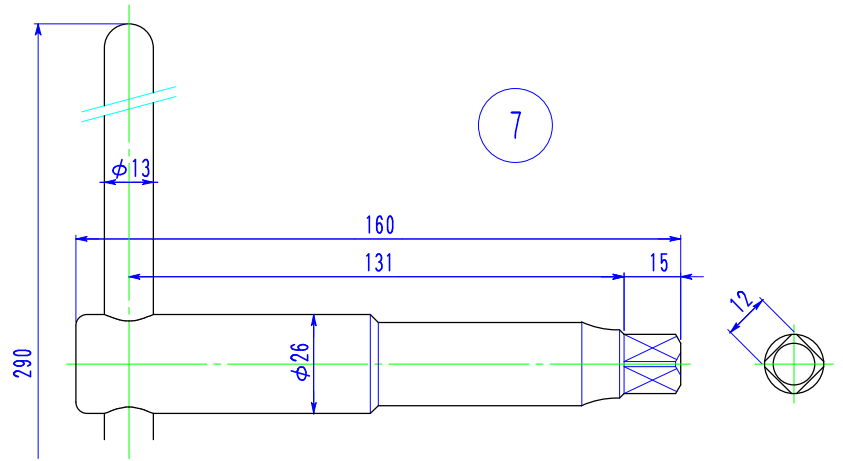
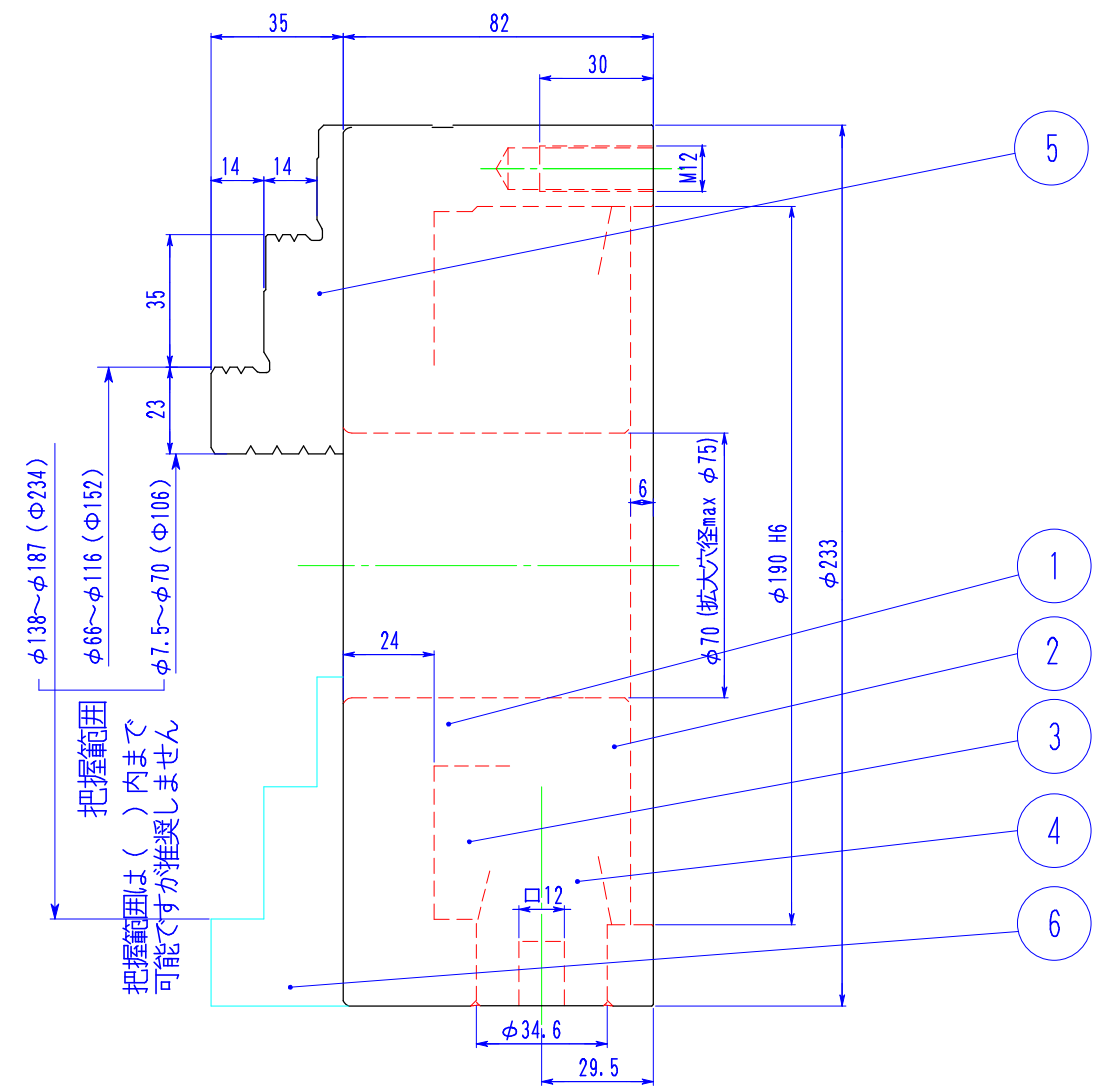
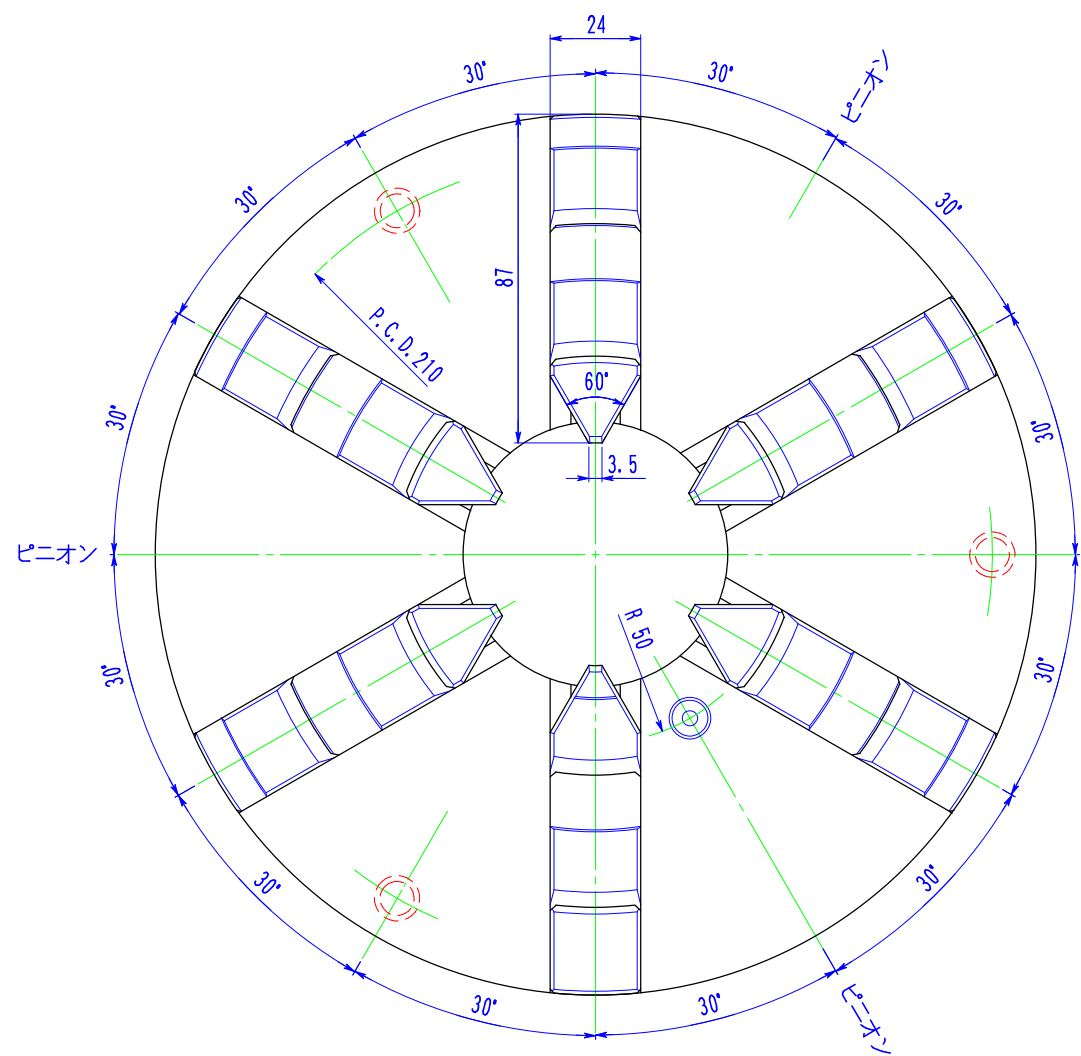


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ種類	精度	記号
真直度	—	
平面度	□	
真円度	○	
円筒度	∠	
平行度	//	
垂直度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	レ	



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×45	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	6	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	6	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ポディー	FC-300	1		

表面処理	調質	硬サ	調質	硬サ	HRC	深サ	品名	SC230F6	適用	サイズ
							型番	六爪スクロールチャック		
							三	1/2	設計	Y.M
							角	製	Y.T	検
							法	尺	度	図
								Kobayashi		
作成日	2018年03月20日		小林鉄工(株)	図番	SC230F6 外觀図		実施	年月~年月		

△				
△				
符号	年.月.日	変更記事	記印	