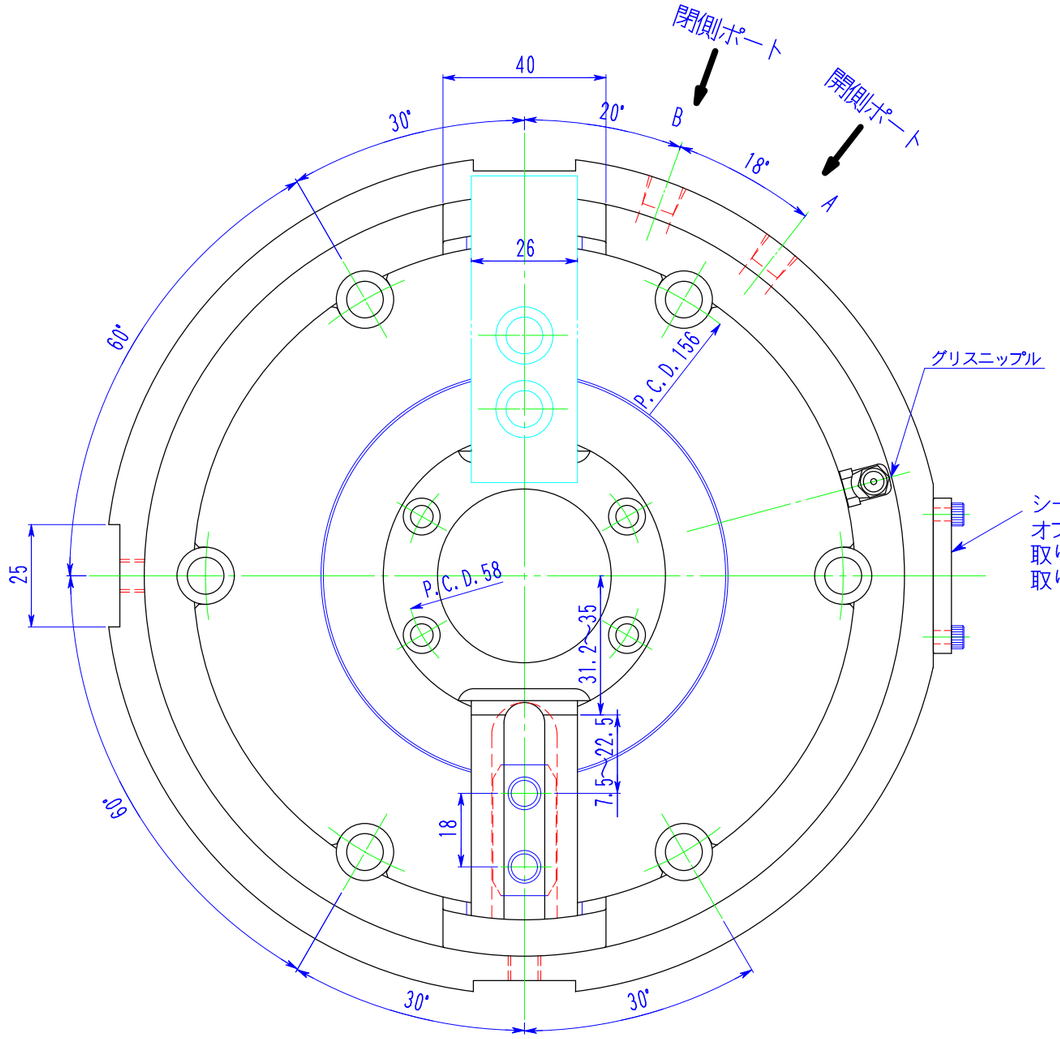
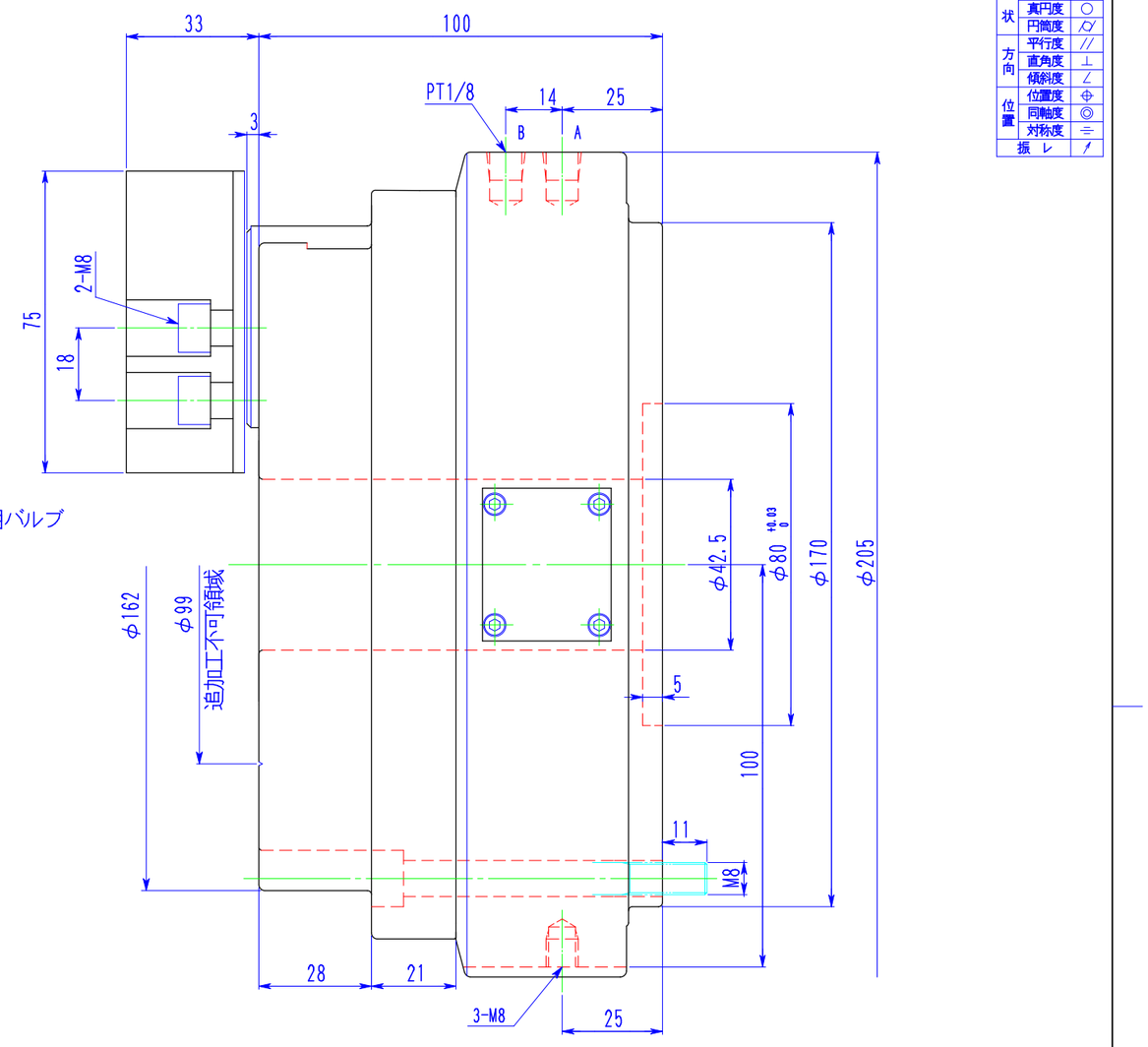
	標　準
	特　殊
	試　作
	構　想
	見　積

指示ナキ角部　0.3C面取リ

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		
種　類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▱
	真円度	○
	円筒度	⌭
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⌖
	同軸度	◎
	対称度	⌯
振　レ		↗



シールプレート
オプション専用バルブ
取り付け時
取り外し



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差（削り加工）	
0.5～6	± 0.1
6～30	± 0.2
30～120	± 0.3
120～315	± 0.5
315～1000	± 0.8

符号	年.月.日	変　更　記　事	記印
△			
△			

品番	材　質	素　材　寸　法	素材重量	仕上り重量	個　数
品名 型番	RAC-6B2		適用 サイズ		
表面処理					
調質 硬サ					
浸炭 硬サ					
浸炭 深サ					
三角法	2/3	設計 Y.M 製図 Y.T 検図	記事		
尺　度	Kobayasi		図番	RAC-6B2 外観図	
作　成　日	2013.09.03	小林鉄工（株）	実施	年　月～　年　月	