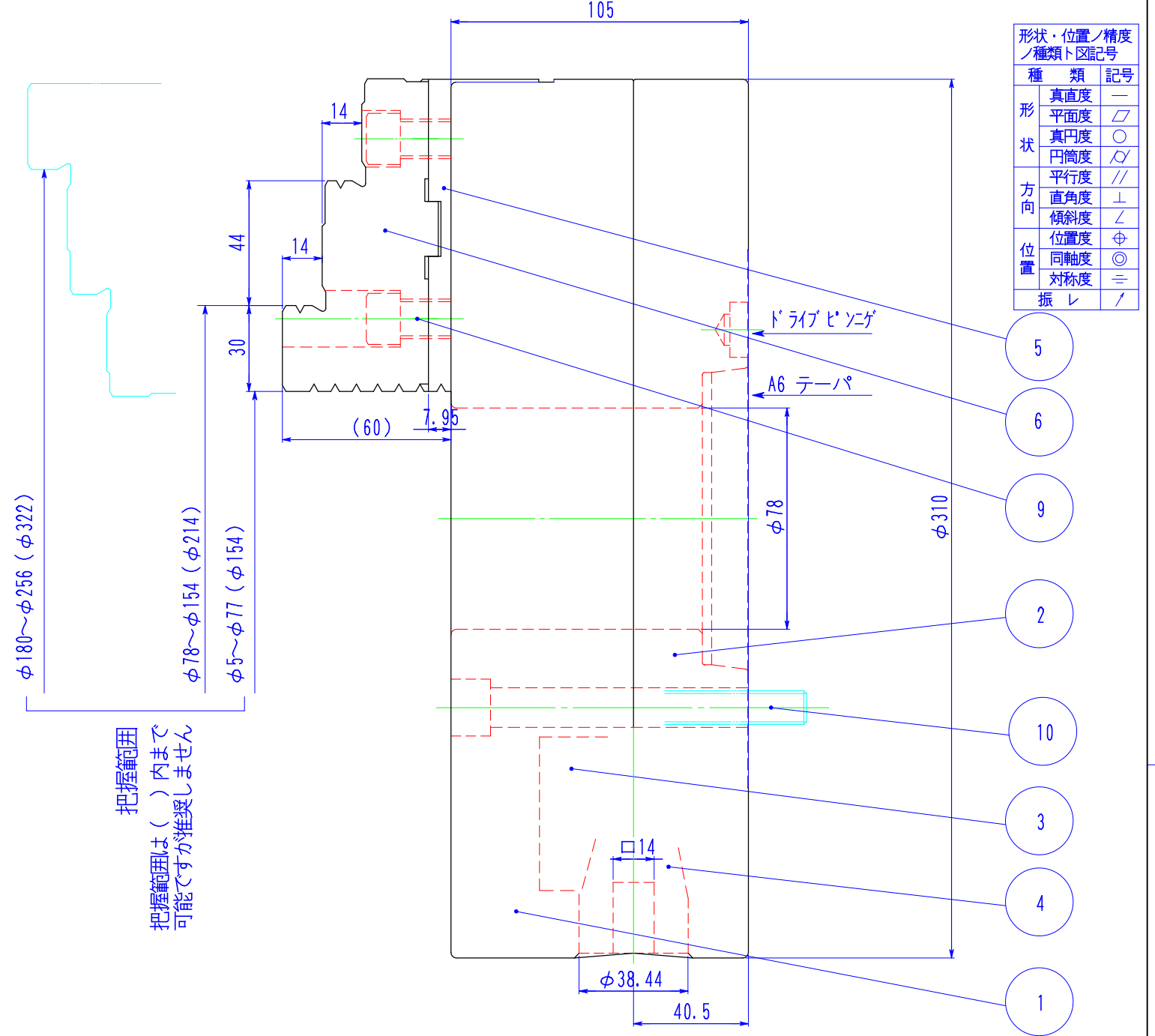
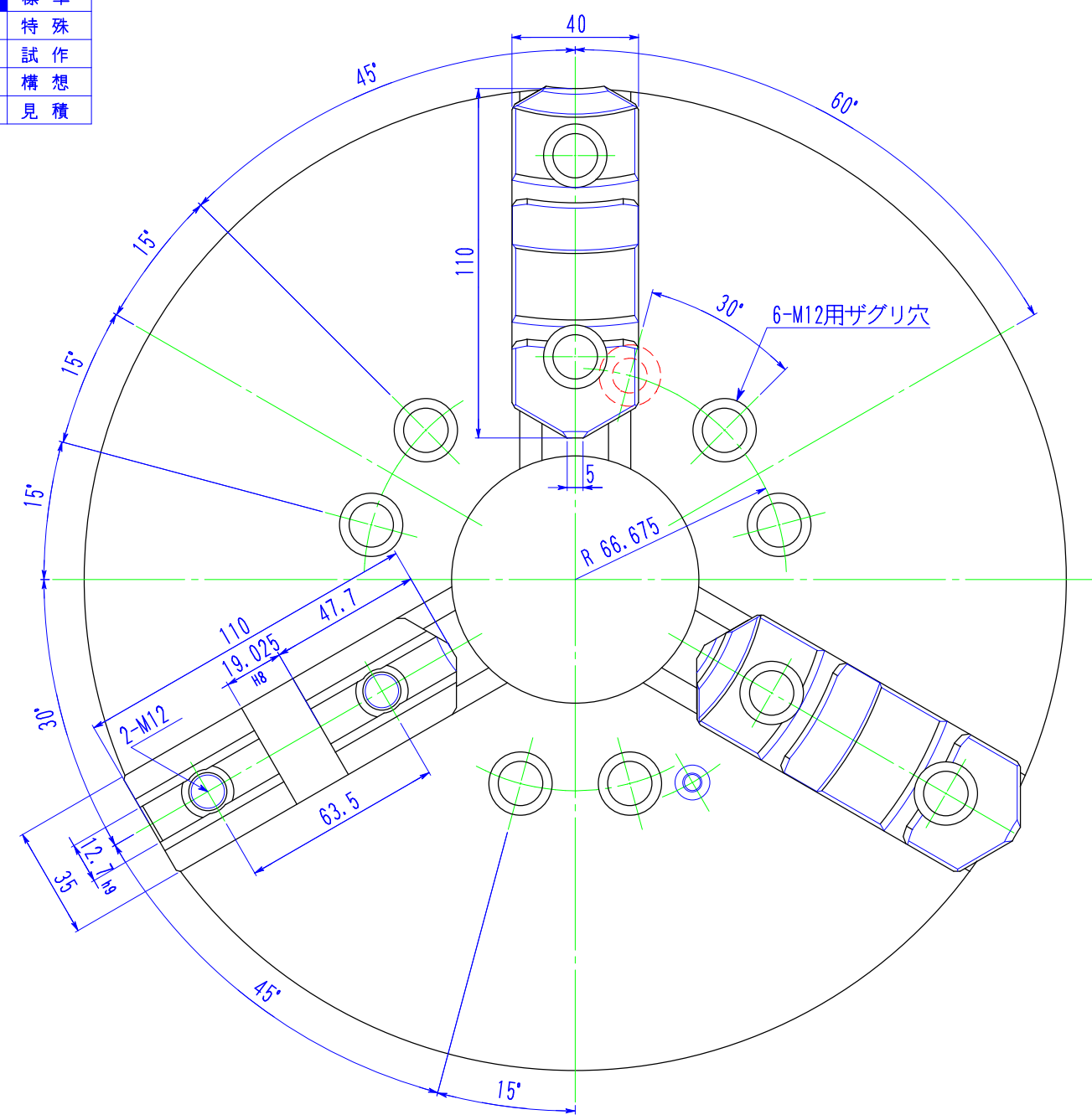
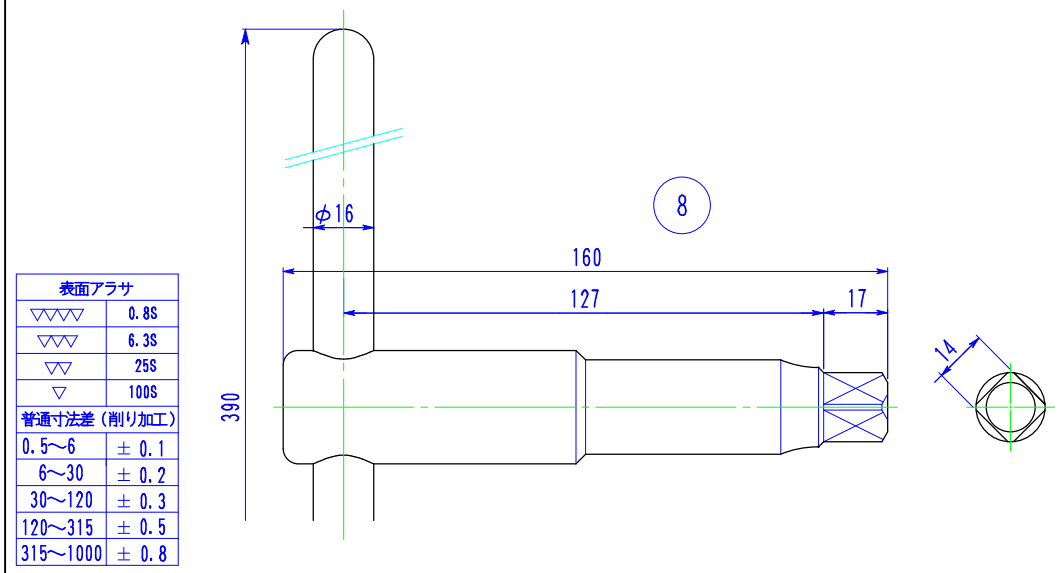


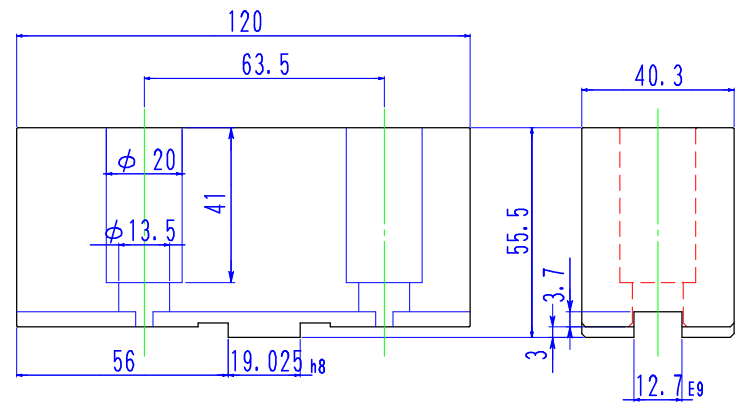
標準
特殊
試作
構想
見積



形状・位置/精度/種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∩
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	チャック取付ケボルト	SCM-435 M12×110	6	JIS規格	
9	トップジョー組付ケボルト	SCM-435 M12×30	6	JIS規格	
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
7	ソフトトップジョー	S 45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディ	FC-300	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		

表面処理		品名		適用	
調質	硬サ	TA6F310		サイズ	
炭炭	硬サ HRC	スクロールチャック		記事	
深サ		三角	1/2	設計	Y.M
		製	Y.T	検	
		法	尺	度	Kobayashi
作成日	2017年 09月 27日	小林鉄工(株)		図番	TA6F310 外観図
		実施		年月	年月

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----