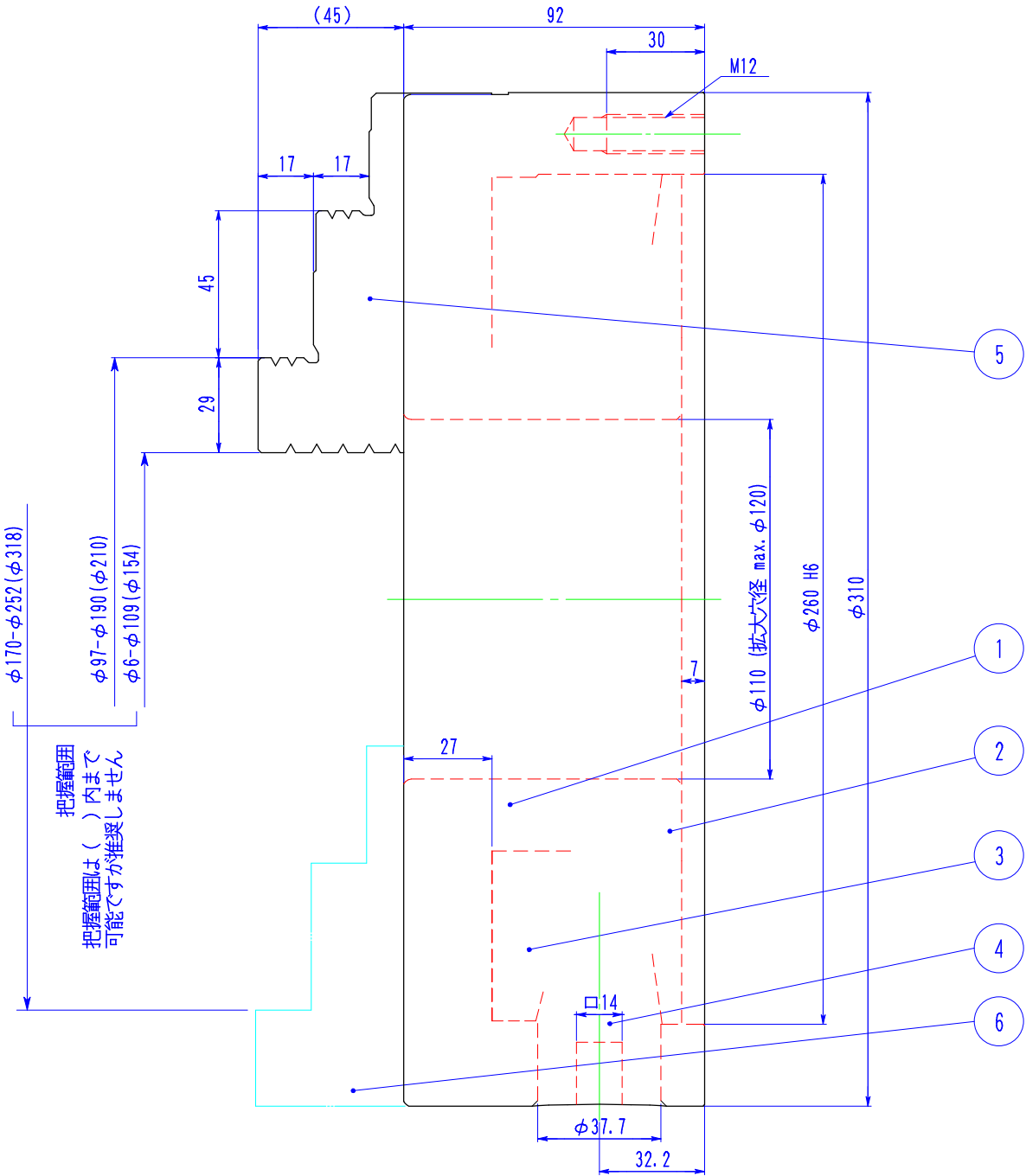
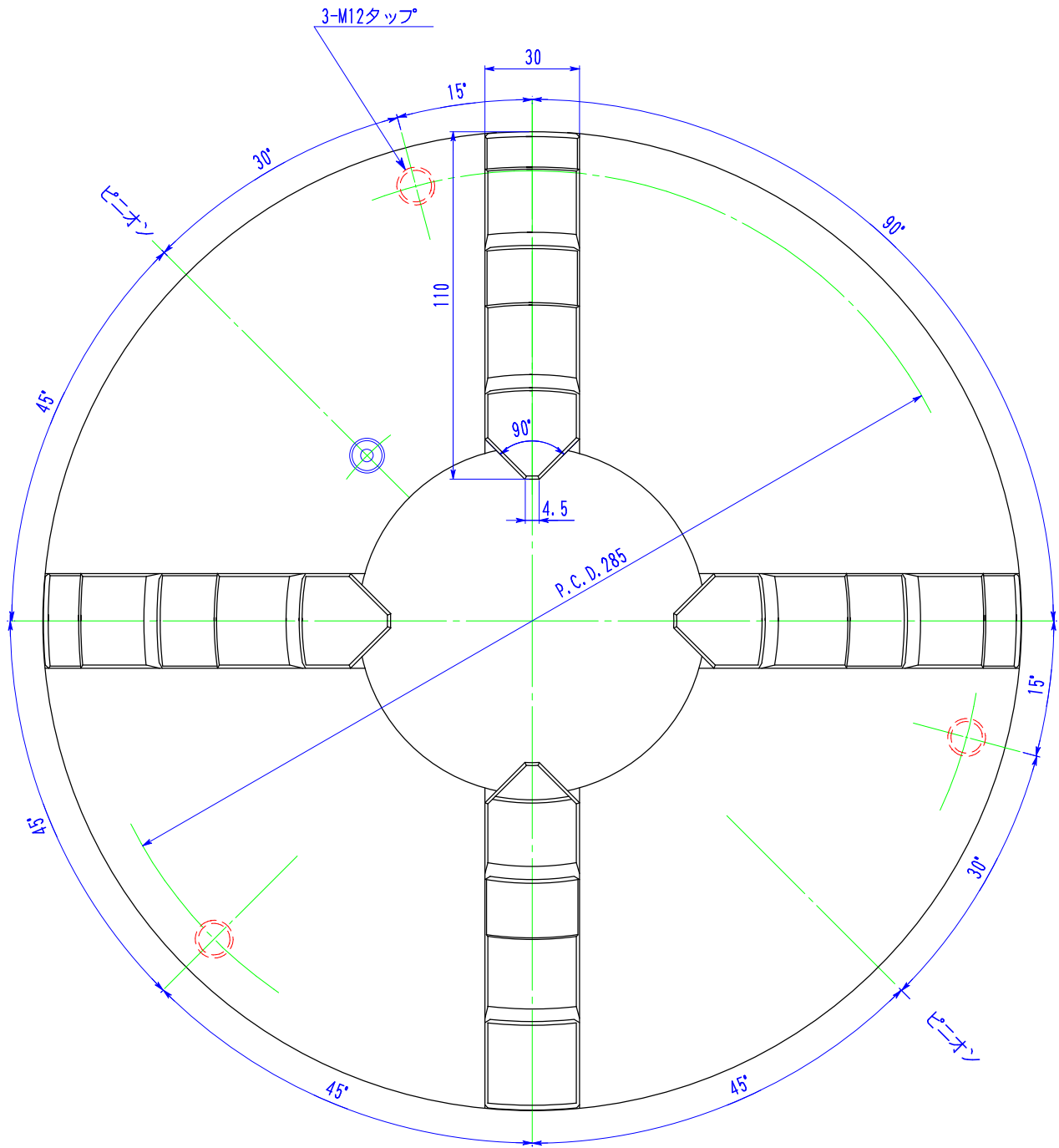


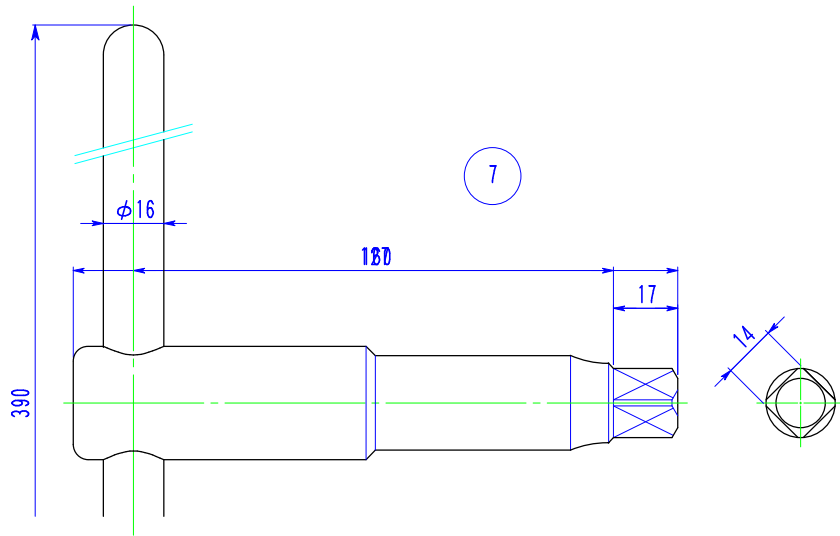
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度 ノ種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×55	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピーオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

表面処理		品名		SC310F4				適用		
		型番		四ッ爪スクロールチャック				サイズ		
調質	硬サ	三角 法	1/2	設計	Y.M	製 図	Y.T	検 図	記事	
浸炭	硬サ									HRC
	深サ									
		尺 度		Kobayashi				図番		
作 成 日		2017年09月12日		小林鉄工（株）				SC310F4 外観図		
				実施				年 月～ 年 月		

△					
△					
符号	年.月.日	変 更 記 事			記印