

TC 3JAW TYPE

SELF-CENTERING CHUCKS

普通型

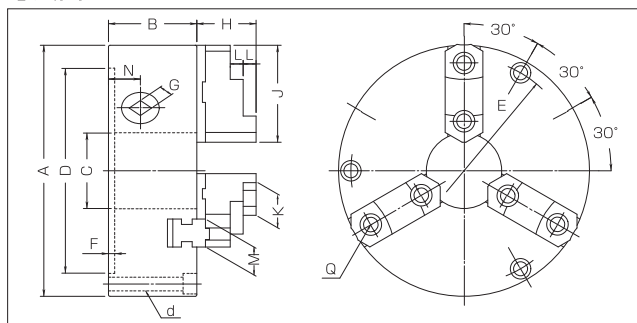


- ・3ツ爪 スクロールチャック
- ・分割爪タイプ・硬爪・生爪付
- ・前面取付
- ・プレートタイプ

※旋盤への取付はP11のプレートをご使用
ください。

- ・硬爪も生爪も使える分割爪タイプで
荒加工から精密仕上げまで用途が広
く、前面取付により、割出台、円テ
ーブル等にも簡単に装着できます。

寸法図



寸法表

型式	No	A	B	C	D	E	F	H	J <MJ>	K	L	M	N	G	Q爪ボルト	d 取付ボルト
TC110F	4	112	58	24 (26)	80 ^{+0.019} / ₀	95	4	31	45	19	7	16	23.6	8	6-M6×15	3-M8×60
TC130F	5	132	60	32 (34)	100 ^{+0.022} / ₀	115	4	37	56	23	8	19	24.0	8	6-M8×20	3-M8×65
TC165F	6	167	66	44 (46)	130 ^{+0.025} / ₀	147	5	44	68	30	9.5	22	24.6	10	6-M10×20	3-M10×70
TC190F	7	192	75	54 (58)	155 ^{+0.025} / ₀	172	5	46	80	30	9.5	25	27.2	11	6-M10×22	3-M10×80
TC230F	9	233	82	70 (75)	190 ^{+0.029} / ₀	210	6	55	90	35	12	28	29.5	12	6-M12×25	3-M12×90
TC273F	10	274	86	90 (100)	230 ^{+0.029} / ₀	250	6	53	95	35	12	28	30.0	12	6-M12×25	3-M12×95
TC310F	12	310	92	110 (120)	260 ^{+0.032} / ₀	285	7	59	110	40	14	30	32.2	14	6-M12×30	3-M12×100
TC356F	14	356	100	130 (135)	300 ^{+0.032} / ₀	328	7	70	127	43	15	35	34.2	14	6-M16×35	6-M12×110
TC385F	15	385	100	130 (150)	330 ^{+0.036} / ₀	355	7	71	127	43	15	35	32.8	15	6-M16×35	6-M12×110
TC400F	16	400	102	130 (152)	330 ^{+0.036} / ₀	362	8	70	127	43	15	35	33.8	17	6-M16×35	3-M16×110
TC460F	18	460	114	150 (190)	400 ^{+0.036} / ₀	425	8	80	130 (165)	50	17	45	38.0	17	6-M20×45	6-M16×125
TS27F535	21	535	143	160 (197)	270 ^{+0.032} / ₀	235	12	82	130 (176)	50	17	50	57.5	22 (六角)	6-M20×45	6-M20×140
TS30F610	24	610	143	180 (220)	300 ^{+0.032} / ₀	260	14	82	130 (205)	50	17	50	57.5	22 (六角)	6-M20×45	6-M20×140

JIS規格相当品 TC385F以上はT溝付
C寸法()内は追加加工可能最大穴径 J寸法()内はマスタージョウの寸法

仕 様

型式	最大ハンドトルク N・m (kgf・m)	最大静的把握力 kN (kgf)	把握範囲		適合生爪(硬爪) STJ (HTJ)	質量(使用重量) kg	GD ² N・m ² (kgf・m ²)	許容最高回転数 min ⁻¹ (r.p.m)
			外径φmm	内径φmm				
TC110F	44.1 (4.5)	17 (1750)	2~89 (108)	36~78 (97)	STJ110 (HTJ110)	3.4	0.196 (0.02)	3000
TC130F	63.8 (6.5)	24 (2450)	3~104 (134)	42~92 (122)	STJ130 (HTJ130)	5.1	0.490 (0.05)	2600
TC165F	107.9 (11)	31 (3170)	3~135 (170)	52~119 (152)	STJ165 (HTJ165)	10	1.28 (0.13)	2100
TC190F	117.7 (12)	31 (3200)	3~153 (206)	56~134 (188)	STJ190 (HTJ190)	14	2.45 (0.25)	1800
TC230F	137.3 (14)	37 (3800)	4~190 (242)	64~169 (222)	STJ230 (HTJ230)	21	5.69 (0.58)	1600
TC273F	176.5 (18)	46 (4700)	10~229 (277)	72~208 (256)	STJ273 (HTJ273)	28	11.18 (1.14)	1360
TC310F	196.2 (20)	55 (5600)	10~258 (322)	82~238 (302)	STJ310 (HTJ310)	38	19.6 (2.00)	1200
TC356F	196.2 (20)	55 (5600)	15~300 (373)	95~274 (347)	STJ385 (HTJ385)	46	38.3 (3.91)	1100
TC385F	215.8 (22)	57 (5800)	20~329 (394)	100~302 (367)	STJ385 (HTJ385)	65	53.2 (5.42)	980
TC400F	215.8 (22)	57 (5800)	30~329 (397)	110~318 (367)	STJ385 (HTJ385)	72	63.6 (6.48)	980
TC460F	255.0 (26)	65 (6650)	40~367 (478)	150~379 (490)	STJ460 (HTJ460)	106	124 (12.6)	870
TS27F535	313.9 (32)	73 (7400)	45~422 (508)	155~434 (520)	STJ535 (HTJ535)	182	287 (29.3)	950
TS30F610	372.7 (38)	80 (8200)	50~514 (614)	160~526 (626)	STJ535 (HTJ535)	238	488 (49.8)	850

把握範囲は()内まで把握可能ですが推奨はしません。

●TC型の爪●

標準付属

下爪(MJ) マスタージョウ



硬爪、生爪はボルトで容易に装着
できます。

硬爪(HTJ) ハードトップジョウ



方向を替えて取り付けすることで内爪、
外爪どちらにも使用できます。

生爪(STJ) ソフトトップジョウ



生爪成形により高精度が得られ
把握による傷がつかません。