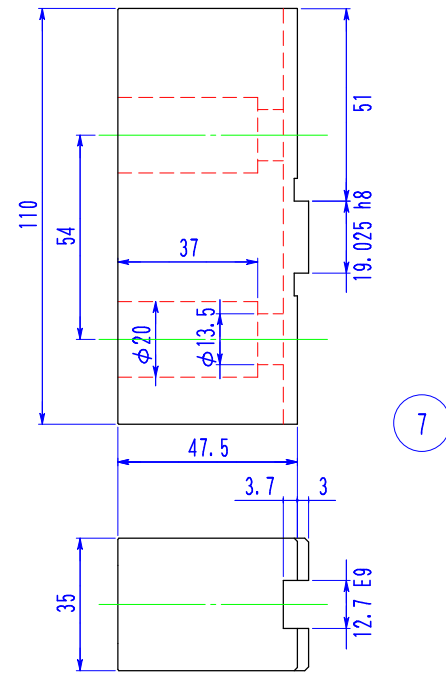
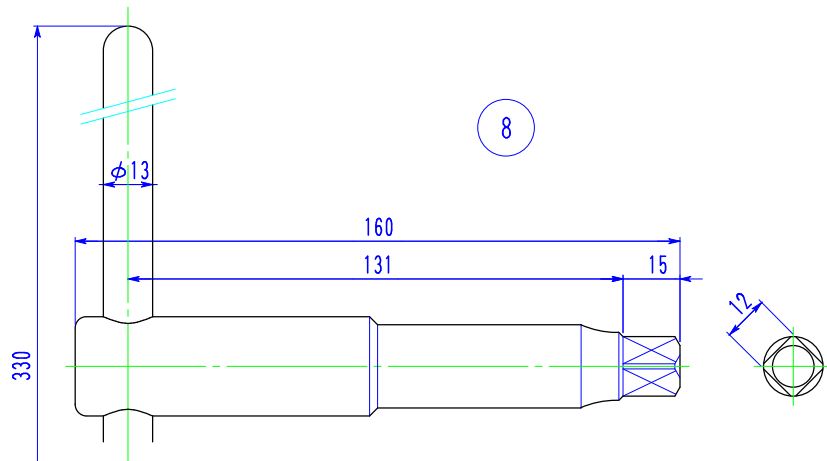
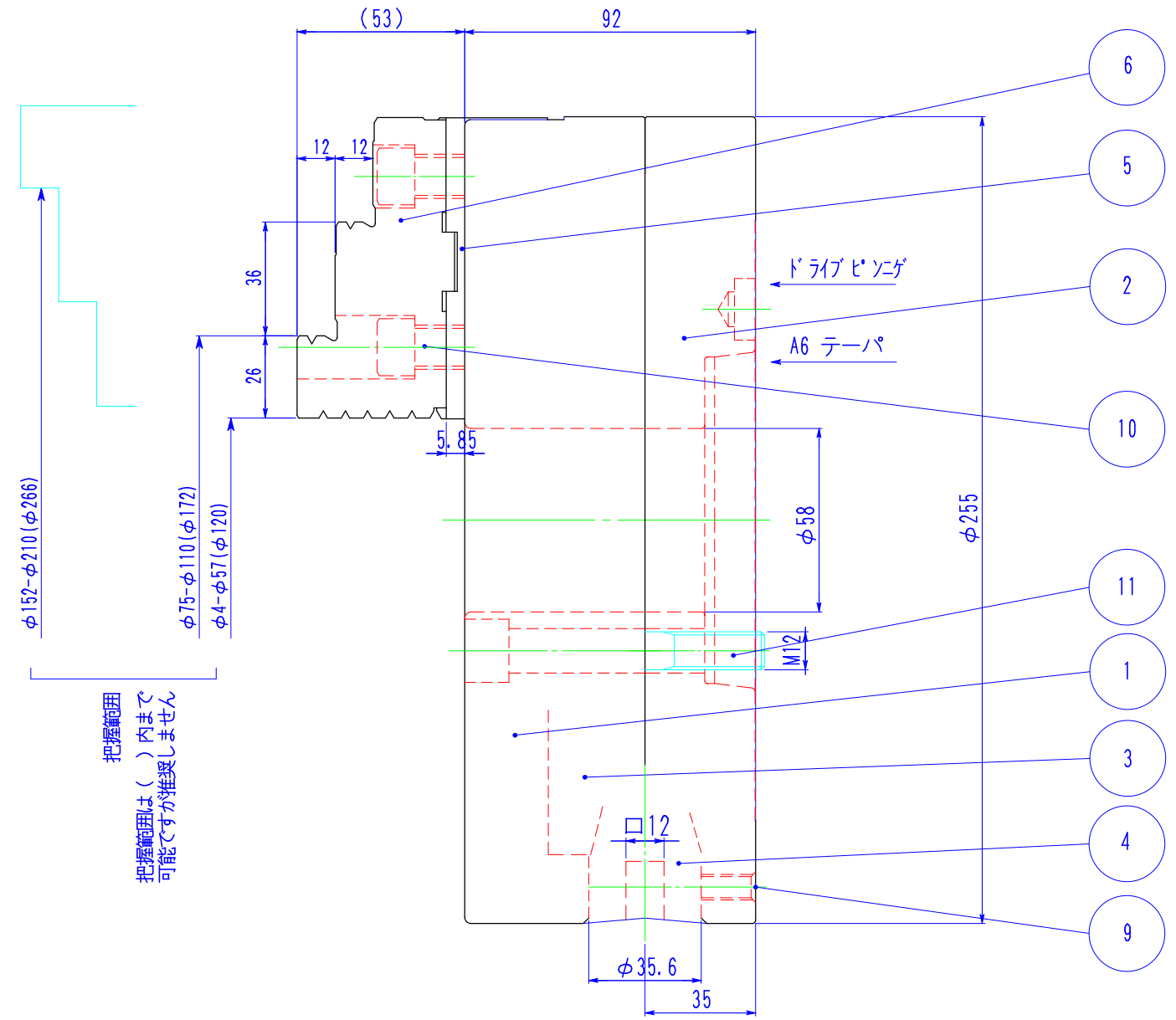
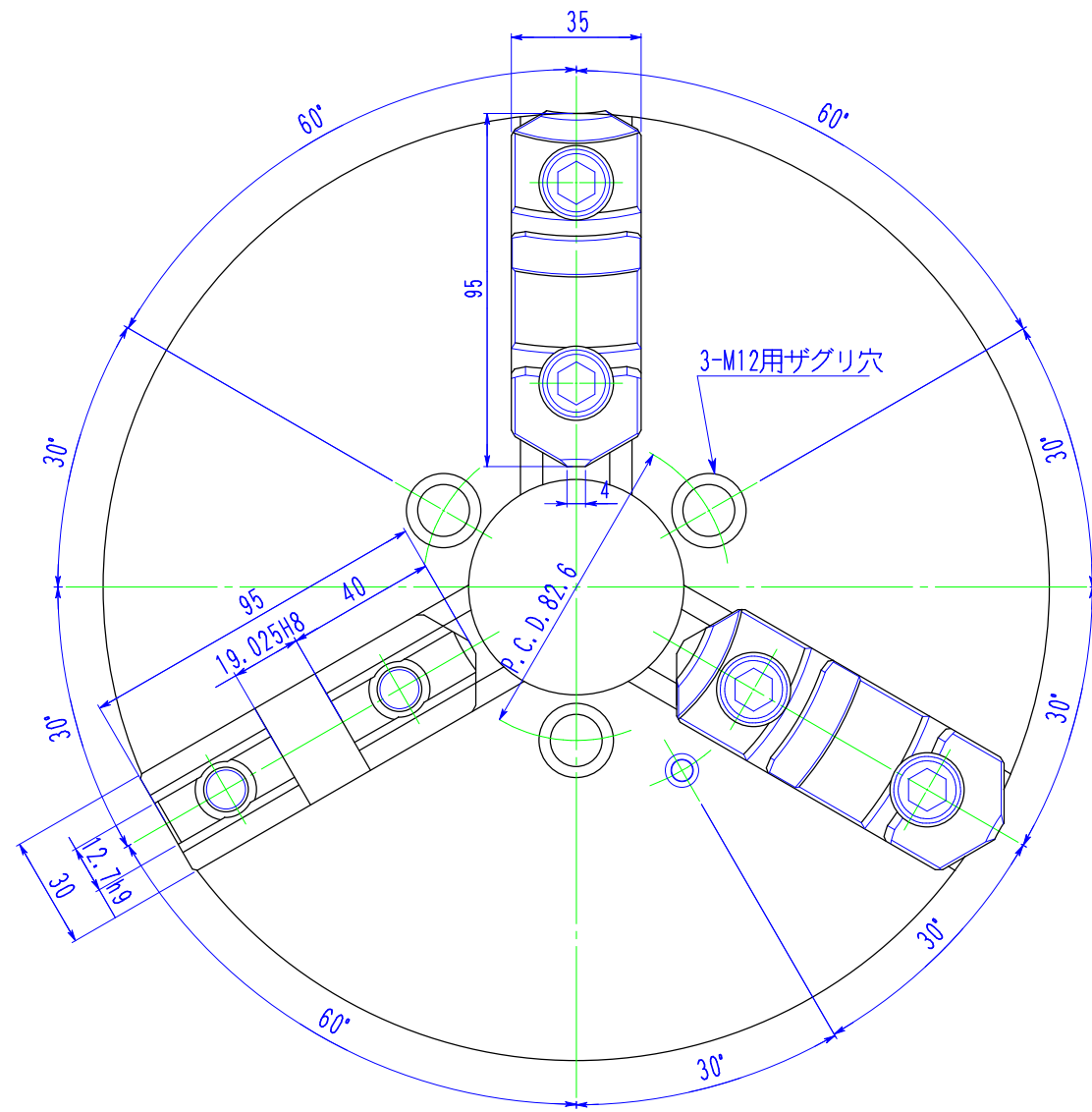


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度/種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×80	3	JIS 市販品	
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M12×25	6	JIS 市販品	
9	コッターピン	S10C	3		
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオン	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディ	FC-300	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		

表面処理	品名	TA6F250			適用
調質 硬サ	型番	スクロールチャック			サイズ
浸炭 硬サ HRC	三角	1/2	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 査
深サ	尺 法	法 尺 度	Cobayosi		記事
作成日	2017年 09月 27日			小林鉄工(株)	図番 TA6F250 外觀図
符号	年.月.日	変更記事			記印
					実施 年月~年月