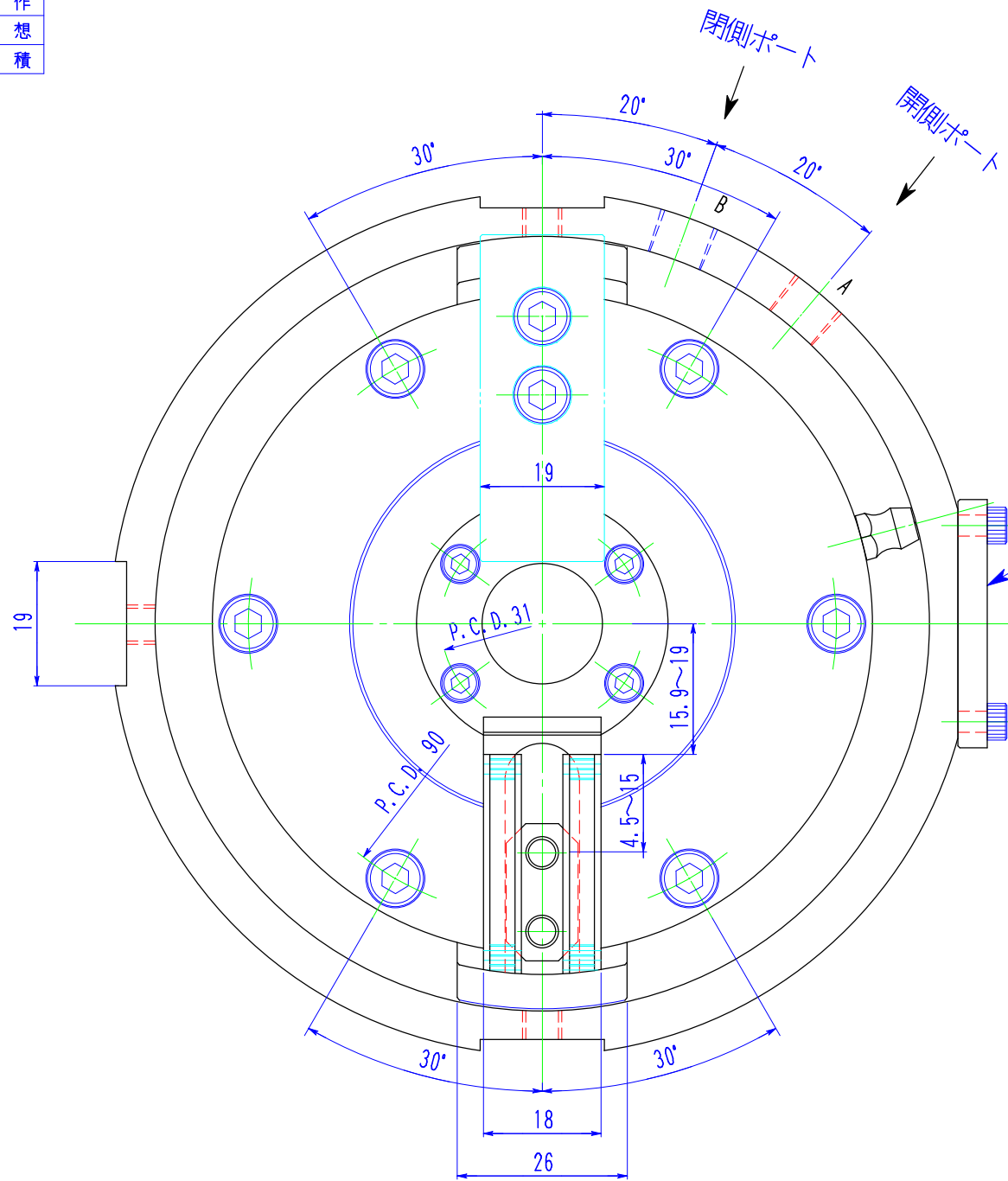
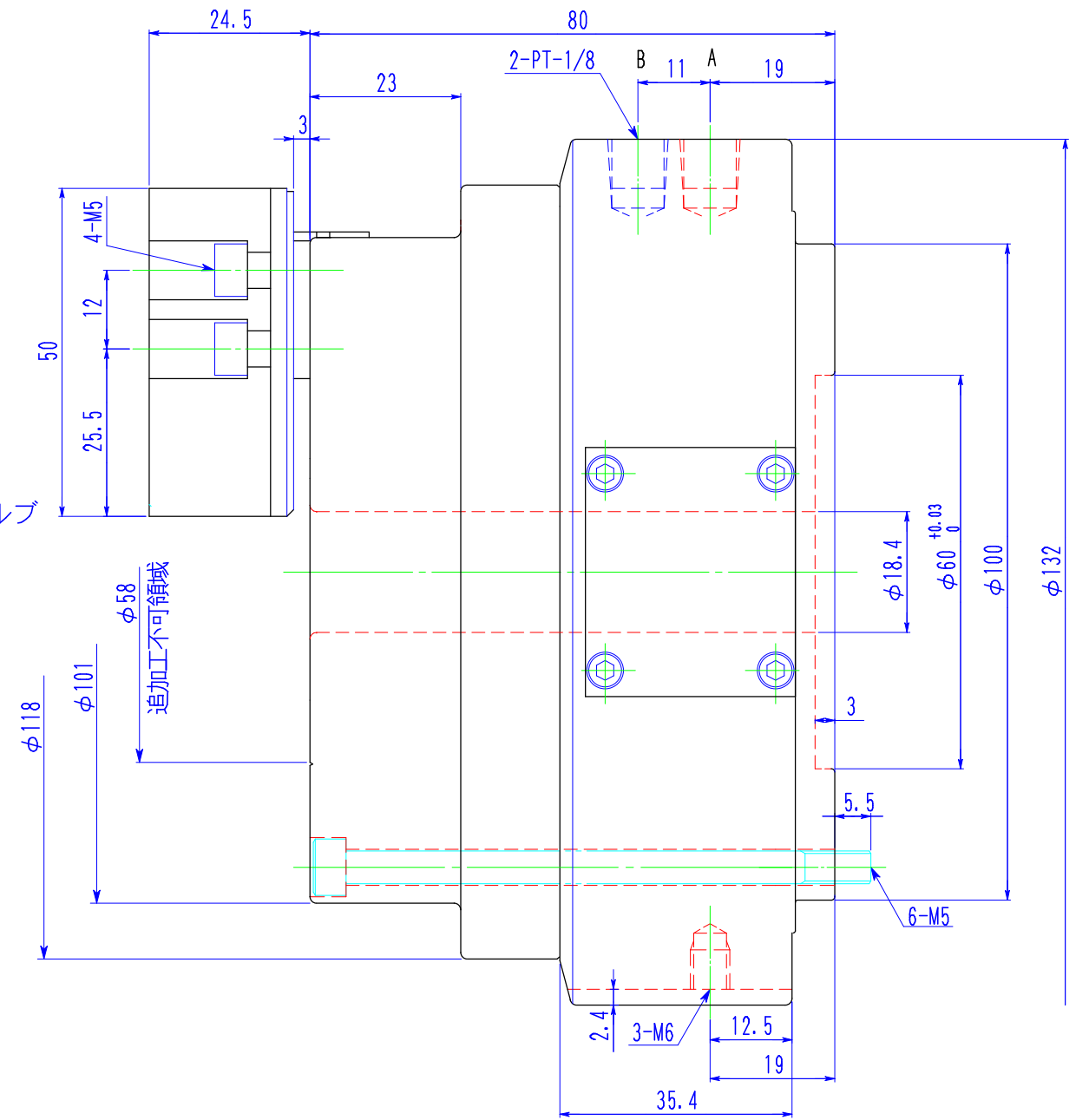


形状・位置/精度 種類ト記号	
種類	記号
形	真直度 —
状	平面度 ▧
	真円度 ○
	円筒度 ▨
方	平行度 //
	垂直度 ⊥
	傾斜度 /
位	位置度 ⊕
	同軸度 ◎
	対称度 ≡
	振レ ↗



シールプレート
オプション専用バルブ
取り付け時
取り外し



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

表面処理	品番	材質	素材寸法	素材重量	仕上り重量	個数
調質 硬サ	RAC-4B2	HRC	適用 サイズ	記事	RAC-4B2 外觀図	年月~年月
浸炭 硬サ 深サ						
作成日	1/1	設計 Y.M	製図 Y.T	検図		
	三角法	尺 度	Cobayasi		図番	
			小林鉄工(株)		実施	
			2017.08.31			