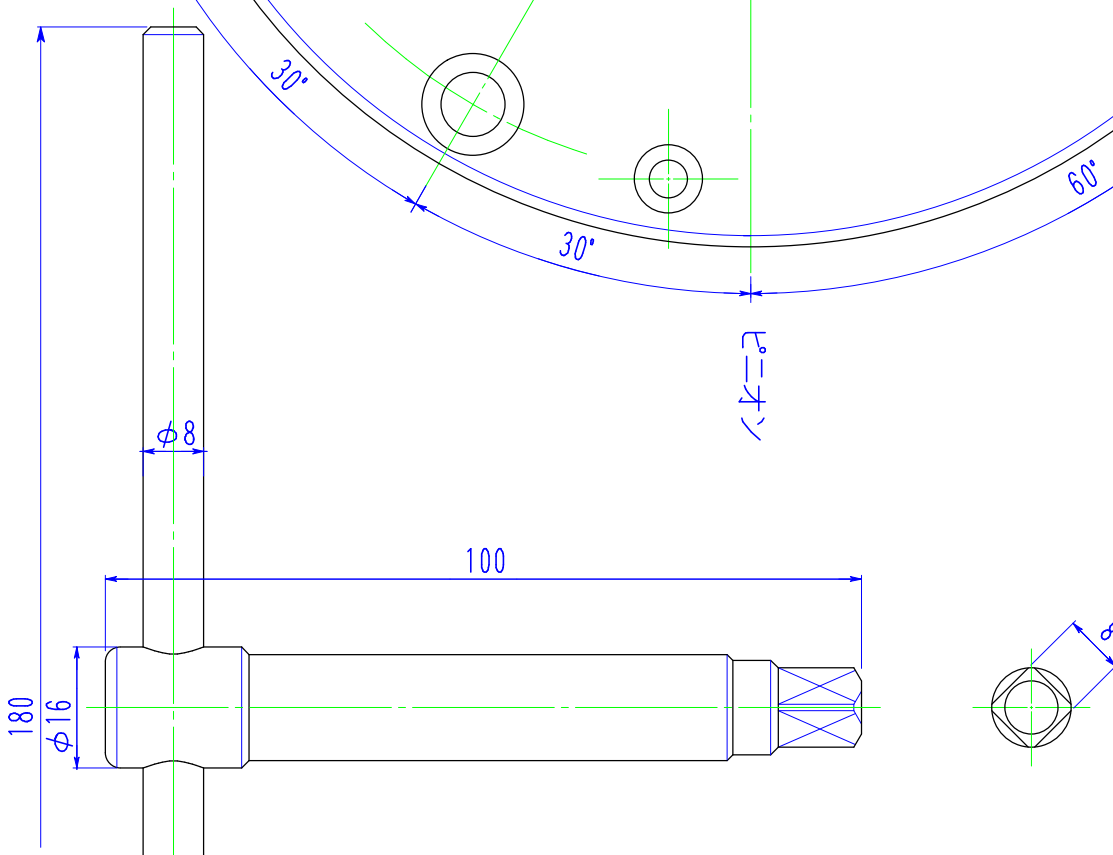
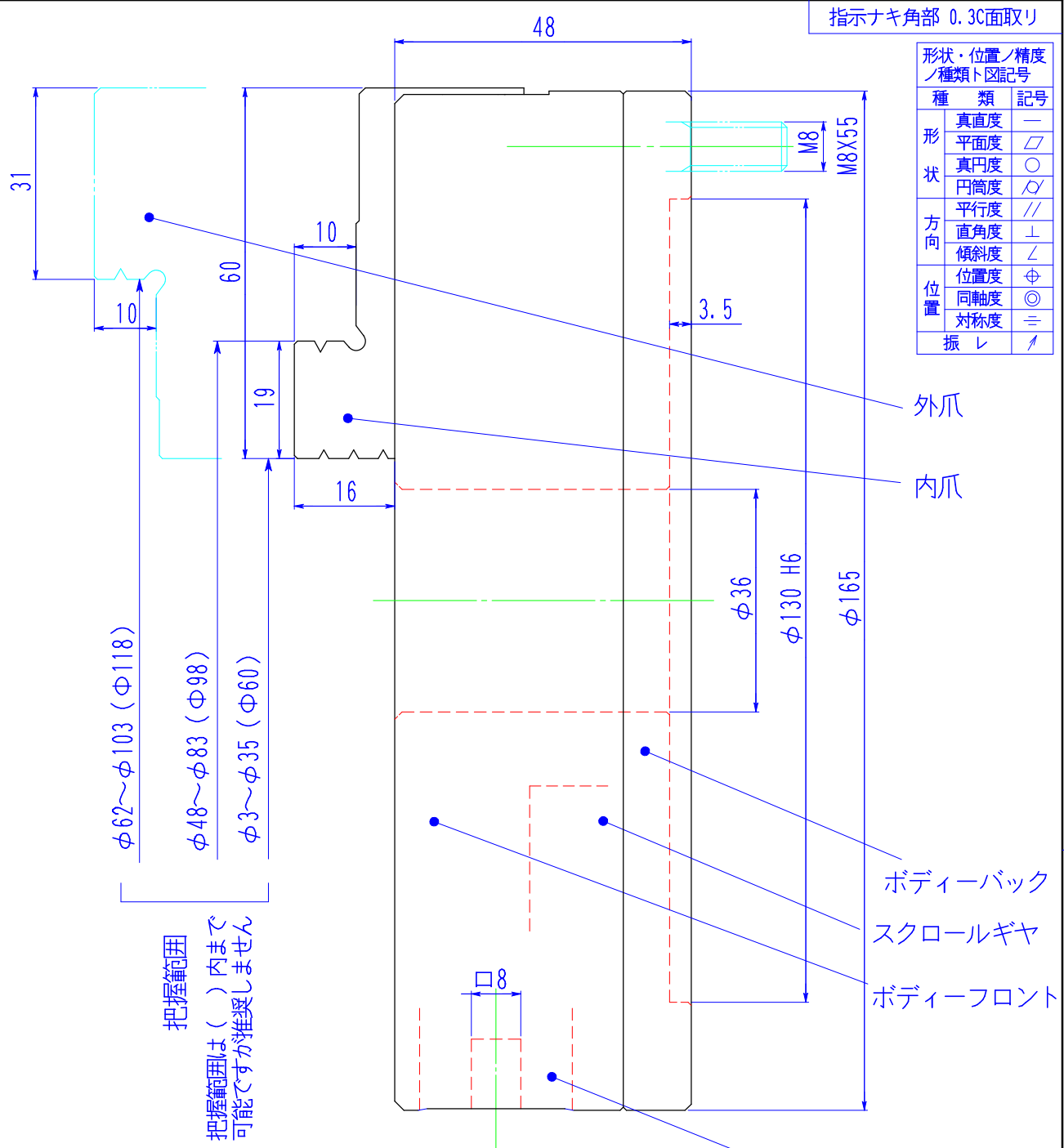
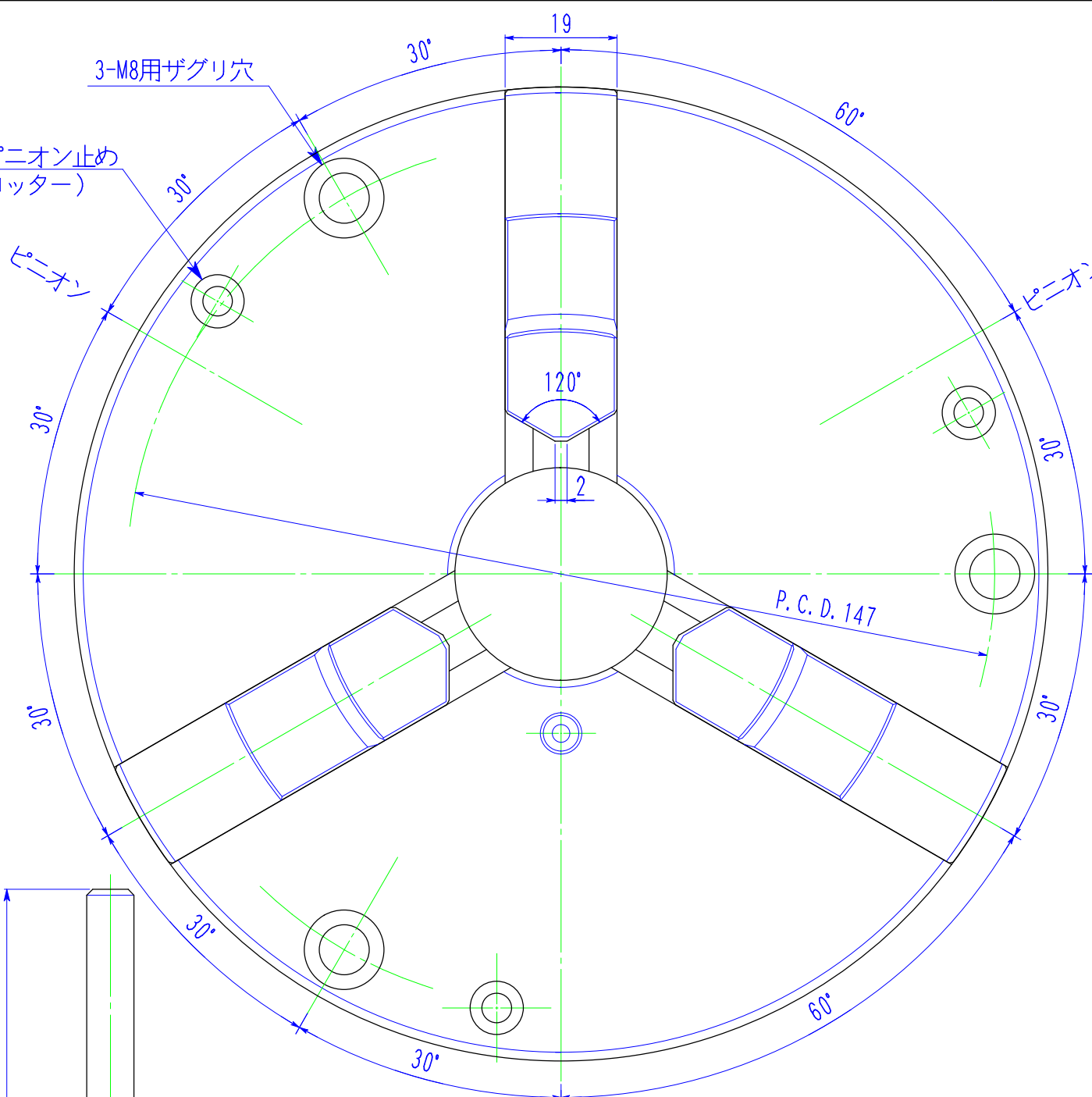


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ種類ト区記号		種類	記号
形状	真直度	—	
	平面度	∇	
	真円度	○	
	円筒度	∩	
方向	平行度	//	
	直角度	⊥	
	傾斜度	∠	
位置	位置度	⊕	
	同軸度	◎	
	対称度	≡	
	振レ	↗	



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	記事
MC-6	MC-6				
品名 型番	適用 サイズ				
三角 法	1/1 尺度	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 図	記事
表面処理	調質 硬サ	浸炭 硬サ	深サ		
作成日	2018年 10月 02日		図番	MC-6 外観図	
小林鉄工 (株)			実施	年 月 ~ 年 月	