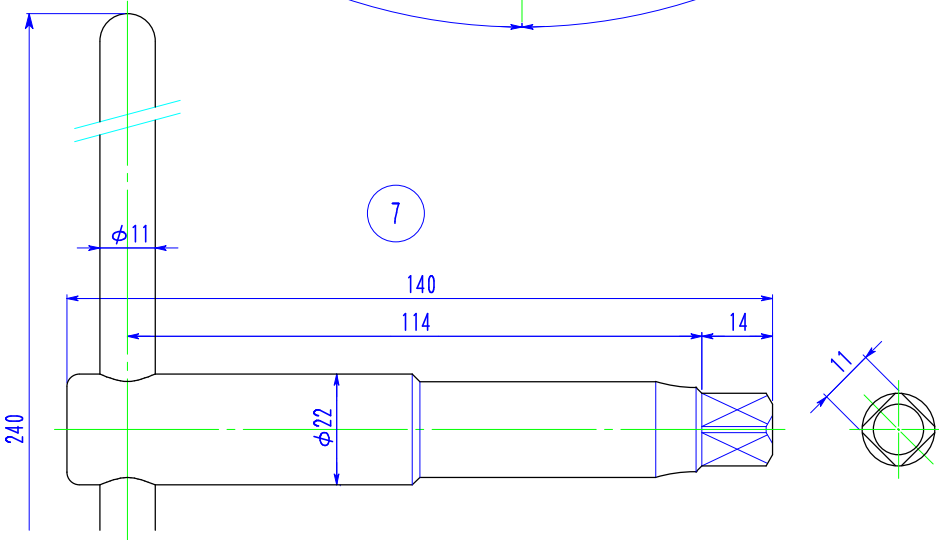
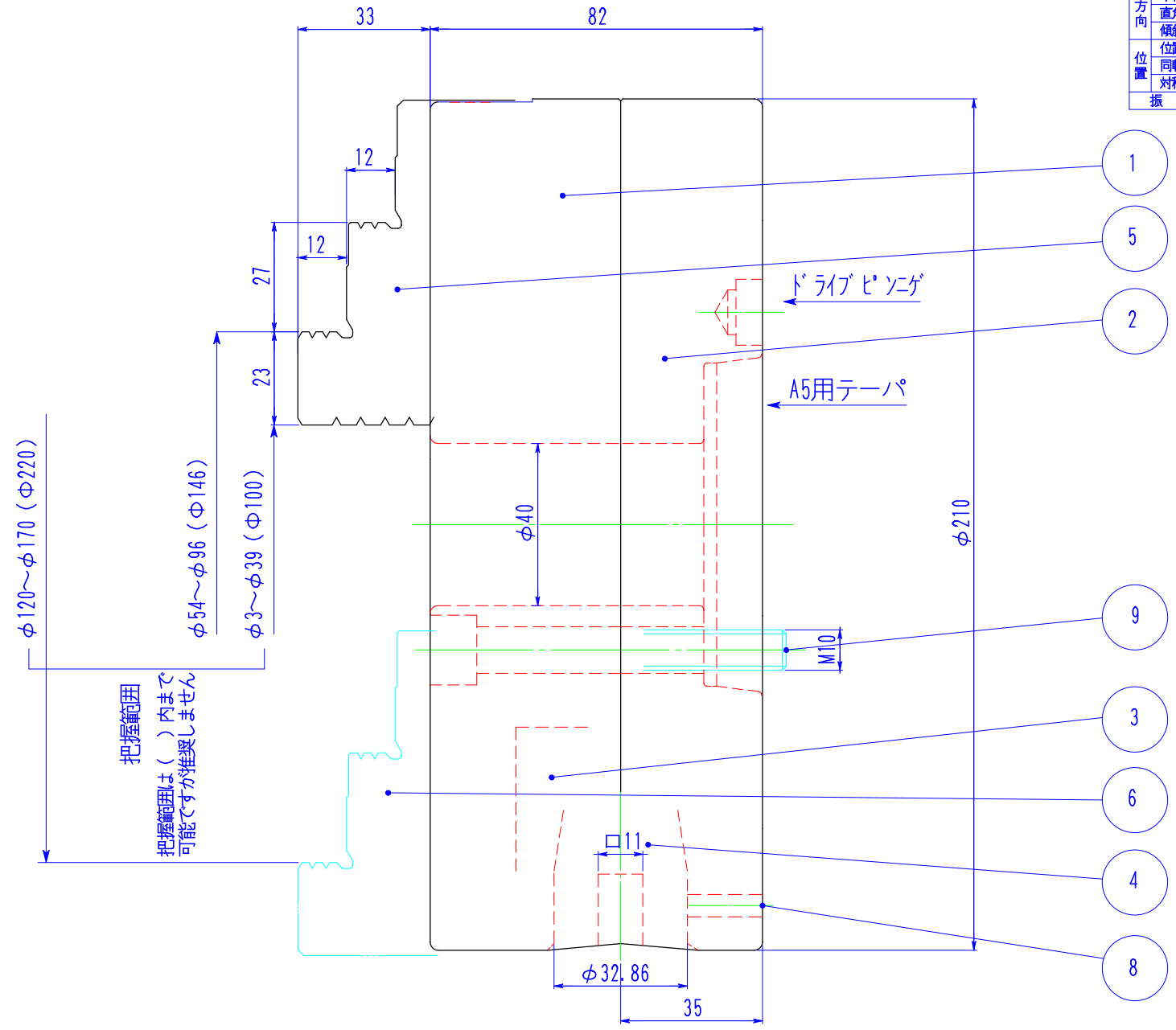
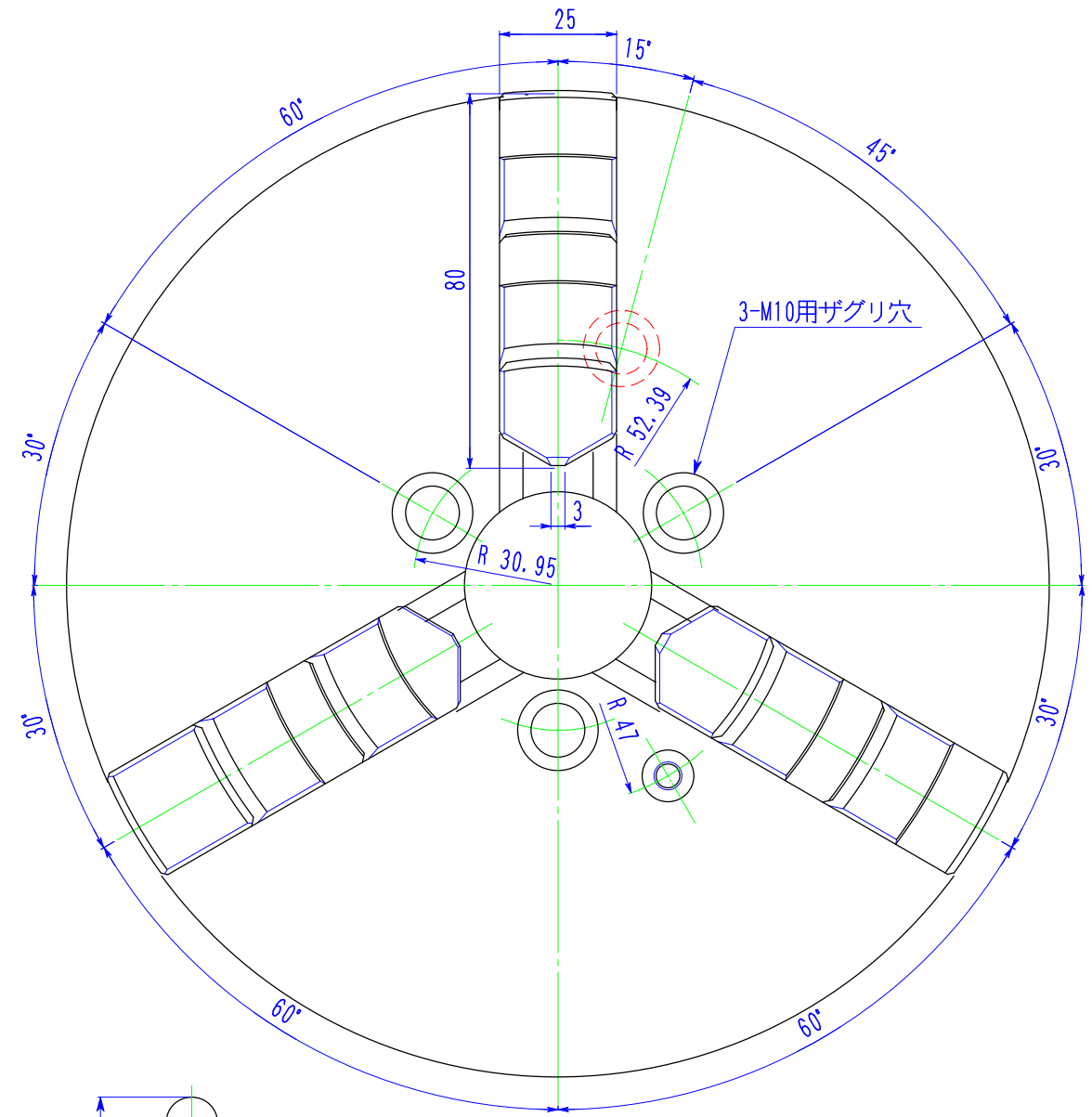


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類ト区記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×75	3	JIS 市販品	
9	コッターピン	S10C	3		
8	コッターピン	S10C	3		
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピニオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	バック, ボディー	FC-300	1		
1	フロント, ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	SA5F200			適用
調質 硬サ		型番	スクロールチャック			サイズ
浸炭 硬サ HRC		三角	1/1.5	設計 Y.M	製 Y.T	検 図
深サ		法	尺 度	Kobayashi	図	記事
作成日	2017年 09月 27日	小林鉄工(株)			図番	SA5F200 外観図
					実施	年 月 ~ 年 月

△					
△					
符号	年.月.日	変 更 記 事			記 印