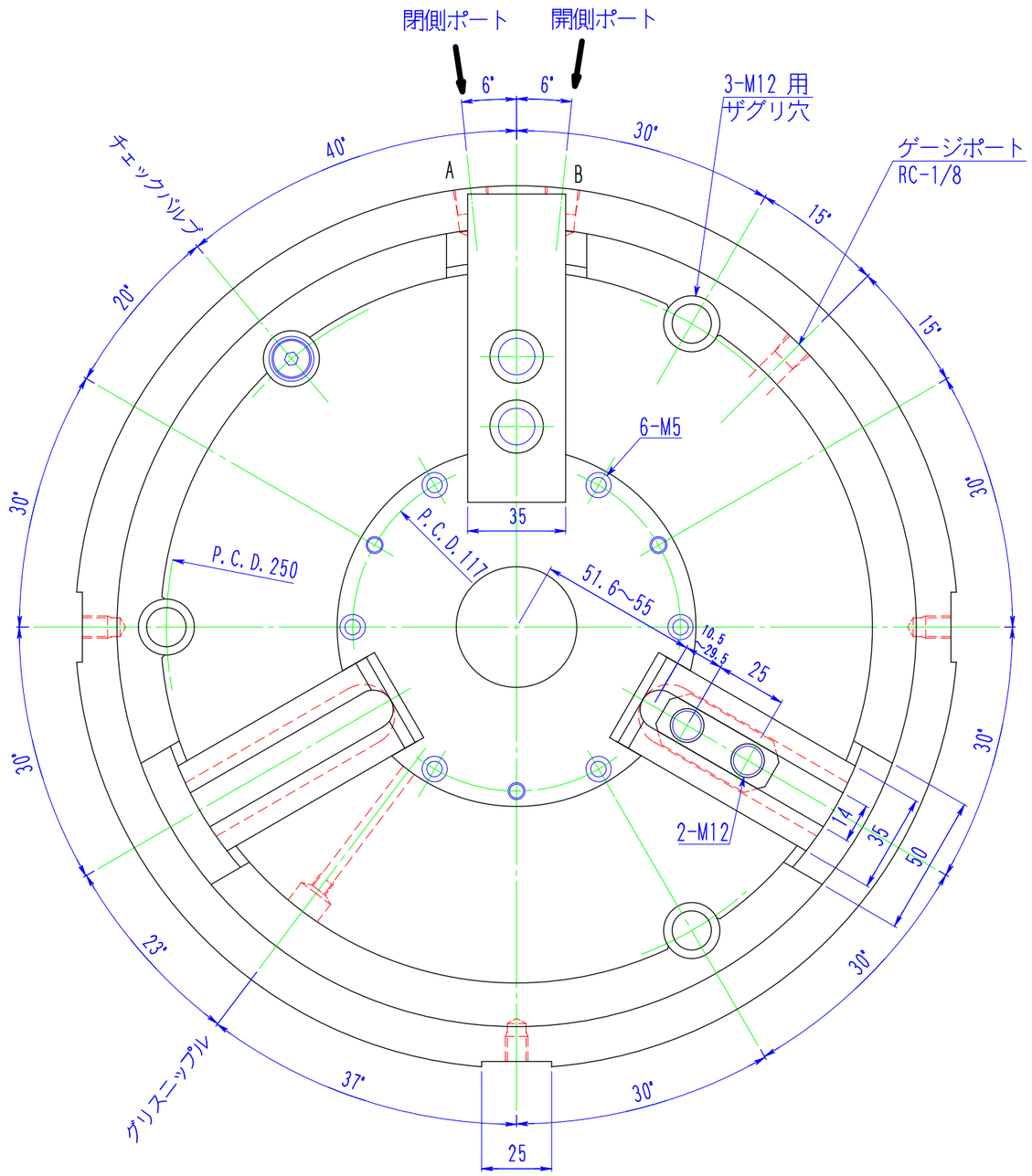
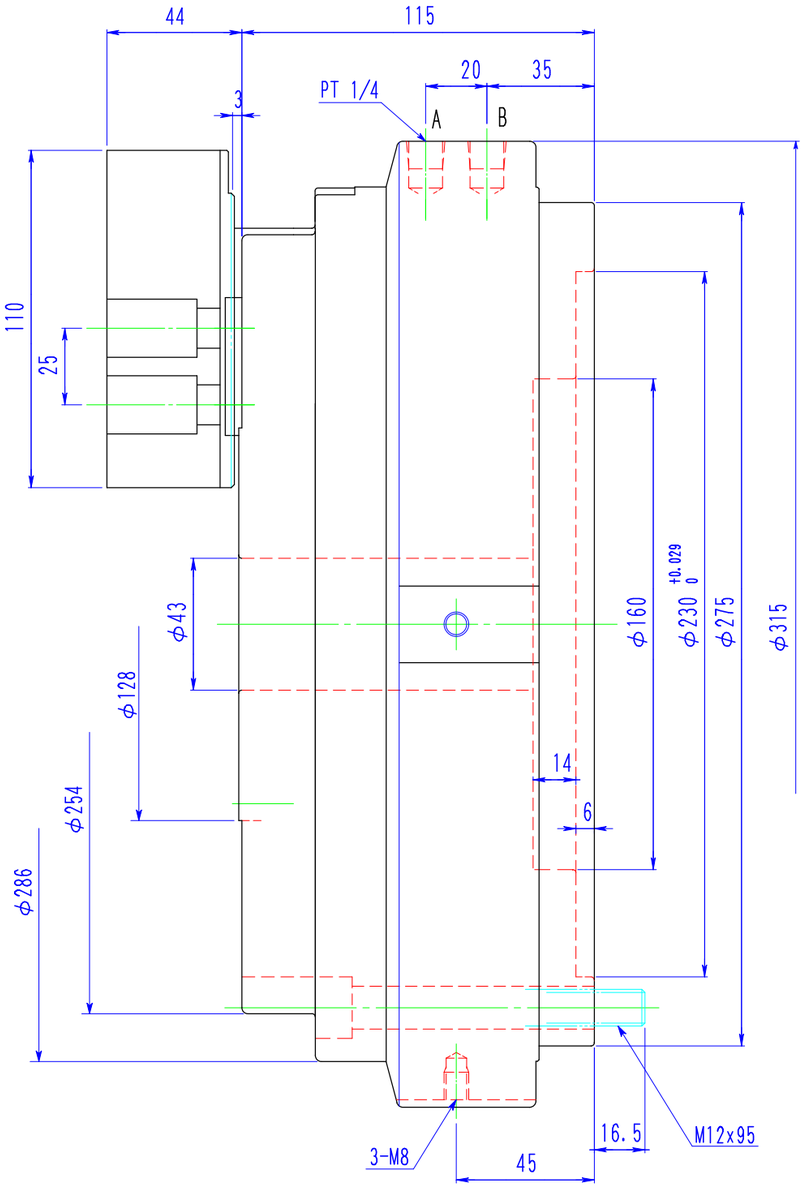
	標 準
	特 殊
	試 作
	構 想
	見 積

指示ナキ角部 0.3C面取リ

形状・位置／精度／種類ト図記号		
種 類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▱
	真円度	○
	円筒度	⌭
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⌖
	同軸度	◎
	対称度	⌯
振	レ	↗





表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差（削り加工）	
0.5～6	± 0.1
6～30	± 0.2
30～120	± 0.3
120～315	± 0.5
315～1000	± 0.8

付号	年.月.日	変 更 記 事	記印
△			
△			

品番	材 質	素 材 寸 法	素材重量	個 数	仕上り重量	記 事
品名 型番	RAC-10 ロータリーエアチャック		適用サイズ			
表面処理						
調質 硬サ						
浸炭 硬サ	HRC		記事			
浸炭 深サ						
三角法	1/2 尺度	設計 Y.M 製図 Y.T 検図	図番	RAC-10 外観図		
作成日	2018年04月25日	Kobayasi 小林鉄工（株）	実施	年 月～ 年 月		