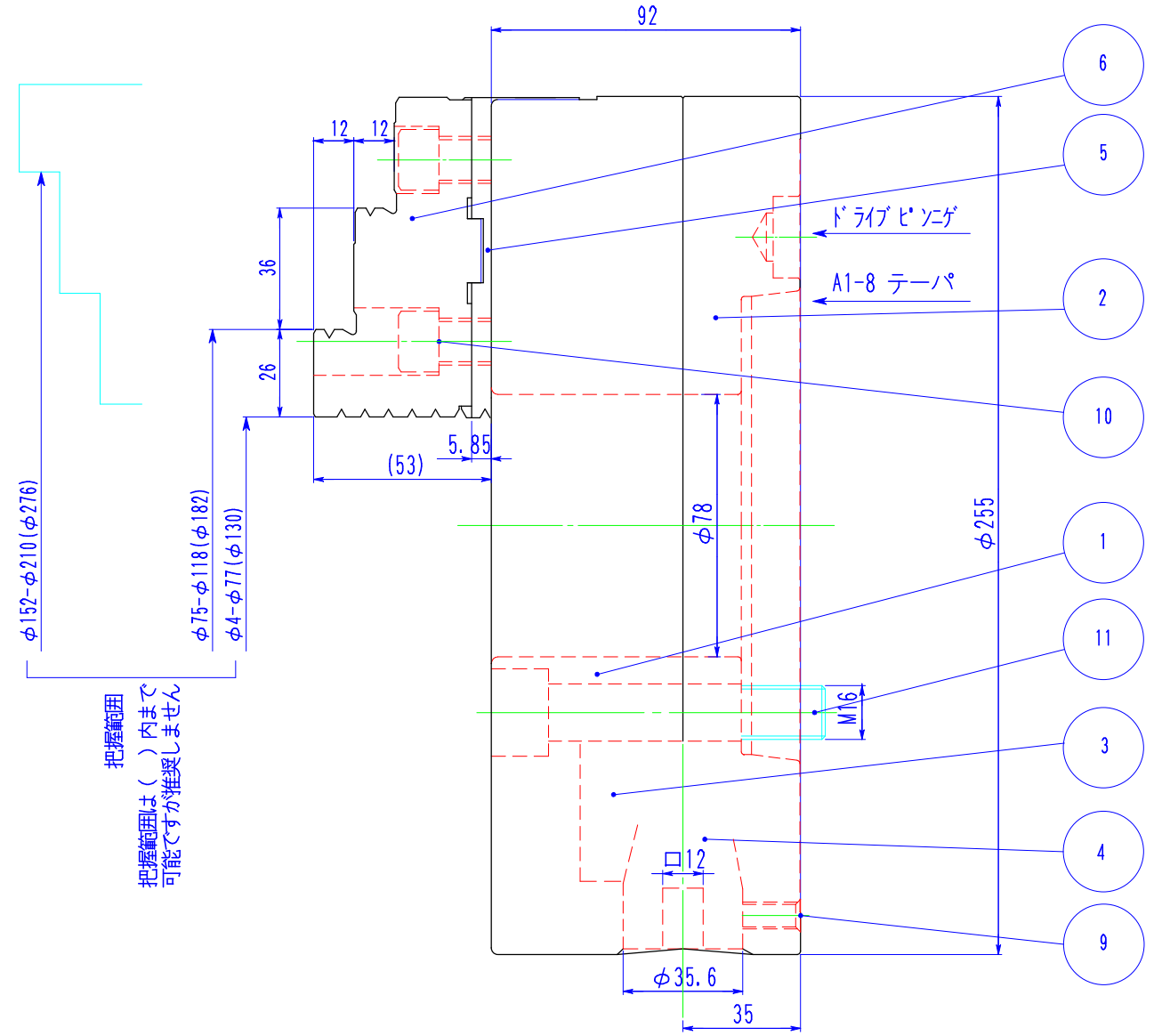
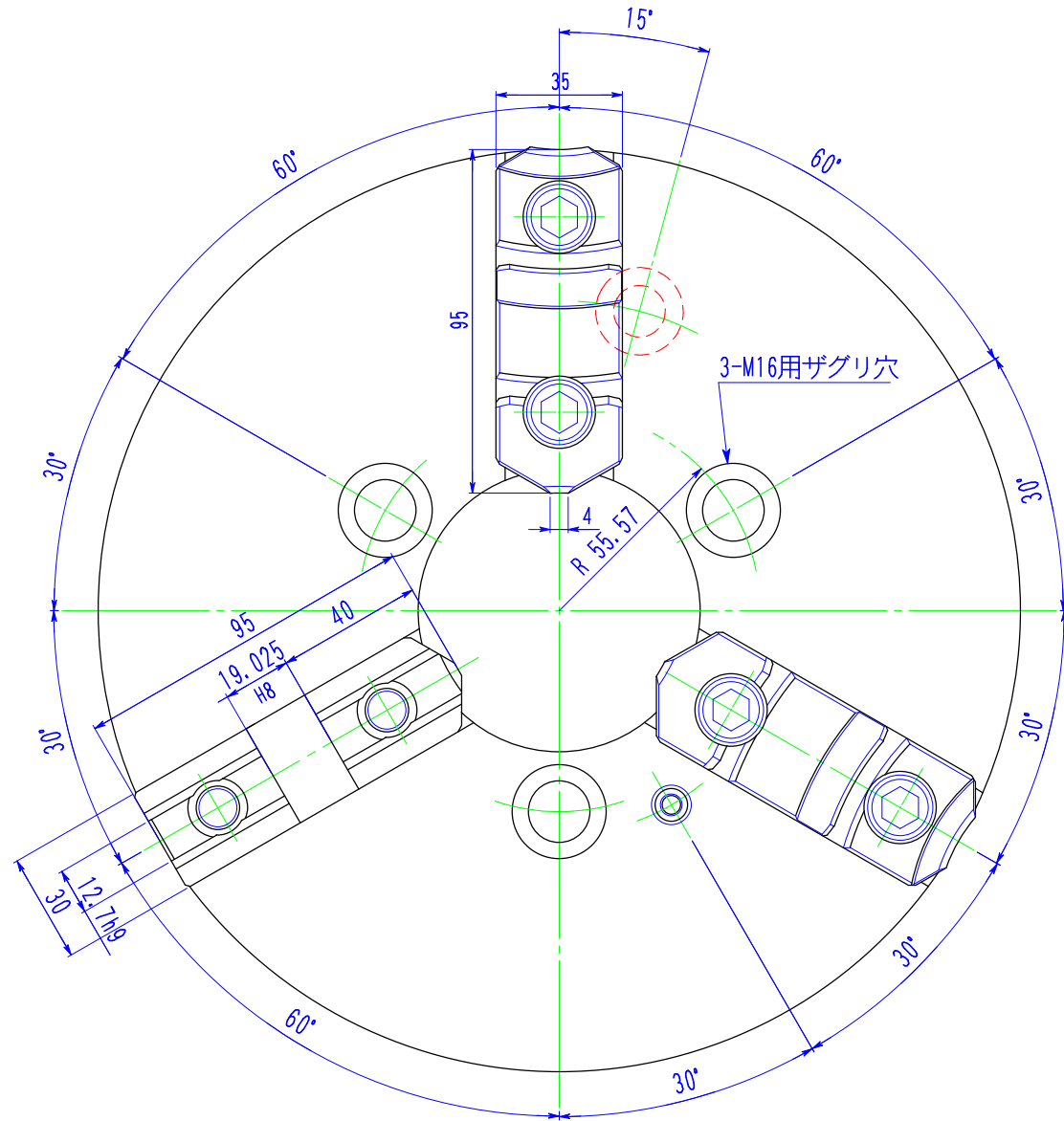
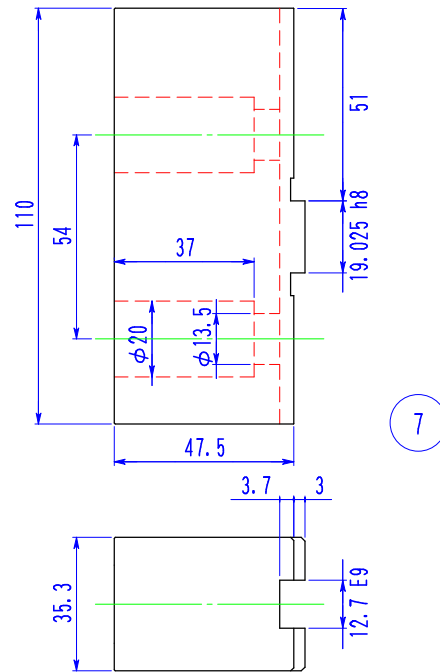
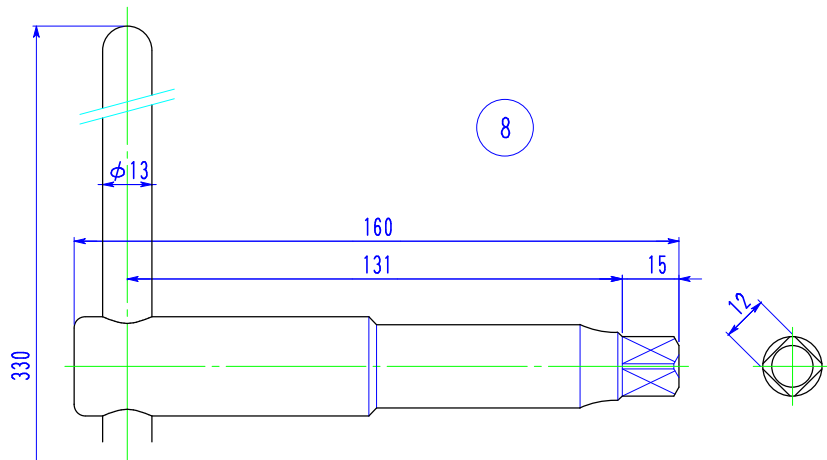


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類ト記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∥
真円度	○
円筒度	∕
平行度	∥
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	∟



把握範囲  
把握範囲は( )内まで  
可能ですか?推奨しません



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

11	チャック取付ボルト	SCM-435 M16×85	3	JIS 市販品	
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M12×25	6	JIS 市販品	
9	コッターピン	S10C	3		
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオン	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディ	FC-250	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

表面処理	品名	TA8F250				適用
調質 硬サ	型番	スクロールチャック				サイズ
浸炭 硬サ HRC	三角	1/2	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 図	
深サ	尺 法	12.7 E9	Cobayasi		記事	
作成日	2017年 09月 27日		小林鉄工(株)		図番 TA8F250 外觀図	
符号	年月日	変更記事			記印	