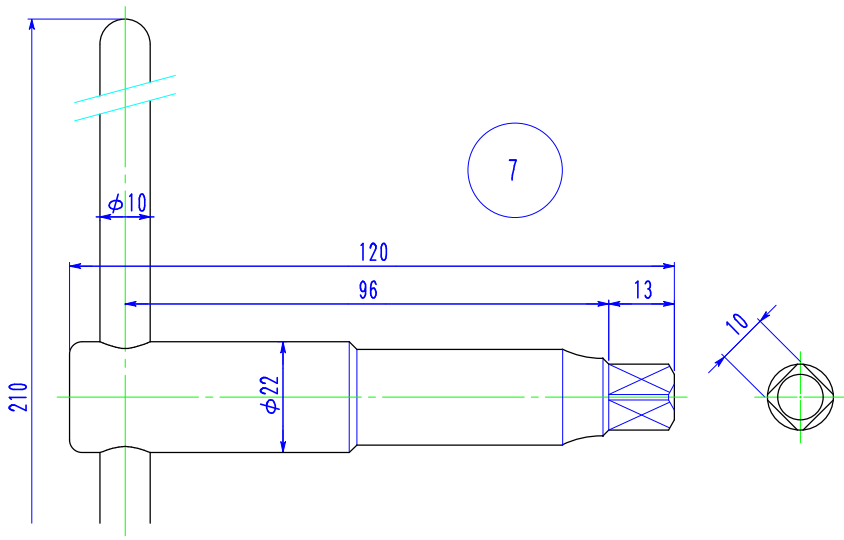
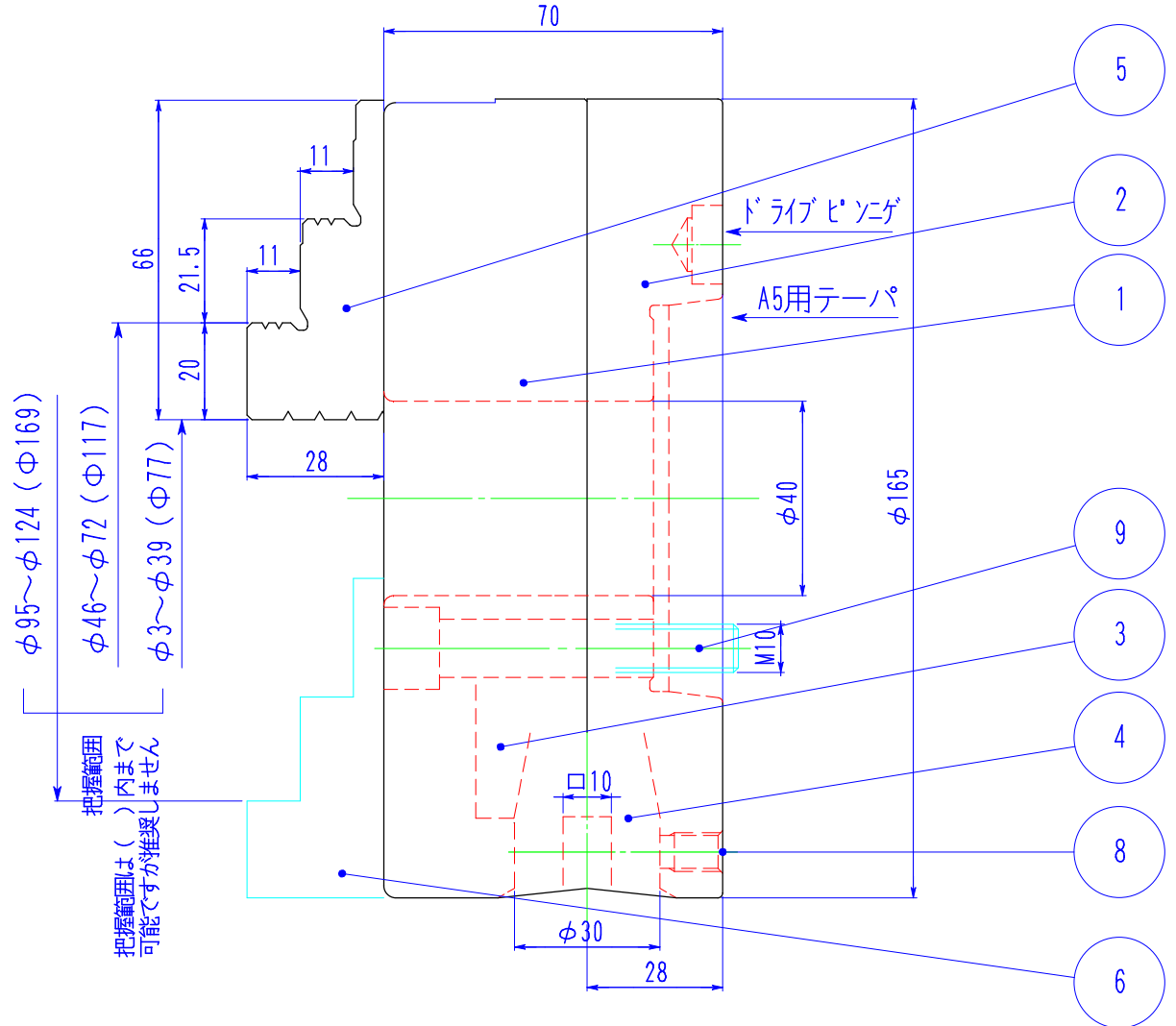
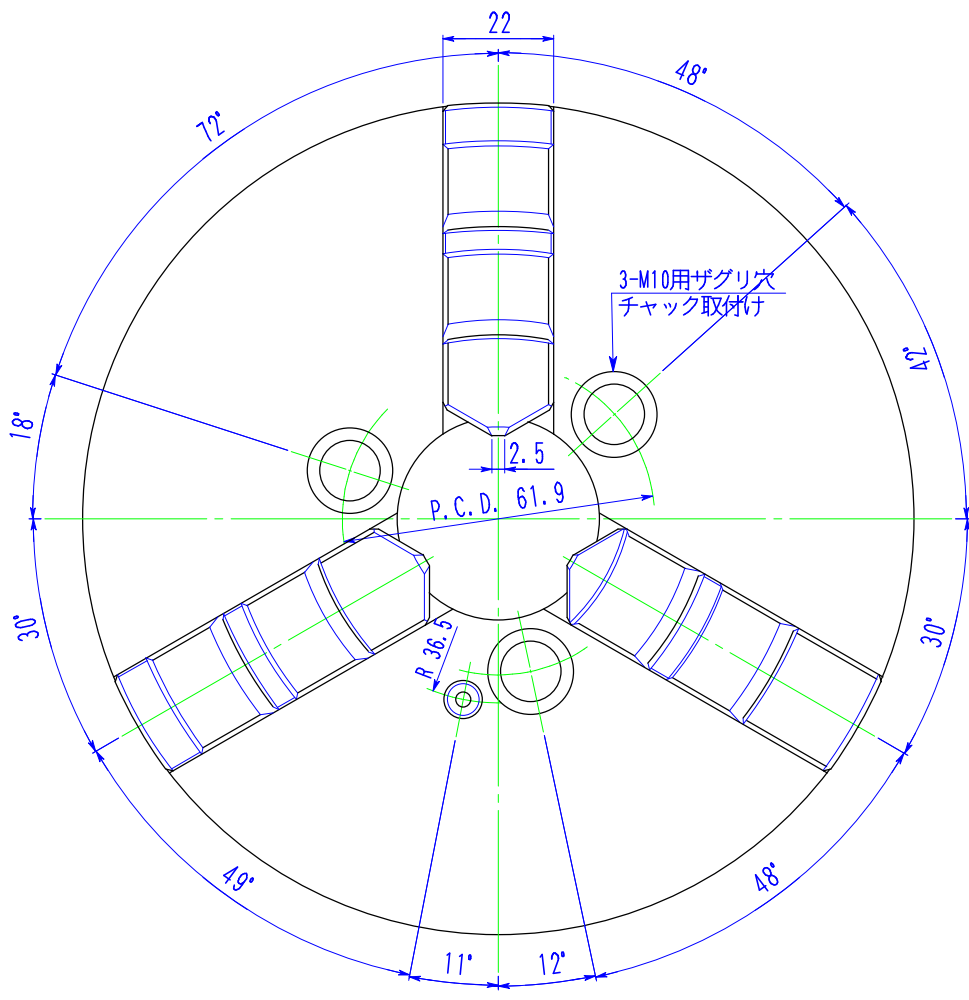


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×60	3	JIS 市販品	
8	コッター	S10C	3		
7	ハンドル(本体)	SCM-415	1	浸炭	
6	エクスターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
5	インターナルジョー	SCM-415	3	浸炭	
4	ピンオン	SCM-415	3	浸炭	
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	
2	バックボディ	FC-300	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		

表面処理	品名	SA5F165			適用
調質 硬サ	型番	三爪スクロールチャック			サイズ
浸炭 硬サ HRC	三	1/1.5	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 図
深サ	法	尺 度 Kobayashi			記事
作成日	2017年09月27日			図番	SA5F165 外観図
	小林鉄工(株)			実施	年 月 ~ 年 月

△			
△			
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印