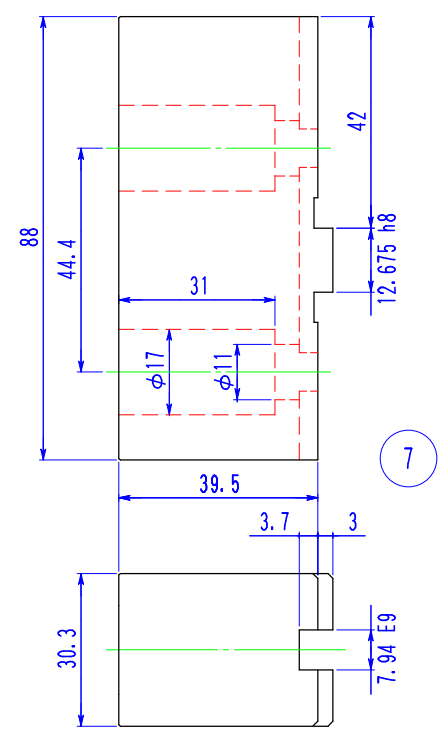
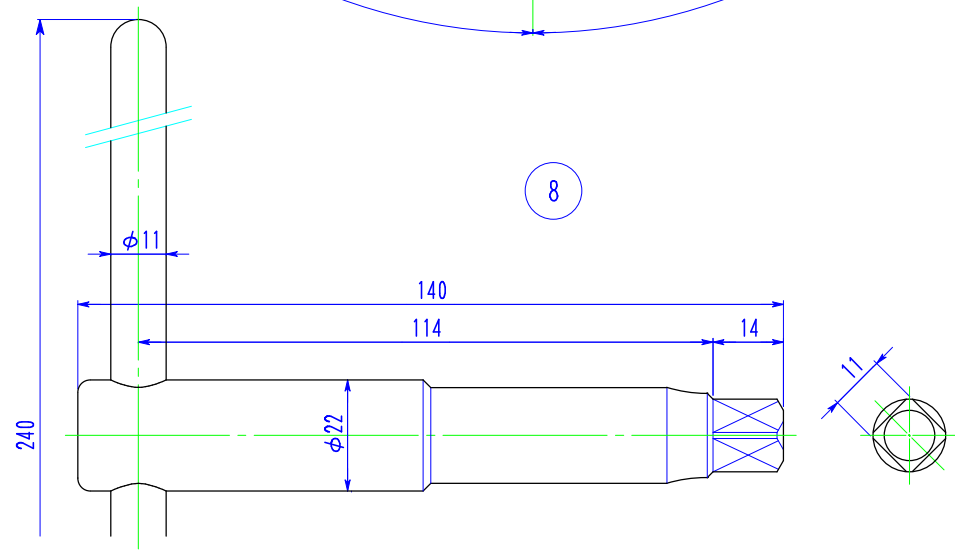
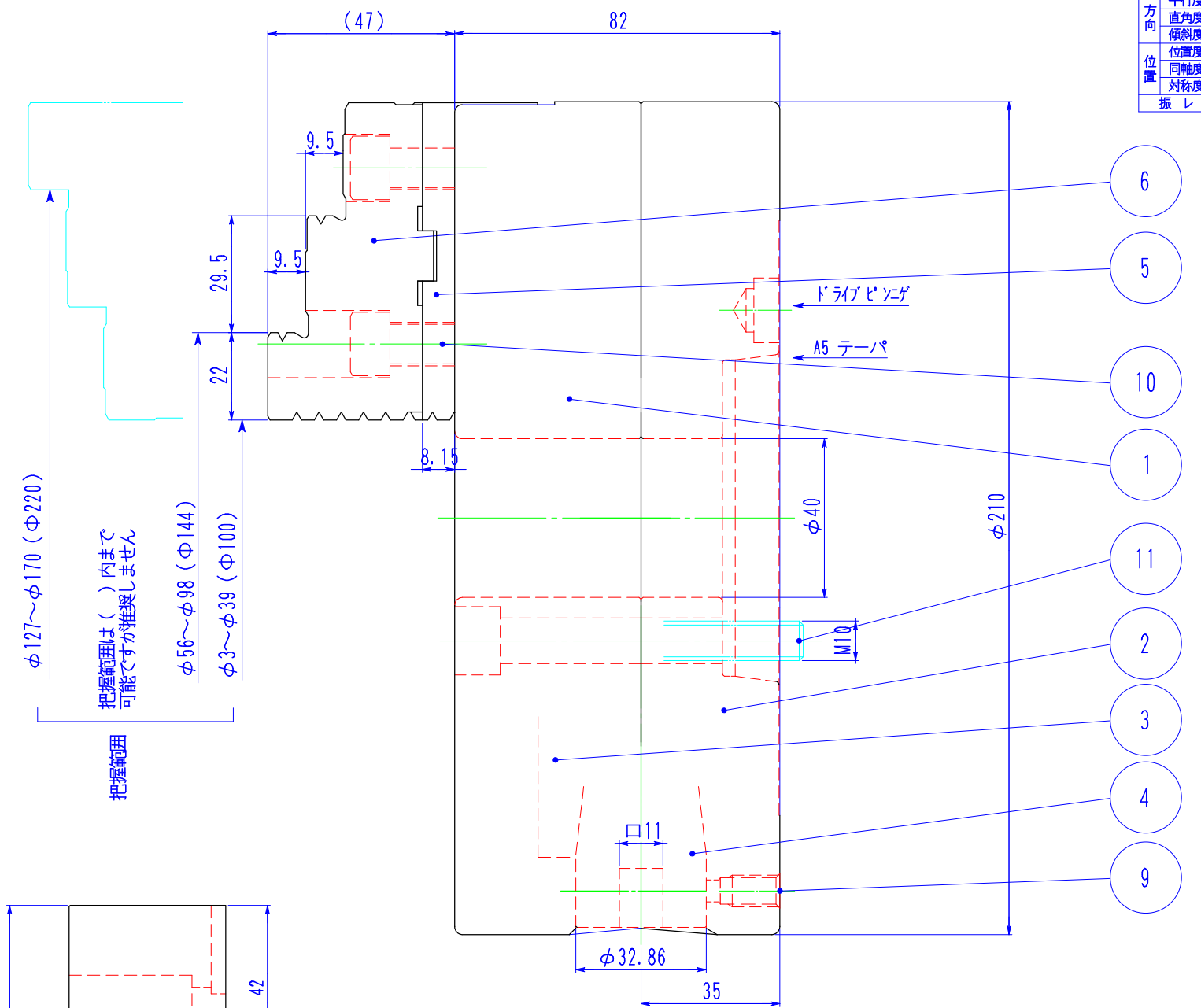
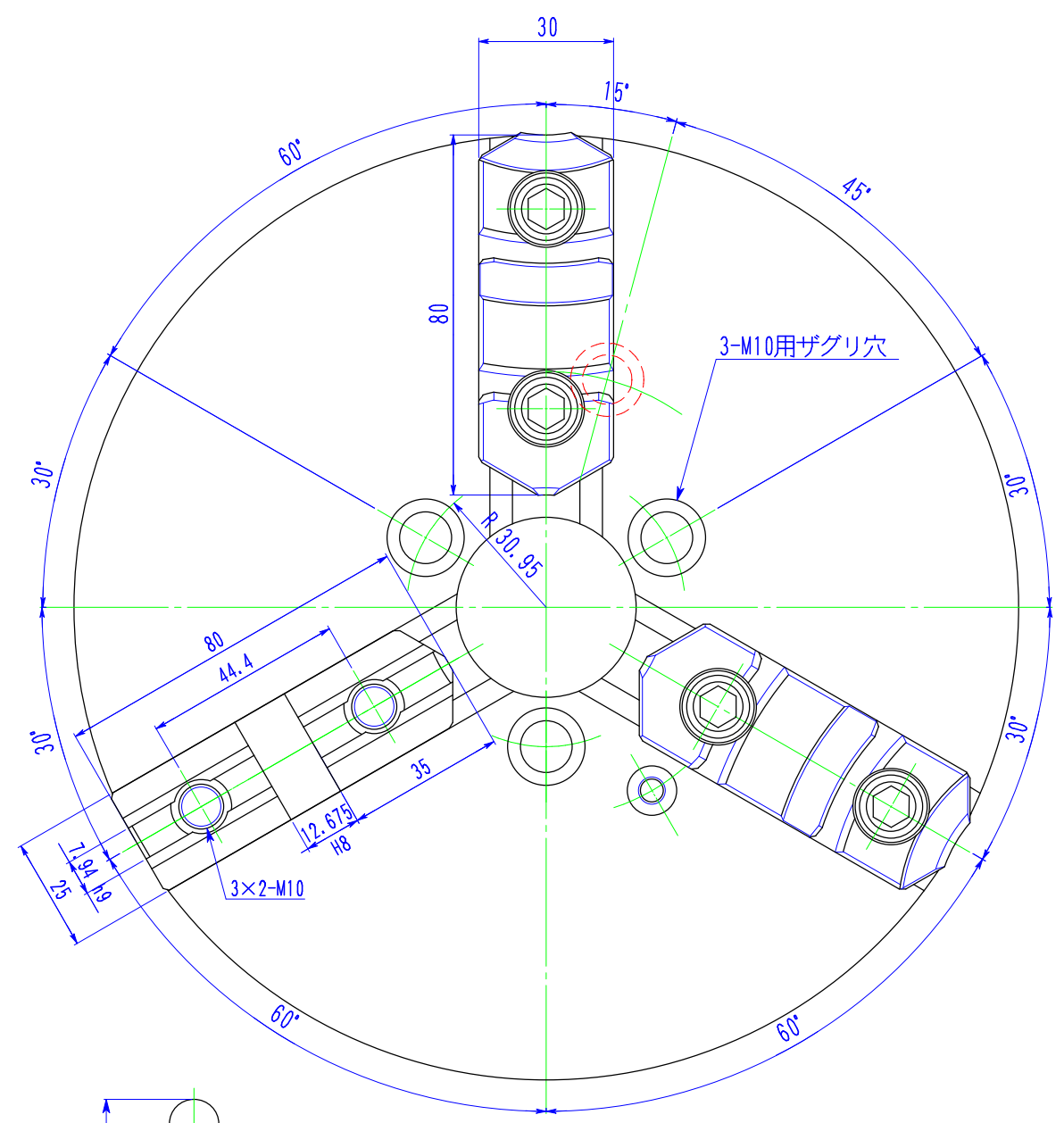


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類/記号	
形状	真直度 — 平面度 ▧ 真円度 ○ 円筒度 ▨ 平行度 //
方向	直角度 ⊥ 傾斜度 ∟
位置	位置度 ⊕ 同軸度 ⊙ 対称度 ≡
振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

11	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×75	3	JIS 市販品	
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M10×22	6	JIS 市販品	
9	コッターピン	S10C	3		
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	バックボディー	FC-300	1		
1	フロントボディー	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

表面処理		品名	TA5F200			適用			
調質	硬サ	型番	スクロールチャック			サイズ			
浸炭	硬サ HRC	三	1/1.5	設計	Y.M	製	Y.T	検	
	深サ	法	尺	度	Cobayasi	図			
作成日	2017年 09月27日				小林鉄工(株)	図番	TA5F200 外観図		
						実施	年月~年月		

△					
△					
符号	年月日	変更記事		記印	