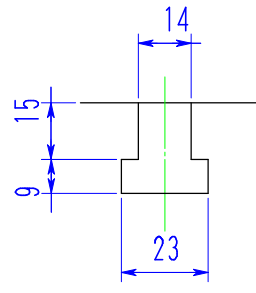
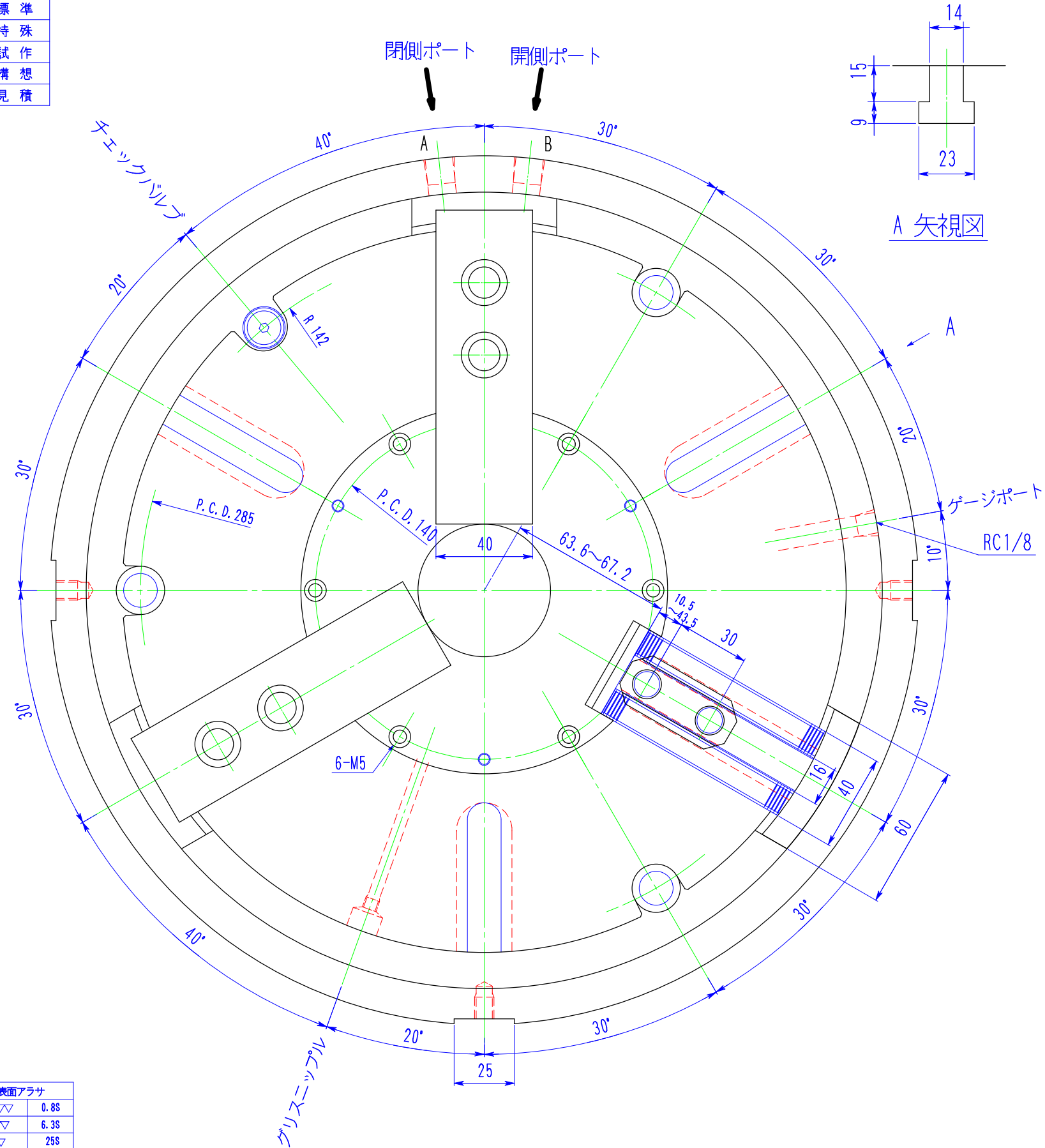


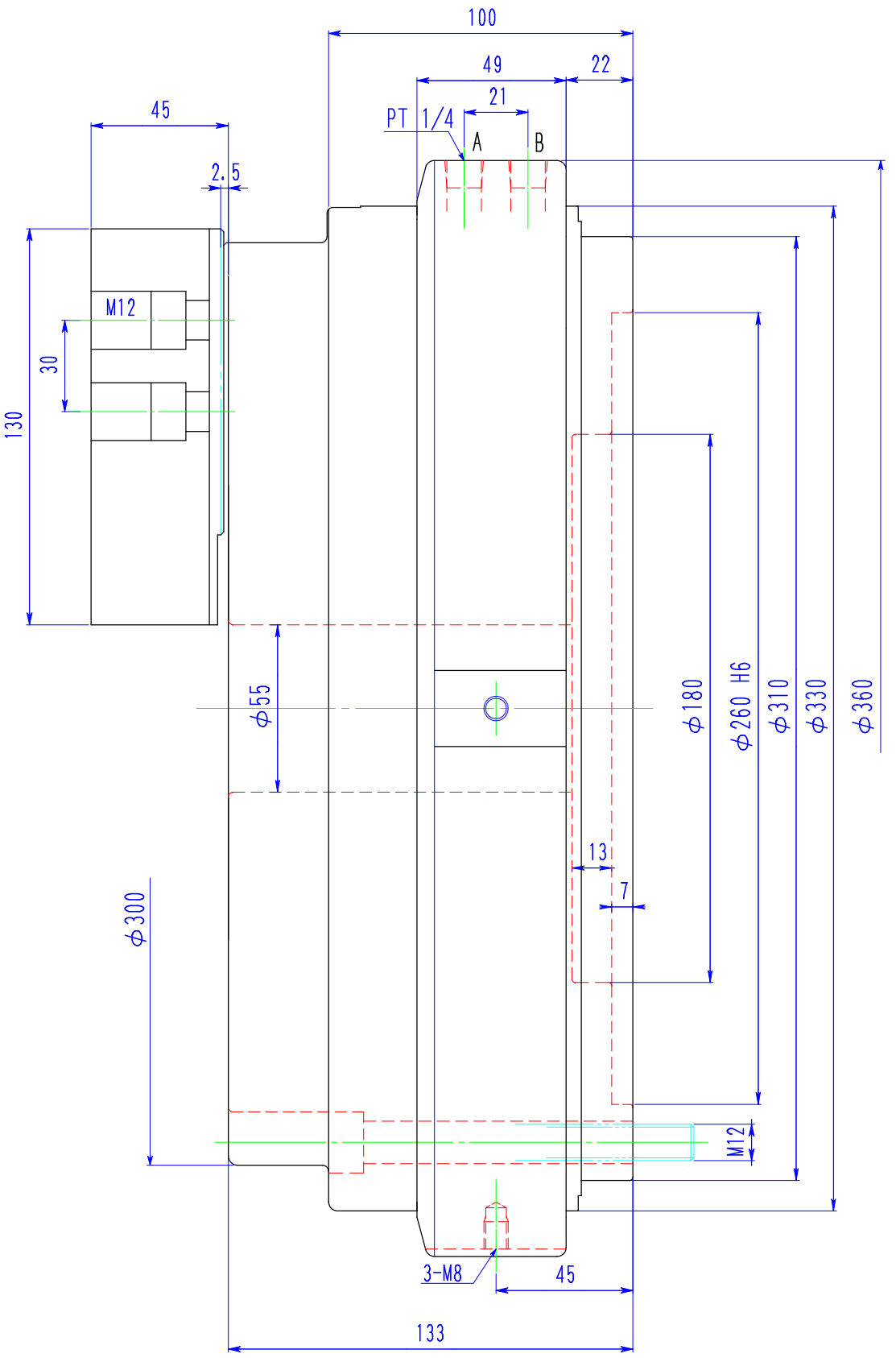
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
	平行度	//
方向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



A 矢視図



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△					
△					
付号	年.月.日	変更記事		記印	

品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量	記事
品名 型番	RAC-12			適用 サイズ		
調質	硬サ	三角 法	1/2	設計	Y.M	製 図
浸炭	硬サ 深サ	HrC	尺 度	設計	Y.T	換 図
作成日	2017年09月28日		Kobayashi		小林鉄工(株)	図番 RAC-12 外観図
					実施	年月~年月