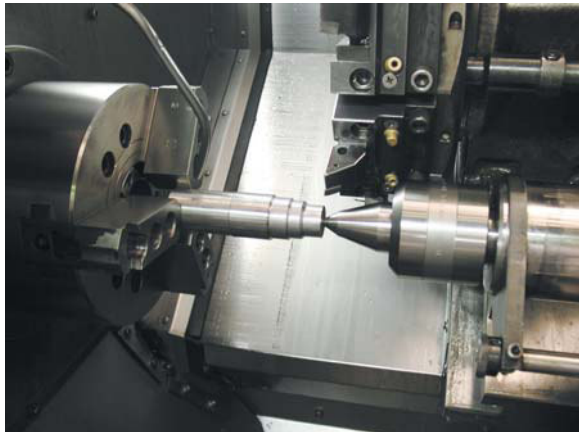




#### 高速用HD型ライブセンター

NC旋盤の湿式切削に最適

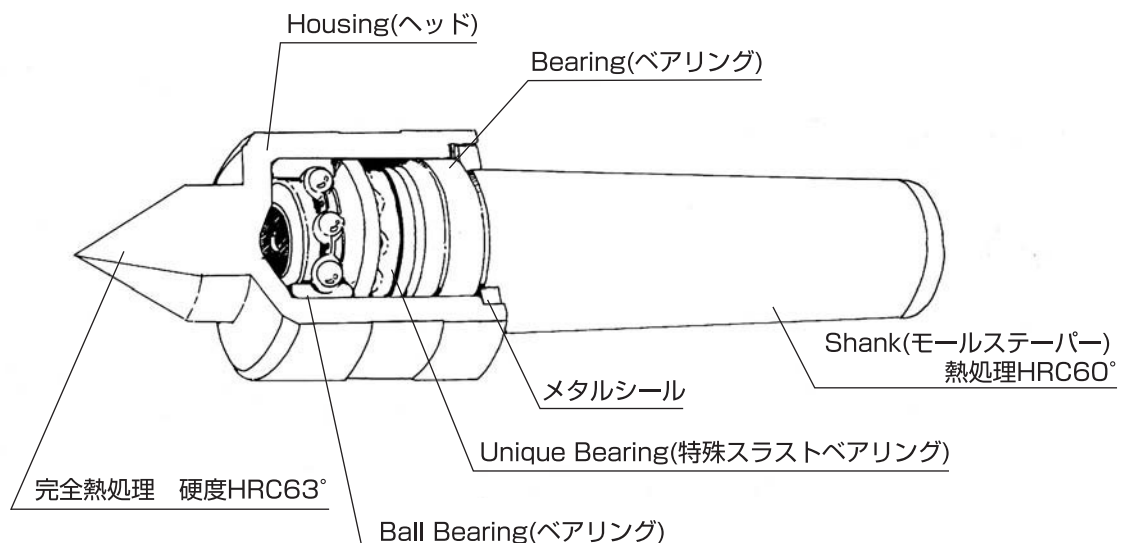
- ・ユニークなヘッドドライビング機構を採用
- ・特殊スラストベアリングを組み込んだ三点軸受
- ・ベアリング方式によりスラスト荷重に対して抜群の威力を発揮します。
- ・ヘッドドライビング機構により粉塵や切削水の浸入を100%防止し、高精度を維持します。
- ・センター振れ0.003以内



#### ■ドライビングヘッド機構

#### WITH TRIPLE BEARING MECHANISM(3点軸受ベアリング方式)

- ・センターと一体型のヘッド
- ・三点軸受ベアリング方式
- ・高硬度 (HRC63°) のセンター



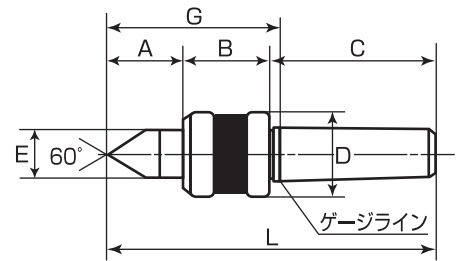
HD-S type(標準)



HD-S type(超硬付)



(在庫僅少品)



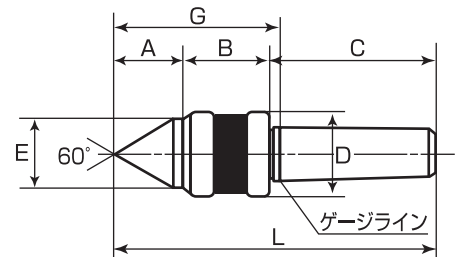
ヘッドドライビング機構の標準型ライブセンターです。  
高剛性と高精度を備え、切粉、切削水の浸入を100%防止します。

寸法表

TYPE	モールステーパ	A	B	C	D	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	質量kg
HD-2S	M.T.2	24	37	69	40	18	130	67(A+B+6)	4,600	0.5
☆ HD-3S	M.T.3	32	44(☆51)	85	45(☆48)	25	161(☆168)	81(A+B+5)	4,000	0.85
☆ HD-4S	M.T.4	32	44(☆51)	108	45(☆48)	25	184(☆191)	81(A+B+5)	4,000	1.16
HD-5S	M.T.5	49	70	136	78	38	255	126(A+B+7)	2,800	4.08
HD-6S	M.T.6	62	82	189	102	55	333	153(A+B+9)	1,300	9

☆印・超硬付タイプは、在庫僅少です。

HD-B type(太穴用)



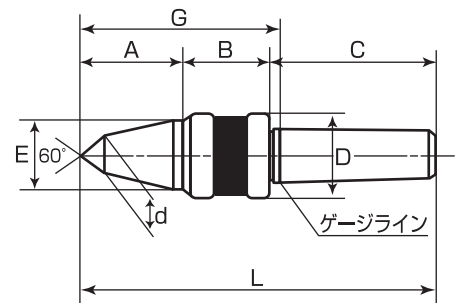
ヘッドドライビング機構を採用した太穴・パイプ用の高速型ライブセンターです。基本構造は標準Sタイプと同じです。

寸法表

TYPE	モールステーパ	A	B	C	D	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	質量kg
☆ HD-1B	M.T.1	21	37	58	34	21	116	63(A+B+5)	4,700	0.34
HD-2B	M.T.2	24	37	69	40	25	130	67(A+B+6)	4,600	0.53
HD-3B	M.T.3	34	44	85	45	36	163	83(A+B+5)	4,000	0.87
HD-4B	M.T.4	34	44	108	45	36	186	83(A+B+5)	4,000	1.18
HD-5B	M.T.5	62	70	136	78	65	268	139(A+B+7)	2,800	4.1
HD-6B	M.T.6	65	82	189	102	92	336	156(A+B+9)	1,300	9.2

☆印は、在庫僅少です。

HD-NC type(NC小径用)



ヘッドドライビング機構を採用した小径ワーク用の高速型ライブセンターです。  
NC用旋盤に最適です。

寸法表

TYPE	モールステーパ	A	B	C	D	d	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	許容回転数 (min <sup>-1</sup> )	質量kg
HD-3NC	M.T.3	36	44	85	45	12	22	165	85(A+B+5)	4,000	0.87
HD-4NC	M.T.4	36	44	108	45	12	22	188	85(A+B+5)	4,000	1.18
HD-5NC	M.T.5	60	70	136	79	20	40	266	137(A+B+5)	2,800	4.1
HD-6NC	M.T.6	75	82	189	102	25	55	346	166(A+B+9)	1,300	9.2