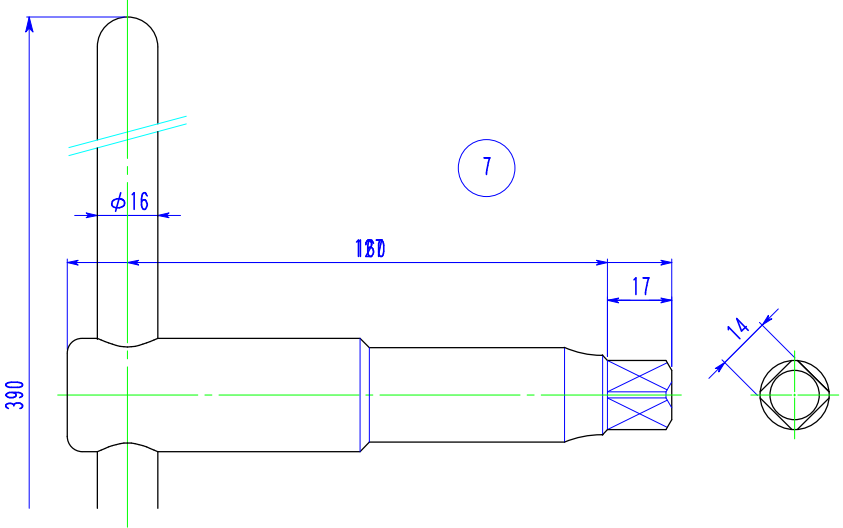
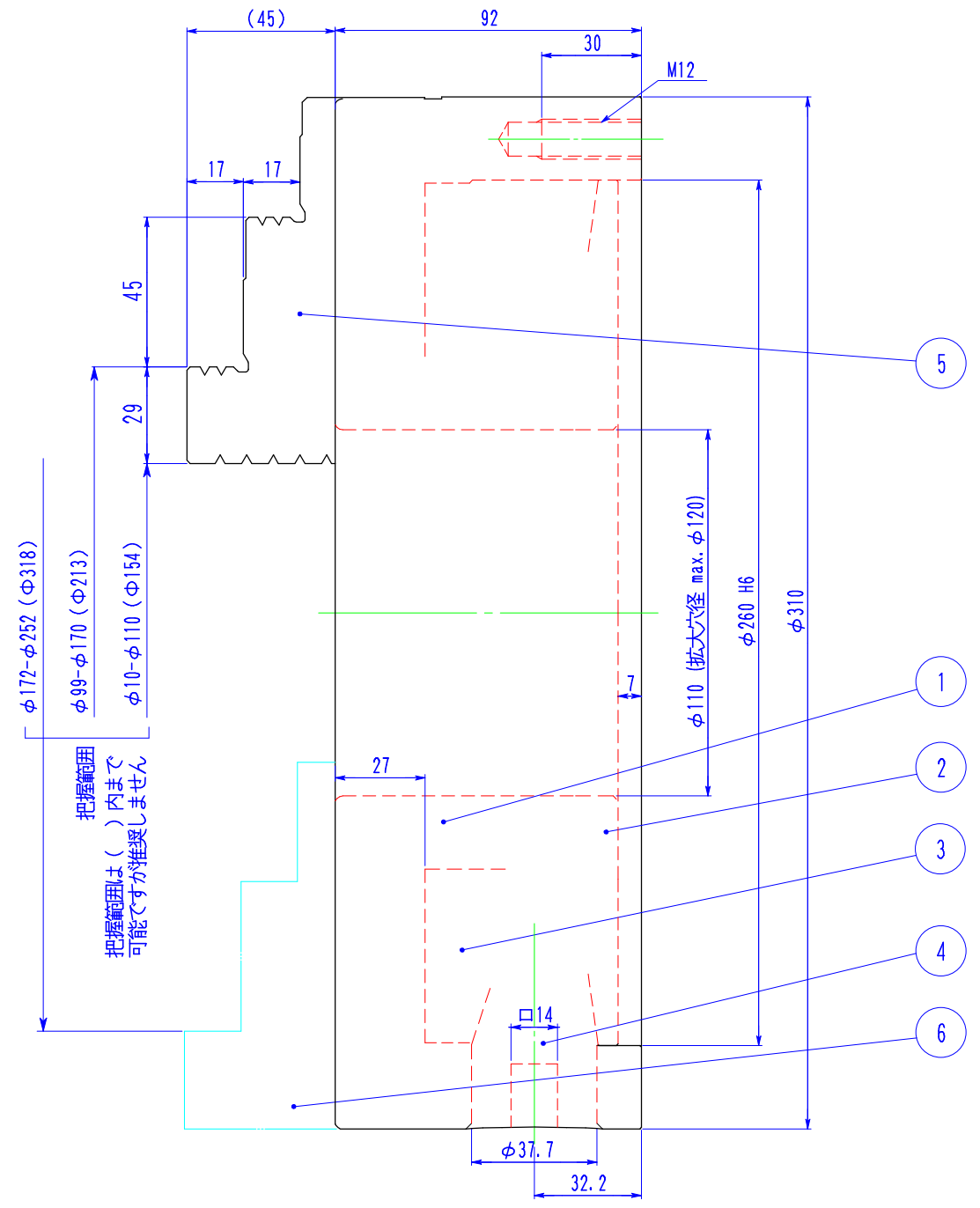
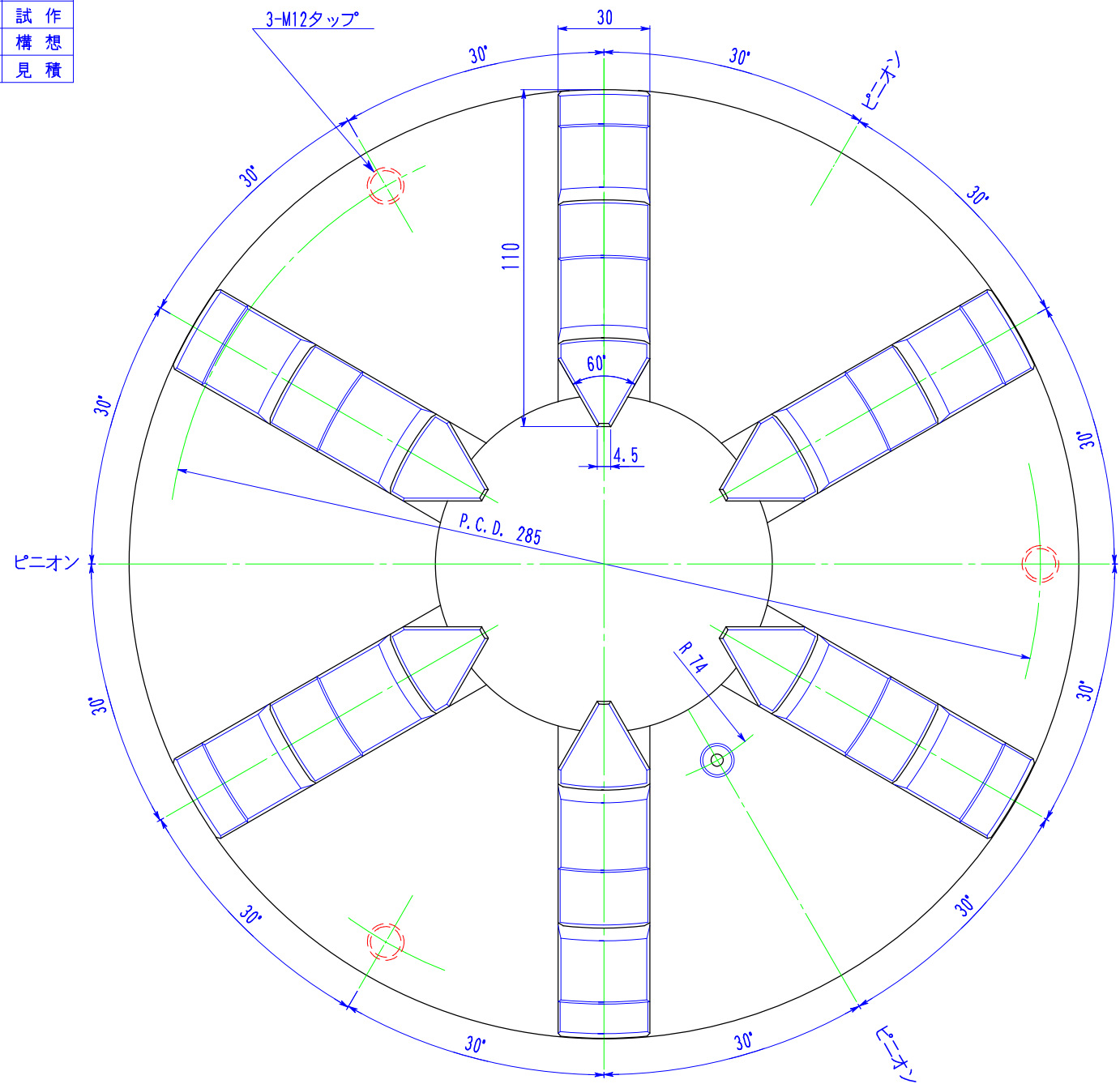


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号	
種類	記号
形状	真直度 一 平面度 〚 真円度 〇 円筒度 〚 平行度 //
方向	直角度 ⊥ 傾斜度 ∠
位置	位置度 ⊕ 同軸度 ◎ 対称度 ≡
振レ	レ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
管通寸公差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×55	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
6	エクスターナルジョー	SCM-415	6		
5	インターナルジョー	SCM-415	6		
4	ピニオン	SCM-415	3		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	SC310F6		適用	
調質	硬サ	型番	六爪スクロールチャック		サイズ	
浸炭	硬サ HRC	三角	1/2	設計	Y.M	製 図 Y.T
	深サ	法	尺 度	Cobayasi	検 図	
作成日	2017年09月12日			小林鉄工(株)	図番	SC310F6 外観図
					実施	年月~年月

△					
△					
符号	年.月.日	変 更 記 事			記印