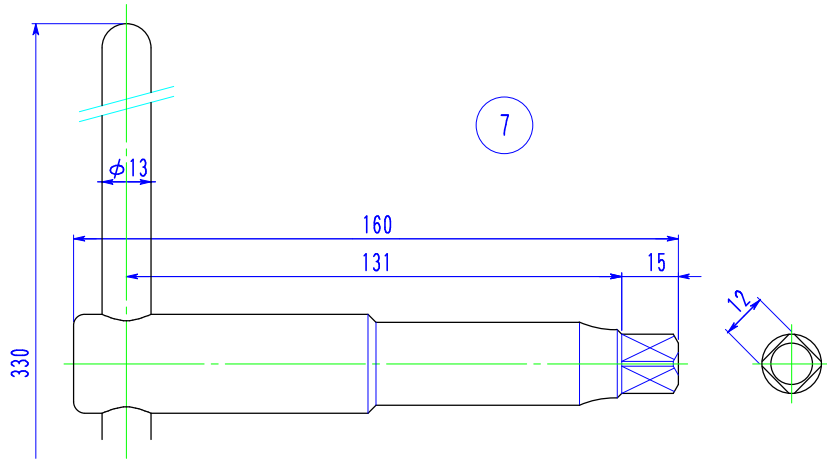
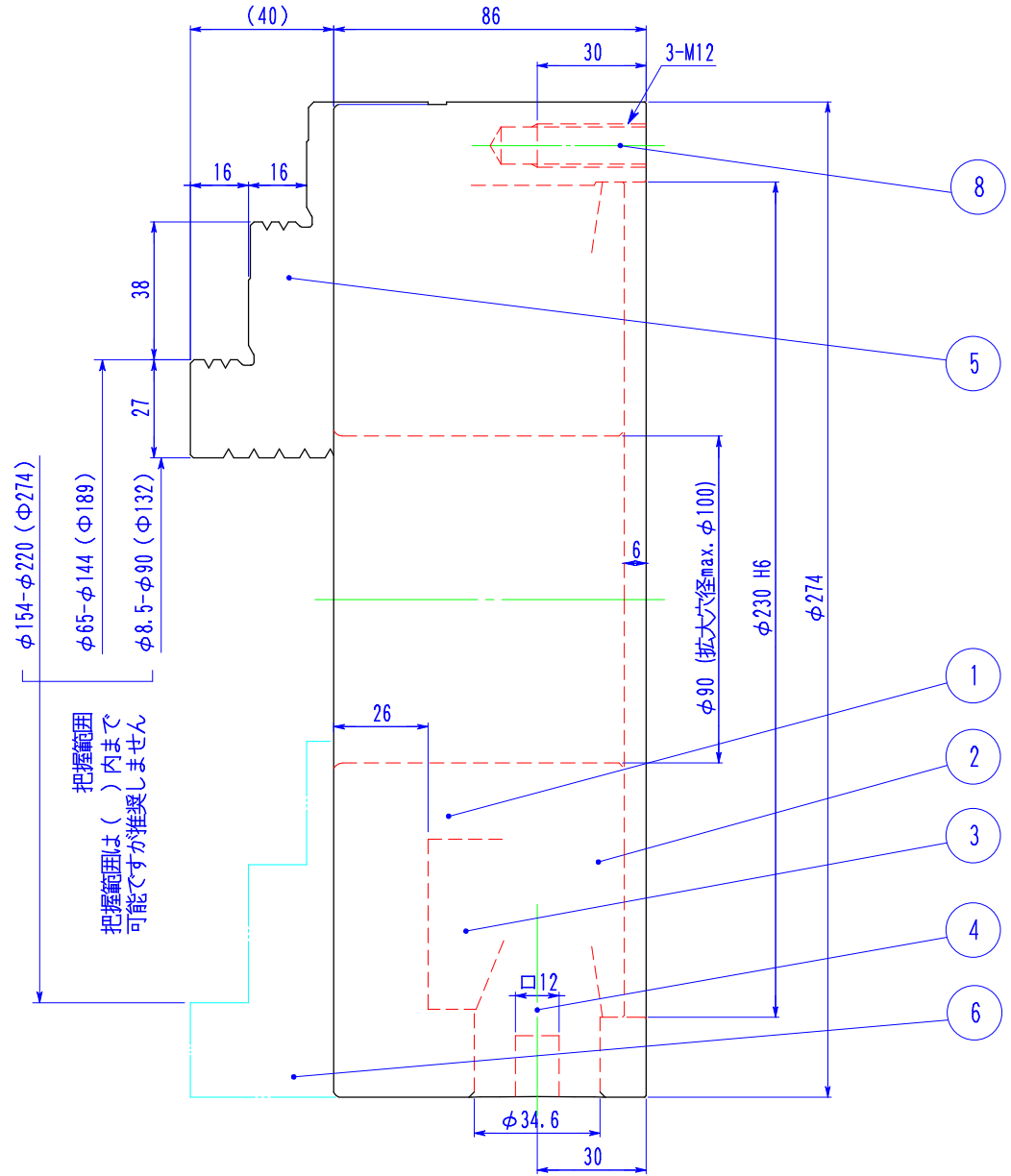
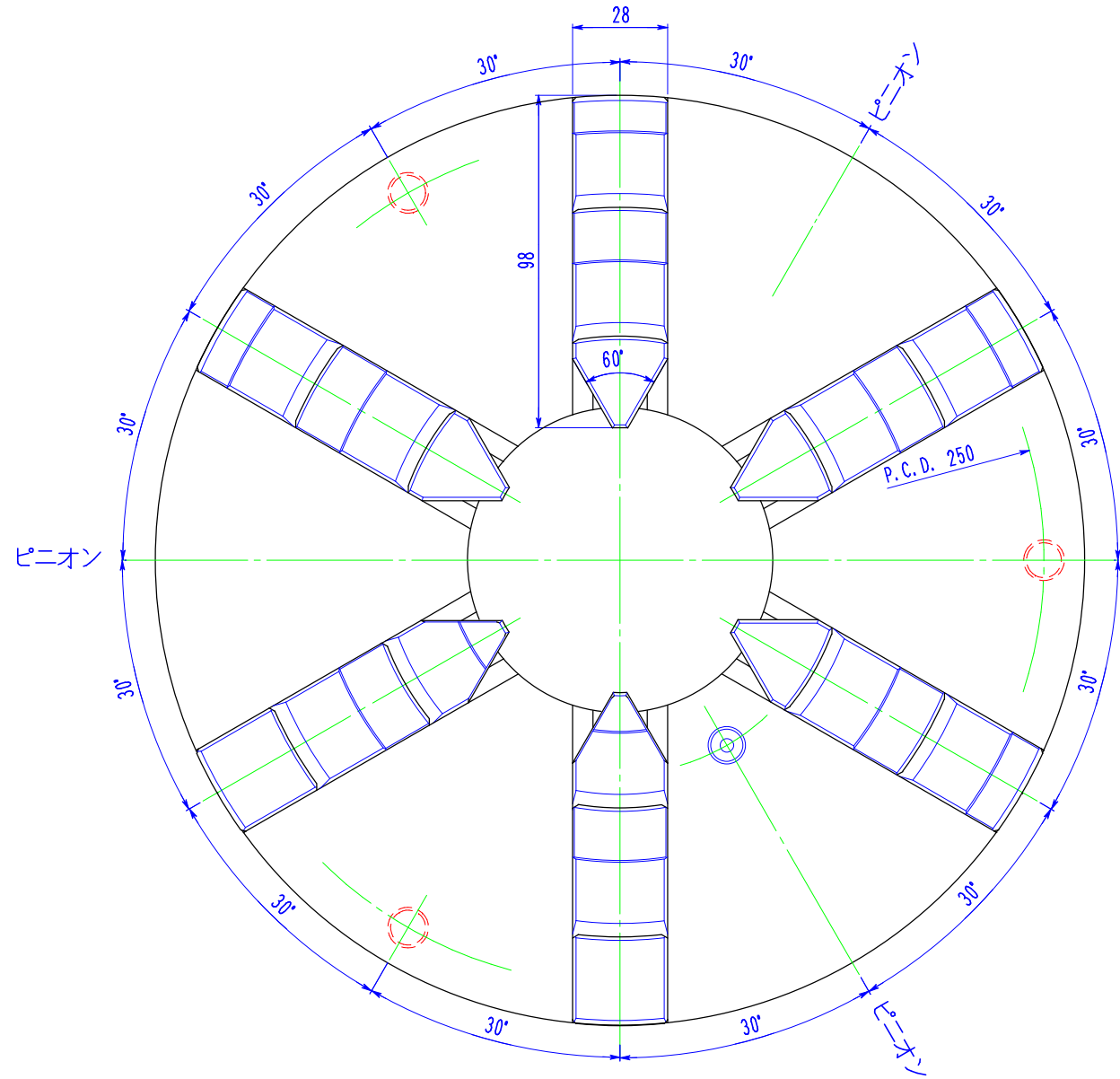


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類/図記号	
形	真直度 —
状	平面度 ▽
	真円度 ○
方	円筒度 ⌈
	平行度 //
	直角度 ⊥
位	傾斜度 ∠
	位置度 ⊕
	同軸度 ◎
振	対称度 ≡
	振レ /



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸公差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

9					
8	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×50	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
6	エクスターナルジョー	SCM-415	6		
5	インターナルジョー	SCM-415	6		
4	ピニオン	SCM-415	3		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディ	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

表面処理		品名				適用		
調質 硬サ		SC273F6				サイズ		
浸炭 硬サ HRC		六爪スクロールチャック						
深サ		1/2		設計 Y.M	製図 Y.T	記事		
符号		法 尺度 Kobayashi		図番				
年月日		2017年09月14日		作成日				
		小林鉄工(株)			実施			
年月日		年月~				年月		

△			
△			
符号	年月日	変更記事	記印