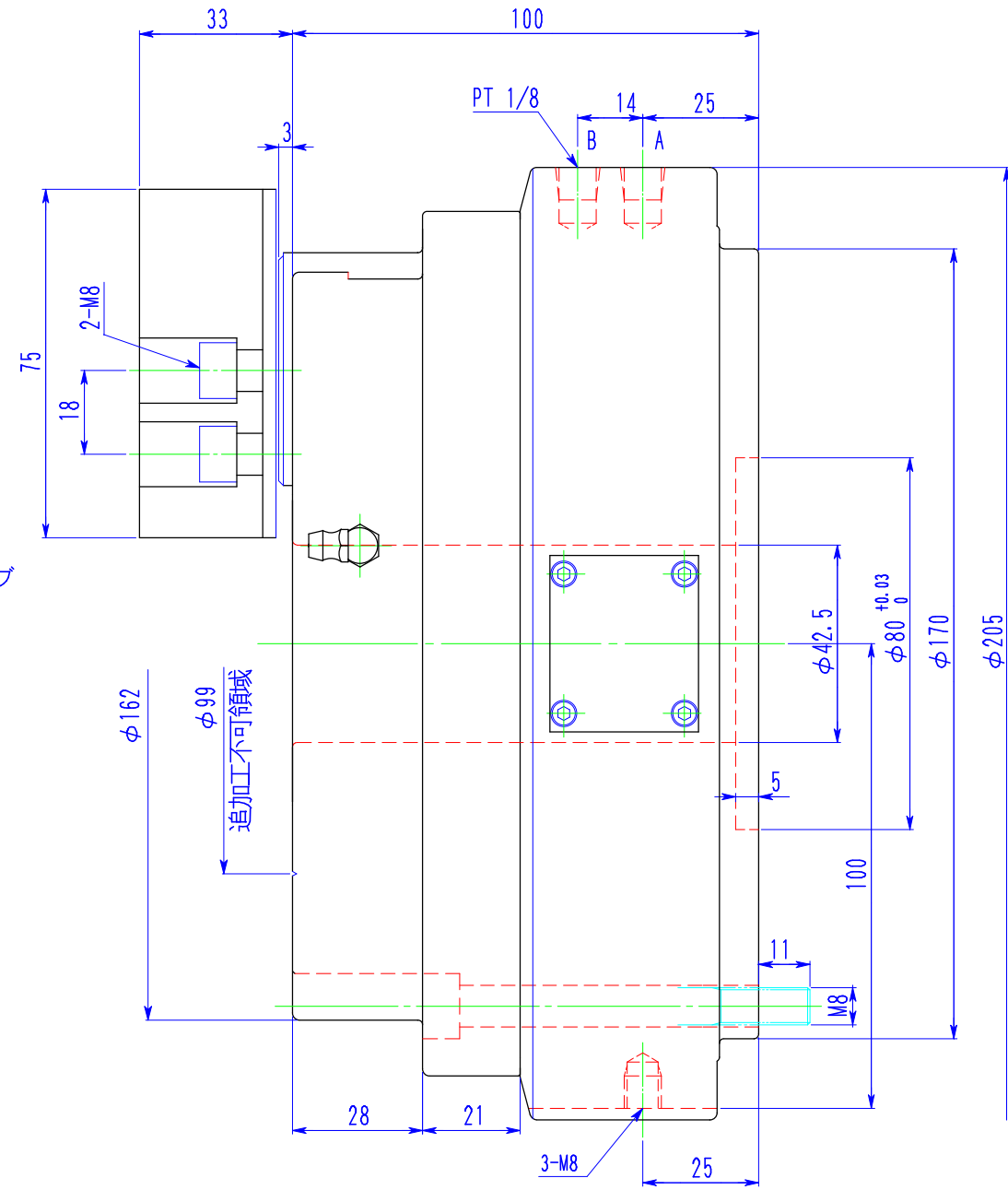
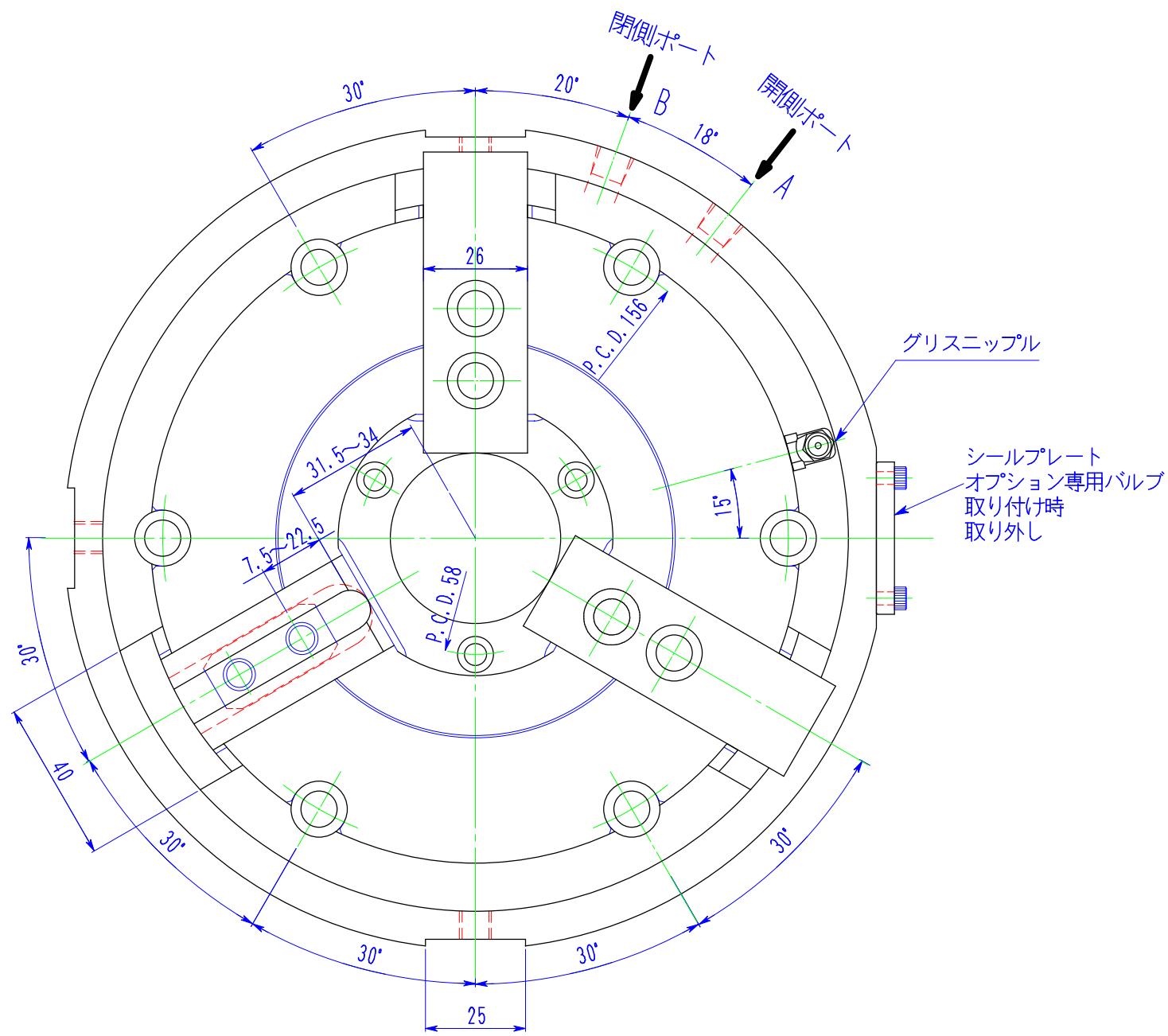


形状・位置/精度 種類ト記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∩
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振	レ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (剛り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

表面処理									
調質	硬サ								
浸炭	硬サ								
	深サ								
品番	材質	素材寸法	素材重量	仕上り重量	個数				
品名	RAC-6B3			適用					
型番				サイズ					
設計	Y.M	製	Y.T	検					
尺法	2/3	図	図						
作成日	2017.08.30	法	Kobayashi						
			小林鉄工(株)						
			図番	RAC-6B3 外観図					
			実施	年月~	年月				