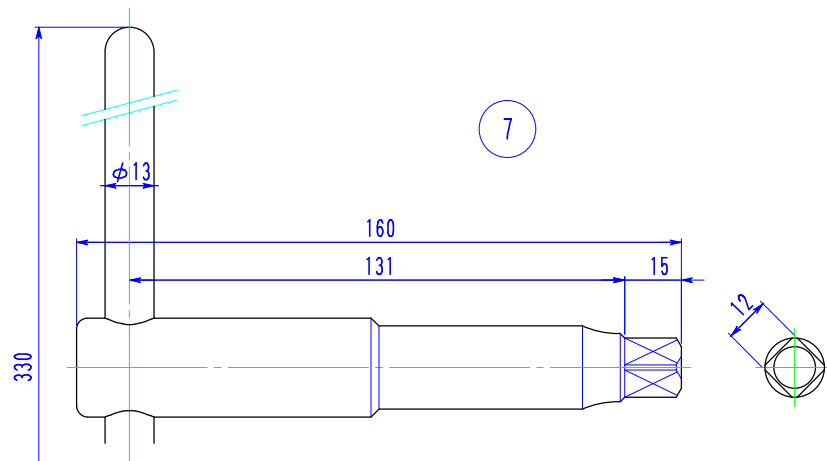
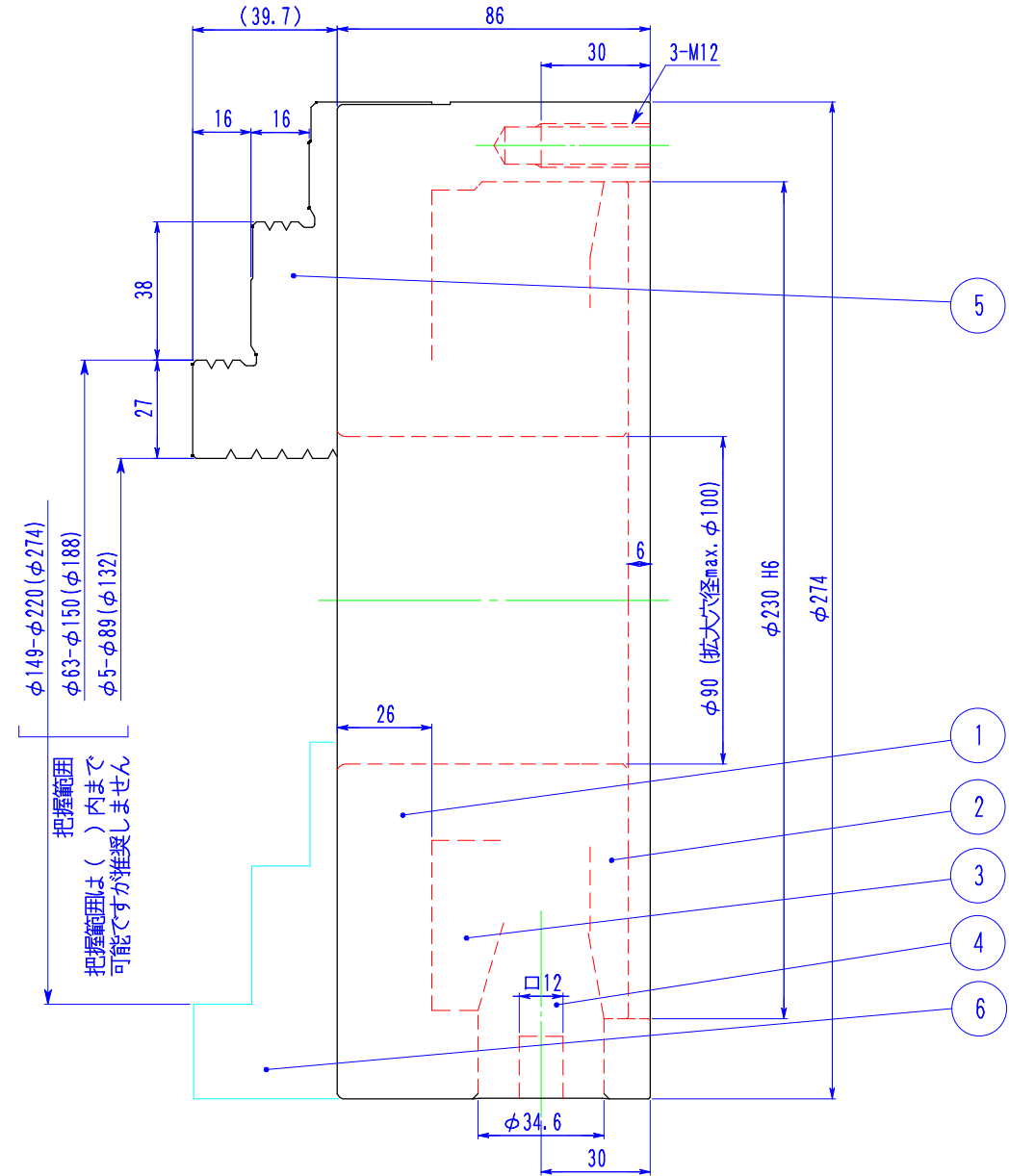
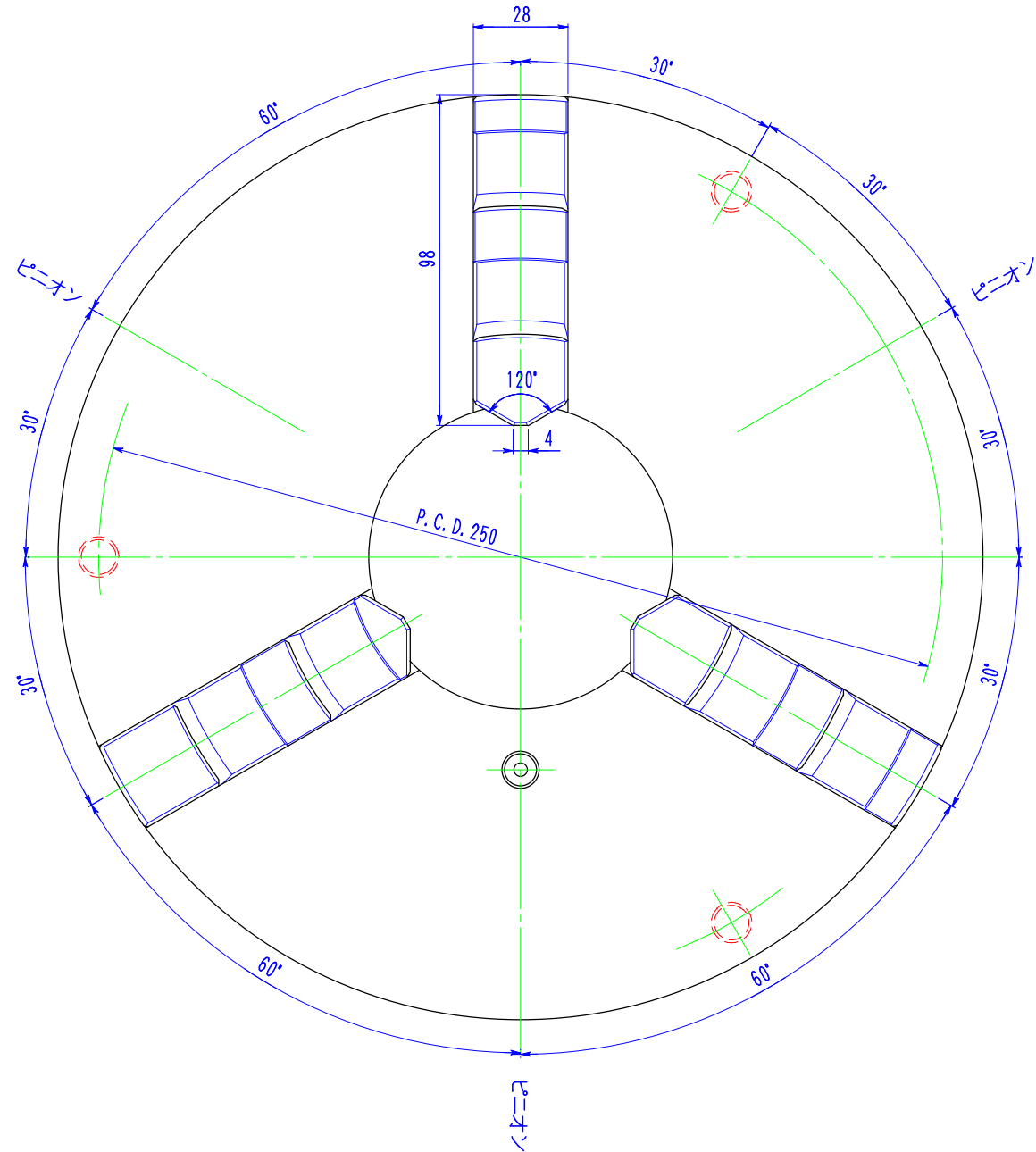


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号	種類	記号
真直度	—	—
平面度	∇	∇
真円度	○	○
円筒度	∩	∩
平行度	//	//
直角度	⊥	⊥
傾斜度	∠	∠
位置度	⊕	⊕
同軸度	◎	◎
対称度	≡	≡
振レ	レ	レ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

9					
8	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×50	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

表面処理		品名	SC273F				適用		
調質 硬サ		型番	三爪スクロールチャック				サイズ		
浸炭 硬サ HRC		三角	1/2	設計	Y.M	製	Y.T	検	記事
深サ		尺法	12	図	図	図	図	図	
作成日		2017.09.11		Cobayasi		小林鉄工(株)		図番	SC273F 外觀図
符号		年月日		変更記事		記印		実施	年月~年月