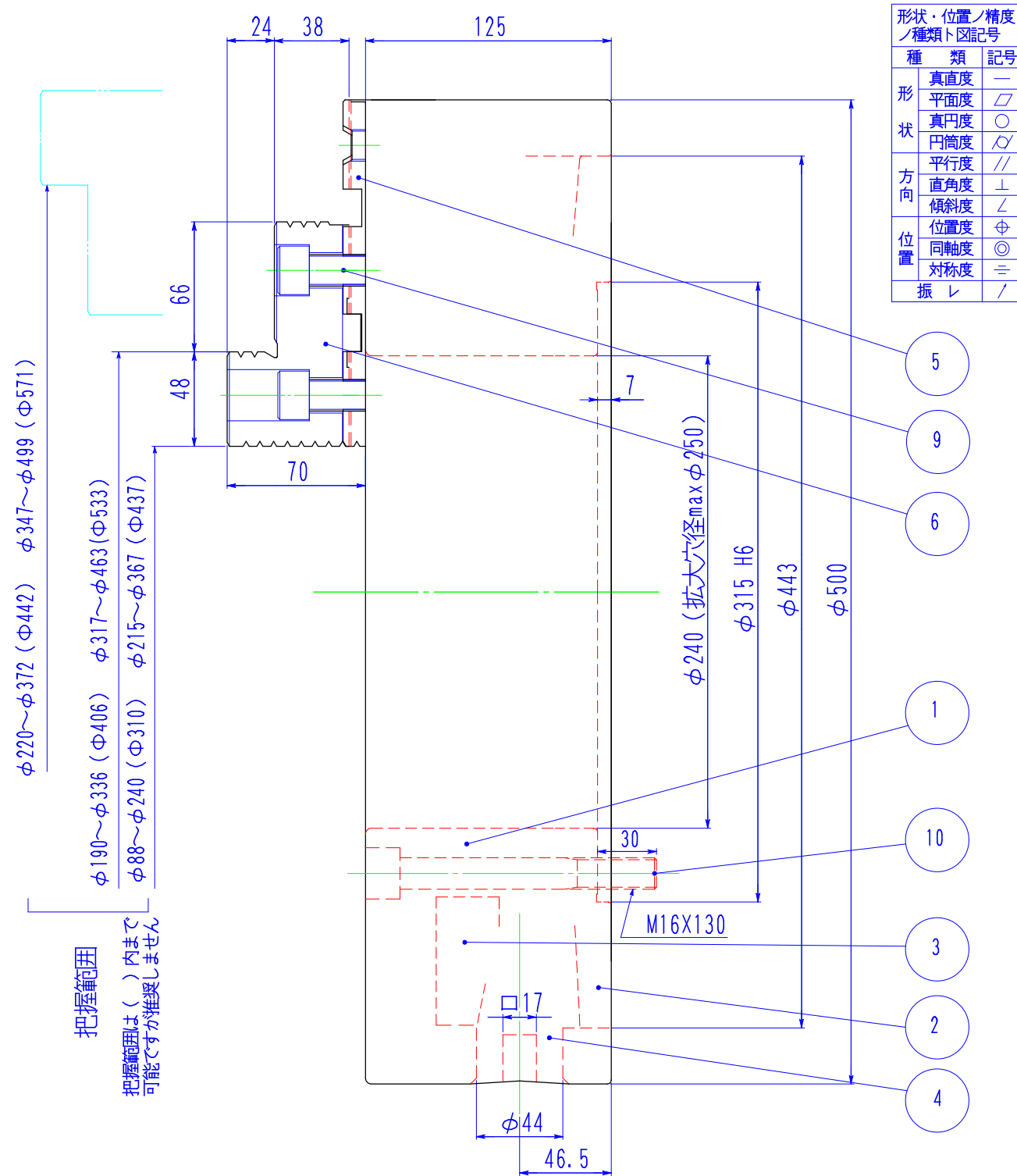
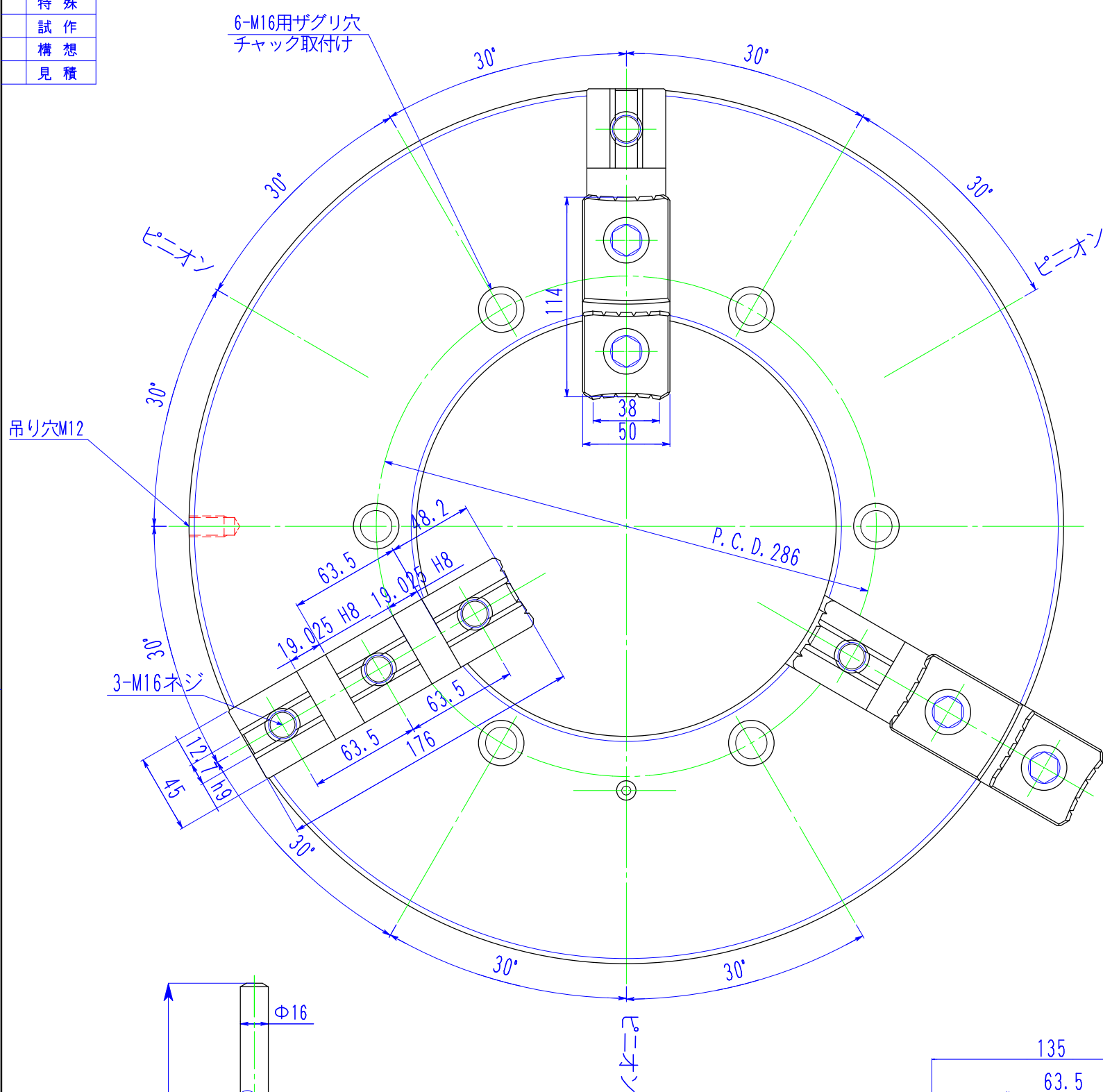


標準
特殊
試作
構想
見積

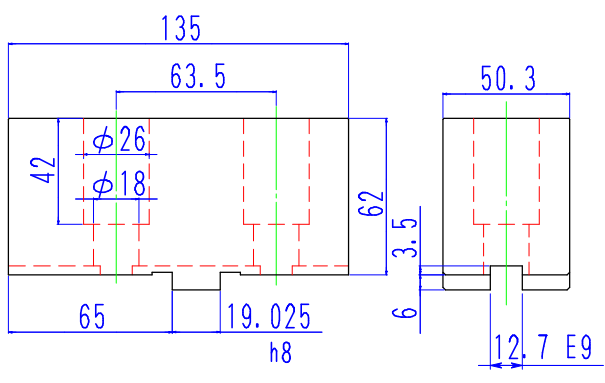
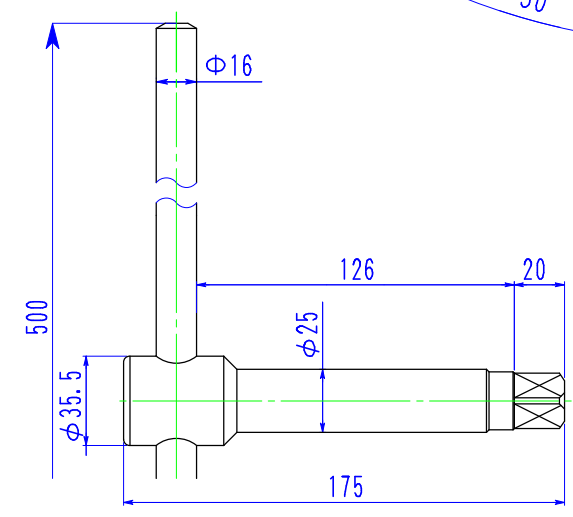
指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∇
	平行度	//
方向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	/



把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	チャック取付ボルト	SCM-435 M16X130	6		
9	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M16X45	6		
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1	浸炭	
7	ソフトトップジョー	S 45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	マスタージョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピンオンギヤ	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-300	1		
1	ボディ	FC-300	1		

表面処理		品名	SRH-500-3J			適用					
調質	硬サ	型番	スクロール チャック			サイズ					
浸炭	硬サ HRC	三	1/3	設計	Y.M	製	Y.T	検	図	記事	
	深サ	法	尺度	Cobayasi			図番	SRH-500-3J 外観図			
作成日	2017年 10月 03日		小林鉄工(株)			図番	SRH-500-3J 外観図				
						実施	年	月	~	年	月

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----