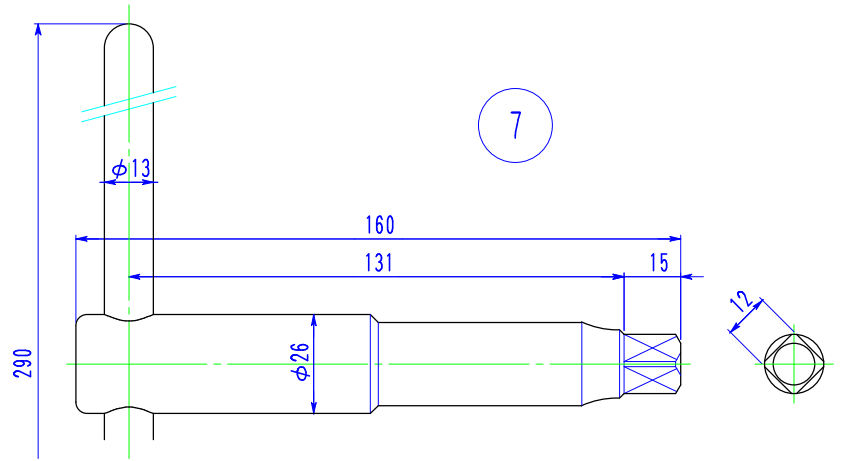
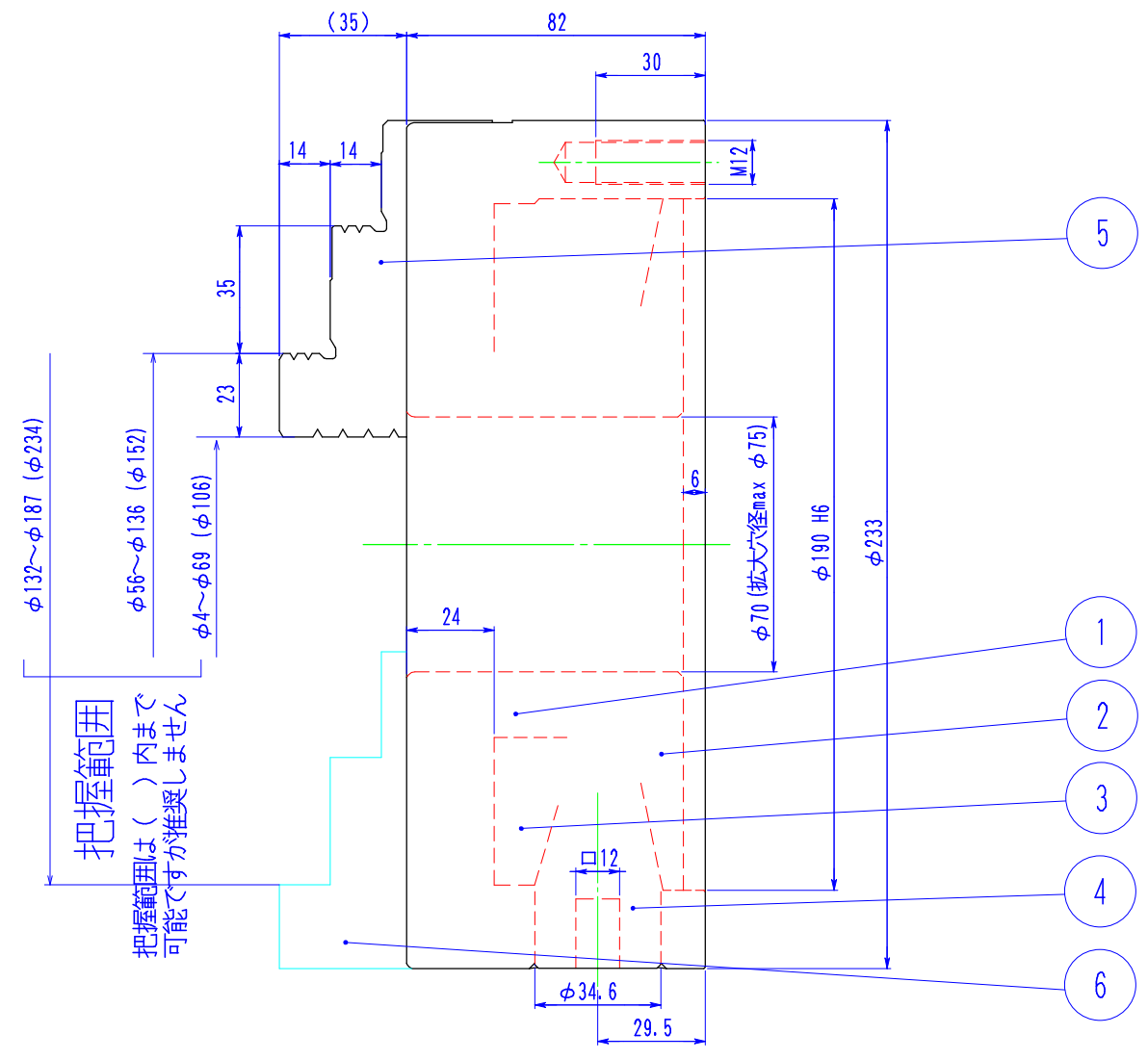
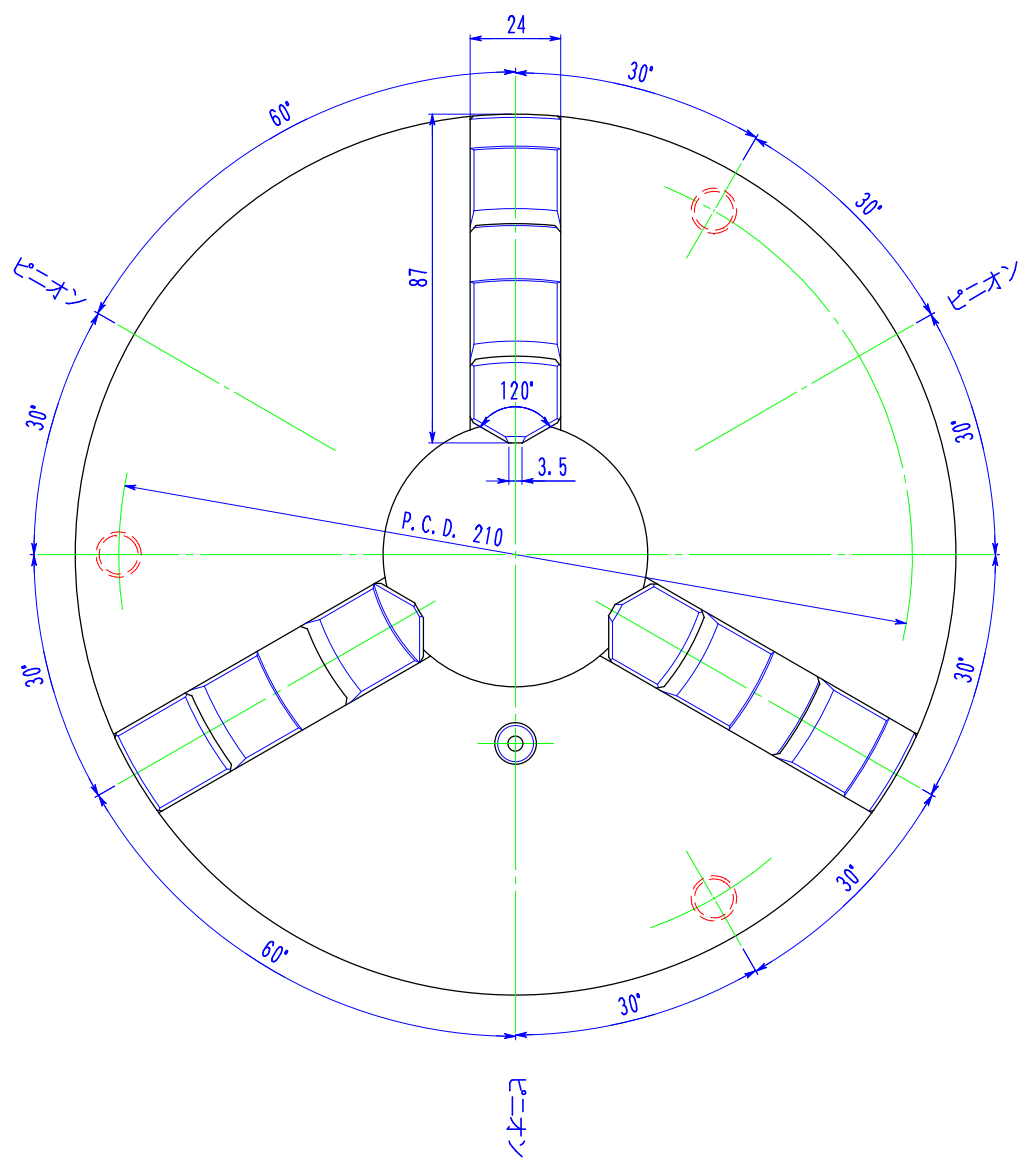


指示ナキ角部 0.3C面取り

標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度種類ト記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	□	
真円度	○	
円筒度	∕	
平行度	∕∕	
垂直度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	レ	



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (剛り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×45	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ポディー	FC-300	1		

表面処理	調質	硬サ	浸炭	深サ	品名	型番	適用	サイズ
		HRC			SC230F	三爪スクロールチャック		
					1/2	設計 Y.M 製 Y.T 検 図	記事	
					尺 度 Kobayashi		図番	SC230F 外觀図
作成日	2017年09月11日		小林鉄工(株)		実施	年 月 ~ 年 月		

△				
△				
符号	年.月.日	変更記事	記印	