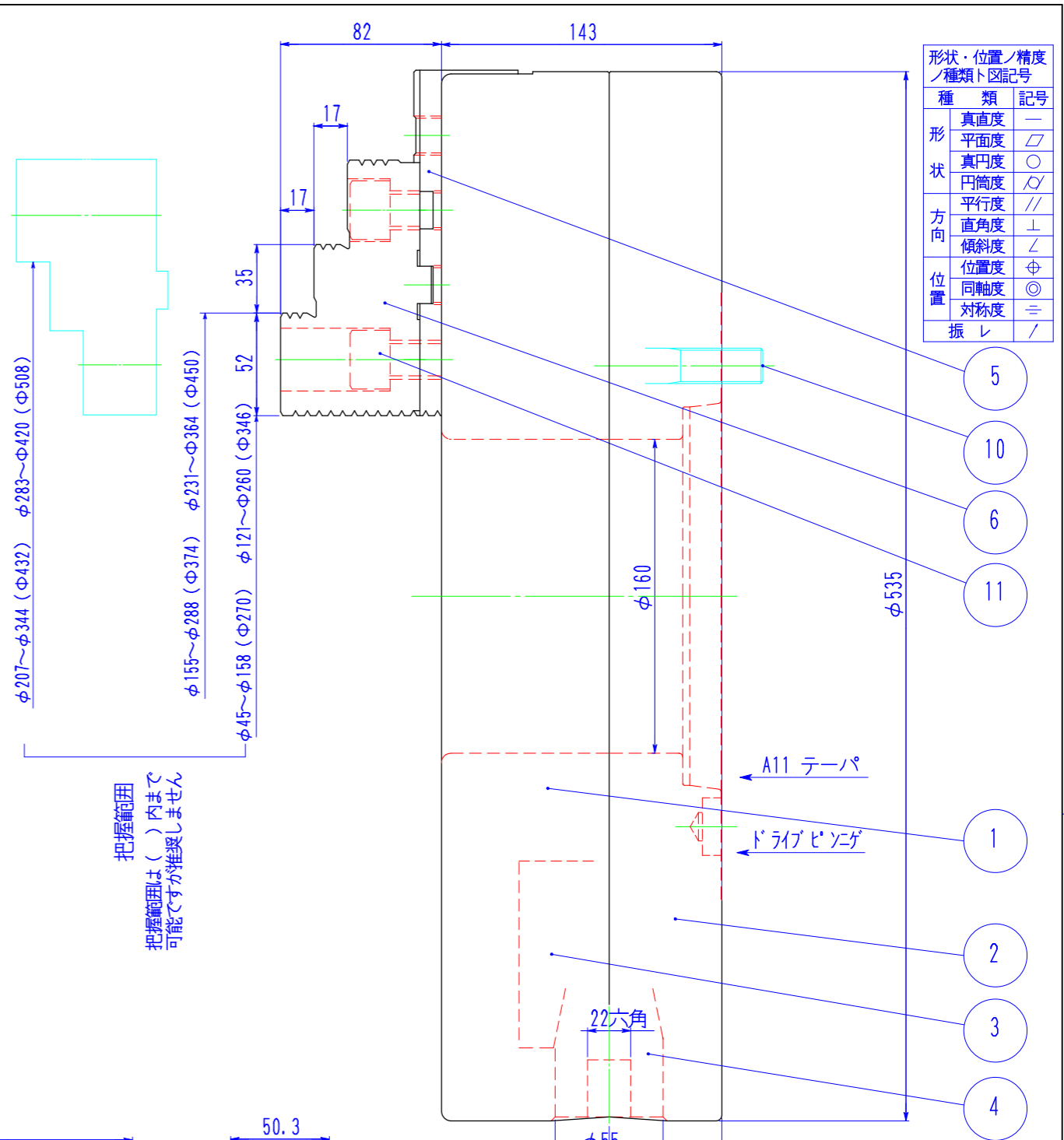
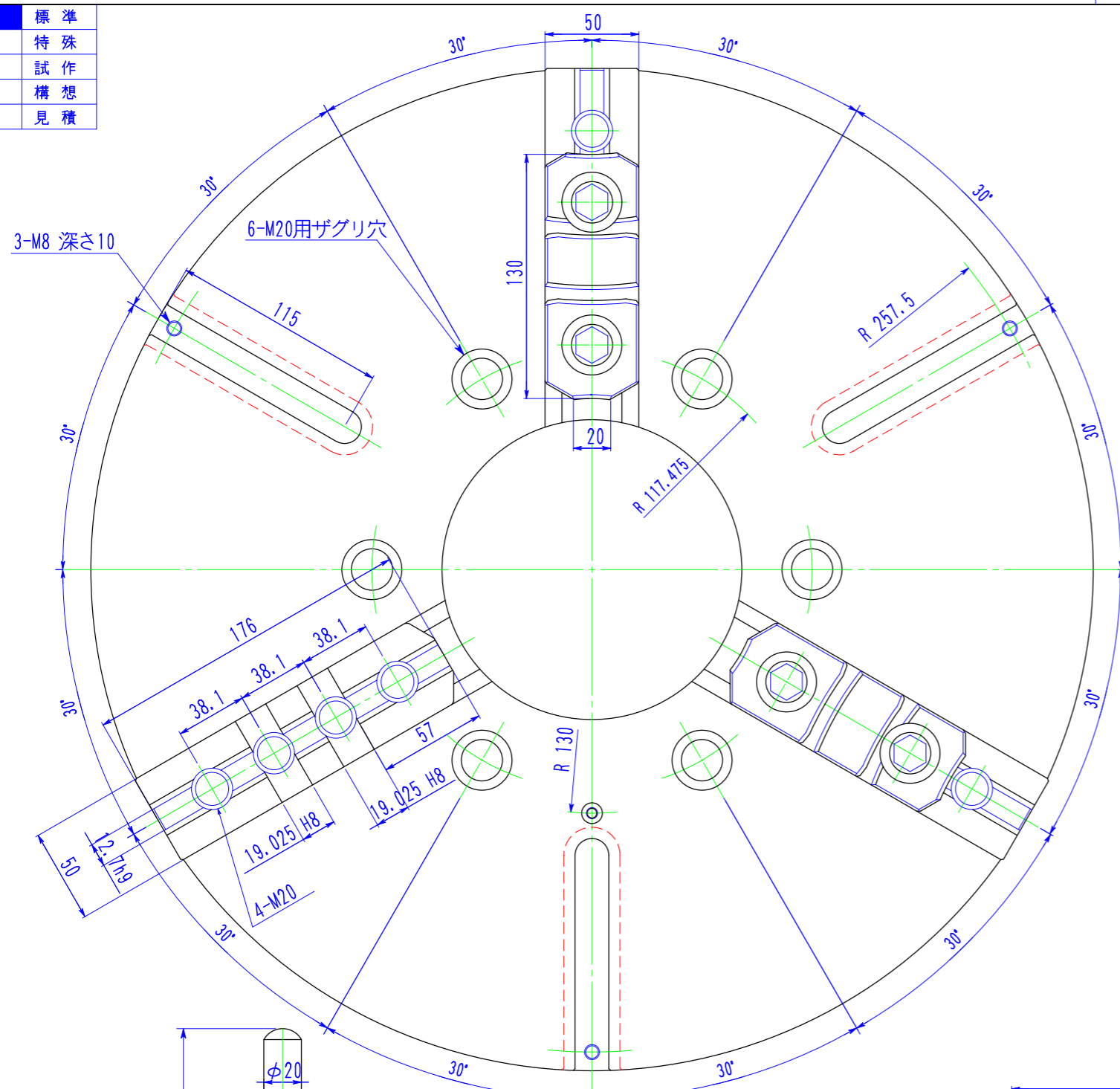
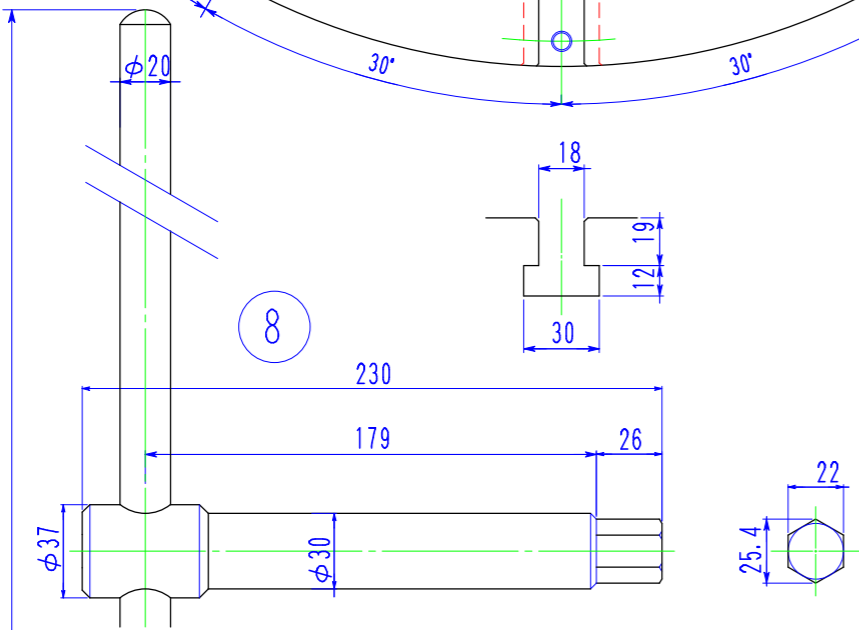
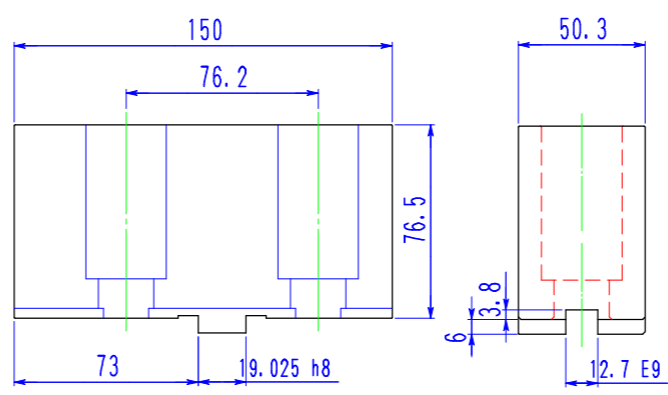


標準
特殊
試作
構想
見積



形状・位置/精度 種類/図記号	
種類	記号
形状	真直度 —
	平面度 ▽
	真円度 ○
	円筒度 ∅
方向	平行度 //
	直角度 ⊥
	傾斜度 ∟
位置	位置度 ⊕
	同軸度 ⊙
	対称度 ≡
	振レ /

- 5
- 10
- 6
- 11
- 1
- 2
- 3
- 4



表面アラサ	
▽▽▽	0.88
▽▽	6.38
▽	258
▽	1008
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

11	トップジョー組付ケボルト	SCM-435 M20×45	6	JIS規格	
10	チャック取付ケボルト	SCM-435 M20×150	6	JIS規格	
9	コッターピン	S10C	3		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	トップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディー	FC-300	1		
1	フロントボディー	FC-300	1		
品番	品名	材質	個数	処理・加工	図番
TA11F535	スクロールチャック				
品名	型番	適用		サイズ	

表面処理		三		設		製		検	
調質	硬サ	角	1/3	計	Y. M	図	Y. T	図	記事
浸炭	硬サ	法	尺	度	Cobayasi	図			図番
深サ									TA11F535 外觀図
作成日	2021年 11月 29日		小林鉄工(株)		実施	年 月 ~ 年 月			

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----