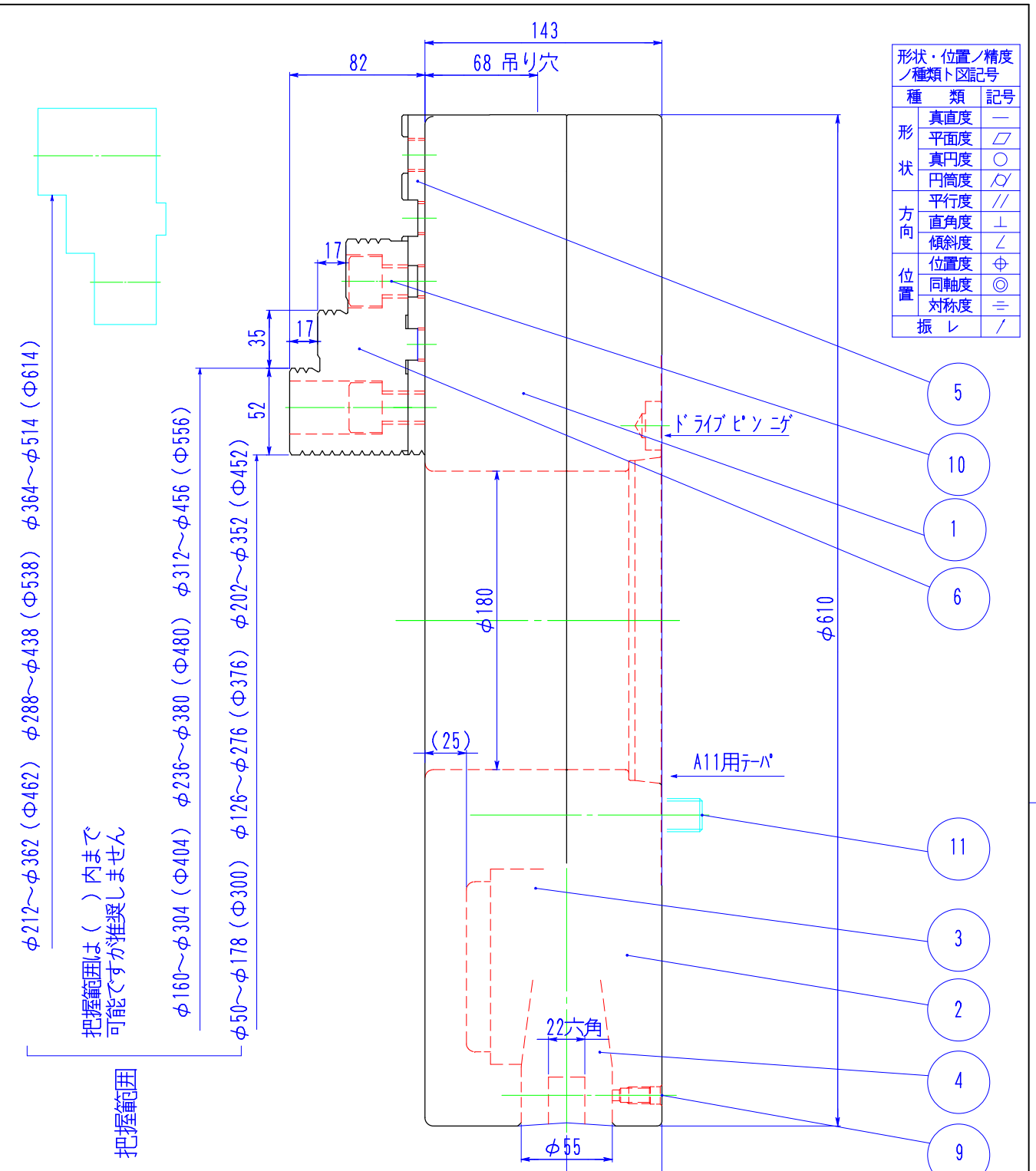
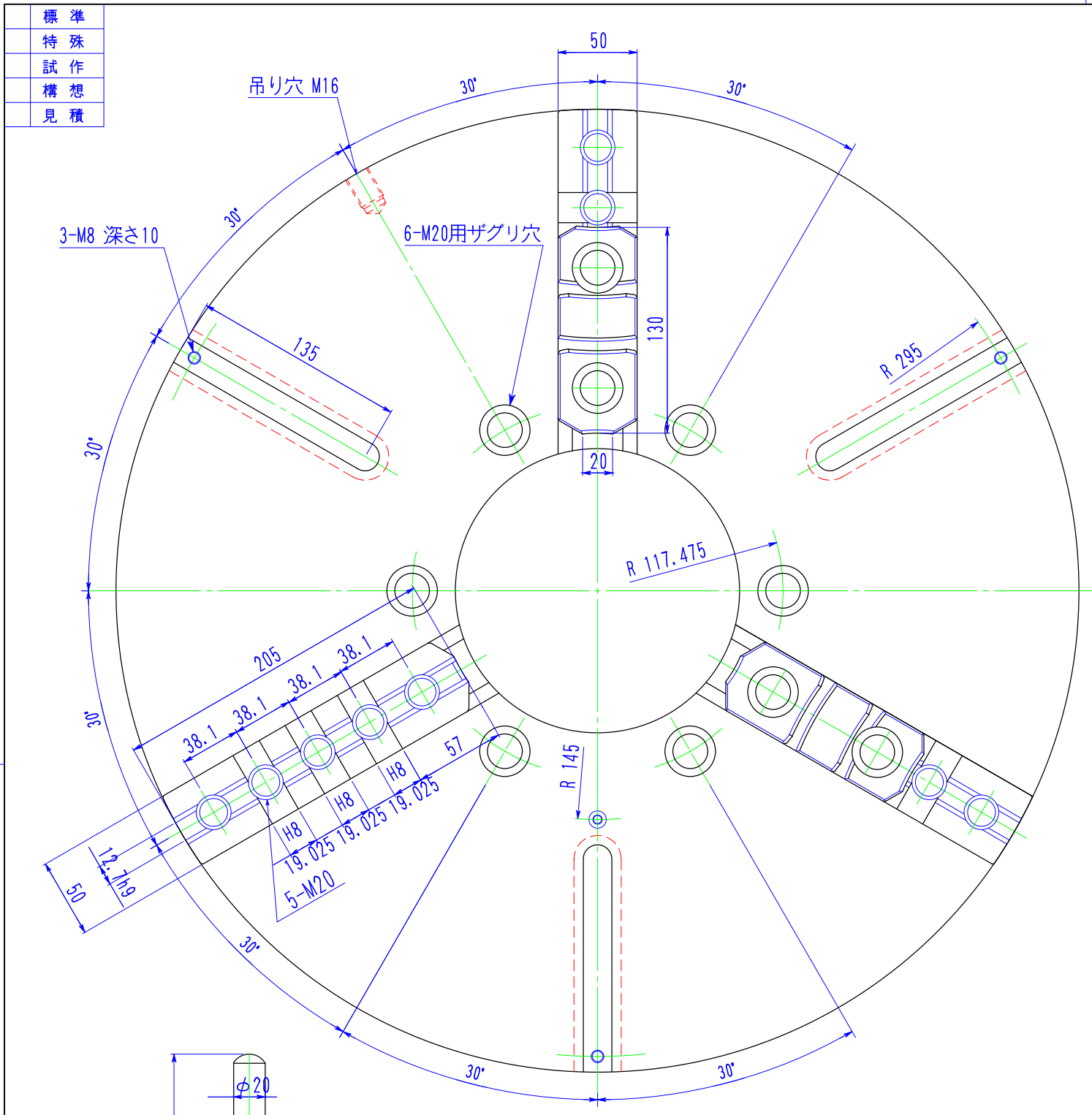
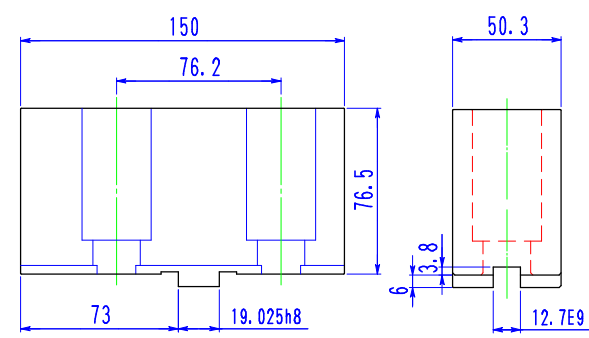
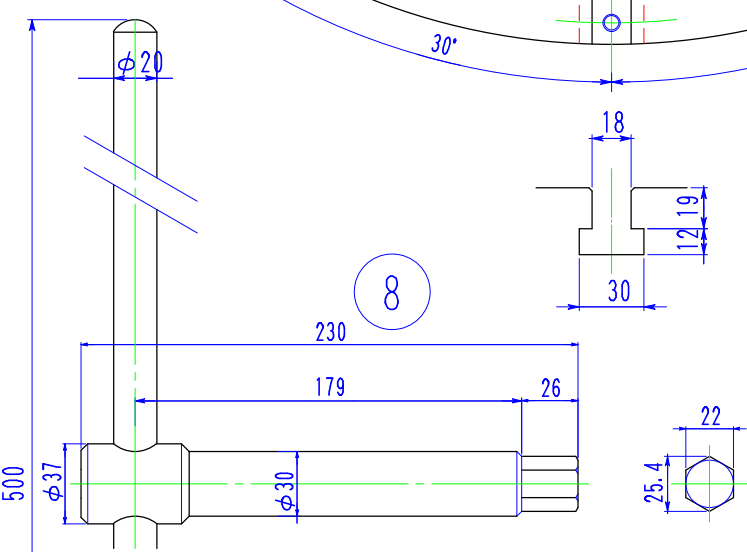


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∥
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11	チェック取付ボルト	SCM-435 M20X155	6		JIS規格
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M20X45	6		JIS規格
9	コッターピン	S 10C	3		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
7	ソフトトップジョー	S 45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤー	SCM-415	3		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	バックボディ	FC-300	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		

表面処理	品名	TA11F610		適用		
調質	硬サ	スクロールチェック		サイズ		
浸炭	硬サ	2/7	設計 Y.M	製 Y.T	検 Y.T	記事
	深サ	法 尺	度 Koba-yasi	図番 TA11F610 外観図		実施
作成日	2017年 09月 27日		小林鉄工(株)		年月~年月	

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----