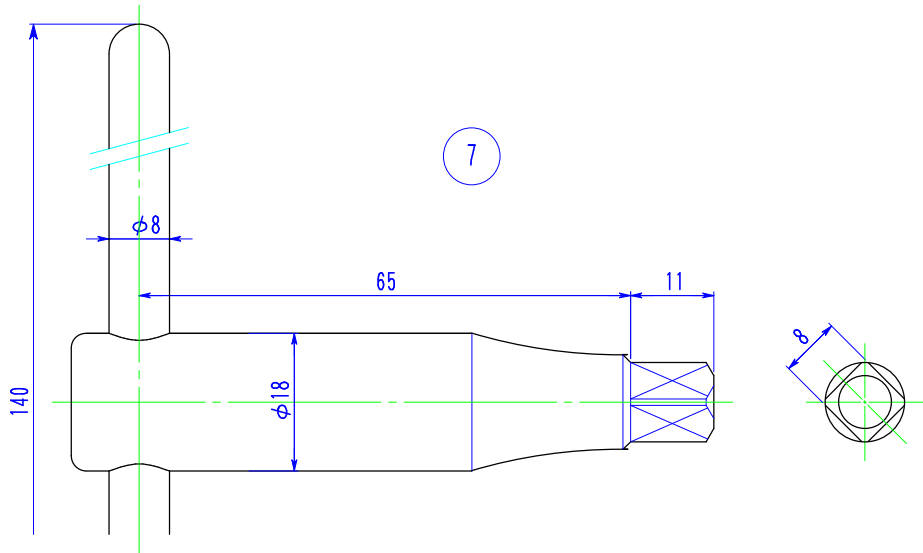
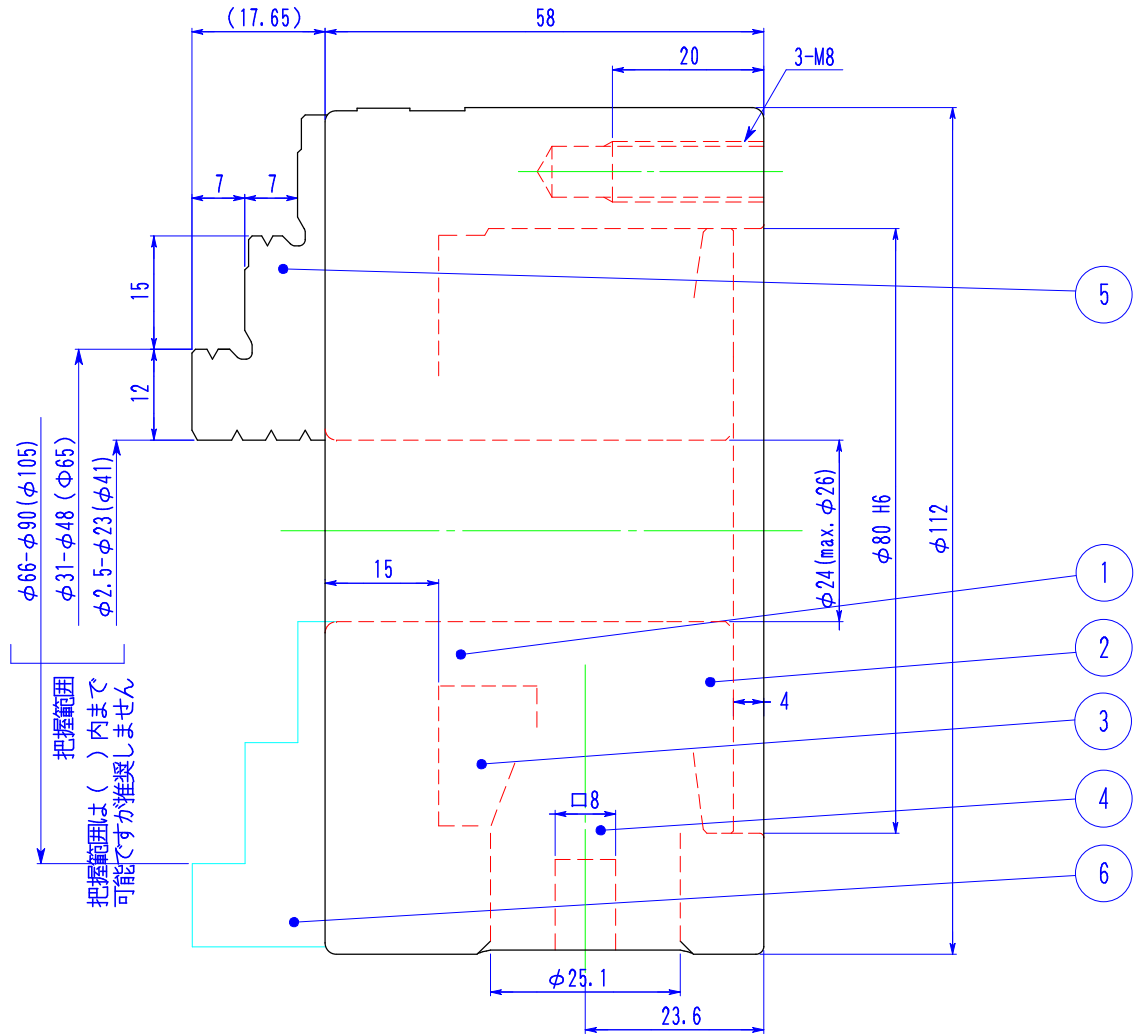
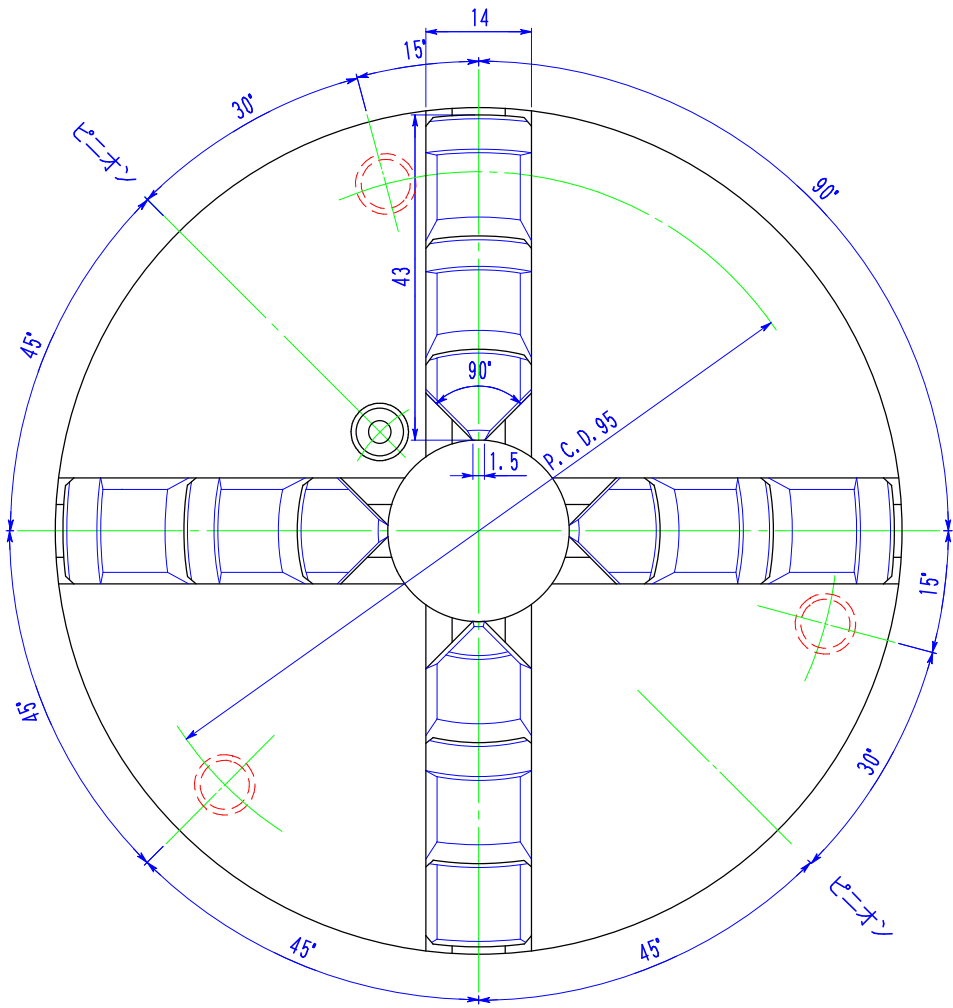


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	▯
	真円度	○
状	円筒度	◇
	平行度	//
方向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印

	チャック取付ボルト	SCM-435 M8×35	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	4	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	2	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

		品名		SC110F4				適用	
表面処理		型番		四爪爪スクロールチャック				サイズ	
調質 硬サ		三角 法	1/1 尺 度	設計 計	Y.M 図	製 図	Y.T 図	検 図	記事
浸炭 硬サ Hrc									
深サ									
作 成 日 2018年03月20日				Kobayashi 小林鉄工（株）				図番 SC110F4 外觀図	
				実施				年 月～ 年 月	