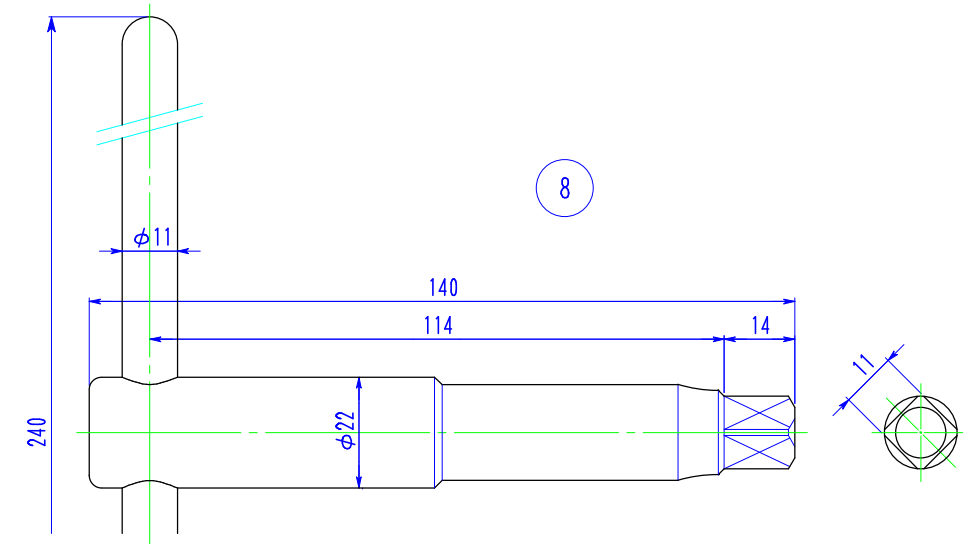
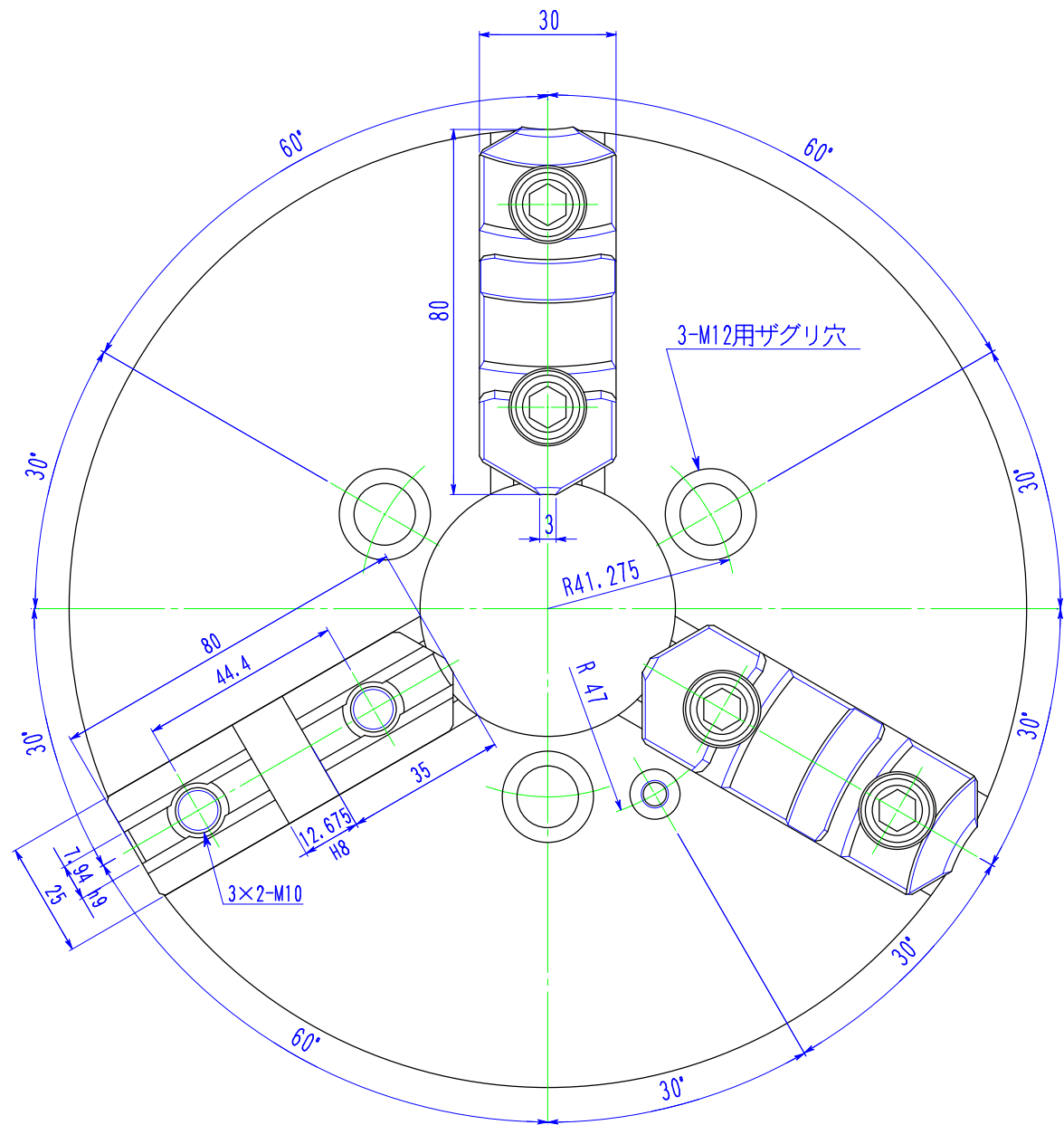


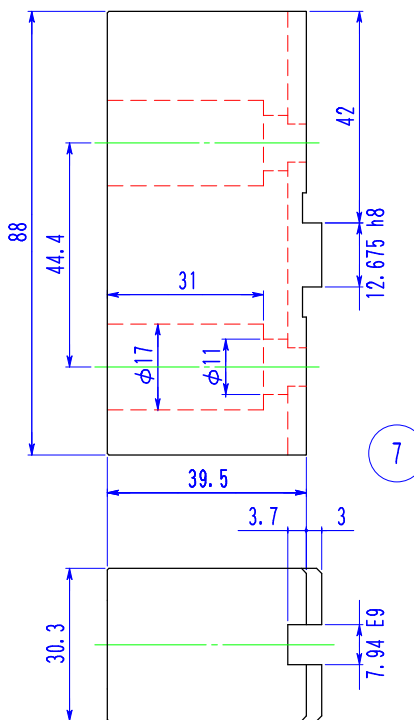
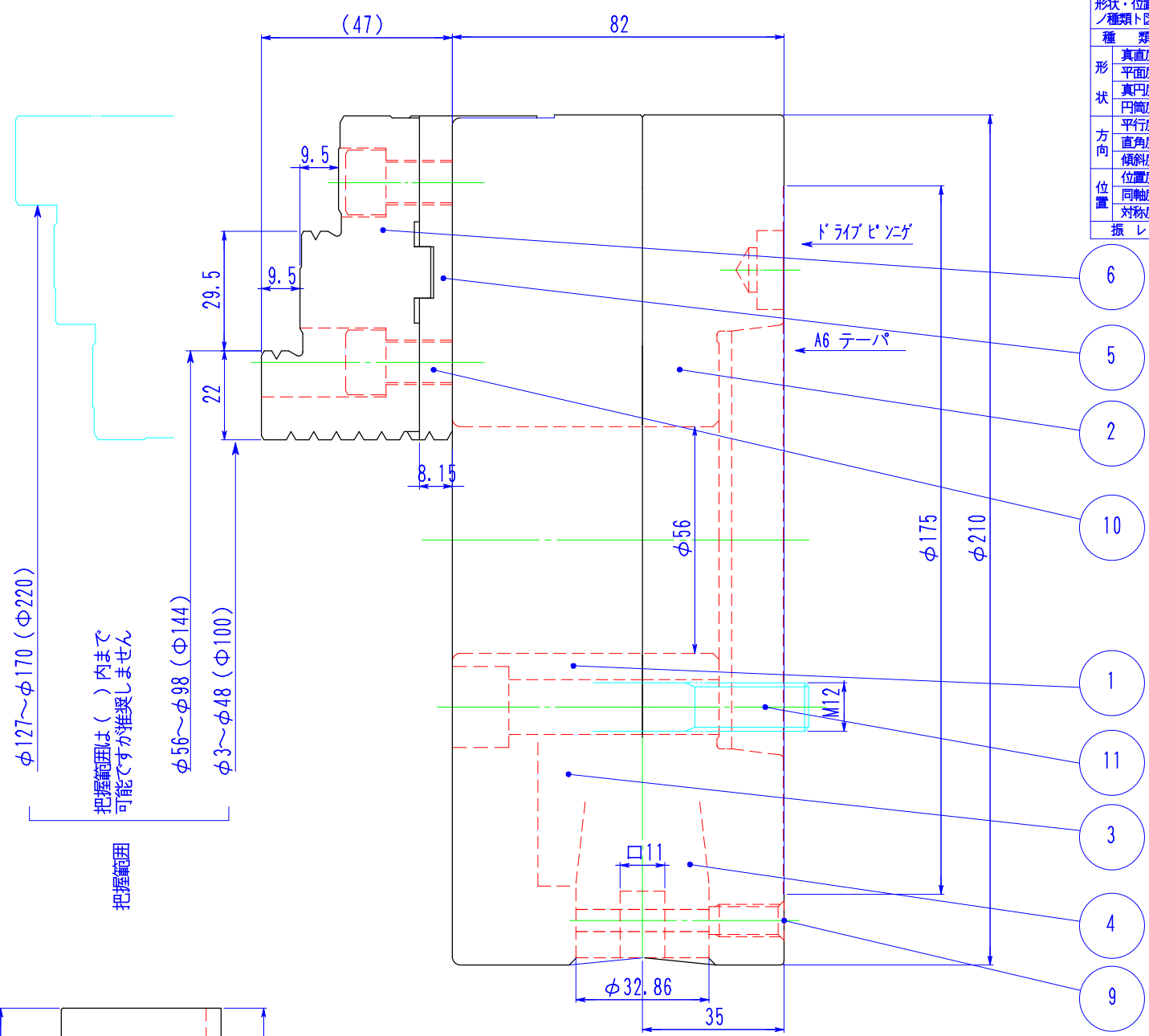
標準
特殊
試作
構想
見積



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (剛り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△					
△					
符号	年.月.日		変更記事		記印

形状・位置/精度 種類ト図記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	∟



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×70	3	JIS 市販品	
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M10×22	6	JIS 市販品	
9	コッターピン	S10C	3		
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオン	SCM-415	3		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	バック, ボディー	FC-300	1		
1	フロント, ボディー	FC-300	1		

表面処理	品名	TA6F200			適用
調質 硬サ	型番	スクロールチャック			サイズ
浸炭 硬サ HRC	三	2/3	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 図
深サ	法	尺 度 Kobayashi	図番 TA6F200 外観図		
作成日	2017年 09月 27日			実施	年月~年月
				小林鉄工(株)	