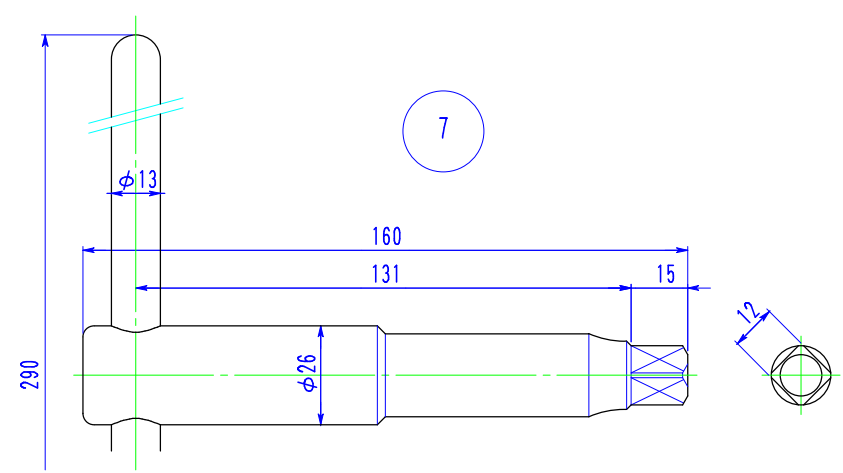
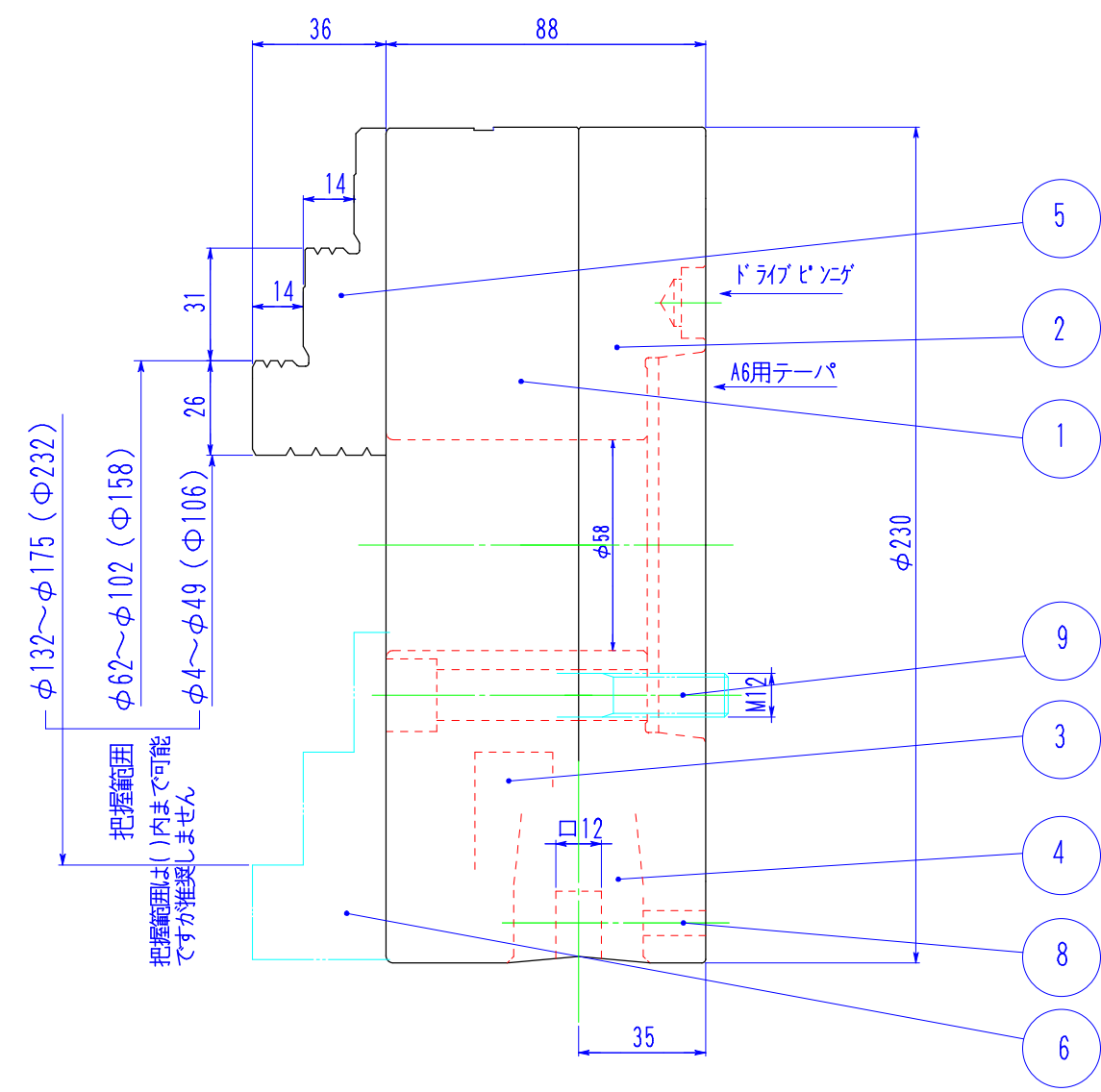
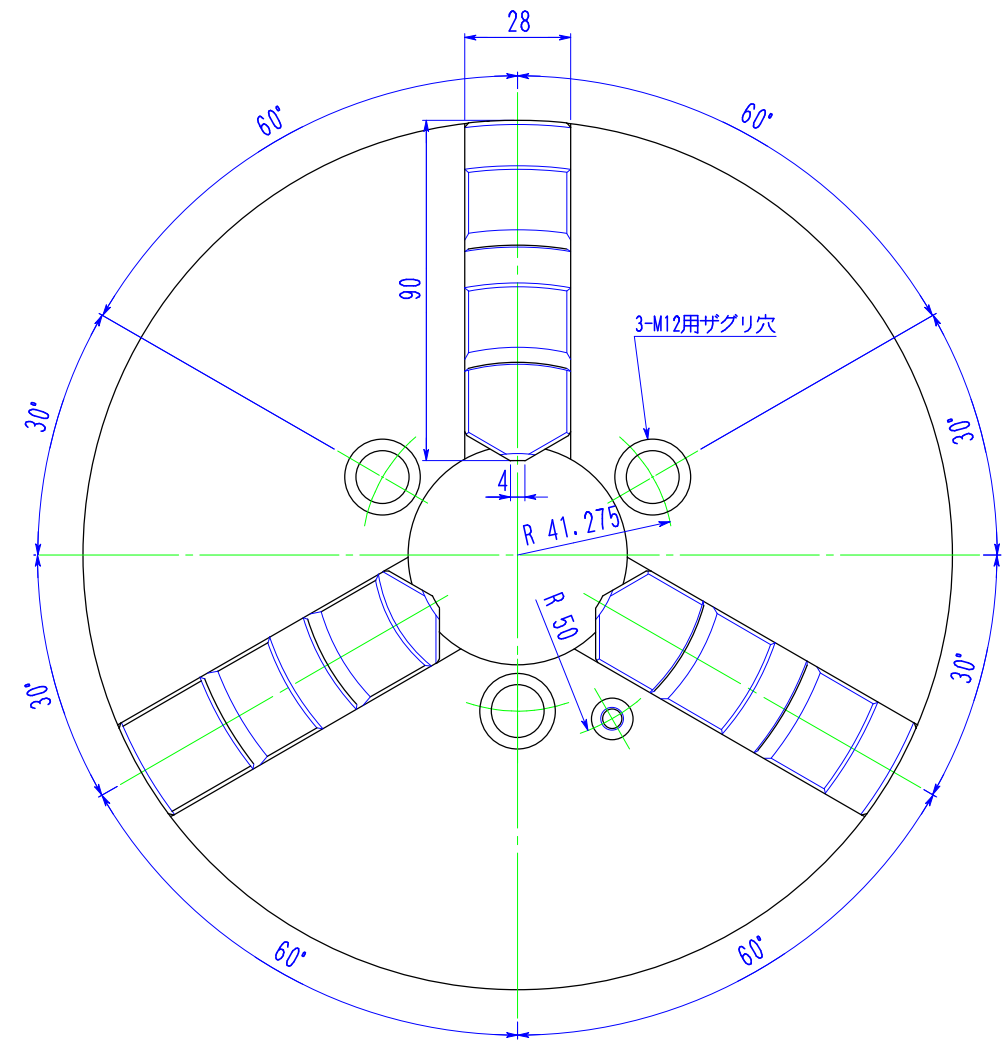


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∕
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10					
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×75	3	JIS 市販品	
8	コッターピン	S10C	3		
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピンオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤ	SCM-435	1	調質	
2	バックボディー	FC-250	1		
1	フロントボディー	FC-300	1		

表面処理		品名		SA6F230		適用	
		型番		スクロールチャック		サイズ	
調質	硬サ	三	1/2	設計	Y.M	製	Y.T
浸炭	硬サ	法	尺	度	Y.T	検	Y.T
	深サ						
作成日 2017年09月27日				Cobayasi		図番 SA6F230 外観図	
小林鉄工(株)				実施		年月~年月	

符号	年月日	変更記事	記印
△			
△			