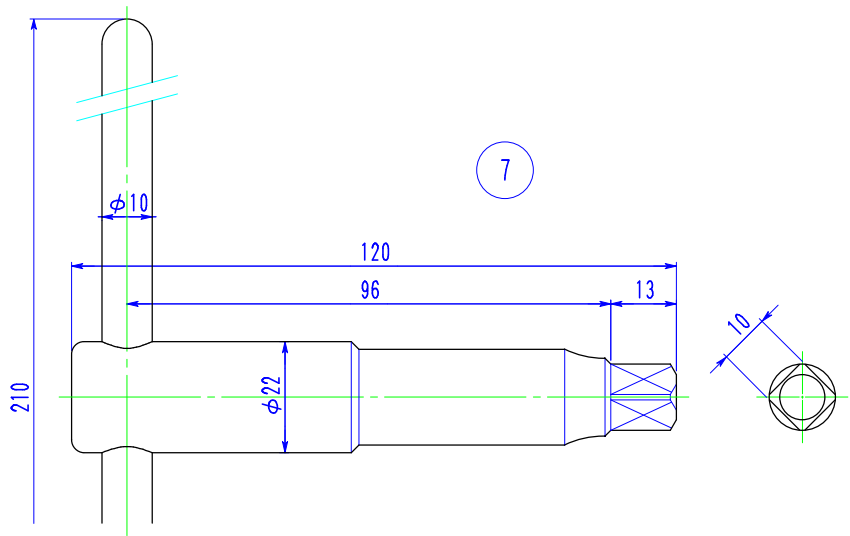
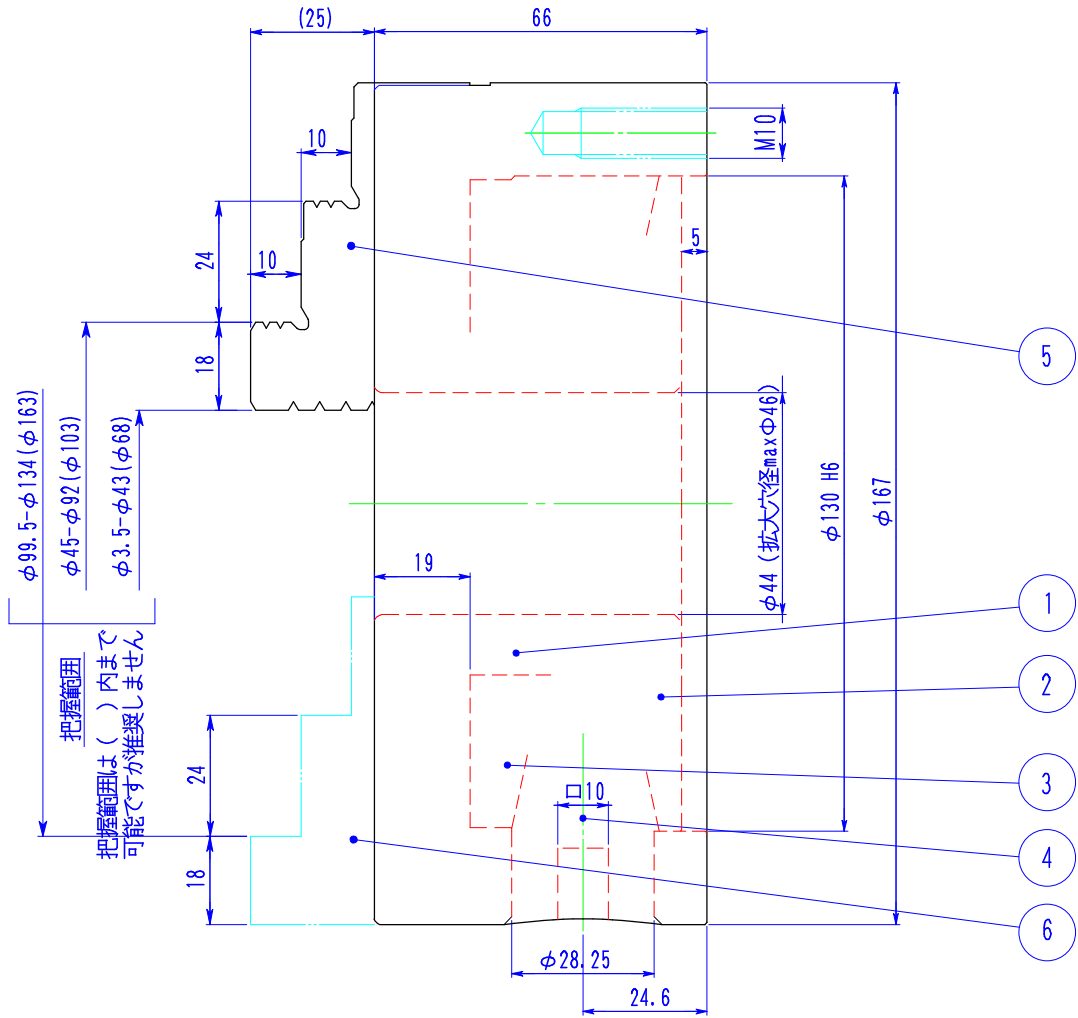
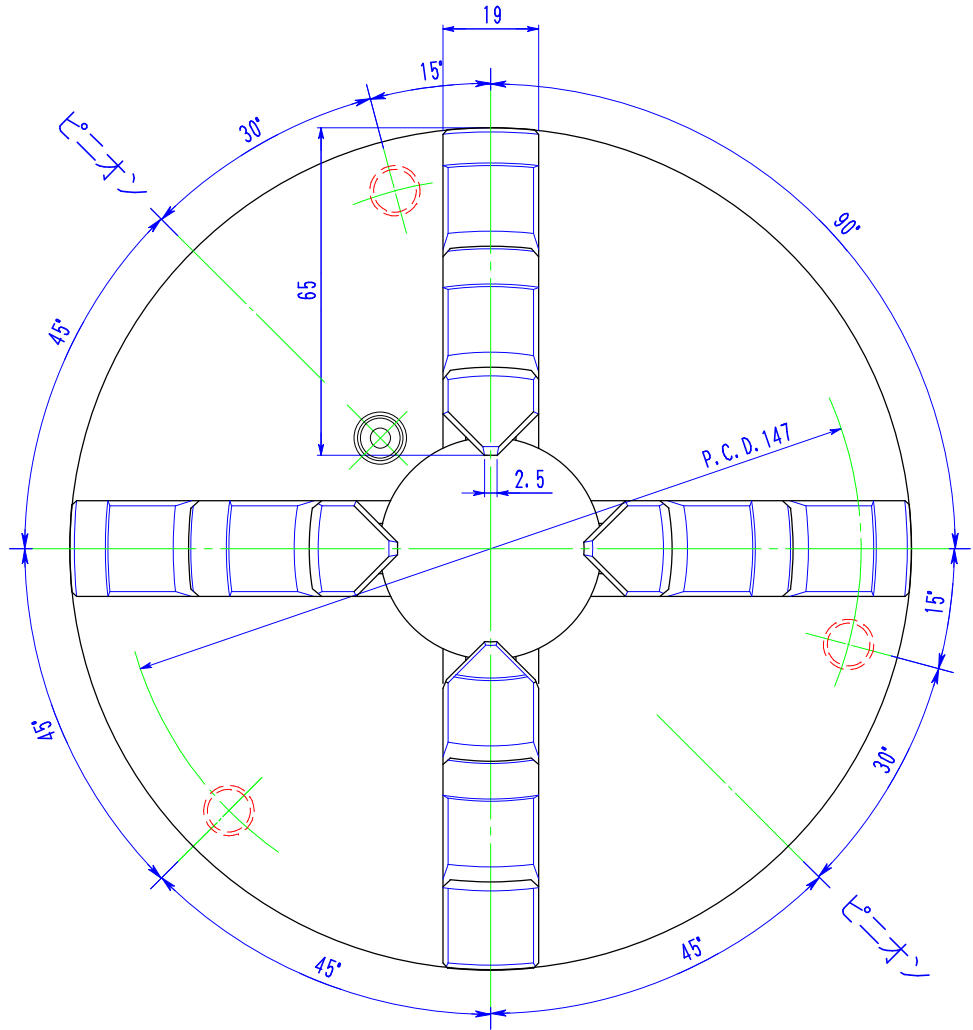


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種	類	記号
形状	真直度	—
	平面度	▧
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印

	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×40	3	JIS 市販品	
7	ハンドル	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

表面処理		品名		SC165F4				適用				
		型番		4 ッ爪スクロールチャック				サイズ				
調質	硬サ	三 角 法	2/3	設 計	Y. M	製 図	Y. T	検 図	記事			
浸炭	硬サ									HRC		
	深サ											
作 成 日		2018年03月20日		Kobayashi				図番		SC165F4 外觀図		
				小林鉄工（株）				実施		年 月～ 年 月		