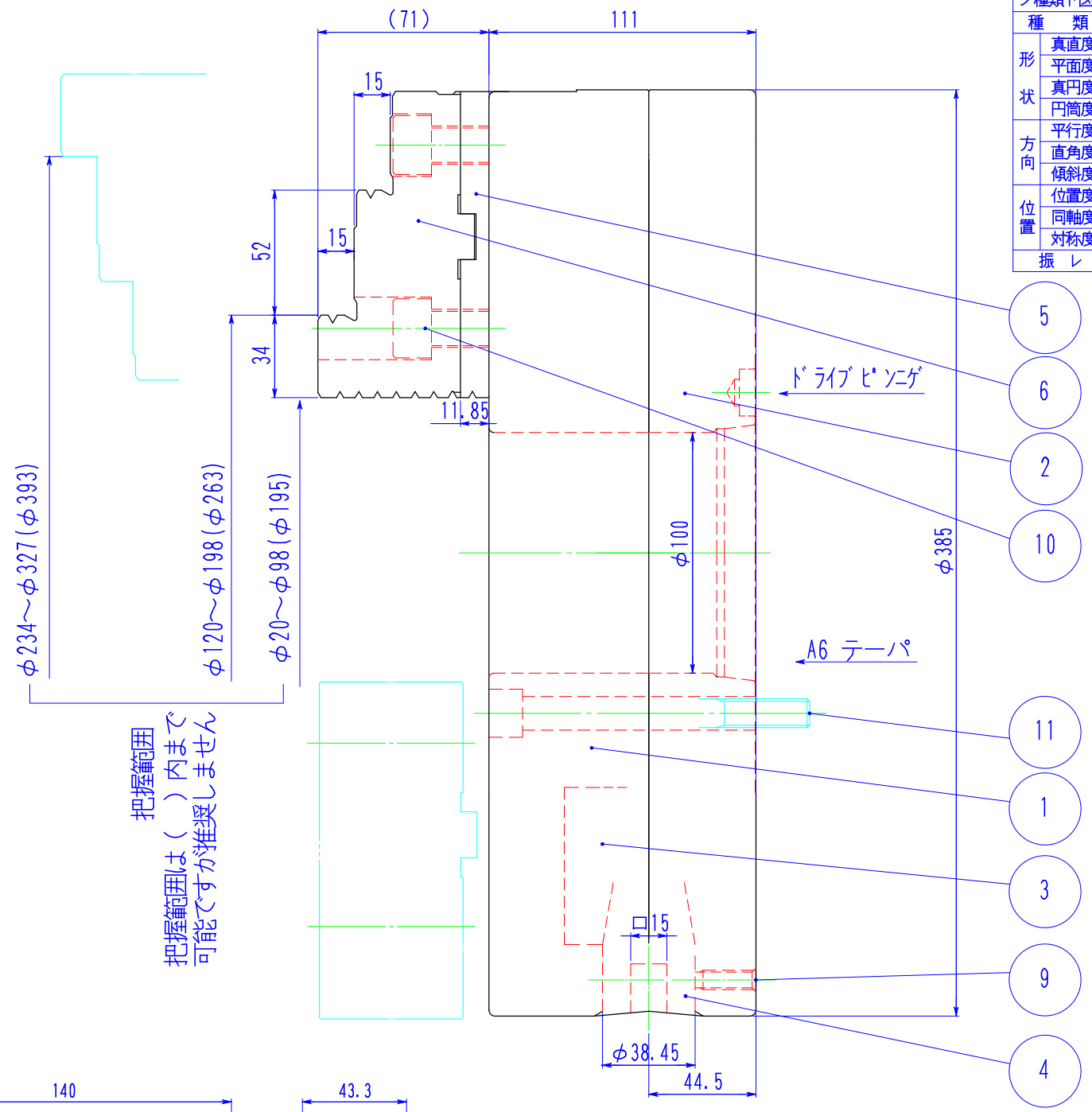
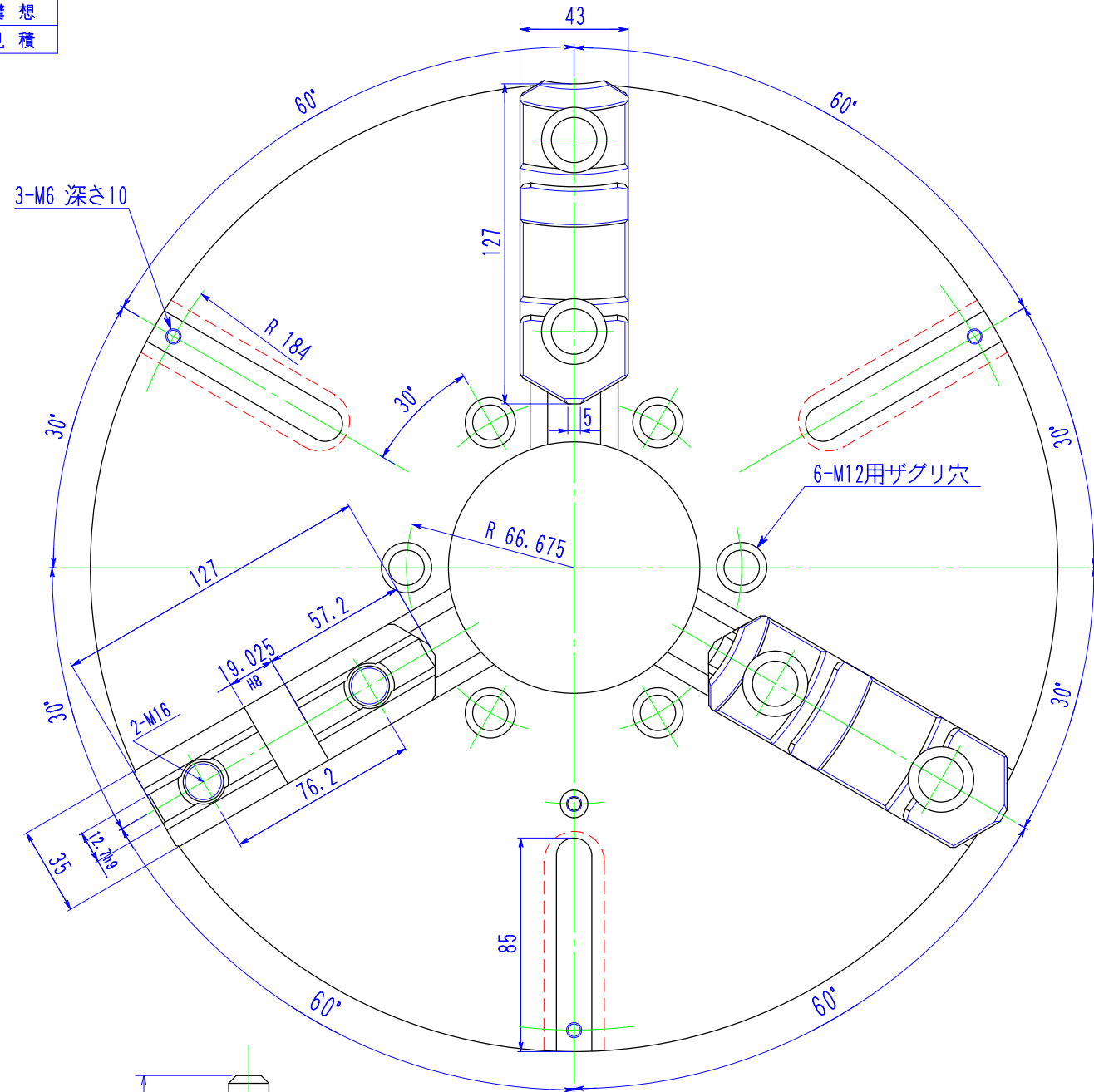
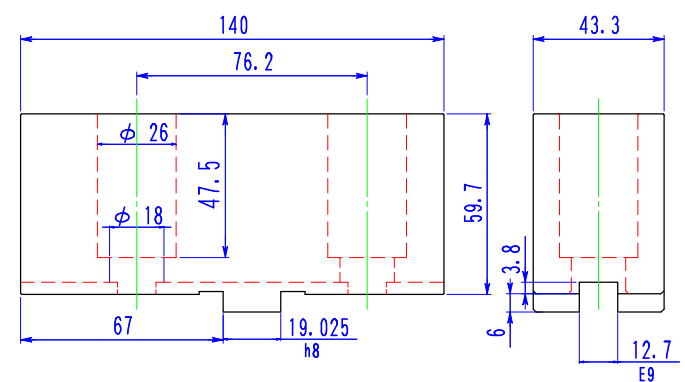
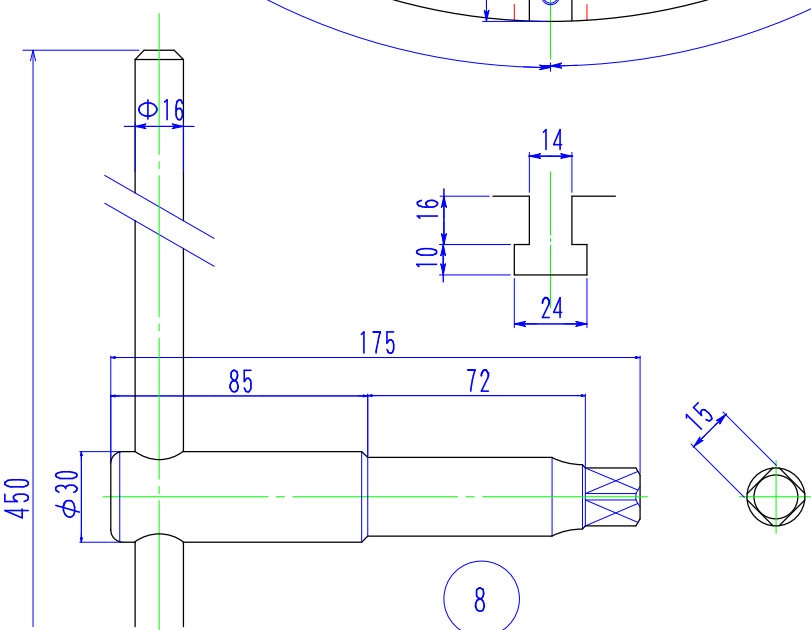


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



把握範囲  
把握範囲は( )内まで  
可能ですが推奨しません



7

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	記事
11	チャック取付ケボルト	SCM-435 M12×120	6	JIS規格	
10	トップジョー組付ケボルト	SCM-435 M16×35	6	JIS規格	
9	コッターピン	S 10C	3		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
7	ソフトトップジョー	S 45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディー	FC-300	1		
1	フロントボディー	FC-300	1		

表面処理	品名	TA6F385		適用	
調質	硬サ	スクロールチャック		サイズ	
浸炭	硬サ	三	2/5	設計	Y.M
	深サ	法	尺 度	製 図	Y.T
				検 査	
付号	年月日	作成日	2017年 09月 27日	図番	TA6F385 外観図
				実施	年 月~ 年 月

小林鉄工 (株)

△					
△					
付号	年月日	変更記事		記号	