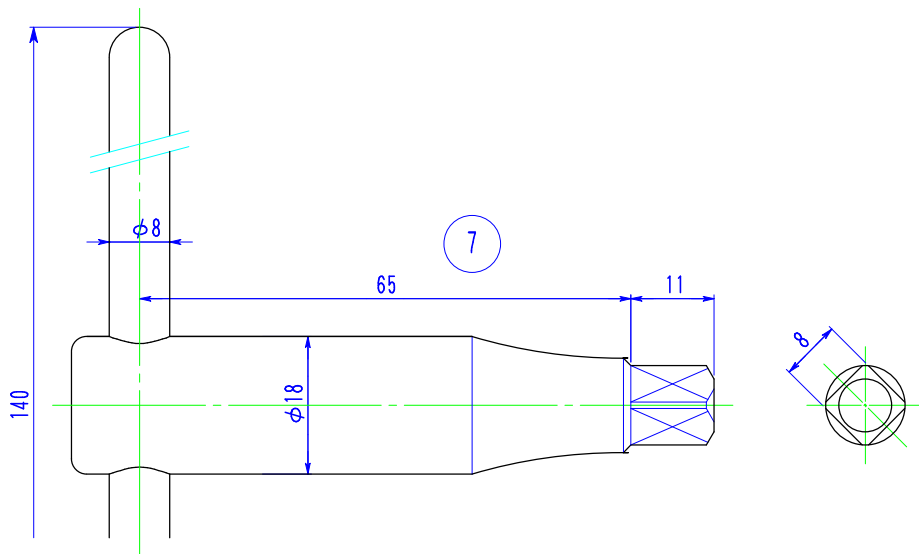
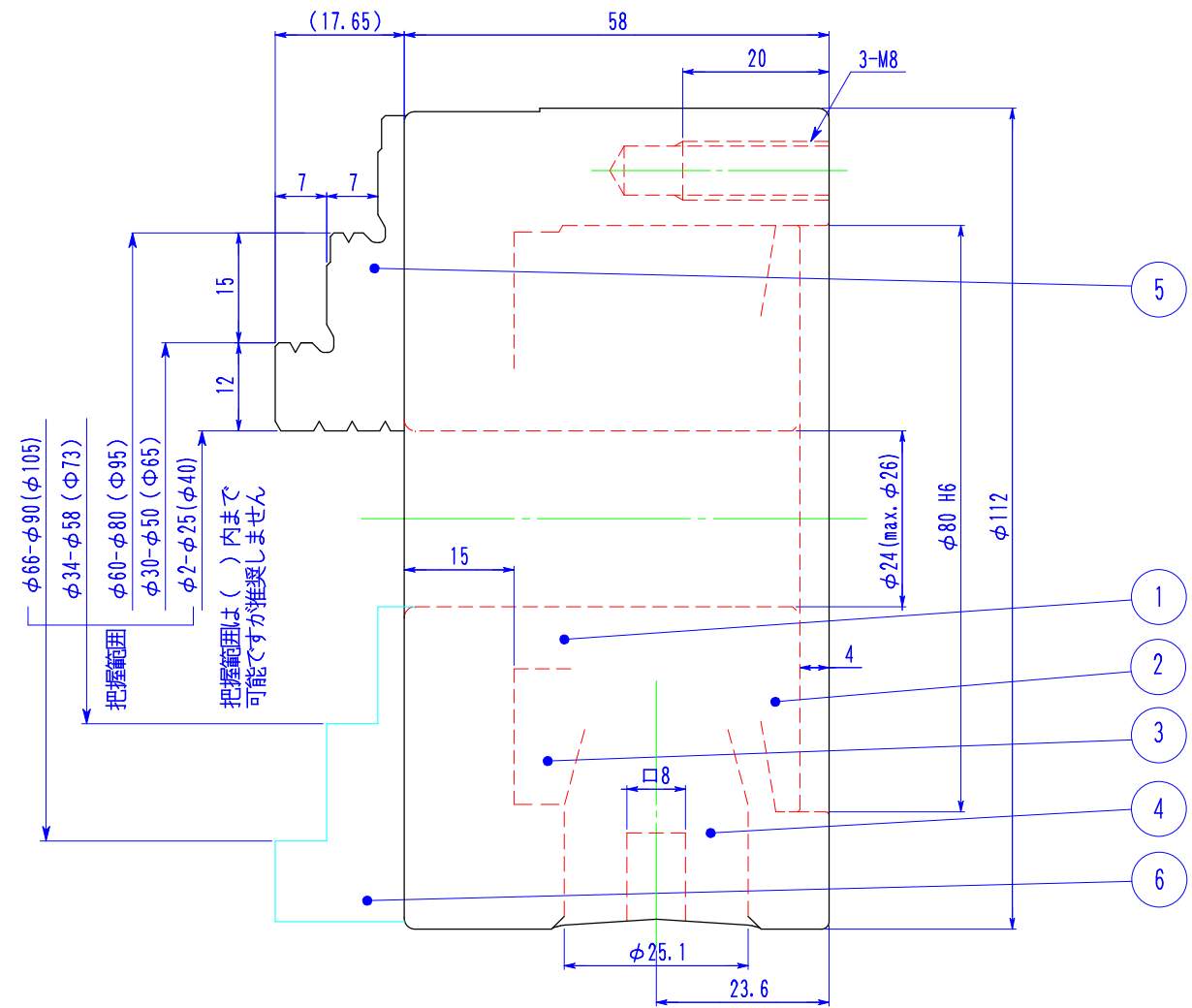
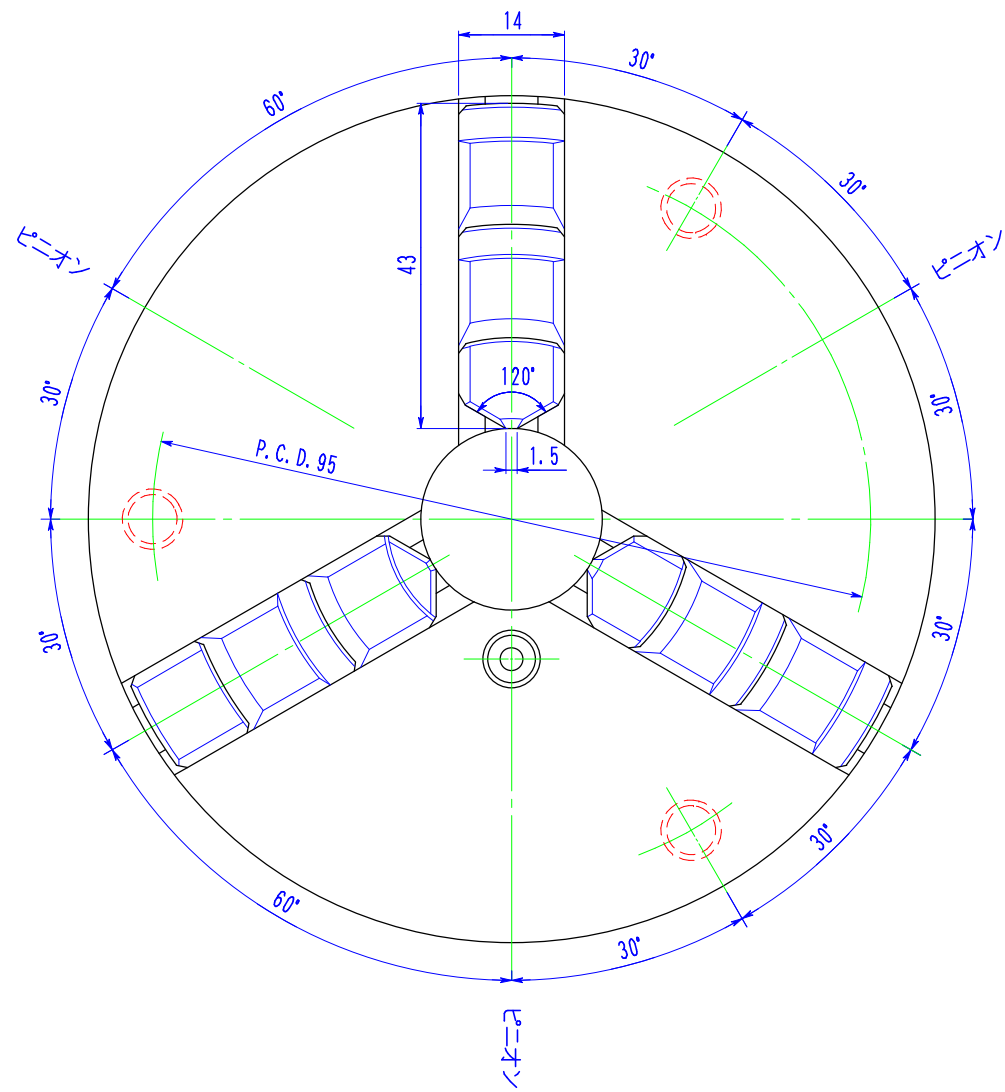


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	↗



表面アラサ	
∇∇∇	0.8S
∇∇	6.3S
∇	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
	チャック取付ボルト	SCM-435 M8×35	3	JIS 市販品	
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	調質	
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	SC110F				適用	
調質	硬サ	型番	三爪スクロールチャック				サイズ	
浸炭	硬サ HRC	1/1	設計	Y.M	製図	Y.T	検図	
	深サ	法	尺	度	Kobayashi			
作成日	2017年09月11日		小林鉄工(株)				図番	SC110F 外観図
							実施	年月~年月

△					
△					
符号	年月日	変更記事			記印