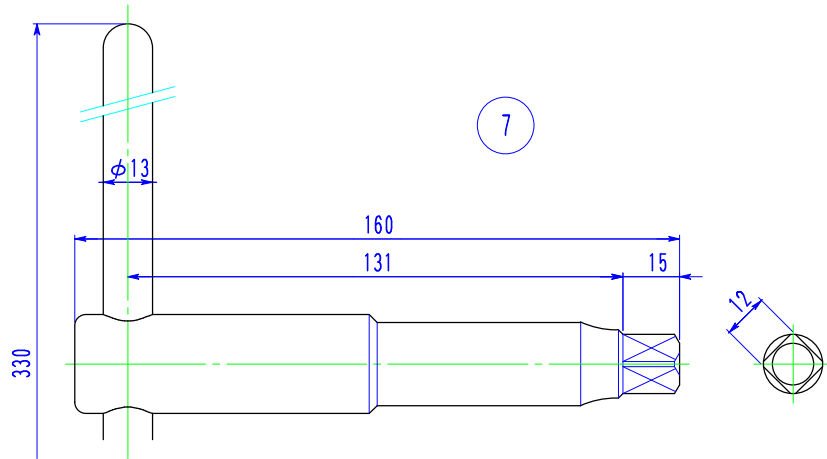
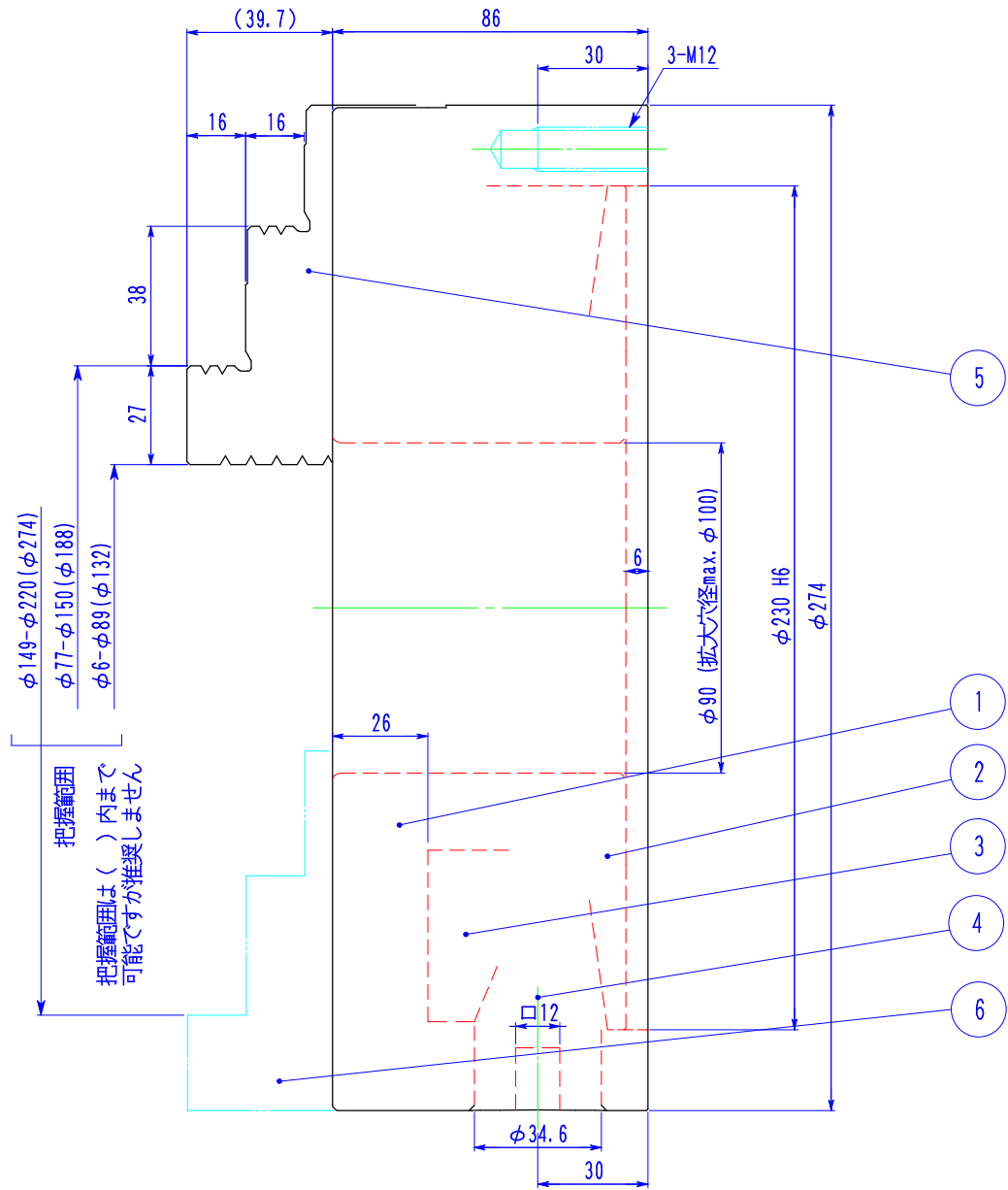
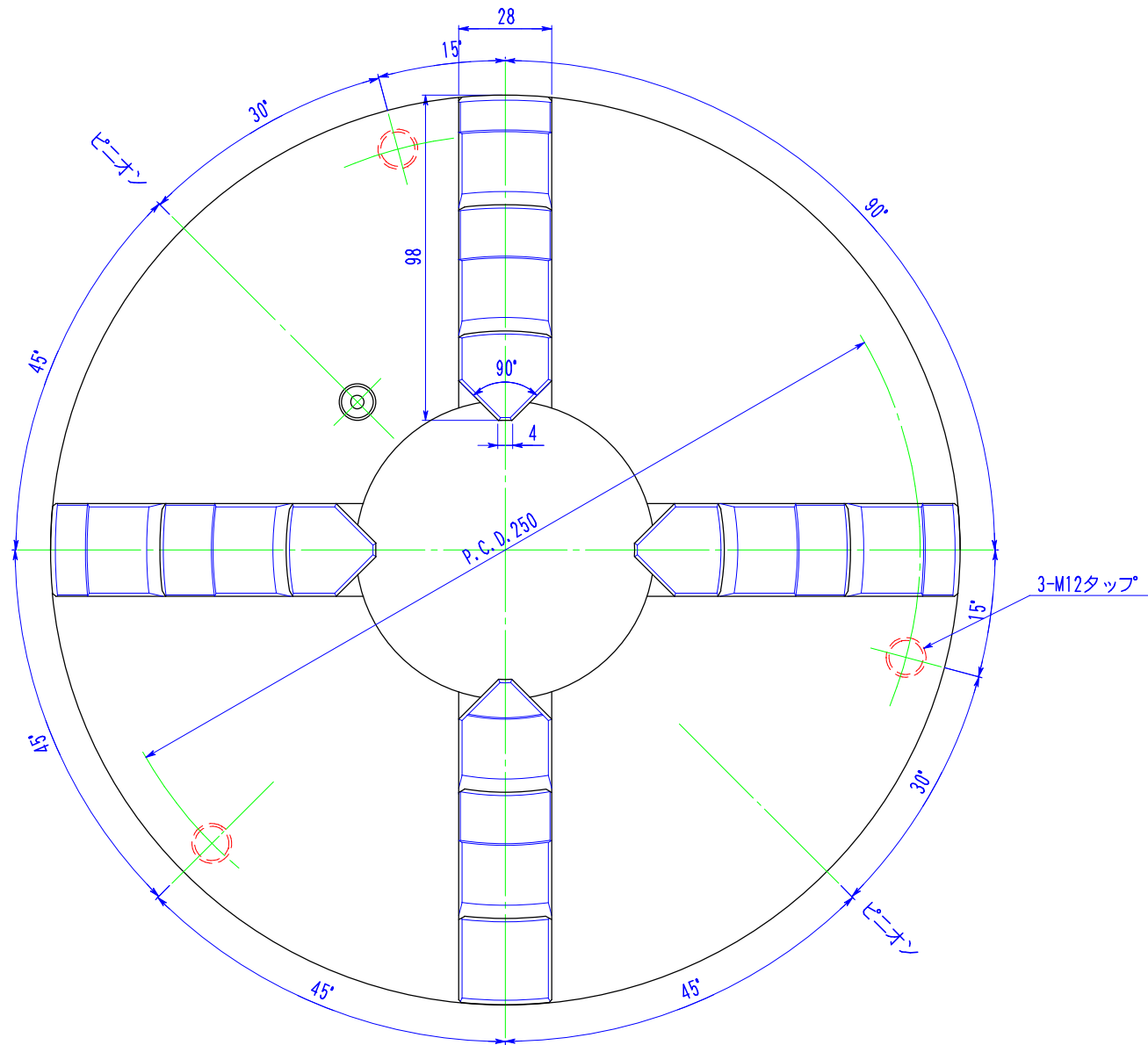


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度 種類ト記号		
種	類	記号
形 状	真直度	—
	平面度	▢
	真円度	○
	円筒度	∕
方 向	平行度	∕∕
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位 置	同軸度	⊙
	対称度	≡
振	レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印

9					
8	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×50	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

		品名		SC273F4					適用	
表面処理		型番		四爪爪スクロールチャック					サイズ	
調質 硬サ		三 角 法	1/2	設 計	Y. M	製 図	Y. T	検 図	記事	
浸炭 硬サ HRC										
深サ										
作 成 日		2017年09月14日		尺 度 Kobayasi					図番 SC273F4-001外觀図	
				小林鉄工 (株)					実施 年 月～ 年 月	