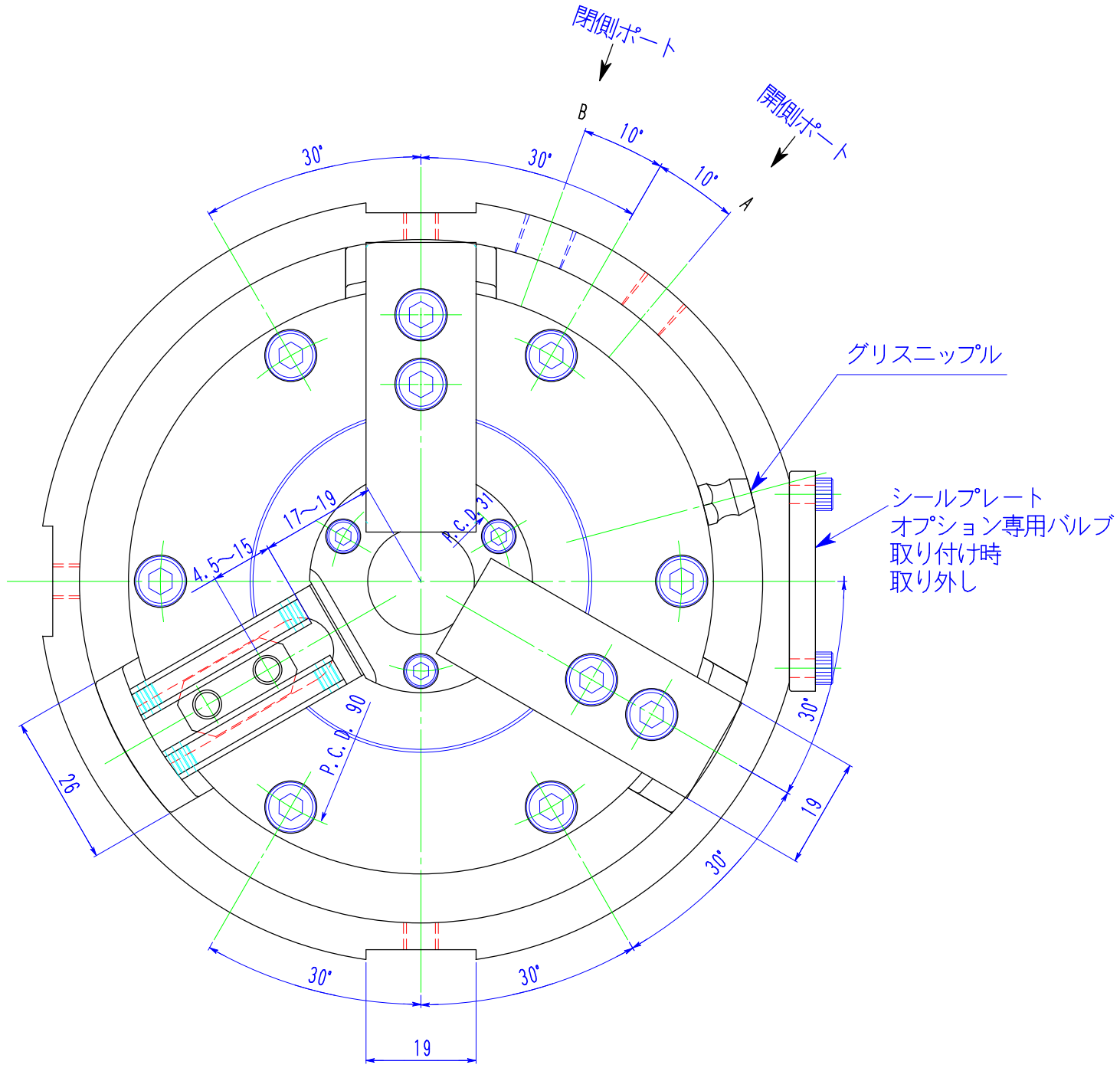
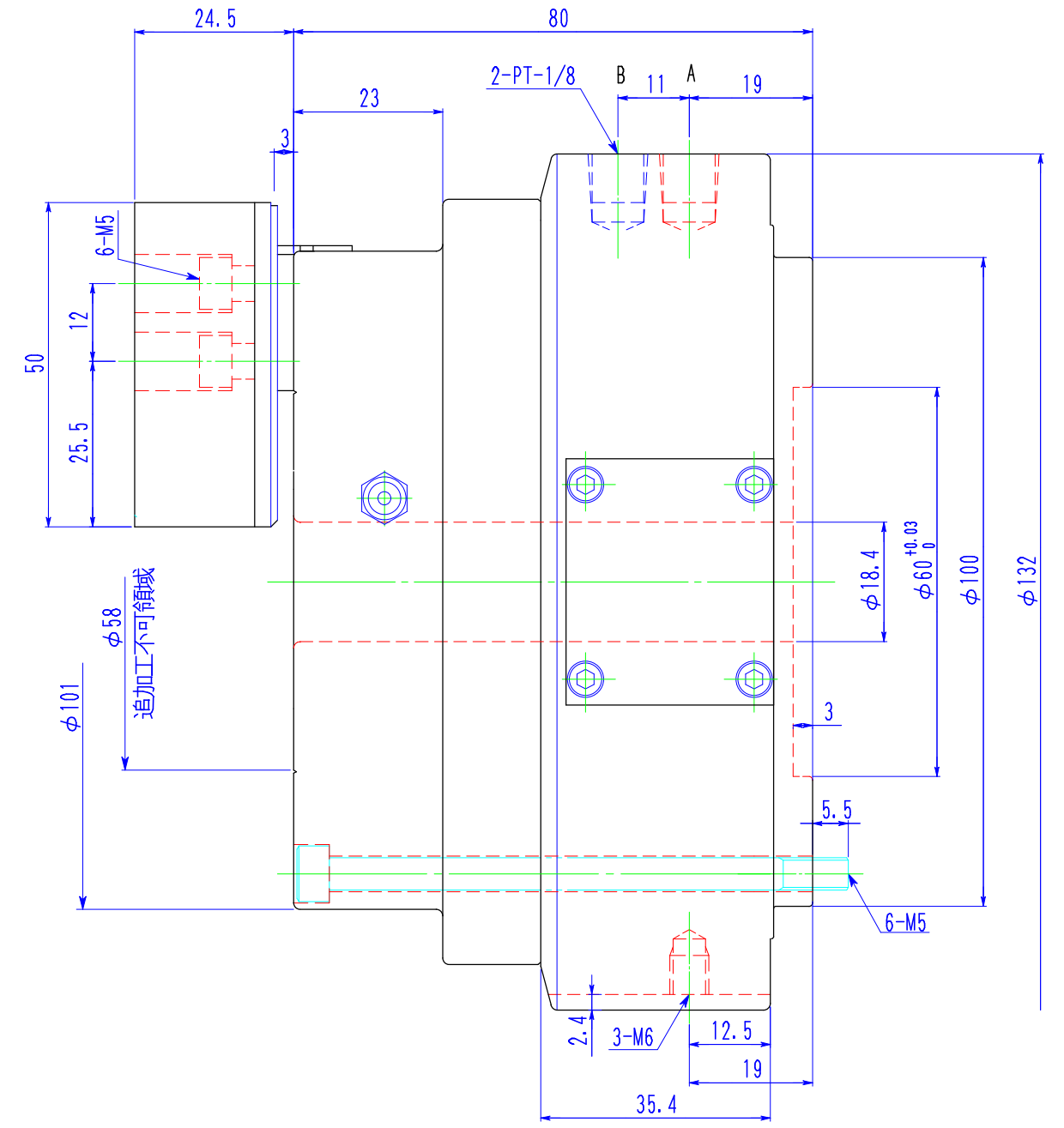


指示ナキ角部 0.3C面取り

種類	記号
形状	真直度 —
	平面度 ▧
	真円度 ○
	円筒度 ▧
	平行度 //
方向	直角度 ⊥
	傾斜度 /
位置	位置度 ⊕
	同軸度 ⊙
	対称度 ≡
	振レ ↗



標準
特殊
試作
構想
見積

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年月日	変更記事	記印

表面処理	品番	材質	素材寸法	素材重量	仕上り重量	個数
調質 硬サ	1/1	Y.M	RAC-4B3			
浸炭 硬サ HRC	設計 Y.M	製図 Y.T	適用サイズ			
深サ	尺法 寸法	検査 図	記事			
作成日	2013.09.03	小林鉄工(株)	図番 RAC-4B3 外觀図			
			実施	年月~	年月	