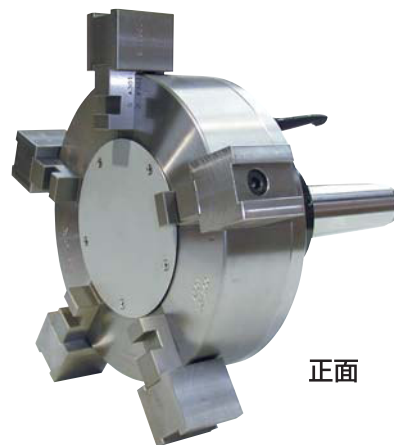


LG TYPE

LIVE GRIPPER

ライブグリッパー (回転仕様)

- ・ 旋盤の芯押台に装着し、長尺パイプを内径から支持し、パイプ外径・端面・内径口元の加工、ネジ加工が可能です。
- ・ 煩わしい振れ止め装置は不要です。
- ・ 後面から簡単にハンドル操作ができ、爪は連動で開閉します。
- ・ 強力把握により加工ビビリを防止します。
- ・ 広い把握範囲をカバーします。(例) LG125 ϕ 127~ ϕ 211

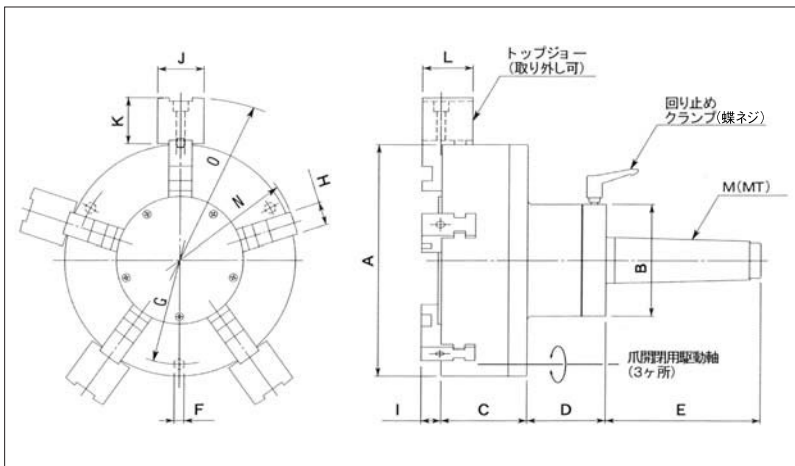


正面

付属品



寸法図



寸法表

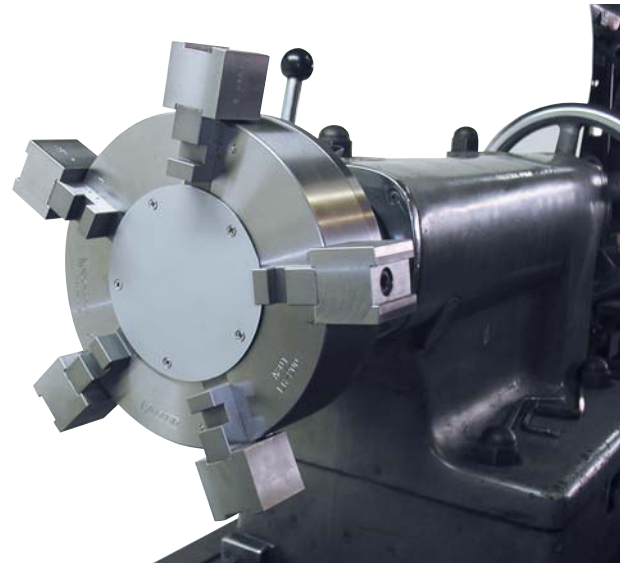
型 式	A(ϕ)	B(ϕ)	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
LG-80 MT-4	80	51	43	46	138	5	34	11	10	19	12	25
LG-100 MT-4	100	59	45	51	138	6	43	11	10	19	16	25
LG-125 MT-3	125	67	52	53	90	6	53	14	12.8	25	22	32
LG-125 MT-4	125	67	52	53	115	6	53	14	12.8	25	22	32
LG-160 MT-4	161	82	58	59	115	8	70	16	17	32	30	38
LG-160 MT-5	161	82	58	59	145	8	70	16	17	32	30	38
LG-200 MT-4	200	94	64	62	115	8	88	19	19	38	37	42
LG-200 MT-5	200	94	64	62	145	8	88	19	19	38	37	42
LG-250 MT-5	250	110	75	70	145	10	111	24	20	44	50	50
LG-250 MT-6	250	110	75	70	201	10	111	24	20	44	50	50

仕 様

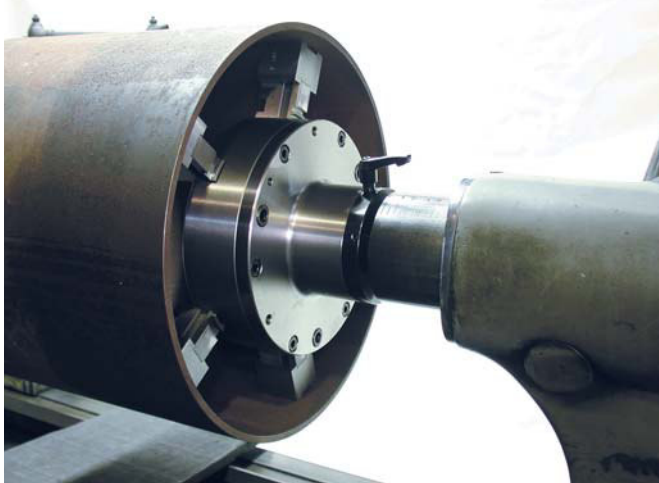
型 式	把握範囲(ϕ)		ハンドルトルク N·m (kgf·m)	最大把握力 KN (kgf)	最大支持荷重 KN (kgf)	最高回転数 min ⁻²	GD ² N·m ² (kgf·m ²)	質量 kg
	トップジョー未装着 N	トップジョー装着 O						
LG-80 MT-4	81~106	103~126	5.39 (0.55)	3.5 (360)	1.2 (130)	2,400	0.069 (0.007)	3.8
LG-100 MT-4	101~134	131~162	9.8 (1.0)	6.1 (630)	1.5 (160)	2,200	0.196 (0.02)	4.8
LG-125 MT-3	127~172	171~210	11.47 (1.5)	7.8 (800)	1.9 (200)	2,000	0.392 (0.04)	7.0
LG-125 MT-4	127~172	171~210	11.47 (1.5)	7.8 (800)	1.9 (200)	2,000	0.392 (0.04)	7.2
LG-160 MT-4	162~220	221~274	24.5 (2.5)	11.7 (1,200)	2.9 (300)	1,800	0.1568 (0.16)	10.8
LG-160 MT-5	162~220	221~274	24.5 (2.5)	11.7 (1,200)	2.9 (300)	1,800	0.1568 (0.16)	11.0
LG-200 MT-4	202~280	276~348	39.2 (4.0)	17.6 (1,800)	2.9 (300)	1,500	3.038 (0.31)	19.0
LG-200 MT-5	202~280	276~348	39.2 (4.0)	17.6 (1,800)	2.9 (300)	1,500	3.038 (0.31)	20.6
LG-250 MT-5	252~354	352~448	58.8 (6.0)	26.4 (2,700)	4.4 (450)	1,200	5.88 (0.60)	35.0
LG-250 MT-6	252~354	352~448	58.8 (6.0)	26.4 (2,700)	4.4 (450)	1,200	5.88 (0.60)	37.0

ライブグリッパー（回転仕様）を使った加工

パイプの内径に挿入しチャック後部から把握操作を行う新しいタイプのチャックです。パイプを主軸側チャックと芯押し台側のライブグリッパーでがっちりと把握します。外径の連続切削、パイプ端面、内径口元の切削、ネジ加工まで可能となります。ベアリング内蔵により、回転がスムーズです。



芯押し台に装着



パイプの内径を把握

◆ライブグリッパー使用例

- ① 爪の開閉操作を容易にするため、回り止めレバー（蝶ネジ）でロックする。
- ② レンチで爪の開閉、右回しで全ての爪が閉まり、左回しで開く。
- ③ ドリルドライバーで爪開閉も可能。



- ④ パイプの肉厚を考慮しひずまないように把握し、ロックを外す。
- ⑤ 旋盤にてパイプ全長を一工程で加工可能。
- ⑥ 外径・端面・内径口元・ネジ加工が可能。

