

A TYPE

ADJUSTABLE SELF-CENTERING CHUCKS アジャスタブルタイプ

- ・芯振れ調整型
3ツ爪スクロールチャック
- ・高精度を要する場合や、チャックの把握精度が低下した場合に簡単に芯振れの修正を行うことができます。
- ・割出台での使用が最も適していますが、使用条件により旋盤・研削盤等でも広範囲にその機能を活用できます。

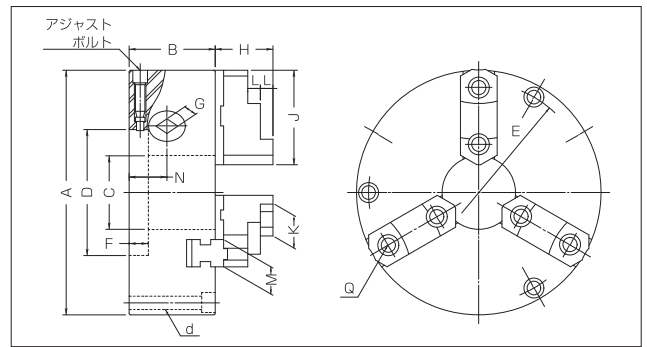


SC4A~5A



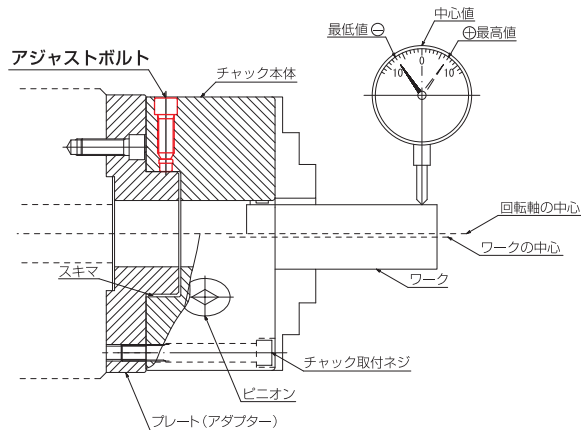
TC6A~12A

寸法図

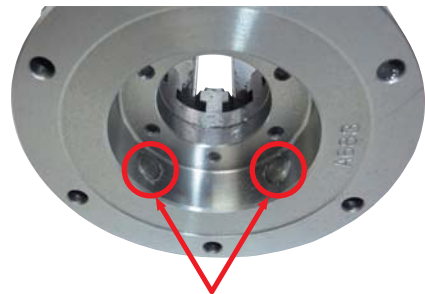


〈調整方法〉

振れの中心値をゼロに合わせてマイナス側を示す位置にある【アジャストボルト】を締め込み中心値に合わせています。



※プレート加工要領は次ページをご覧ください。



この部分で芯振れの調整を行います

寸法表

型 式	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	G	Q爪ボルト	d 取付ボルト
SC-4A	102	46	32	54.1	89.7	16	16	38	11	6	—	18.5	7	一体爪	6-M5×50
SC-5A	132	62	32	60	115	16	20	53	16	8	—	26.7	8	一体爪	3-M8×65
TC-6A	167	68	44	80	147	16	45	68	30	9.5	22	27.8	10	6-M10×20	3-M10×70
TC-8A	210	75	63	119.8	190.5	16	47	80	30	9.5	25	29.4	12	6-M10×22	3-M10×80
TC-10A	274	91	90	160	250	20	54	95	35	12	28	36.8	12	6-M12×25	3-M12×95
TC-12A	310	96	110	180	285	20	60	110	40	14	30	39	14	6-M12×30	3-M12×105

仕 様

型 式	アジャストボルト	最大ハンドトルク N・m (kgf・m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪(硬爪)	質量(使用重量) kg	GD ² N・m ² (kgf・m ²)
				外径φmm	内径φmm			
SC-4A	4本	24.5 (2.5)	10 (1020)	2~84 (106)	26~72 (94)	SSJ-4A (J ₁ -4A / O ₁ -4A)	2.2	0.128 (0.013)
SC-5A	3本	63.8 (6.5)	24 (2450)	2~105 (132)	33~94 (120)	SSJ-130 (J ₁ -130 / O ₁ -130)	4.5	0.432 (0.044)
TC-6A	3本	107.8 (11)	31 (3170)	3~135 (170)	52~119 (154)	STJ-165 (HTJ-165)	8.5	1.28 (0.13)
TC-8A	3本	127.5 (13)	37 (3800)	3~171 (221)	56~152 (203)	STJ-190 (HTJ-190)	15	3.63 (0.37)
TC-10A	3本	176.4 (18)	46 (4700)	10~229 (277)	72~208 (256)	STJ-273 (HTJ-273)	28	11.6 (1.18)
TC-12A	4本	196.2 (20)	55 (5600)	10~258 (322)	82~238 (302)	STJ-310 (HTJ-310)	39	20.7 (2.11)

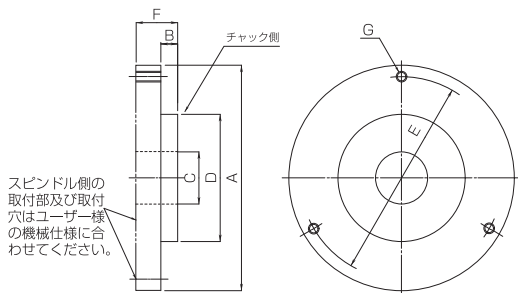
把握範囲は()内まで把握可能ですが推奨はしません。

芯振れ調整型チャック用プレート加工要領

・ユーザー様にてプレートを製作される場合は
本図と寸法表をご確認ください。

寸法表

型 式	A	B	C	D	E	F	G
SC-4A用	102	15.8 ^{-0.3}	32	53.9 ^{-0.1}	89.7	28以上	6-M5
SC-5A用	134	15.8 ^{-0.3}	29	59.8 ^{-0.1}	115	35以上	3-M8
TC-6A用	169	15.8 ^{-0.3}	34	79.8 ^{-0.1}	147	37以上	3-M10
TC-8A用	212	15.8 ^{-0.3}	49	119.6 ^{-0.1}	190.5	39以上	3-M10
TC-10A用	276	19.8 ^{-0.3}	79	159.8 ^{-0.1}	250	47以上	3-M12
TC-12A用	312	19.8 ^{-0.3}	99	179.8 ^{-0.1}	285	50以上	3-M12



LC TYPE

LEVER CHUCKS

レバーチャック

工作機械用

LC-2、YC-101A・YC-201A

スチール製で高精度のレバーチャックです。
小型精密旋盤や小型研磨機にご使用ください。

YC101A・YC201Aはツガミ用
アダプター付(微調整機構付)

LC2

内爪・外爪付



YC101A

内爪付

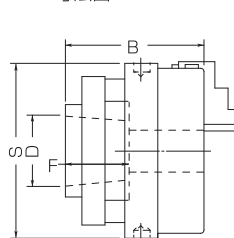


YC201A

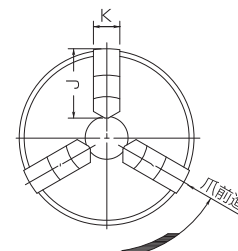
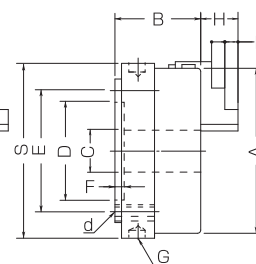
外爪付



YC寸法図



LC-2寸法図



スクロール左回転

寸法仕様表

型 式	A	B	C	D	E	F	S	G φ	H	J	K	L	d	把握範囲φ		質量 kg	備考 1	備考 2
														外径	内径			
LC-2	50	25	12	30H6	37	3	51	5	11.3	21	8	4	3-M5	1~38 (50)	15~34 (40)	0.45	内爪、 外爪付	
YC-101A	50	42	12	φ21.6 1/10テーパ	—	19	51	5	11.3	21	8	4	—	1~8 (22)	15~34 (40)	0.5	内爪付	ツガミ用アダプター付 (微調整機構付)
YC-201A	50	42	12	φ21.6 1/10テーパ	—	19	51	5	11.3	21	8	上段 4 下段 7	—	18~38 (50)	—	0.5	外爪付	ツガミ用アダプター付 (微調整機構付)

把握範囲は() 内まで把握可能ですが推奨はしません。