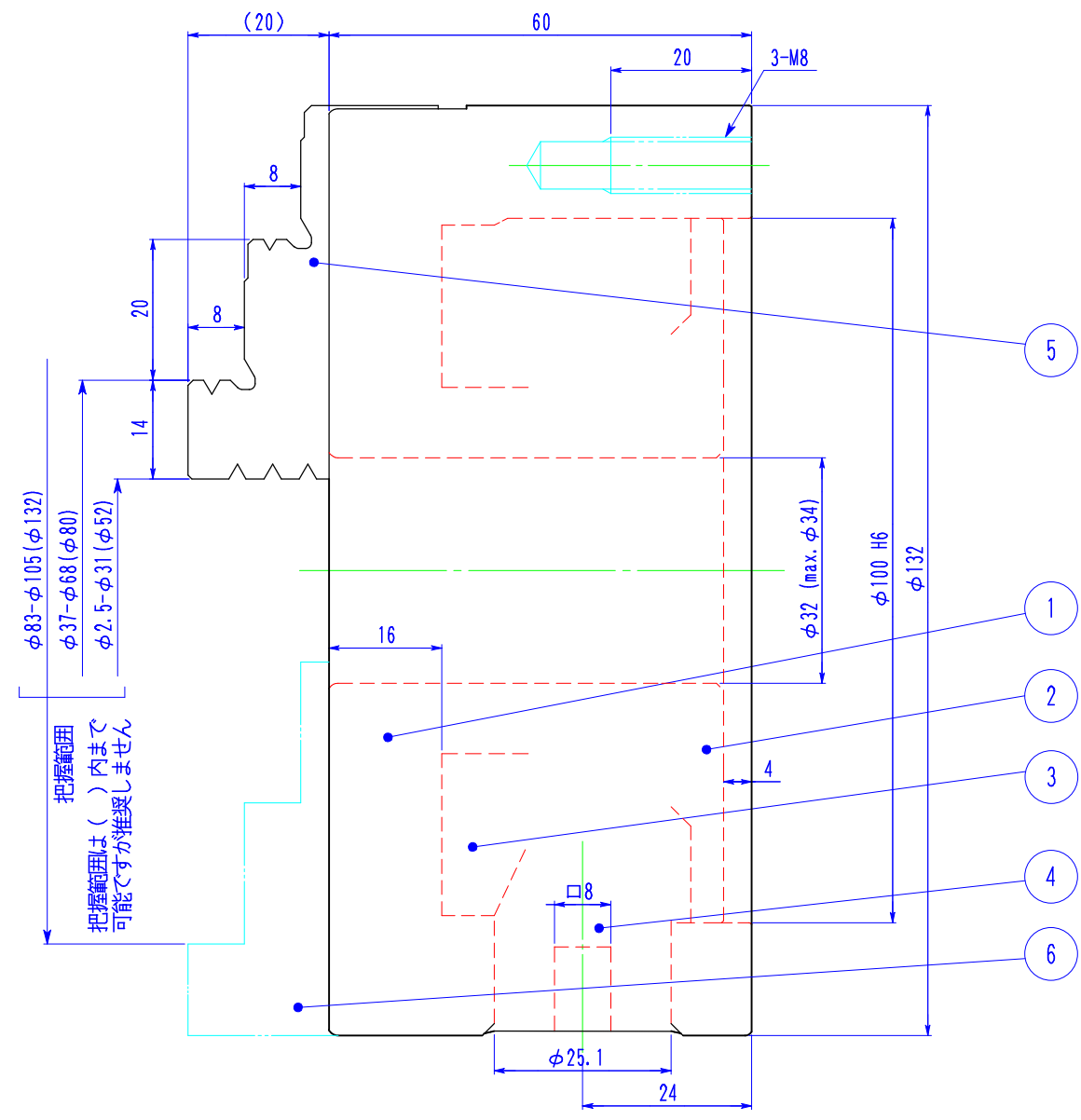
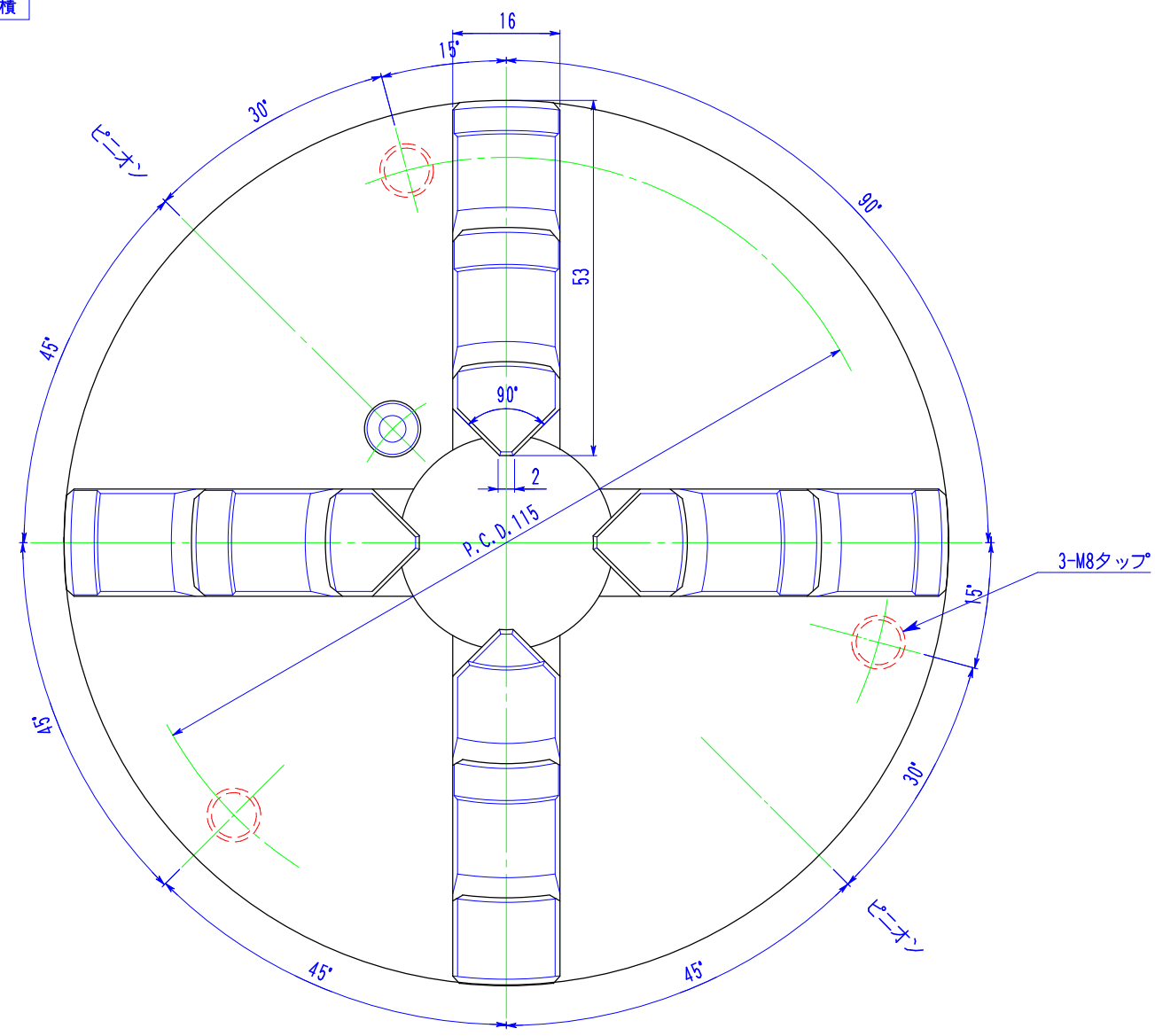


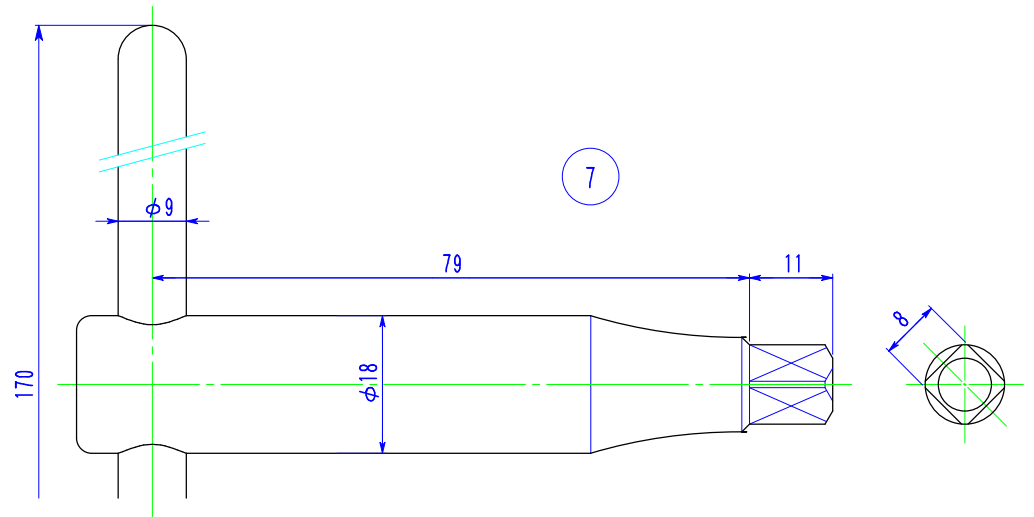
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	▧
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		↗



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



	チャック取付ボルト	SCM-435 M8×35	3	JIS 市販品	
7	ハンドル (本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

		品名		SC130F4					適用	
表面処理		型番		四爪スクロールチャック					サイズ	
調質 硬サ		三角 法	1/1	設計	Y. M	製図	Y. T	検図	記事	
硬サ HRC										
浸炭 深サ										
作 成 日		2018年03月20日		尺 度 Kobayashi					図番 SC130F4 外觀図	
				小林鉄工（株）					実施 年 月～ 年 月	

△				
△				
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印	