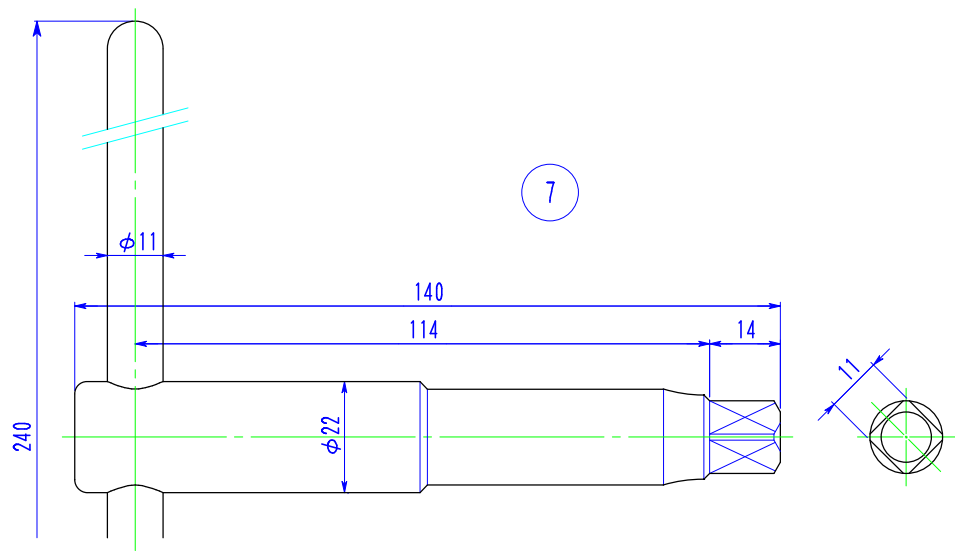
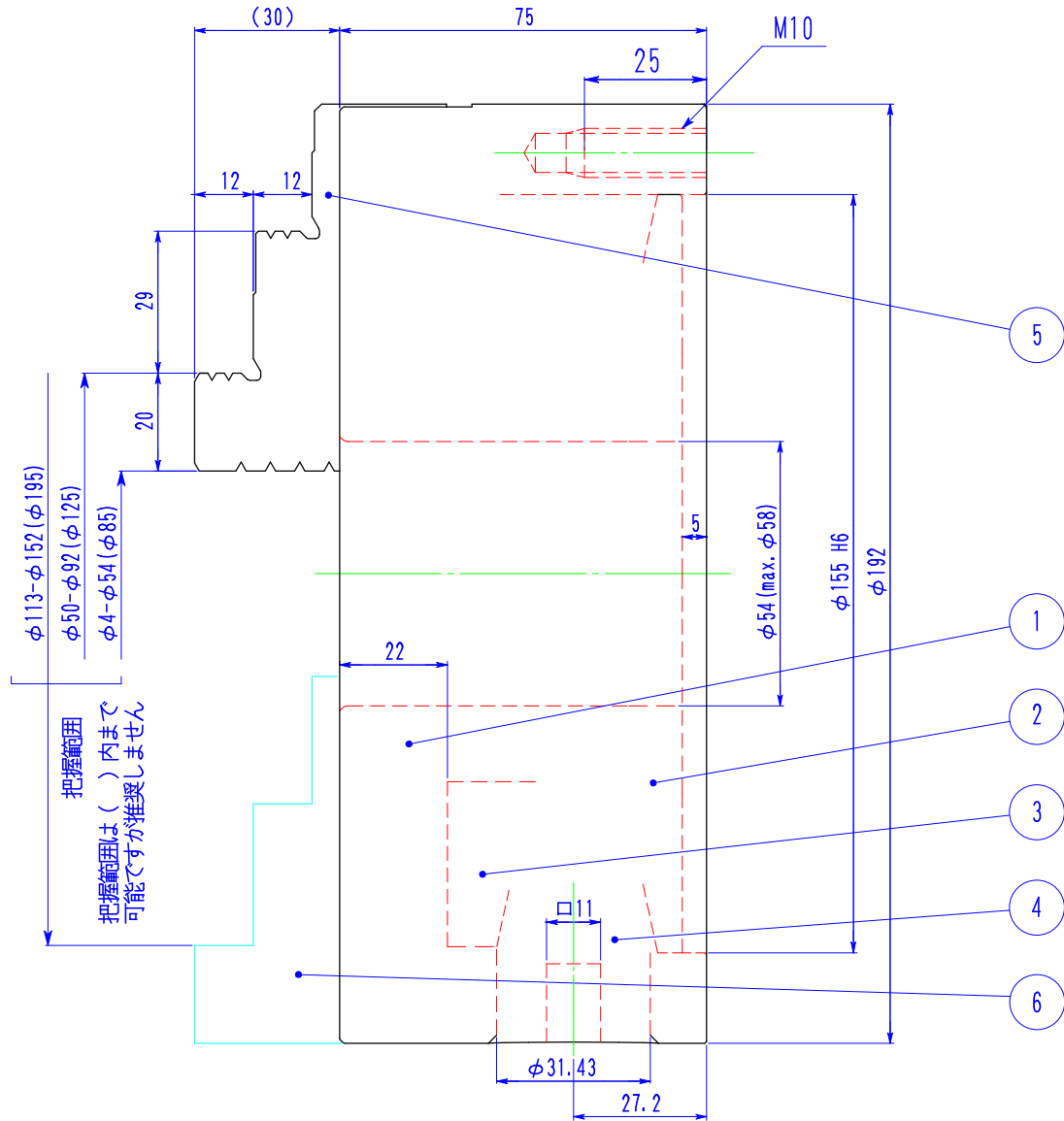
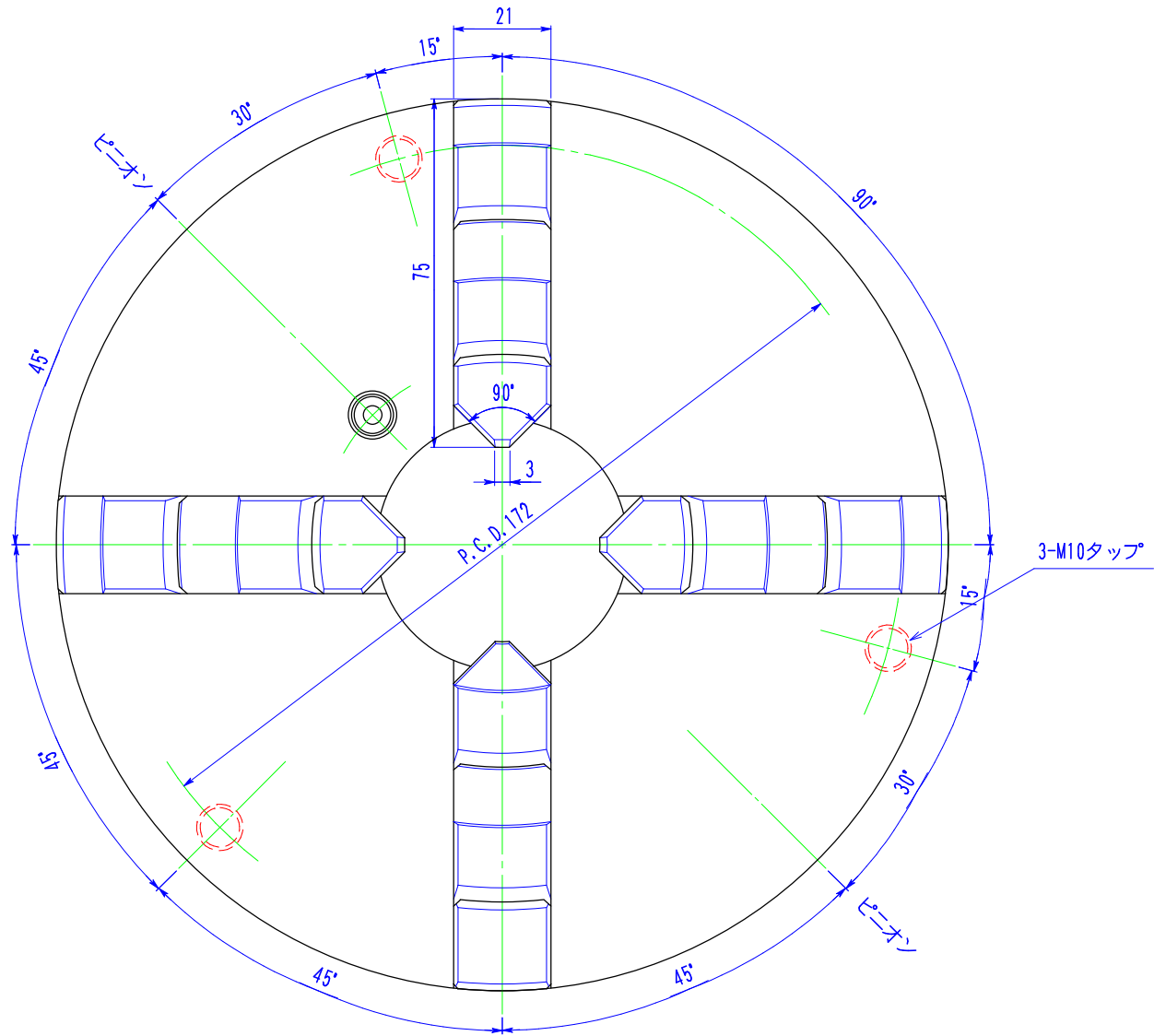


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	▧
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

9					
8	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×40	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

		品名		SC190F4					適用		
表面処理		型番		四爪爪スクロールチャック					サイズ		
調質	硬サ	三 角 法	2/3	設 計	Y. M	製 図	Y. T	検 図	記事		
浸炭	硬サ										HRC
	深サ										
		尺 度		Kobayashi					図番		
作 成 日		2018年03月20日		小林鉄工（株）					SC190F4 外觀図		
									実施		
									年 月～ 年 月		