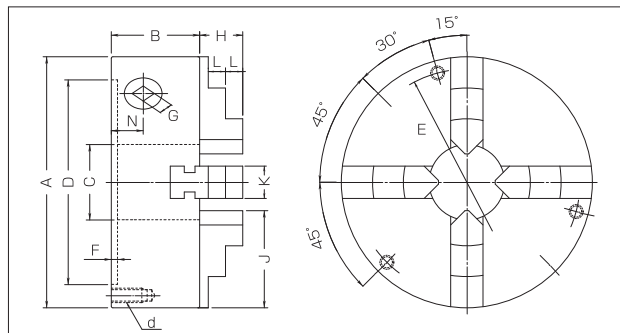




- ・4ツ爪 スクロールチャック
- ・一体爪タイプ・内爪・外爪付
- ・後面取付
- ・プレートタイプ
  - ※旋盤への取付はP11のプレートをご使用ください。
- ・正方形（角もの）ワークや円筒状のワークを把握することができます。

寸法図



寸法表

型 式	No	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	G	d 取付ボルト
SC110F4	4	112	58	24 (26)	80 $^{+0.019}_0$	95	4	18	43	14	7	23.6	8	3-M8×35
SC130F4	5	132	60	32 (34)	100 $^{+0.022}_0$	115	4	20	53	16	8	24	8	3-M8×35
SC165F4	6	167	66	44 (46)	130 $^{+0.025}_0$	147	5	25	65	19	10	24.6	10	3-M10×40
SC190F4	7	192	75	54 (58)	155 $^{+0.025}_0$	172	5	30	75	21	12	27.2	11	3-M10×40
SC230F4	9	233	82	70 (75)	190 $^{+0.029}_0$	210	6	35	87	24	14	29.5	12	3-M12×45
SC273F4	10	274	86	90 (100)	230 $^{+0.029}_0$	250	6	40	98	28	16	30	12	3-M12×50
SC310F4	12	310	92	110 (120)	260 $^{+0.032}_0$	285	7	45	110	30	17	32.2	14	3-M12×55

C寸法（ ）内は追加加工可能最大穴径

仕 様

型 式	最大ハンドトルク N·m (kgf·m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		質量 (使用重量) kg	GD <sup>2</sup> N·m <sup>2</sup> (kgf·m <sup>2</sup> )	許容最高回転数 min <sup>-1</sup> (r.p.m)
			外径φmm	内径φmm			
SC110F4	44.1 (4.5)	16 (1660)	2.5~90 (105)	31~80 (95)	3.4	0.196 (0.02)	3300
SC130F4	63.8 (6.5)	23 (2320)	2.5~105 (132)	37~94 (120)	4.8	0.49 (0.05)	2850
SC165F4	107.9 (11)	30 (3010)	3.5~134 (163)	45~122 (151)	8	1.28 (0.13)	2250
SC190F4	117.7 (12)	30 (3040)	4~152 (195)	50~150 (183)	12	2.45 (0.25)	1850
SC230F4	137.3 (14)	35 (3610)	5~187 (234)	63~175 (222)	20	5.98 (0.61)	1700
SC273F4	176.5 (18)	44 (4460)	6~220 (274)	77~208 (262)	28	11.6 (1.18)	1400
SC310F4	196.2 (20)	52 (5320)	6.5~252 (318)	97~238 (302)	37	19.6 (2.00)	1250

把握範囲は（ ）内まで把握可能ですが推奨はしません。